



ORING

BACK UP RING
CATALOG

先進の密封技術をクリエイトする

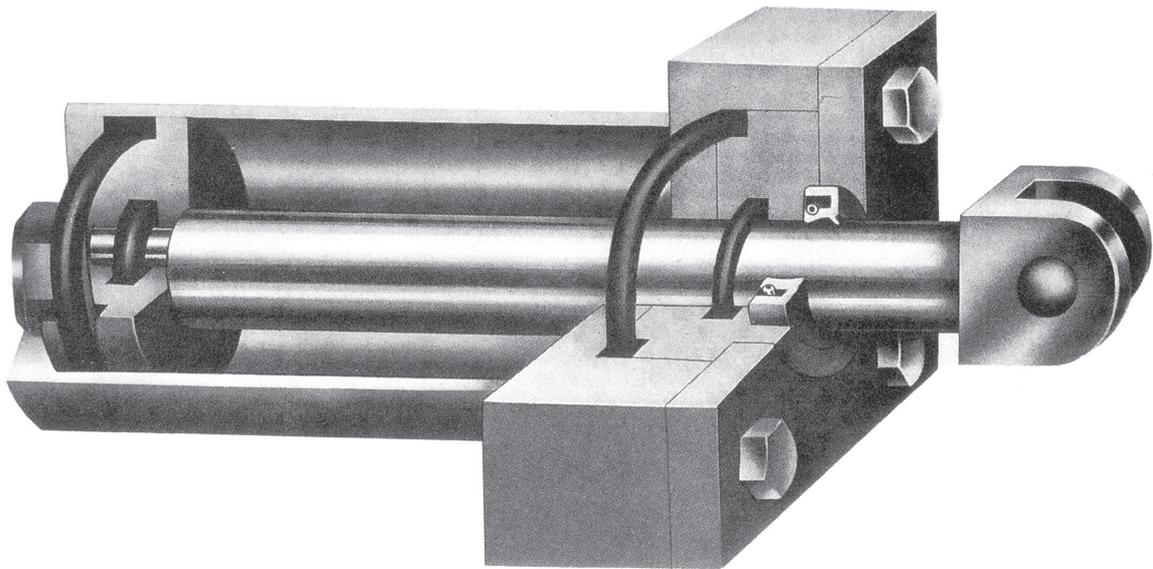
武蔵オイルシール工業株式会社



オ リ ン グ

は し が き

Oリングは断面が円形の輪状パッキン体で合成ゴムの弾性を利用し、密封輪界になるみぞに嵌めて圧縮して、シール作用を行わせる非常に簡単で便利なシール要素ではありますが、「材料の選択と使用法」には特に注意する必要があります。



使 用 の 限 界

Oリングは静止容器の流体シール、往復作動部及び遅い又は部分的な動転部のシールとして使用することができます。

圧力は普通 20Mpa まで可能ですが高圧ではすきまからのハミ出しを防ぐためバックアップリングを添えて使用します。流体（各種の気体及び液体）の殆んどすべてに -50°C から $+230^{\circ}\text{C}$ までの温度範囲で使用出来ますがその際それ等の条件に合った材料を選ぶことが大切であります。

P 円筒

G 円筒

GS 円筒

SO

P 平面

G 平面

GS 平面

V

KS

AS

JASO

ISO

SS, GM, AY

BR

特 徴

1. 構造が単純にも関わらず、自封作用でシール性能が良好である。
2. 高圧にも安定した密封性能を発揮します。
3. 低価格で種類・サイズが豊富である。
4. 取り付けのスペースがコンパクトですみ、装着が簡単である。
5. シールに方向性がないので両側からのシールが可能である。

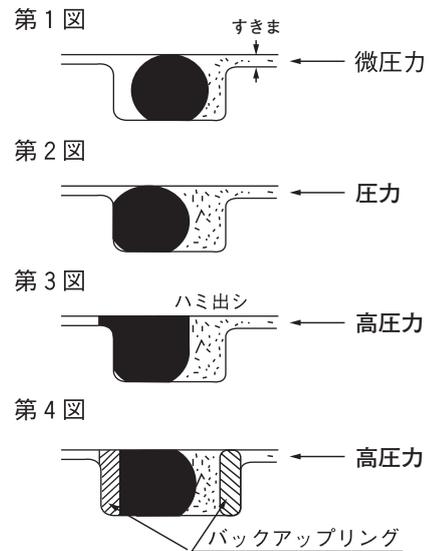
作用の原理

第1図 Oリングが無圧か微圧の流体をシールする場合は Oリングが断面直径の何%かに相当するツブシシロにより、密封が保たれています。

第2図のように流体の圧力が増加されますと、みぞ中のつぶされている Oリングが圧力側面から押し動かされて片寄りながら自己密封作用でシールします。

第3図更に圧力が増加しますとゴムの軟らかさからすきまにハミ出して Oリングを損傷させることになります。

第4図はこれを防止するため圧力方向と反対側、又は両方に圧力のある場合は Oリングの両側に四ふっ化エチレン樹脂 (PTFE)製のバックアップリングを添装します。



種 類

Oリングの種類は用途と目的とするシール流体に適合する材料別で分けられています。

Oリングの種類

Oリングの種類	種類を表す記号
運動用 Oリング	P
固定用 Oリング	G
真空フランジ用 Oリング	V
ISO 一般工業用 Oリング	F
ISO 精密機器用 Oリング	S

O リングに使用する材料名と用途

種 類	適合規格・記号	用 途	武蔵記号
ニトリルゴム (NBR)	JIS B 2401 NBR-70-1 (1A) JASO F404-96 1種A	優れた耐油性、耐摩耗性を有し、機械的強度が良い、Oリングの標準材料です。 使用温度範囲 -30℃～+100(120)℃	MN
	JIS B 2401 NBR-90 (1B)	NBR-70-1 よりも硬く耐圧性に優れ、他の特性は NBR-70-1 同等。硬さデュロメータタイプ A 90 使用温度範囲 -25℃～+100(120)℃	
	JIS B 2401 NBR-70-2(2種) JASO F404-96 2種	灯油・軽油等の耐燃料油性を有した材料です。 使用温度範囲 -25℃～+80(100)℃	
水素化ニトリルゴム (HNBR)	JIS B 2401 HNBR-70	耐油性、耐摩耗性を有し、耐候性や耐劣化燃料油性も兼ね備えたゴムです。 使用温度範囲 -25℃～150℃	MZ
	JIS B 2401 HNBR-90	HNBR-70 よりも硬く耐圧性に優れ、他の特性は HNBR-70 同等。 硬さデュロメータタイプ A 90	
シリコンゴム (VMQ)	JIS B 2401 VMQ-70 (4C) JASO F404-96 4種C	耐熱、耐寒性に優れ、広い温度範囲で優れた圧縮復元性を有する。強度が劣るので運動用には使用しない。 使用温度範囲 -50℃～+200℃	MS
	VMQ-50	VMQ-70 より柔らかく半透明。他の特性は VMQ-70 同等。 硬さデュロメータタイプ A 50 使用温度範囲 -50℃～+200℃	
ふっ素ゴム (FKM)	JIS B 2401 FKM-70 (4D) JASO F404-96 4種D	耐熱性、耐油性、耐薬品性に優れ、高温の油や薬品中での使用が可能。 使用温度範囲 -15℃～+200 (220)℃	MF
	JIS B 2401 FKM-90	FKM-70 よりも硬く耐圧性に優れ、他の特性は FKM-70 同等。硬さデュロメータタイプ A 90 使用温度範囲 -15℃～+200(220)℃	
アクリルゴム (ACM)	JIS B 2401 ACM-70 JASO F404-96 4種E	ニトリルゴムより耐熱、耐油性に優れ、特に高温油への耐性が良好である。 使用温度範囲 -15℃～+150 (170)℃	MA
エチレン プロピレンゴム (EPDM)	JIS B 2401 EPDM-70 JASO F404-96 5種 (配合により)	耐候性、耐熱性に優れ、特に磷酸エステル系不燃性作動油に優れた特性を持っております、石油系作動油には使用できません。使用温度範囲 -40℃～+130℃	ME
	JIS B 2401 EPDM-90	EPDM-70 よりも硬く耐圧性に優れ、他の特性は EPDM-70 同等。 硬さデュロメータタイプ A 90	
スチレンゴム (SBR)	JASO F404-96 3種	ブレーキ油等の動植物油に耐性があり、耐アルカリ性がニトリルゴムより良い。 使用温度範囲 -50℃～+80℃	MD
クロロプレンゴム (CR)		ニトリルゴム同様耐油性が良いが、アリン点の低い油には膨潤する。機械的強度、耐候性が良く空气中で保有するパッキンに適する。 使用温度範囲 -45℃～+80℃	MC
四ふっ化 エチレン樹脂 (PTFE)		極めて優れた熱的、化学的特性を有し広い範囲にわたって使用でき特殊用途に用いられる。溶融アルカリ金属、高温下のフッ素ガスに侵される以外はあらゆる薬品に耐える。 使用温度範囲 -100℃～+260℃	MP

○ リングに用いる材料の物理的性質

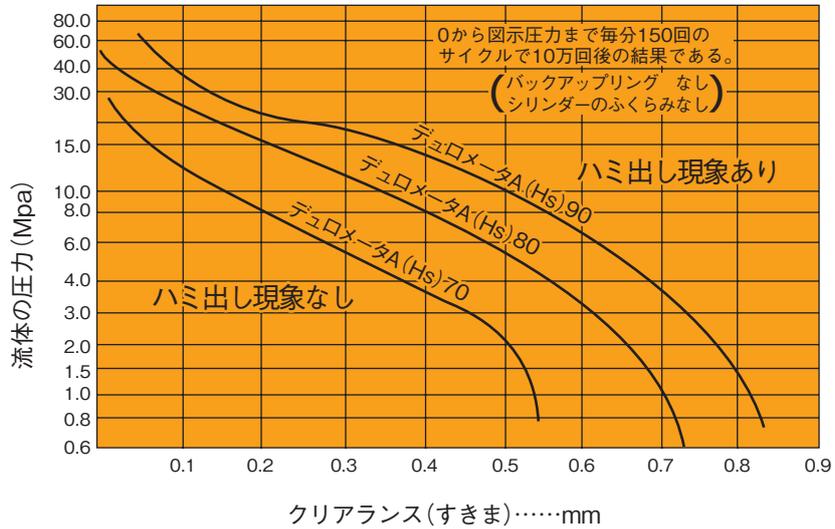
試験項目		材料の種類を表す識別記号										
		NBR -70-1	NBR -90	NBR -70-2	HNBR -70	HNBR -90	FKM -70	FKM -90	EPDM -70	EPDM -90	VMQ -70	ACM -70
標準状態 試験	タイプ A デュロ メータ硬さ	A70 ± 5	A90 ± 5	A70 ± 5	A70 ± 5	A90 ± 5	A70 ± 5	A90 ± 5	A70 ± 5	A90 ± 5	A70 ± 5	A70 ± 5
	引張強さ MPa 最小	10.0	14.0	10.0	16.0	16.0	10.0	10.0	10.0	10.0	3.5	6.0
	伸び % 最小	250	100	200	180	100	170	80	150	80	60	100
	引張応力 MPa 最小 (100%伸びのとき)	2.5	—	2.5	2.5	—	2.0	—	—	—	—	—
熱老化試 験	温度及び時間	120°C 72h	120°C 72h	100°C 72h	150°C 72h	150°C 72h	230°C 72h	230°C 72h	100°C 72h	100°C 72h	230°C 72h	150°C 72h
	タイプ A デュロ メータ硬さ 最大	+ 10	+ 10	+ 10	+ 15	+ 15	+ 5	+ 5	+ 10	+ 10	+ 10	+ 10
	引張強さ変化率 % 最大	- 15	- 25	- 15	- 30	- 30	- 10	- 10	- 15	- 15	- 10	- 30
	伸び変化率 % 最大	- 45	- 55	- 40	- 40	- 40	- 25	- 25	- 45	- 45	- 25	- 40
圧縮永久 ひずみ 試験	温度及び時間	120°C 72h	120°C 72h	100°C 72h	150°C 72h	150°C 72h	200°C 72h	200°C 72h	100°C 72h	100°C 72h	175°C 72h	150°C 72h
	圧縮永久ひずみ % 最大	40	40	25	40	40	40	40	25	30	30	60

○ リングの呼び方

呼び方は OR の後 材質を表す識別記号 種類を表す呼び番号 の順で表します。

例 OR NBR-70-1 G-80
OR FKM-70 P-150

リングのハミ出し限界

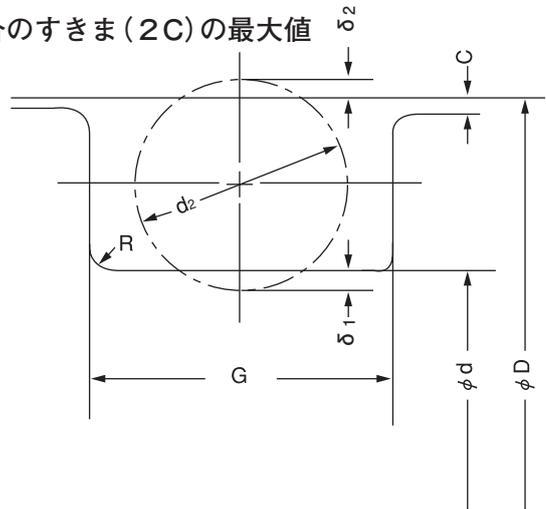


バックアップリングを使用しない場合のすきま(2C)の最大値

(単位 mm)

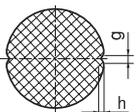
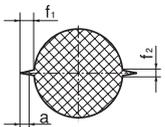
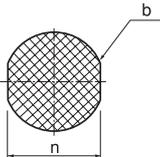
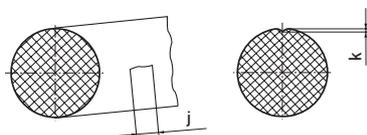
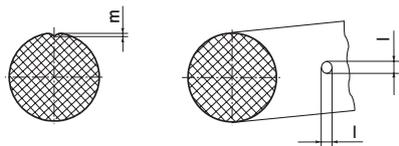
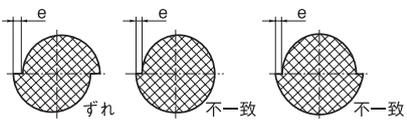
Oリングの硬さ (デュロメータA)	使用圧力 MPa(kgf/cm ²)				
	4.0(41)以下	4.0(41)を超え 6.3(64)以下	6.3(64)を超え 10.0(102)以下	10.0(102)を超え 16.0(163)以下	16.0(163)を超え 25.0(255)以下
70	0.35	0.30	0.15	0.07	0.03
90	0.65	0.60	0.50	0.30	0.17

低圧の場合でもこの表の値をこえる場合は、バックアップリングを併用して下さい。



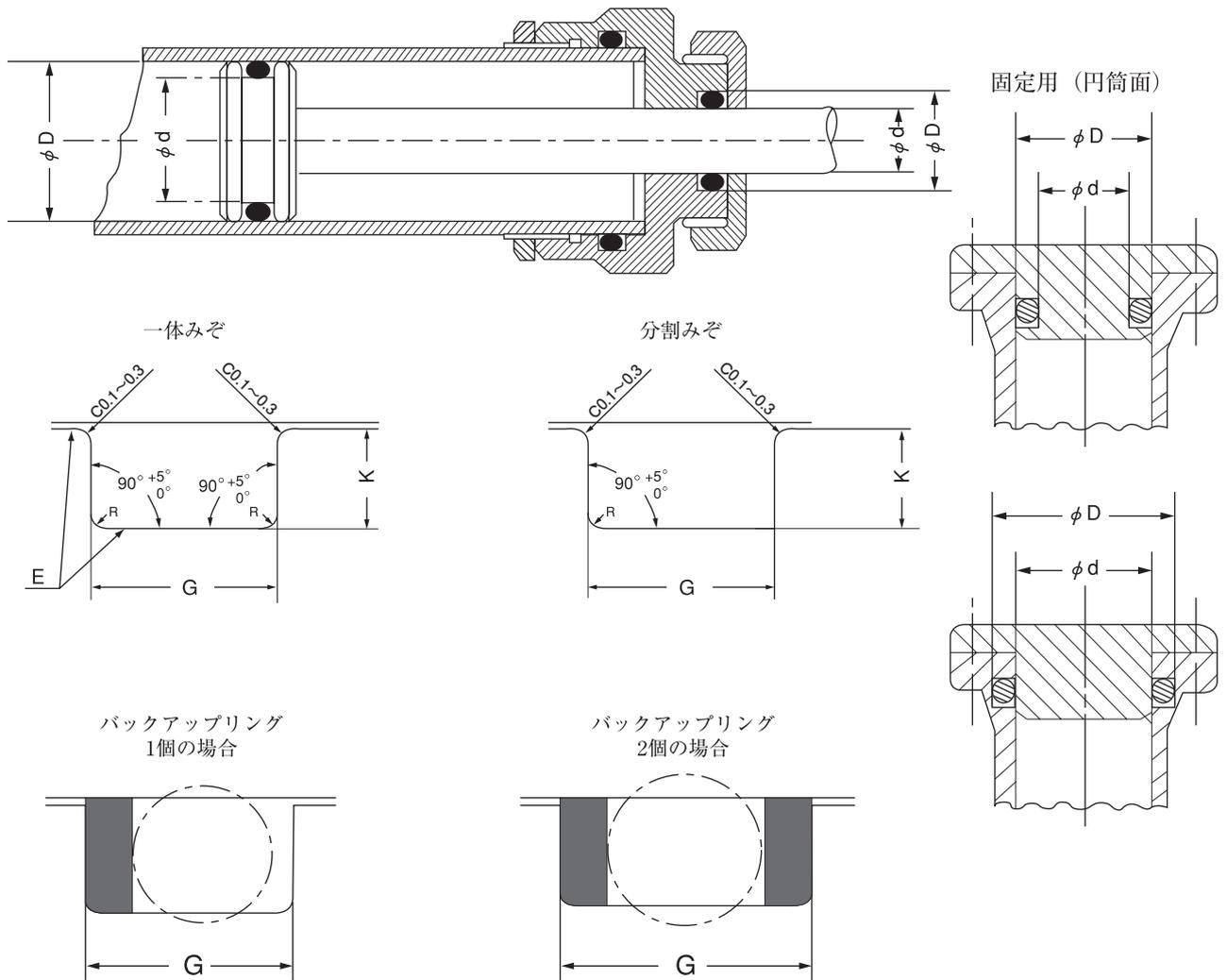
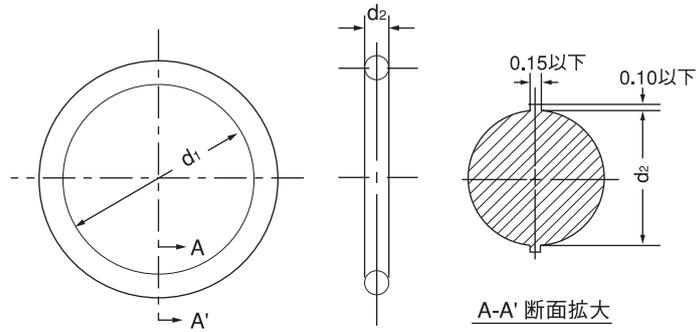
O リングの外観品質基準

JIS B 2401-3

表面欠陥の分類	表面欠陥の概略	記号	等級 N の表面欠陥の最大許容限度 O リングの太さ d_2				
			$0.8 < \leq 2.25^a)$	$2.25 < \leq 3.15$	$3.15 < \leq 4.50$	$4.50 < \leq 6.30$	$6.30 < \leq 8.40^a)$
ひけ		g	0.18	0.27	0.36	0.53	0.70
		h	0.08	0.08	0.10	0.10	0.13
複合ばり (ばり、食違い及びパーティン グラインの突起の組 合せ)		f_1	0.10	0.12	0.14	0.16	0.18
		f_2	0.10	0.12	0.14	0.16	0.18
		a	ばり部分が区別できるときのはりは、0.07mm を超えてはならない。				
過度の仕上げ		n	n の値が、O リングの太さ d_2 の最小値以上の場合は許容する。				
フローマーク		j	$1.50^c)$	$1.50^c)$	$6.50^c)$	$6.50^c)$	$6.50^c)$
		k	0.08	0.08	0.08	0.08	0.08
へこみ及び充填不足 (パーティン グラインのへ こみを含む。)		l	0.60	0.80	1.00	1.30	1.70
		m	0.08	0.08	0.10	0.10	0.13
不一致、ずれ (食違い)		e	0.08	0.10	0.13	0.15	0.15

注 a) O リングの太さ d_2 が 0.8mm 以下の場合又は 8.4mm を超える場合の最大許容限度については、受渡当事者間の協定による。
 b) 角度は滑らかにする。
 e) この数値又は O リングの内径 d_1 の 0.05 倍のいずれか大きいほう。

運動用、固定用（円筒面）のみぞ寸法及び形状（JIS-B-2401-1、JIS-B-2401-2）



運動用、固定用（円筒面）のみぞ寸法及び形状（JIS-B-2401-1、JIS-B-2401-2）

P 円筒

呼 び 番 号	O リング実寸法					みぞ部の寸法							
	d ₂	d ₁	材質群別許容差			軸 径 d	参 考		穴 径 D				
			①	②	③		dの許容差に相当するハメアイ記号						
*P 2	1.9	±0.08	1.8	±0.14	±0.17	±0.21	2	0 -0.05	h9	f8	e9	5	+0.05 0
P 3			2.8	±0.14	±0.17	±0.21	3					6	
P 4			3.8	±0.14	±0.17	±0.21	4					7	
P 5			4.8	±0.15	±0.18	±0.23	5					8	
P 6			5.8	±0.15	±0.18	±0.23	6					9	
P 7			6.8	±0.16	±0.20	±0.24	7					10	
P 8			7.8	±0.16	±0.20	±0.24	8					11	
P 9			8.8	±0.17	±0.21	±0.26	9					12	
P 10			9.8	±0.17	±0.21	±0.26	10					13	
P 10A			9.8	±0.17	±0.21	±0.26	10					14	
P 11	2.4	±0.09	10.8	±0.18	±0.22	±0.27	11	0 -0.06	h9	f8	e8	15	+0.06 0
P 11.2			11	±0.18	±0.22	±0.27	11.2					15.2	
P 12			11.8	±0.19	±0.23	±0.29	12					16	
P 12.5			12.3	±0.19	±0.23	±0.29	12.5					16.5	
*P 13			12.8	±0.19	±0.23	±0.29	13					17	
P 14			13.8	±0.19	±0.23	±0.29	14					18	
P 15			14.8	±0.20	±0.24	±0.30	15					19	
P 16			15.8	±0.20	±0.24	±0.30	16					20	
*P 17			16.8	±0.21	±0.26	±0.32	17					21	
P 18			17.8	±0.21	±0.26	±0.32	18					22	
*P 19			18.8	±0.22	±0.27	±0.33	19					23	
P 20			19.8	±0.22	±0.27	±0.33	20					24	
P 21	3.5	±0.10	20.8	±0.23	±0.28	±0.35	21	0 -0.08	h9	f8	e7	25	+0.08 0
P 22			21.8	±0.24	±0.29	±0.36	22					26	
P 22A			21.7	±0.24	±0.29	±0.36	22					28	
P 22.4			22.1	±0.24	±0.29	±0.36	22.4					28.4	
*P 23			22.7	±0.24	±0.29	±0.36	23					29	
P 24			23.7	±0.24	±0.29	±0.36	24					30	
P 25			24.7	±0.25	±0.30	±0.38	25					31	
P 25.5			25.2	±0.25	±0.30	±0.38	25.5					31.5	
P 26			25.7	±0.26	±0.32	±0.39	26					32	
*P 27			26.7	±0.28	±0.34	±0.42	27					33	
P 28			27.7	±0.28	±0.34	±0.42	28					34	
P 29			28.7	±0.29	±0.35	±0.44	29					35	
P 29.5			29.2	±0.29	±0.35	±0.44	29.5					35.5	
P 30			29.7	±0.29	±0.35	±0.44	30					36	
P 31			30.7	±0.30	±0.36	±0.45	31					37	
P 31.5			31.2	±0.31	±0.38	±0.47	31.5					37.5	
P 32			31.7	±0.31	±0.38	±0.47	32					38	
*P 33			32.7	±0.33	±0.40	±0.50	33					39	
P 34	3.5	±0.10	33.7	±0.33	±0.40	±0.50	34	0 -0.08	h9	f8	e7	40	+0.08 0
P 35			34.7	±0.34	±0.41	±0.51	35					41	
P 35.5			35.2	±0.34	±0.41	±0.51	35.5					41.5	
P 36			35.7	±0.34	±0.41	±0.51	36					42	
*P 37			36.7	±0.37	±0.45	±0.56	37					43	
P 38			37.7	±0.37	±0.45	±0.56	38					44	

*印は JIS 規格外寸法です。

◎Eとは偏心量のことです寸法Kの最大値と最小値の差を意味し、同心度の2倍となっております。P番は運動用、固定用に使用できますがG番は固定用だけに使用して下さい。P番でもVMQのような材質の物を使用の場合は、機械的強度が小さいため、運動用に使用しないで下さい。

寸法公差；ゴム材質①；NBR、SBR
 ゴム材質②；FKM-70、HNBR
 ゴム材質③；VMQ、ACM、EPDM、FKM-90 その他

(単位 mm)

み ぞ 部 の 寸 法					参 考				呼 び 番 号	
参 考 Dの許容差に相当するハメアイ記号	G $\begin{matrix} +0.25 \\ 0 \end{matrix}$			R 最 大	E 最 大	つ ぶ し し ろ				
	バックアップ リングなし	バックアップ リング 1 個	バックアップ リング 2 個			mm		%		
						最大	最小	最大	最小	
H10	2.5	3.9	5.4	0.4	0.05	0.48	0.27	24.2	14.8	*P 2
										P 3
										P 4
										P 5
										P 6
										P 7
										P 8
										P 9
										P 10
										P 10A
H9	3.2	4.4	6.0	0.4	0.05	0.49	0.25	19.7	10.8	P 11
										P 11.2
										P 12
										P 12.5
										*P 13
										P 14
										P 15
										P 16
										*P 17
										P 18
										*P 19
										P 20
										P 21
										P 22
										P 22A
										P 22.4
										*P 23
										P 24
										P 25
										P 25.5
										P 26
										*P 27
										P 28
										P 29
										P 29.5
										P 30
										P 31
										P 31.5
P 32										
*P 33										
P 34										
P 35										
P 35.5										
P 36										
*P 37										
P 38										

P 円筒

◎Eとは偏心量のことです。寸法Kの最大値と最小値の差を意味し、同心度の2倍となっております。P番は運動用、固定用に使用できますがG番は固定用だけに使用して下さい。P番でもVMQのような材質の物を使用の場合は、機械的強度が小さいため、運動用に使用しないで下さい。

寸法公差；ゴム材質①；NBR、SBR
 ゴム材質②；FKM-70、HNBR
 ゴム材質③；VMQ、ACM、EPDM、FKM-90 その他

(単位 mm)

み ぞ 部 の 寸 法					参 考				呼 び 番 号		
参 考 Dの許容差に相当するハメアイ記号	G $\begin{smallmatrix} +0.25 \\ 0 \end{smallmatrix}$			R 最 大	E 最 大	つ ぶ し し ろ					
	バックアップ リングなし	バックアップ リング 1 個	バックアップ リング 2 個			mm		%			
						最大	最小	最大	最小		
H9	4.7	6.0	7.8		0.08	0.6	0.32	16.7	9.4	P 39	
										P 40	
										P 41	
										P 42	
										*P 43	
										P 44	
										P 45	
										P 46	
										*P 47	
										P 48	
	7.5	9.0	11.5		0.8	0.10	0.83	0.47	14.2	8.4	P 49
											P 50
											P 48A
											P 50A
											P 52
											P 53
											P 55
											P 56
											P 58
											P 60
											P 62
											P 63
											P 65
											P 67
											P 70
											P 71
											P 75
											P 80
											P 85
											P 90
P 95											
P 100											
P 102											
P 105											
P 110											
P 112											
P 115											
P 120											
P 125											
P 130											
P 132											
P 135											
P 140											
P 145											
P 150											
11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	1.05	0.65	12.3	7.9	P 150A		

P 円筒

運動用、固定用（円筒面）のみぞ寸法及び形状（JIS-B-2401-1、JIS-B-2401-2）

P 円筒

呼 び 番 号	O リング実寸法					みぞ部の寸法						
	d ₂	d ₁	材質群別許容差			軸 径 d	参 考			穴 径 D		
			①	②	③		dの許容差に相当するハメアイ記号					
P 155	8.4	±0.15	154.5	±1.23	±1.48	±1.85	155	h9			170	+0.10 0
P 160			159.5	±1.26	±1.52	±1.89	160				175	
P 165			164.5	±1.30	±1.56	±1.95	165				180	
P 170			169.5	±1.33	±1.60	±2.00	170				185	
P 175			174.5	±1.37	±1.65	±2.06	175				190	
P 180			179.5	±1.40	±1.68	±2.10	180				195	
P 185			184.5	±1.44	±1.73	±2.16	185				200	
P 190			189.5	±1.48	±1.78	±2.22	190				205	
P 195			194.5	±1.51	±1.82	±2.27	195				210	
P 200			199.5	±1.55	±1.86	±2.33	200				f7	
P 205			204.5	±1.58	±1.90	±2.37	205	220				
P 209			208.5	±1.61	±1.94	±2.42	209	224				
P 210			209.5	±1.62	±1.95	±2.43	210	225				
P 215			214.5	±1.65	±1.98	±2.48	215	230				
P 220			219.5	±1.68	±2.02	±2.52	220	235				
P 225			224.5	±1.71	±2.06	±2.57	225	240				
P 230			229.5	±1.75	±2.10	±2.63	230	245				
P 235			234.5	±1.78	±2.14	±2.67	235	250				
P 240			239.5	±1.81	±2.18	±2.72	240	255				
P 245			244.5	±1.84	±2.21	±2.76	245	260				
P 250			249.5	±1.88	±2.26	±2.82	250	265				
P 255			254.5	±1.91	±2.30	±2.87	255	270				
P 260			259.5	±1.94	±2.33	±2.91	260	h8	275			
P 265			264.5	±1.97	±2.37	±2.96	265		280			
P 270			269.5	±2.01	±2.42	±3.02	270		285			
P 275			274.5	±2.04	±2.45	±3.06	275		290			
P 280			279.5	±2.07	±2.49	±3.11	280		295			
P 285			284.5	±2.10	±2.52	±3.15	285		300			
P 290			289.5	±2.14	±2.57	±3.21	290		305			
P 295			294.5	±2.17	±2.61	±3.26	295		310			
P 300			299.5	±2.20	±2.64	±3.30	300		315			
*P 305			304.5	±2.24	±2.69	±3.36	305		320			
*P 310			309.5	±2.27	±2.73	±3.41	310	325				
P 315			314.5	±2.30	±2.76	±3.45	315	f6	330			
P 320			319.5	±2.33	±2.80	±3.50	320		335			
*P 325			324.5	±2.36	±2.84	±3.54	325		340			
*P 330			329.5	±2.39	±2.87	±3.59	330		345			
P 335	334.5	±2.42	±2.91	±3.63	335	350						
P 340	339.5	±2.45	±2.94	±3.68	340	355						
*P 345	344.5	±2.48	±2.98	±3.72	345	360						
*P 350	349.5	±2.51	±3.02	±3.77	350	365						
*P 355	354.5	±2.54	±3.05	±3.81	355	370						
P 360	359.5	±2.57	±3.09	±3.86	360	375						
*P 365	364.5	±2.60	±3.12	±3.90	365	380						
*P 370	369.5	±2.63	±3.16	±3.95	370	385						
P 375	374.5	±2.67	±3.21	±4.01	375	390						

*印は JIS 規格外寸法です。

◎ E とは偏心量のことです。寸法 K の最大値と最小値の差を意味し、同心度の 2 倍となっております。P 番は運動用、固定用に使用できますが G 番は固定用だけに使用して下さい。P 番でも VMQ のような材質の物を使用の場合は、機械的強度が小さいため、運動用に使用しないで下さい。

寸法公差；ゴム材質①；NBR、SBR
 ゴム材質②；FKM-70、HNBR
 ゴム材質③；VMQ、ACM、EPDM、FKM-90 その他

(単位 mm)

み ぞ 部 の 寸 法						参 考				呼 び 番 号
参 考 D の許容差に相当するハメアイ記号	G $\begin{matrix} +0.25 \\ 0 \end{matrix}$			R 最 大	E 最 大	つ ぶ し し ろ				
	バックアップ リングなし	バックアップ リング 1 個	バックアップ リング 2 個			mm		%		
						最大	最小	最大	最小	
H9										P 155
										P 160
										P 165
										P 170
										P 175
										P 180
										P 185
										P 190
										P 195
										P 200
H8	11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	1.05	0.65	12.3	7.9	P 205
										P 209
										P 210
										P 215
										P 220
										P 225
										P 230
										P 235
										P 240
										P 245
										P 250
										P 255
										P 260
										P 265
										P 270
										P 275
										P 280
										P 285
										P 290
										P 295
										P 300
										*P 305
										*P 310
										P 315
										P 320
										*P 325
										*P 330
P 335										
P 340										
*P 345										
*P 350										
*P 355										
P 360										
*P 365										
*P 370										
P 375										

P 円筒

運動用、固定用（円筒面）のみぞ寸法及び形状（JIS-B-2401-1、JIS-B-2401-2）

P 円筒

呼 び 番 号	O リング実寸法					みぞ部の寸法						
	d ₂	d ₁	材質群別許容差			軸 径 d	参 考			穴 径 D		
			①	②	③		dの許容差に相当するハメアイ記号					
*P 380	8.4	±0.15	379.5	±2.70	±3.24	±4.05	380	h8	f6		395	+0.10 0
P 385			384.5	±2.73	±3.28	±4.10	385				400	
*P 390			389.5	±2.77	±3.33	±4.16	390				405	
*P 395			394.5	±2.79	±3.35	±4.19	395				410	
P 400			399.5	±2.82	±3.39	±4.23	400				415	
*P 405			404.5	±3.00	±3.60	±4.50	405				420	
*P 410			409.5	±3.00	±3.60	±4.50	410				425	
*P 415			414.5	±3.00	±3.60	±4.50	415				430	
*P 420			419.5	±3.00	±3.60	±4.50	420				435	
*P 425			424.5	±3.00	±3.60	±4.50	425				440	
*P 430			429.5	±3.00	±3.60	±4.50	430				445	
*P 435			434.5	±3.00	±3.60	±4.50	435				450	
*P 440			439.5	±3.00	±3.60	±4.50	440				455	
*P 445			444.5	±3.00	±3.60	±4.50	445				460	
*P 450			449.5	±3.00	±3.60	±4.50	450				465	
*P 455			454.5	±3.30	±3.96	±4.95	455		470			
*P 460			459.5	±3.30	±3.96	±4.95	460		475			
*P 465			464.5	±3.30	±3.96	±4.95	465		480			
*P 470			469.5	±3.30	±3.96	±4.95	470		485			
*P 475			474.5	±3.30	±3.96	±4.95	475		490			
*P 480			479.5	±3.30	±3.96	±4.95	480		495			
*P 485			484.5	±3.30	±3.96	±4.95	485		500			
*P 490			489.5	±3.30	±3.96	±4.95	490		505			
*P 495			494.5	±3.30	±3.96	±4.95	495		510			
*P 500			499.5	±3.30	±3.96	±4.95	500		515			
*P 505			504.5	±3.70	±4.44	±5.55	505		520			
*P 510			509.5	±3.70	±4.44	±5.55	510		525			
*P 515			514.5	±3.70	±4.44	±5.55	515		530			
*P 520			519.5	±3.70	±4.44	±5.55	520		535			
*P 525			524.5	±3.70	±4.44	±5.55	525		540			
*P 530			529.5	±3.70	±4.44	±5.55	530		545			
*P 535			534.5	±3.70	±4.44	±5.55	535	550				
*P 540			539.5	±3.70	±4.44	±5.55	540	555				
*P 545			544.5	±3.70	±4.44	±5.55	545	560				
*P 550			549.5	±3.70	±4.44	±5.55	550	565				
*P 555			554.5	±4.00	±4.80	±6.00	555	570				
*P 560			559.5	±4.00	±4.80	±6.00	560	575				
*P 565			564.5	±4.00	±4.80	±6.00	565	580				
*P 570			569.5	±4.00	±4.80	±6.00	570	585				
*P 575			574.5	±4.00	±4.80	±6.00	575	590				
*P 580			579.5	±4.00	±4.80	±6.00	580	595				
*P 585			584.5	±4.00	±4.80	±6.00	585	600				
*P 590			589.5	±4.00	±4.80	±6.00	590	605				
*P 595			594.5	±4.00	±4.80	±6.00	595	610				
*P 600			599.5	±4.00	±4.80	±6.00	600	615				
*P 610			±0.20	609.5	±4.70	±5.64	±7.05	610	625			

*印は JIS 規格外寸法です。

◎ E とは偏心量のことです。寸法 K の最大値と最小値の差を意味し、同心度の 2 倍となっております。P 番は運動用、固定用に使用できますが G 番は固定用だけに使用して下さい。P 番でも VMQ のような材質の物を使用の場合は、機械的強度が小さいため、運動用に使用しないで下さい。

寸法公差；ゴム材質①；NBR、SBR
 ゴム材質②；FKM-70、HNBR
 ゴム材質③；VMQ、ACM、EPDM、FKM-90 その他

(単位 mm)

み ぞ 部 の 寸 法						参 考				呼 び 番 号
参 考 D の許容差に相当するハメアイ記号	G $\begin{smallmatrix} +0.25 \\ 0 \end{smallmatrix}$			R	E	つ ぶ し し ろ				
	バックアップ リングなし	バックアップ リング 1 個	バックアップ リング 2 個	最 大	最 大	mm		%		
						最大	最小	最大	最小	
H8	11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	1.05	0.65	12.3	7.9	*P 380
										P 385
										*P 390
										*P 395
										P 400
										*P 405
										*P 410
										*P 415
										*P 420
										*P 425
										*P 430
										*P 435
										*P 440
										*P 445
										*P 450
										*P 455
										*P 460
										*P 465
										*P 470
										*P 475
										*P 480
										*P 485
										*P 490
										*P 495
										*P 500
										*P 505
										*P 510
										*P 515
										*P 520
										*P 525
										*P 530
										*P 535
*P 540										
*P 545										
*P 550										
*P 555										
*P 560										
*P 565										
*P 570										
*P 575										
*P 580										
*P 585										
*P 590										
*P 595										
*P 600										
*P 610										

P 円筒

◎Eとは偏心量のことです。寸法Kの最大値と最小値の差を意味し、同心度の2倍となっております。P番は運動用、固定用に使用できますがG番は固定用だけに使用して下さい。P番でもVMQのような材質の物を使用の場合は、機械的強度が小さいため、運動用に使用しないで下さい。

寸法公差；ゴム材質①；NBR、SBR
 ゴム材質②；FKM-70、HNBR
 ゴム材質③；VMQ、ACM、EPDM、FKM-90 その他

(単位 mm)

み ぞ 部 の 寸 法					参 考				呼 び 番 号	
参 考 Dの許容差に相当するハメアイ記号	G $\begin{matrix} +0.25 \\ 0 \end{matrix}$			R 最 大	E 最 大	つ ぶ し し ろ				
	バックアップ リングなし	バックアップ リング 1 個	バックアップ リング 2 個			mm		%		
						最大	最小	最大	最小	
	11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	1.10	0.60	12.8	7.3	*P 620
										*P 630
										*P 640
										*P 650
										*P 660
										*P 670
										*P 680
										*P 690
										*P 700
										*P 710
										*P 720
										*P 730
										*P 740
										*P 750
										*P 760
										*P 770
										*P 780
										*P 790
										*P 800
										*P 810
										*P 820
										*P 830
										*P 840
										*P 850
										*P 860
										*P 870
										*P 880
										*P 890
										*P 900
										*P 910
										*P 920
										*P 930
										*P 940
										*P 950
										*P 960
										*P 970
										*P 980
										*P 990
										*P 1000
										*P 1020
										*P 1040
										*P 1060
										*P 1080
										*P 1100
										*P 1120
										*P 1140

P 円筒

運動用、固定用（円筒面）のみぞ寸法及び形状（JIS-B-2401-1、JIS-B-2401-2）

P 円筒

呼 び 番 号	O リング実寸法					みぞ部の寸法							
	d ₂	d ₁	材質群別許容差			軸 径 d	参 考			穴 径 D			
			①	②	③		dの許容差に相当するハメアイ記号						
*P 1160	8.4	±0.20	1159.5	±7.50	±9.00	±11.25	1160	0 -0.10				1175	+0.10 0
*P 1180			1179.5	±7.50	±9.00	±11.25	1180		1195				
*P 1200			1199.5	±7.50	±9.00	±11.25	1200		1215				
*P 1220			1219.5	±7.50	±9.00	±11.25	1220		1235				
*P 1240			1239.5	±7.50	±9.00	±11.25	1240		1255				
*P 1260			1259.5	±7.50	±9.00	±11.25	1260		1275				
*P 1280			1279.5	±7.50	±9.00	±11.25	1280		1295				
*P 1300			1299.5	±7.50	±9.00	±11.25	1300		1315				
*P 1320			1319.5	±7.50	±9.00	±11.25	1320		1335				
*P 1340			1339.5	±7.50	±9.00	±11.25	1340		1355				
*P 1360			1359.5	±7.50	±9.00	±11.25	1360		1375				
*P 1380			1379.5	±7.50	±9.00	±11.25	1380		1395				
*P 1400			1399.5	±7.50	±9.00	±11.25	1400		1415				
*P 1420			1419.5	±7.50	±9.00	±11.25	1420		1435				
*P 1440			1439.5	±7.50	±9.00	±11.25	1440		1455				
*P 1460			1459.5	±7.50	±9.00	±11.25	1460		1475				
*P 1480			1479.5	±7.50	±9.00	±11.25	1480		1495				
*P 1500			1499.5	±7.50	±9.00	±11.25	1500		1515				

*印は JIS 規格外寸法です。

◎ E とは偏心量のことです。寸法 K の最大値と最小値の差を意味し、同心度の 2 倍となっております。P 番は運動用、固定用に使用できますが G 番は固定用だけに使用して下さい。P 番でも VMQ のような材質の物を使用の場合は、機械的強度が小さいため、運動用に使用しないで下さい。

寸法公差；ゴム材質①；NBR、SBR
 ゴム材質②；FKM-70、HNBR
 ゴム材質③；VMQ、ACM、EPDM、FKM-90 その他

(単位 mm)

み ぞ 部 の 寸 法						参 考				呼 び 番 号
参 考 D の許容差に相当するハメアイ記号	G $\begin{matrix} +0.25 \\ 0 \end{matrix}$			R	E	つ ぶ し し ろ				
	バックアップ リングなし	バックアップ リング 1 個	バックアップ リング 2 個	最 大	最 大	mm		%		
						最大	最小	最大	最小	
	11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	1.10	0.60	12.8	7.3	*P 1160
										*P 1180
										*P 1200
										*P 1220
										*P 1240
										*P 1260
										*P 1280
										*P 1300
										*P 1320
										*P 1340
										*P 1360
										*P 1380
										*P 1400
										*P 1420
										*P 1440
										*P 1460
	*P 1480									
	*P 1500									

P 円筒

◎ E とは偏心量のことです。寸法 K の最大値と最小値の差を意味し、同心度の 2 倍となっております。P 番は運動用、固定用に使用できますが G 番は固定用だけに使用して下さい。P 番でも VMQ のような材質の物を使用の場合は、機械的強度が小さいため、運動用に使用しないで下さい。

寸法公差 ; ゴム材質① ; NBR、SBR
 ゴム材質② ; FKM-70、HNBR
 ゴム材質③ ; VMQ、ACM、EPDM、FKM-90 その他

(単位 mm)

み ぞ 部 の 寸 法					参 考				呼 び 番 号											
参 考 D の許容差に相当するハメアイ記号	G $\begin{smallmatrix} +0.25 \\ 0 \end{smallmatrix}$			R 最 大	E 最 大	つ ぶ し し ろ														
	バックアップ リングなし	バックアップ リング 1 個	バックアップ リング 2 個			mm		%												
						最大	最小	最大	最小											
										*G 3										
										*G 4										
										*G 5										
										*G 6										
										*G 7										
										*G 8										
										*G 9										
										*G 10										
										*G 11										
										*G 12										
										*G 13										
										*G 14										
										*G 15										
										*G 16										
										*G 17										
										*G 18										
										*G 19										
										*G 20										
										*G 21										
										*G 22										
										*G 23										
										*G 24										
										H10	4.1	5.6	7.3	0.7	0.08	0.70	0.40	21.9	13.3	G 25
																				*G 26
*G 27																				
*G 28																				
*G 29																				
G 30																				
*G 31																				
*G 32																				
*G 33																				
*G 34																				
G 35																				
*G 36																				
*G 37																				
*G 38																				
*G 39																				
G 40																				
*G 41																				
*G 42																				
*G 43																				
*G 44																				
H9																				G 45
																				*G 46
																				*G 47
																				*G 48

G 円筒

固定用(円筒面)のみぞ寸法及び形状(JIS-B-2401-1、JIS-B-2401-2)

呼 び 番 号	O リング実寸法					みぞ部の寸法											
	d ₂	d ₁	材質群別許容差			軸 径 d	参 考			穴 径 D							
			①	②	③		dの許容差に相当するハメアイ記号										
*G 49	3.1	±0.10	48.4	±0.45	±0.54	±0.68	49	0 -0.10	h9	e8	54	+0.10 0					
G 50			49.4	±0.45	±0.54	±0.68	50				55						
*G 52			51.4	±0.47	±0.57	±0.71	52				57						
G 55			54.4	±0.49	±0.59	±0.74	55				60						
*G 58			57.4	±0.51	±0.62	±0.77	58				63						
G 60			59.4	±0.53	±0.64	±0.80	60				65						
*G 62			61.4	±0.54	±0.65	±0.81	62				67						
*G 63			62.4	±0.55	±0.66	±0.83	63				68						
*G 64			63.4	±0.56	±0.68	±0.84	64				69						
G 65			64.4	±0.57	±0.69	±0.86	65				70						
*G 67			66.4	±0.59	±0.71	±0.89	67				72						
G 70			69.4	±0.61	±0.74	±0.92	70				75						
*G 72			71.4	±0.63	±0.76	±0.95	72				77						
G 75			74.4	±0.65	±0.78	±0.98	75				80						
G 80			79.4	±0.69	±0.83	±1.04	80				85						
G 85			84.4	±0.73	±0.88	±1.10	85			90							
G 90			89.4	±0.77	±0.93	±1.16	90			95							
G 95			94.4	±0.81	±0.98	±1.22	95			100							
G 100			99.4	±0.85	±1.02	±1.28	100			105							
G 105			104.4	±0.87	±1.05	±1.31	105			110							
G 110			109.4	±0.91	±1.10	±1.37	110			115							
G 115			114.4	±0.94	±1.13	±1.41	115			120							
G 120			119.4	±0.98	±1.18	±1.47	120			125							
G 125			124.4	±1.01	±1.22	±1.52	125			130							
G 130			129.4	±1.05	±1.26	±1.58	130			135							
G 135			134.4	±1.08	±1.30	±1.62	135			140							
G 140			139.4	±1.12	±1.35	±1.68	140			145							
G 145			144.4	±1.16	±1.40	±1.74	145			150							
G 150			5.7	±0.13	149.3	±1.19	±1.43			±1.79	150		0 -0.10	h9	e6	160	+0.10 0
G 155					154.3	±1.23	±1.48			±1.85	155					165	
G 160	159.3	±1.26			±1.52	±1.89	160	170									
G 165	164.3	±1.30			±1.56	±1.95	165	175									
G 170	169.3	±1.33			±1.60	±2.00	170	180									
G 175	174.3	±1.37			±1.65	±2.06	175	185									
G 180	179.3	±1.40			±1.68	±2.10	180	190									
G 185	184.3	±1.44			±1.73	±2.16	185	195									
G 190	189.3	±1.47			±1.77	±2.21	190	200									
G 195	194.3	±1.51			±1.82	±2.27	195	205									
G 200	199.3	±1.55			±1.86	±2.33	200	210									
*G 205	204.3	±1.58			±1.90	±2.37	205	215									
G 210	209.3	±1.61			±1.94	±2.42	210	220									
*G 215	214.3	±1.65			±1.98	±2.48	215	225									
G 220	219.3	±1.68			±2.02	±2.52	220	230									
*G 225	224.3	±1.71			±2.06	±2.57	225	235									
G 230	229.3	±1.73			±2.08	±2.60	230	240									
*G 235	234.3	±1.78			±2.14	±2.67	235	245									

*印はJIS規格外寸法です。

◎ E とは偏心量のことです。寸法 K の最大値と最小値の差を意味し、同心度の 2 倍となっております。P 番は運動用、固定用に使用できますが G 番は固定用だけに使用して下さい。P 番でも VMQ のような材質の物を使用の場合は、機械的強度が小さいため、運動用に使用しないで下さい。

寸法公差；ゴム材質①；NBR、SBR
 ゴム材質②；FKM-70、HNBR
 ゴム材質③；VMQ、ACM、EPDM、FKM-90 その他

(単位 mm)

み ぞ 部 の 寸 法						参 考				呼 び 番 号
参 考 D の許容差に相当するハメアイ記号	G $\begin{smallmatrix} +0.25 \\ 0 \end{smallmatrix}$			R 最 大	E 最 大	つ ぶ し し ろ				
	バックアップ リングなし	バックアップ リング 1 個	バックアップ リング 2 個			mm		%		
						最大	最小	最大	最小	
H9	4.1	5.6	7.3	0.7	0.08	0.70	0.40	21.9	13.3	*G 49
										G 50
										*G 52
										G 55
										*G 58
										G 60
										*G 62
										*G 63
										*G 64
										G 65
										*G 67
										G 70
										*G 72
										G 75
										G 80
										G 85
										G 90
										G 95
										G 100
										G 105
G 110										
G 115										
G 120										
G 125										
G 130										
G 135										
G 140										
G 145										
H9	7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	0.83	0.47	14.2	8.4	G 150
										G 155
										G 160
										G 165
										G 170
										G 175
										G 180
										G 185
										G 190
										G 195
H8	7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	0.83	0.47	14.2	8.4	G 200
										*G 205
										G 210
										*G 215
										G 220
										*G 225
										G 230
										*G 235

G 円筒

固定用(円筒面)のみぞ寸法及び形状(JIS-B-2401-1、JIS-B-2401-2)

呼 び 番 号	O リング実寸法					みぞ部の寸法								
	d ₂	d ₁	材質群別許容差			軸 径 d	参 考			穴 径 D				
			①	②	③		dの許容差に相当するハメアイ記号							
G 240	5.7	±0.13	239.3	±1.81	±2.18	±2.72	240	f7			250	+0.10 0		
*G 245			244.3	±1.84	±2.21	±2.76	245				255			
G 250			249.3	±1.88	±2.26	±2.82	250				260			
*G 255			254.3	±1.91	±2.30	±2.87	255				265			
G 260			259.3	±1.94	±2.33	±2.91	260				270			
*G 265			264.3	±1.97	±2.37	±2.96	265				275			
G 270			269.3	±2.01	±2.42	±3.02	270				280			
*G 275			274.3	±2.04	±2.45	±3.06	275				285			
G 280			279.3	±2.07	±2.49	±3.11	280				290			
*G 285			284.3	±2.10	±2.52	±3.15	285				295			
G 290			289.3	±2.14	±2.57	±3.21	290				300			
*G 295			294.3	±2.17	±2.61	±3.26	295				305			
G 300			299.3	±2.20	±2.64	±3.30	300				310			
*G 305			304.3	±2.24	±2.69	±3.36	305				315			
*G 310			309.3	±2.27	±2.73	±3.41	310	320						
*G 315			314.3	±2.30	±2.76	±3.45	315	325						
*G 320			319.3	±2.33	±2.80	±3.50	320	330						
*G 325			324.3	±2.36	±2.84	±3.54	325	335						
*G 330			329.3	±2.39	±2.87	±3.59	330	340						
*G 335			334.3	±2.42	±2.91	±3.63	335	345						
*G 340			339.3	±2.45	±2.94	±3.68	340	350						
*G 345			344.3	±2.48	±2.98	±3.72	345	355						
*G 350			349.3	±2.51	±3.02	±3.77	350	360						
*G 355			354.3	±2.54	±3.05	±3.81	355	365						
*G 360			359.3	±2.57	±3.09	±3.86	360	370						
*G 365			364.3	±2.60	±3.12	±3.90	365	375						
*G 370			369.3	±2.63	±3.16	±3.95	370	380						
*G 375			374.3	±2.67	±3.21	±4.01	375	385						
*G 380			379.3	±2.70	±3.24	±4.05	380	390						
*G 385			384.3	±2.73	±3.28	±4.10	385	395						
*G 390			389.3	±2.77	±3.33	±4.16	390	400						
*G 395			394.3	±2.79	±3.35	±4.19	395	405						
*G 400			399.3	±2.82	±3.39	±4.23	400	410						
*G 405			404.3	±3.00	±3.60	±4.50	405	415						
*G 410			±0.15		409.3	±3.00	±3.60	±4.50	410	f5				420
*G 415					414.3	±3.00	±3.60	±4.50	415					425
*G 420					419.3	±3.00	±3.60	±4.50	420					430
*G 425					424.3	±3.00	±3.60	±4.50	425					435
*G 430					429.3	±3.00	±3.60	±4.50	430					440
*G 435					434.3	±3.00	±3.60	±4.50	435					445
*G 440					439.3	±3.00	±3.60	±4.50	440					450
*G 445					444.3	±3.00	±3.60	±4.50	445					455
*G 450					449.3	±3.00	±3.60	±4.50	450					460
*G 455					454.3	±3.30	±3.96	±4.95	455					465
*G 460					459.3	±3.30	±3.96	±4.95	460					470
*G 465					464.3	±3.30	±3.96	±4.95	465					475

*印は JIS 規格外寸法です。

◎ E とは偏心量のことです。寸法 K の最大値と最小値の差を意味し、同心度の 2 倍となっております。P 番は運動用、固定用に使用できますが G 番は固定用だけに使用して下さい。P 番でも VMQ のような材質の物を使用の場合は、機械的強度が小さいため、運動用に使用しないで下さい。

寸法公差；ゴム材質①；NBR、SBR
 ゴム材質②；FKM-70、HNBR
 ゴム材質③；VMQ、ACM、EPDM、FKM-90 その他

(単位 mm)

み ぞ 部 の 寸 法						参 考				呼 び 番 号
参 考 D の許容差に相当するハメアイ記号	G $\begin{smallmatrix} +0.25 \\ 0 \end{smallmatrix}$			R 最 大	E 最 大	つ ぶ し し ろ				
	バックアップ リングなし	バックアップ リング 1 個	バックアップ リング 2 個			mm		%		
						最大	最小	最大	最小	
H8	7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	0.83	0.47	14.2	8.4	G 240
										*G 245
										G 250
										*G 255
										G 260
										*G 265
										G 270
										*G 275
										G 280
										*G 285
										G 290
										*G 295
										G 300
										*G 305
										*G 310
										*G 315
										*G 320
										*G 325
						*G 330				
						*G 335				
						*G 340				
						*G 345				
						*G 350				
						*G 355				
						*G 360				
						*G 365				
						*G 370				
						*G 375				
						*G 380				
						*G 385				
						*G 390				
						*G 395				
						*G 400				
						*G 405				
						*G 410				
						*G 415				
						*G 420				
						*G 425				
						*G 430				
						*G 435				
						*G 440				
						*G 445				
*G 450										
*G 455										
*G 460										
*G 465										

G 円筒

固定用(円筒面)のみぞ寸法及び形状(JIS-B-2401-1、JIS-B-2401-2)

G 円筒

呼 び 番 号	O リング実寸法					みぞ部の寸法						
	d ₂	d ₁	材質群別許容差			軸 径 d	参 考			穴 径 D		
			①	②	③		dの許容差に相当するハメアイ記号					
*G 470	5.7	±0.15	469.3	±3.30	±3.96	±4.95	470	h8	f5		480	+0.10 0
*G 475			474.3	±3.30	±3.96	±4.95	475				485	
*G 480			479.3	±3.30	±3.96	±4.95	480				490	
*G 485			484.3	±3.30	±3.96	±4.95	485				495	
*G 490			489.3	±3.30	±3.96	±4.95	490				500	
*G 495			494.3	±3.30	±3.96	±4.95	495				505	
*G 500			499.3	±3.30	±3.96	±4.95	500				510	
*G 505			504.3	±3.70	±4.44	±5.55	505				515	
*G 510			509.3	±3.70	±4.44	±5.55	510				520	
*G 515			514.3	±3.70	±4.44	±5.55	515				525	
*G 520			519.3	±3.70	±4.44	±5.55	520	530				
*G 525			524.3	±3.70	±4.44	±5.55	525	535				
*G 530			529.3	±3.70	±4.44	±5.55	530	540				
*G 535			534.3	±3.70	±4.44	±5.55	535	545				
*G 540			539.3	±3.70	±4.44	±5.55	540	550				
*G 545			544.3	±3.70	±4.44	±5.55	545	555				
*G 550			549.3	±3.70	±4.44	±5.55	550	560				
*G 555			554.3	±4.00	±4.80	±6.00	555	565				
*G 560			559.3	±4.00	±4.80	±6.00	560	570				
*G 565			564.3	±4.00	±4.80	±6.00	565	575				
*G 570			569.3	±4.00	±4.80	±6.00	570	580				
*G 575			574.3	±4.00	±4.80	±6.00	575	585				
*G 580			579.3	±4.00	±4.80	±6.00	580	590				
*G 585			584.3	±4.00	±4.80	±6.00	585	595				
*G 590			589.3	±4.00	±4.80	±6.00	590	600				
*G 595			594.3	±4.00	±4.80	±6.00	595	605				
*G 600			599.3	±4.00	±4.80	±6.00	600	610				
*G 605			604.3	±4.70	±5.64	±7.05	605	615				
*G 610			609.3	±4.70	±5.64	±7.05	610	620				
*G 615			614.3	±4.70	±5.64	±7.05	615	625				
*G 620			619.3	±4.70	±5.64	±7.05	620	630				
*G 625			624.3	±4.70	±5.64	±7.05	625	635				
*G 630			629.3	±4.70	±5.64	±7.05	630	640				
*G 635			634.3	±4.70	±5.64	±7.05	635	645				
*G 640			639.3	±4.70	±5.64	±7.05	640	650				
*G 645			644.3	±4.70	±5.64	±7.05	645	655				
*G 650			649.3	±4.70	±5.64	±7.05	650	660				
*G 655			654.3	±4.70	±5.64	±7.05	655	665				
*G 660			659.3	±4.70	±5.64	±7.05	660	670				
*G 665			664.3	±4.70	±5.64	±7.05	665	675				
*G 670	669.3	±4.70	±5.64	±7.05	670	680						
*G 675	674.3	±4.70	±5.64	±7.05	675	685						
*G 680	679.3	±4.70	±5.64	±7.05	680	690						
*G 685	684.3	±4.70	±5.64	±7.05	685	695						
*G 690	689.3	±4.70	±5.64	±7.05	690	700						
*G 695	694.3	±4.70	±5.64	±7.05	695	705						

*印は JIS 規格外寸法です。

◎ E とは偏心量のことです。寸法 K の最大値と最小値の差を意味し、同心度の 2 倍となっております。P 番は運動用、固定用に使用できますが G 番は固定用だけに使用して下さい。P 番でも VMQ のような材質の物を使用の場合は、機械的強度が小さいため、運動用に使用しないで下さい。

寸法公差 ; ゴム材質① ; NBR、SBR
 ゴム材質② ; FKM-70、HNBR
 ゴム材質③ ; VMQ、ACM、EPDM、FKM-90 その他

(単位 mm)

み ぞ 部 の 寸 法					参 考				呼 び 番 号	
参 考 D の許容差に相当するハメアイ記号	G $\begin{matrix} +0.25 \\ 0 \end{matrix}$			R 最 大	E 最 大	つ ぶ し し ろ				
	バックアップ リングなし	バックアップ リング 1 個	バックアップ リング 2 個			mm		%		
						最大	最小	最大	最小	
H8	7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	0.85	0.45	14.5	8.11	*G 470
										*G 475
										*G 480
										*G 485
										*G 490
										*G 495
										*G 500
										*G 505
										*G 510
										*G 515
										*G 520
										*G 525
										*G 530
										*G 535
										*G 540
										*G 545
										*G 550
										*G 555
										*G 560
										*G 565
										*G 570
										*G 575
										*G 580
										*G 585
										*G 590
										*G 595
										*G 600
										*G 605
										*G 610
										*G 615
										*G 620
										*G 625
*G 630										
*G 635										
*G 640										
*G 645										
*G 650										
*G 655										
*G 660										
*G 665										
*G 670										
*G 675										
*G 680										
*G 685										
*G 690										
*G 695										

G 円筒

固定用(円筒面)のみぞ寸法及び形状(JIS-B-2401-1、JIS-B-2401-2)

呼 び 番 号	O リング実寸法					みぞ部の寸法									
	d ₂	d ₁	材質群別許容差			軸 径 d	参 考			穴 径 D					
			①	②	③		dの許容差に相当するハメアイ記号								
*G 700	5.7	±0.15	699.3	±4.70	±5.64	±7.05	700	0	-0.10				710	+0.10	0
*G 705			704.3	±4.70	±5.64	±7.05	705						715		
*G 710			709.3	±4.70	±5.64	±7.05	710						720		
*G 715			714.3	±4.70	±5.64	±7.05	715						725		
*G 720			719.3	±4.70	±5.64	±7.05	720						730		
*G 725			724.3	±4.70	±5.64	±7.05	725						735		
*G 730			729.3	±4.70	±5.64	±7.05	730						740		
*G 735			734.3	±4.70	±5.64	±7.05	735						745		
*G 740			739.3	±4.70	±5.64	±7.05	740						750		
*G 745			744.3	±4.70	±5.64	±7.05	745						755		
*G 750			749.3	±4.70	±5.64	±7.05	750						760		
*G 755			754.3	±5.30	±6.36	±7.95	755						765		
*G 760			759.3	±5.30	±6.36	±7.95	760						770		
*G 765			764.3	±5.30	±6.36	±7.95	765						775		
*G 770			769.3	±5.30	±6.36	±7.95	770						780		
*G 775			774.3	±5.30	±6.36	±7.95	775						785		
*G 780			779.3	±5.30	±6.36	±7.95	780						790		
*G 785			784.3	±5.30	±6.36	±7.95	785						795		
*G 790			789.3	±5.30	±6.36	±7.95	790						800		
*G 795			794.3	±5.30	±6.36	±7.95	795						805		
*G 800			799.3	±5.30	±6.36	±7.95	800						810		
*G 810			809.3	±6.00	±7.20	±9.00	810						820		
*G 820			819.3	±6.00	±7.20	±9.00	820						830		
*G 830			829.3	±6.00	±7.20	±9.00	830						840		
*G 840			839.3	±6.00	±7.20	±9.00	840						850		
*G 850			849.3	±6.00	±7.20	±9.00	850						860		
*G 860			859.3	±6.00	±7.20	±9.00	860						870		
*G 870			869.3	±6.00	±7.20	±9.00	870						880		
*G 880			879.3	±6.00	±7.20	±9.00	880						890		
*G 890			889.3	±6.00	±7.20	±9.00	890						900		
*G 900			899.3	±6.00	±7.20	±9.00	900						910		
*G 910			909.3	±6.70	±8.04	±10.05	910						920		
*G 920			919.3	±6.70	±8.04	±10.05	920						930		
*G 930			929.3	±6.70	±8.04	±10.05	930						940		
*G 940			939.3	±6.70	±8.04	±10.05	940						950		
*G 950			949.3	±6.70	±8.04	±10.05	950						960		
*G 960			959.3	±6.70	±8.04	±10.05	960						970		
*G 970			969.3	±6.70	±8.04	±10.05	970						980		
*G 980			979.3	±6.70	±8.04	±10.05	980						990		
*G 990			989.3	±6.70	±8.04	±10.05	990						1000		
*G 1000	999.3	±6.70	±8.04	±10.05	1000	1010									
*G 1020	1019.3	±7.50	±9.00	±11.25	1020	1030									
*G 1040	1039.3	±7.50	±9.00	±11.25	1040	1050									
*G 1060	1059.3	±7.50	±9.00	±11.25	1060	1070									
*G 1080	1079.3	±7.50	±9.00	±11.25	1080	1090									
*G 1100	1099.3	±7.50	±9.00	±11.25	1100	1110									

*印は JIS 規格外寸法です。

◎ E とは偏心量のことです。寸法 K の最大値と最小値の差を意味し、同心度の 2 倍となっております。P 番は運動用、固定用に使用できますが G 番は固定用だけに使用して下さい。P 番でも VMQ のような材質の物を使用の場合は、機械的強度が小さいため、運動用に使用しないで下さい。

寸法公差 ; ゴム材質① ; NBR、SBR
 ゴム材質② ; FKM-70、HNBR
 ゴム材質③ ; VMQ、ACM、EPDM、FKM-90 その他

(単位 mm)

み ぞ 部 の 寸 法					参 考				呼 び 番 号	
参 考 D の許容差に相当するハメアイ記号	G $\begin{matrix} +0.25 \\ 0 \end{matrix}$			R 最 大	E 最 大	つ ぶ し し ろ				
	バックアップ リングなし	バックアップ リング 1 個	バックアップ リング 2 個			mm		%		
						最大	最小	最大	最小	
										*G 700
										*G 705
										*G 710
										*G 715
										*G 720
										*G 725
										*G 730
										*G 735
										*G 740
										*G 745
										*G 750
										*G 755
										*G 760
										*G 765
										*G 770
										*G 775
										*G 780
										*G 785
										*G 790
										*G 795
										*G 800
										*G 810
	7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	0.85	0.45	14.5	8.11	*G 820
										*G 830
										*G 840
										*G 850
										*G 860
										*G 870
										*G 880
										*G 890
										*G 900
										*G 910
										*G 920
										*G 930
										*G 940
										*G 950
										*G 960
										*G 970
										*G 980
										*G 990
										*G 1000
										*G 1020
										*G 1040
										*G 1060
										*G 1080
										*G 1100

G 円筒

固定用(円筒面)のみぞ寸法及び形状(JIS-B-2401-1、JIS-B-2401-2)

呼 び 番 号	Oリング実寸法					みぞ部の寸法							
	d ₂	d ₁	材質群別許容差			軸 径 d	参 考			穴 径 D			
			①	②	③		dの許容差に相当するハメアイ記号						
*G 1120	5.7	±0.15	1119.3	±7.50	±9.00	±11.25	1120	0 -0.10				1130	+0.10 0
*G 1140			1139.3	±7.50	±9.00	±11.25	1140					1150	
*G 1160			1159.3	±7.50	±9.00	±11.25	1160					1170	
*G 1180			1179.3	±7.50	±9.00	±11.25	1180					1190	
*G 1200			1199.3	±7.50	±9.00	±11.25	1200					1210	
*G 1220			1219.3	±7.50	±9.00	±11.25	1220					1230	
*G 1240			1239.3	±7.50	±9.00	±11.25	1240					1250	
*G 1260			1259.3	±7.50	±9.00	±11.25	1260					1270	
*G 1280			1279.3	±7.50	±9.00	±11.25	1280					1290	
*G 1300			1299.3	±7.50	±9.00	±11.25	1300					1310	
*G 1320			1319.3	±7.50	±9.00	±11.25	1320					1330	
*G 1340			1339.3	±7.50	±9.00	±11.25	1340					1350	
*G 1360			1359.3	±7.50	±9.00	±11.25	1360					1370	
*G 1380			1379.3	±7.50	±9.00	±11.25	1380					1390	
*G 1400			1399.3	±7.50	±9.00	±11.25	1400					1410	
*G 1420			1419.3	±7.50	±9.00	±11.25	1420					1430	
*G 1440			1439.3	±7.50	±9.00	±11.25	1440					1450	
*G 1460			1459.3	±7.50	±9.00	±11.25	1460					1470	
*G 1480			1479.3	±7.50	±9.00	±11.25	1480					1490	
*G 1500			1499.3	±7.50	±9.00	±11.25	1500					1510	

*印は JIS 規格外寸法です。

◎ E とは偏心量のことです。寸法 K の最大値と最小値の差を意味し、同心度の 2 倍となっております。P 番は運動用、固定用に使用できますが G 番は固定用だけに使用して下さい。P 番でも VMQ のような材質の物を使用の場合は、機械的強度が小さいため、運動用に使用しないで下さい。

寸法公差；ゴム材質①；NBR、SBR
 ゴム材質②；FKM-70、HNBR
 ゴム材質③；VMQ、ACM、EPDM、FKM-90 その他

(単位 mm)

み ぞ 部 の 寸 法						参 考				呼 び 番 号
参 考 D の許容差に相当するハメアイ記号	G $\begin{smallmatrix} +0.25 \\ 0 \end{smallmatrix}$			R	E	つ ぶ し し ろ				
	バックアップ リングなし	バックアップ リング 1 個	バックアップ リング 2 個	最 大	最 大	mm		%		
						最大	最小	最大	最小	
	7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	0.85	0.45	14.5	8.11	*G 1120
										*G 1140
										*G 1160
										*G 1180
										*G 1200
										*G 1220
										*G 1240
										*G 1260
										*G 1280
										*G 1300
										*G 1320
										*G 1340
										*G 1360
										*G 1380
										*G 1400
										*G 1420
										*G 1440
										*G 1460
	*G 1480									
	*G 1500									

G 円筒

固定用 (円筒面) のみぞ寸法及び形状

呼び番号	Oリング寸法 (mm)					みぞ部の寸法							
	太さ d_2	内径 d_1	材質群別許容差			d	D	みぞ幅 $G_0^{+0.25}$			E 最大		
			①	②	③			バックアップ リングなし	バックアップ リング 1個	バックアップ リング 2個			
GS 150	3.1±0.1	149.3	±1.19	±1.43	±1.79	150	0 -0.10	155	+0.10 0	4.1	5.6	7.3	0.08
GS 155		154.3	±1.23	±1.48	±1.85	155							
GS 160		159.3	±1.26	±1.52	±1.89	160							
GS 165		164.3	±1.30	±1.56	±1.95	165							
GS 170		169.3	±1.33	±1.60	±2.00	170							
GS 175		174.3	±1.37	±1.65	±2.06	175							
GS 180		179.3	±1.40	±1.68	±2.10	180							
GS 185		184.3	±1.44	±1.73	±2.16	185							
GS 190		189.3	±1.47	±1.77	±2.21	190							
GS 195		194.3	±1.51	±1.82	±2.27	195							
GS 200		199.3	±1.55	±1.86	±2.33	200							
GS 205		204.3	±1.58	±1.90	±2.37	205							
GS 210		209.3	±1.61	±1.94	±2.42	210							
GS 215		214.3	±1.65	±1.98	±2.48	215							
GS 220		219.3	±1.68	±2.02	±2.52	220							
GS 225		224.3	±1.71	±2.06	±2.57	225							
GS 230		229.3	±1.75	±2.10	±2.63	230							
GS 235		234.3	±1.78	±2.14	±2.67	235							
GS 240		239.3	±1.81	±2.18	±2.72	240							
GS 245		244.3	±1.85	±2.22	±2.78	245							
GS 250		249.3	±1.88	±2.26	±2.82	250							
GS 255		254.3	±1.91	±2.30	±2.87	255							
GS 260		259.3	±1.94	±2.33	±2.91	260							
GS 265		264.3	±1.98	±2.38	±2.97	265							
GS 270		269.3	±2.01	±2.42	±3.02	270							
GS 275		274.3	±2.04	±2.45	±3.06	275							
GS 280		279.3	±2.07	±2.49	±3.11	280							
GS 285		284.3	±2.11	±2.54	±3.17	285							
GS 290		289.3	±2.14	±2.57	±3.21	290							
GS 295		294.3	±2.17	±2.61	±3.26	295							
GS 300	299.3	±2.20	±2.64	±3.30	300								
GS 305	304.3	±2.24	±2.69	±3.36	305								
GS 310	309.3	±2.27	±2.73	±3.41	310								
GS 315	314.3	±2.30	±2.76	±3.45	315								
GS 320	319.3	±2.33	±2.80	±3.50	320								
GS 325	324.3	±2.36	±2.84	±3.54	325								
GS 330	329.3	±2.39	±2.87	±3.59	330								
GS 335	334.3	±2.42	±2.91	±3.63	335								
GS 340	339.3	±2.45	±2.94	±3.68	340								
GS 345	344.3	±2.48	±2.98	±3.72	345								
GS 350	349.3	±2.51	±3.02	±3.77	350								
GS 355	354.3	±2.54	±3.05	±3.81	355								
GS 360	359.3	±2.57	±3.09	±3.86	360								
GS 365	364.3	±2.60	±3.12	±3.90	365								
GS 370	369.3	±2.63	±3.16	±3.95	370								
GS 375	374.3	±2.67	±3.21	±4.01	375								

◎Eとは偏心量のことです。寸法Kの最大値と最小値の差を意味し、同心度の2倍となっております。P番は運動用、固定用に使用できますがG番は固定用だけに使用して下さい。P番でもVMQのような材質の物を使用の場合は、機械的強度が小さいため、運動用に使用しないで下さい。

寸法公差；ゴム材質①；NBR、SBR
 ゴム材質②；FKM-70、HNBR
 ゴム材質③；VMQ、ACM、EPDM、FKM-90 その他

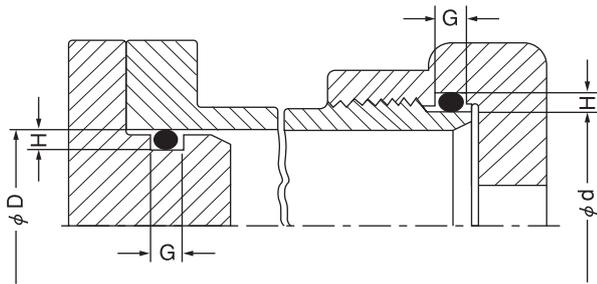
呼び番号	Oリング寸法 (mm)					みぞ部の寸法								
	太さ d_2	内径 d_1	材質群別許容差			d	D	みぞ幅 $G \begin{smallmatrix} +0.25 \\ 0 \end{smallmatrix}$			E 最大			
			①	②	③			バックアップ リングなし	バックアップ リング 1個	バックアップ リング 2個				
GS 380	3.1±0.12	379.3	±2.70	±3.24	±4.05	380	0 -0.10	385	+0.10 0	4.1	5.6	7.3	0.08	
GS 385		384.3	±2.73	±3.28	±4.10	385								390
GS 390		389.3	±2.77	±3.33	±4.16	390								395
GS 395		394.3	±2.79	±3.35	±4.19	395								400
GS 400		399.3	±2.82	±3.39	±4.23	400								405
GS 405		404.3	±3.00	±3.60	±4.50	405								410
GS 410		409.3	±3.00	±3.60	±4.50	410								415
GS 415		414.3	±3.00	±3.60	±4.50	415								420
GS 420		419.3	±3.00	±3.60	±4.50	420								425
GS 425		424.3	±3.00	±3.60	±4.50	425								430
GS 430		429.3	±3.00	±3.60	±4.50	430								435
GS 435		434.3	±3.00	±3.60	±4.50	435								440
GS 440		439.3	±3.00	±3.60	±4.50	440								445
GS 445		444.3	±3.00	±3.60	±4.50	445								450
GS 450		449.3	±3.00	±3.60	±4.50	450								455
GS 455		454.3	±3.30	±3.96	±4.95	455								460
GS 460		459.3	±3.30	±3.96	±4.95	460								465
GS 465		464.3	±3.30	±3.96	±4.95	465								470
GS 470		469.3	±3.30	±3.96	±4.95	470								475
GS 475		474.3	±3.30	±3.96	±4.95	475								480
GS 480		479.3	±3.30	±3.96	±4.95	480								485
GS 485		484.3	±3.30	±3.96	±4.95	485								490
GS 490		489.3	±3.30	±3.96	±4.95	490								495
GS 495		494.3	±3.30	±3.96	±4.95	495								500
GS 500		499.3	±3.30	±3.96	±4.95	500								505

GS 円筒

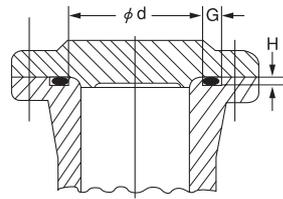
固定用 O リング寸法表

< M SO 規格 >

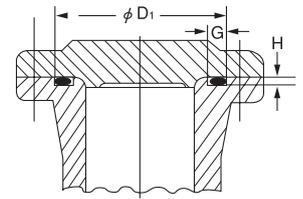
円筒面固定用



平面固定用
外圧用

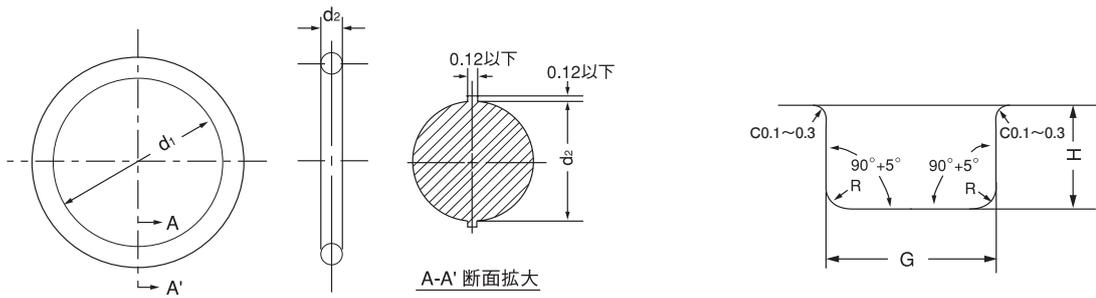


内圧用



寸法許容差の材質群は P9 同様 (単位 mm)

呼 び 号	O リングの寸法					み ぞ 部 の 寸 法				
	太 さ d ₂	内径 d ₁	材質群別許容差			d	D ₁	D	G ^{+0.25} ₀	H _{-0.1} ⁰
			①	②	③					
SO 2	1.5 ± 0.1	1.5	± 0.15	± 0.30	± 0.45	2	4.8	4	2.5	1.0
SO 3		2.5	± 0.15	± 0.30	± 0.45	3	5.8	5		
SO 4		3.5	± 0.15	± 0.30	± 0.45	4	6.6	6		
SO 5		4.5	± 0.15	± 0.30	± 0.45	5	7.4	7		
SO 6		5.5	± 0.15	± 0.30	± 0.45	6	8.3	8		
SO 7		6.5	± 0.15	± 0.30	± 0.45	7	9.3	9		
SO 8		7.5	± 0.15	± 0.30	± 0.45	8	10.3	10		
SO 9		8.5	± 0.15	± 0.30	± 0.45	9	11.3	11		
SO 10		9.5	± 0.15	± 0.30	± 0.45	10	12.3	12		
SO 11.2		10.7	± 0.15	± 0.30	± 0.45	11.2	13.5	13.2		
SO 12		11.5	± 0.15	± 0.30	± 0.45	12	14.3	14		
SO 12.5		12.0	± 0.15	± 0.30	± 0.45	12.5	14.8	14.5		
SO 14		13.5	± 0.15	± 0.30	± 0.45	14	16.3	16		
SO 15		14.5	± 0.15	± 0.30	± 0.45	15	17.3	17		
SO 16		15.5	± 0.15	± 0.30	± 0.45	16	18.3	18		
SO 18		17.5	± 0.15	± 0.30	± 0.45	18	20.3	20		
SO 20		19.5	± 0.15	± 0.30	± 0.45	20	22.3	22		
SO 22		21.5	± 0.15	± 0.30	± 0.45	22	24.3	24		
SO 22.4	2.0 ± 0.1	21.9	± 0.15	± 0.30	± 0.45	22.4	25.9	25.4	2.7	1.5
SO 24		23.5	± 0.15	± 0.30	± 0.45	24	27.5	27		
SO 25		24.5	± 0.15	± 0.30	± 0.45	25	28.5	28		
SO 26		25.5	± 0.15	± 0.30	± 0.45	26	29.5	29		
SO 28		27.5	± 0.15	± 0.30	± 0.45	28	31.5	31		
SO 29		28.5	± 0.15	± 0.30	± 0.45	29	32.5	32		
SO 30		29.5	± 0.15	± 0.30	± 0.45	30	33.5	33		
SO 31.5		31.0	± 0.15	± 0.30	± 0.45	31.5	35	34.5		
SO 32		31.5	± 0.15	± 0.30	± 0.45	32	35.5	35		
SO 34		33.5	± 0.15	± 0.30	± 0.45	34	37.5	37		
SO 35		34.5	± 0.15	± 0.30	± 0.45	35	38.5	38		
SO 35.5		35.0	± 0.15	± 0.30	± 0.45	35.5	39	38.5		
SO 36		35.5	± 0.15	± 0.30	± 0.45	36	39.5	39		
SO 38		37.5	± 0.15	± 0.30	± 0.45	38	41.5	41		
SO 39		38.5	± 0.15	± 0.30	± 0.45	39	42.5	42		
SO 40		39.5	± 0.15	± 0.30	± 0.45	40	43.5	43		
SO 42		41.5	± 0.25	± 0.50	± 0.75	42	45.5	45		
SO 44		43.5	± 0.25	± 0.50	± 0.75	44	47.5	47		
SO 45		44.5	± 0.25	± 0.50	± 0.75	45	48.5	48		
SO 46		45.5	± 0.25	± 0.50	± 0.75	46	49.5	49		
SO 48		47.5	± 0.25	± 0.50	± 0.75	48	51	51		
SO 50		49.5	± 0.25	± 0.50	± 0.75	50	53	53		
SO 53		52.5	± 0.25	± 0.50	± 0.75	53	56	56		
SO 55		54.5	± 0.25	± 0.50	± 0.75	55	58	58		
SO 56	55.5	± 0.25	± 0.50	± 0.75	56	59	59			
SO 60	59.5	± 0.25	± 0.50	± 0.75	60	63	63			
SO 63	62.5	± 0.25	± 0.50	± 0.75	63	66	66			
SO 65	64.5	± 0.25	± 0.50	± 0.75	65	68	68			
SO 67	66.5	± 0.25	± 0.50	± 0.75	67	70	70			
SO 70	69.5	± 0.25	± 0.50	± 0.75	70	73	73			
SO 71	70.5	± 0.40	± 0.80	± 1.20	71	74	74			



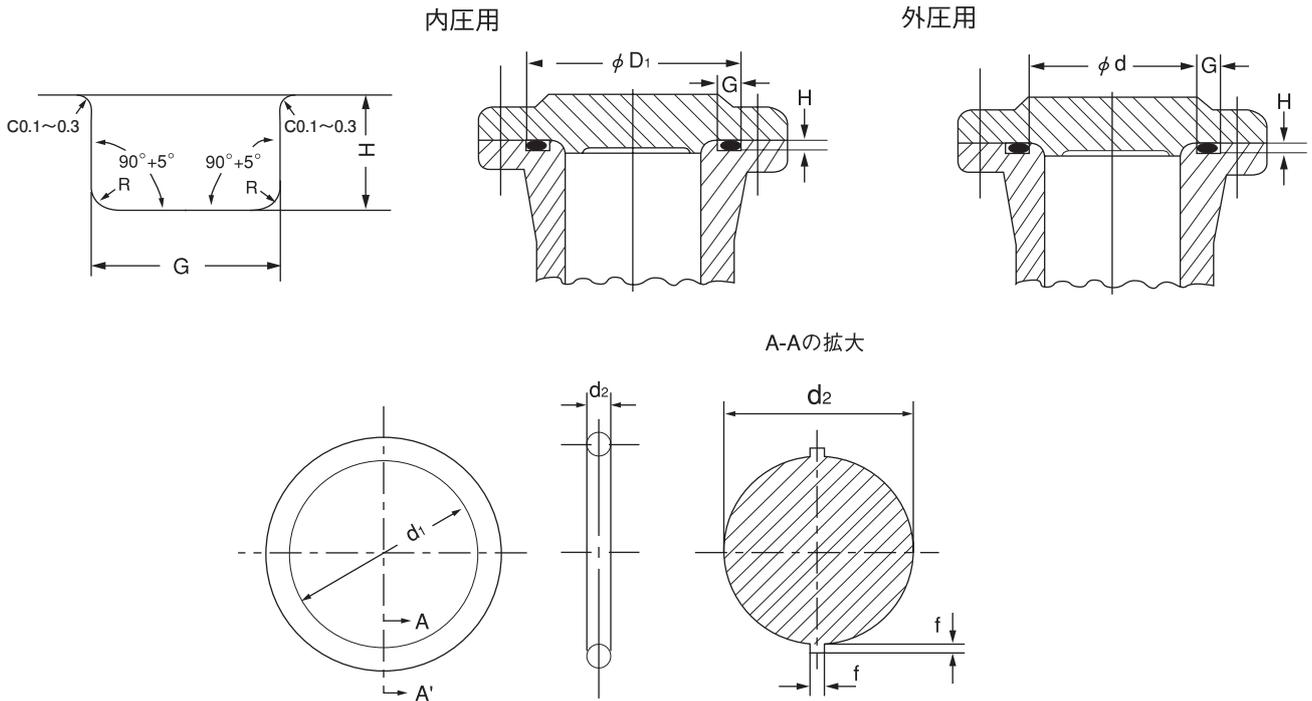
寸法許容差の材質群は P9 同様 (単位 mm)

呼 び 番 号	O リングの寸法					み ぞ 部 の 寸 法				
	太 さ d_2	内径 d_1	材質群別許容差			d	D_1	D	$G \begin{smallmatrix} +0.25 \\ 0 \end{smallmatrix}$	$H \begin{smallmatrix} 0 \\ -0.1 \end{smallmatrix}$
			①	②	③					
SO 75		74.5	± 0.40	± 0.80	± 1.20	75	78	78		
SO 80		79.5	± 0.40	± 0.80	± 1.20	80	83	83		
SO 85		84.5	± 0.40	± 0.80	± 1.20	85	88	88		
SO 90		89.5	± 0.40	± 0.80	± 1.20	90	93	93		
SO 95		94.5	± 0.40	± 0.80	± 1.20	95	98	98		
SO 100		99.5	± 0.40	± 0.80	± 1.20	100	103	103		
SO 105		104.5	± 0.40	± 0.80	± 1.20	105	108	108		
SO 110		109.5	± 0.40	± 0.80	± 1.20	110	113	113		
SO 112		111.5	± 0.40	± 0.80	± 1.20	112	115	115		
SO 115		114.5	± 0.40	± 0.80	± 1.20	115	118	118		
SO 120		119.5	± 0.40	± 0.80	± 1.20	120	123	123		
SO 125		124.5	± 0.40	± 0.80	± 1.20	125	128	128		
SO 130		129.5	± 0.60	± 1.20	± 1.80	130	133	133		
SO 132		131.5	± 0.60	± 1.20	± 1.80	132	135	135		
SO 135		134.5	± 0.60	± 1.20	± 1.80	135	138	138		
SO 140		139.5	± 0.60	± 1.20	± 1.80	140	143	143		
SO 145		144.5	± 0.60	± 1.20	± 1.80	145	148	148		
SO 150		149.5	± 0.60	± 1.20	± 1.80	150	153	153		
SO 155		154.5	± 0.60	± 1.20	± 1.80	155	158	158		
SO 160		159.5	± 0.60	± 1.20	± 1.80	160	163	163		
SO 165		164.5	± 0.60	± 1.20	± 1.80	165	168	168		
SO 170		169.5	± 0.60	± 1.20	± 1.80	170	173	173		
SO 175		174.5	± 0.60	± 1.20	± 1.80	175	178	178		
SO 180	2.0 ± 0.1	179.5	± 0.60	± 1.20	± 1.80	180	183	183	2.7	1.5
SO 185		184.5	± 0.80	± 1.60	± 2.40	185	188	188		
SO 190		189.5	± 0.80	± 1.60	± 2.40	190	193	193		
SO 195		194.5	± 0.80	± 1.60	± 2.40	195	198	198		
SO 200		199.5	± 0.80	± 1.60	± 2.40	200	203	203		
SO 205		204.5	± 0.80	± 1.60	± 2.40	205	208	208		
SO 210		209.5	± 0.80	± 1.60	± 2.40	210	213	213		
SO 215		214.5	± 0.80	± 1.60	± 2.40	215	218	218		
SO 220		219.5	± 0.80	± 1.60	± 2.40	220	223	223		
SO 225		224.5	± 0.80	± 1.60	± 2.40	225	228	228		
SO 230		229.5	± 0.80	± 1.60	± 2.40	230	233	233		
SO 235		234.5	± 0.80	± 1.60	± 2.40	235	238	238		
SO 240		239.5	± 0.80	± 1.60	± 2.40	240	243	243		
SO 245		244.5	± 0.80	± 1.60	± 2.40	245	248	248		
SO 250		249.5	± 0.80	± 1.60	± 2.40	250	253	253		
SO 255		254.5	± 0.80	± 1.60	± 2.40	255	258	258		
SO 260		259.5	± 0.80	± 1.60	± 2.40	260	263	263		
SO 265		264.5	± 0.80	± 1.60	± 2.40	265	268	268		
SO 270		269.5	± 0.80	± 1.60	± 2.40	270	273	273		
SO 275		274.5	± 0.80	± 1.60	± 2.40	275	278	278		
SO 280		279.5	± 0.80	± 1.60	± 2.40	280	283	283		
SO 285		284.5	± 0.80	± 1.60	± 2.40	285	288	288		
SO 290		289.5	± 0.80	± 1.60	± 2.40	290	293	293		
SO 295		294.5	± 0.80	± 1.60	± 2.40	295	298	298		
SO 300		299.5	± 0.80	± 1.60	± 2.40	300	303	303		

SO

固定用(平面)のみぞ寸法及び形状(JIS-B-2401-1、JIS-B-2401-2)

平面固定用



◎ 設計に際し内圧のかかる場合はOリングの外周がみぞの外壁に密着するように設計し外圧のかかる場合には反対にOリングの内周がみぞの内壁に密着するように設計して下さい。

(単位 mm)

呼 び 番 号	みぞ部の寸法					参 考									
	d	D ₁	G	H	R	Oリング実寸法				つぶししろ					
	外圧用	内圧用	+0.25 0	±0.05	最大	d ₂	d ₁	材質群別許容差			mm		%		
								①	②	③	最大	最小	最大	最小	
*P 2	2	5.2						1.8	±0.14	±0.17	±0.21	0.62		31.3	
P 3	3	6.2						2.8	±0.14	±0.17	±0.21				
P 4	4	7.2						3.8	±0.14	±0.17	±0.21				
P 5	5	8.2						4.8	±0.15	±0.18	±0.23				
P 6	6	9.2	2.5	1.4	0.4	1.9	±0.08	5.8	±0.15	±0.18	±0.23	0.63	0.37	31.8	20.3
P 7	7	10.2						6.8	±0.16	±0.20	±0.24				
P 8	8	11.2						7.8	±0.16	±0.20	±0.24				
P 9	9	12.2						8.8	±0.17	±0.21	±0.26				
P 10	10	13.2						9.8	±0.17	±0.21	±0.26				
P 10A	10	14						9.8	±0.17	±0.21	±0.26				
P 11	11	15						10.8	±0.18	±0.22	±0.27				
P 11.2	11.2	15.2						11.0	±0.18	±0.22	±0.27				
P 12	12	16						11.8	±0.19	±0.23	±0.29				
P 12.5	12.5	16.5						12.3	±0.19	±0.23	±0.29				
*P 13	13	17						12.8	±0.19	±0.23	±0.29				
P 14	14	18						13.8	±0.19	±0.23	±0.29				
P 15	15	19	3.2	1.8	0.4	2.4	±0.09	14.8	±0.20	±0.24	±0.30	0.74	0.46	29.7	19.9
P 16	16	20						15.8	±0.20	±0.24	±0.30				
*P 17	17	21						16.8	±0.21	±0.26	±0.32				
P 18	18	22						17.8	±0.21	±0.26	±0.32				
*P 19	19	23						18.8	±0.22	±0.27	±0.33				
P 20	20	24						19.8	±0.22	±0.27	±0.33				
P 21	21	25						20.8	±0.23	±0.28	±0.35				
P 22	22	26						21.8	±0.24	±0.29	±0.36				

*印はJIS規格外寸法です。

固定用 (平面) のみぞ部の寸法及び形状 (JIS-B-2401-1、JIS-B-2401-2)

寸法許容差の材質群は P9 同様 (単位 mm)

呼 び 番 号	み ぞ 部 の 寸 法					参 考									
	d 外圧用	D ₁ 内圧用	G +0.25 0	H ±0.05	R 最大	Oリング実寸法						つぶししろ			
						d ₂	d ₁	材質群別許容差			mm		%		
								①	②	③	最大	最小	最大	最小	
P 22A	22	28						21.7	±0.24	±0.29	±0.36				
P 22.4	22.4	28.4						22.1	±0.24	±0.29	±0.36				
*P 23	23	29						22.7	±0.24	±0.29	±0.36				
P 24	24	30						23.7	±0.24	±0.29	±0.36				
P 25	25	31						24.7	±0.25	±0.30	±0.38				
P 25.5	25.5	31.5						25.2	±0.25	±0.30	±0.38				
P 26	26	32						25.7	±0.26	±0.32	±0.39				
*P 27	27	33						26.7	±0.28	±0.34	±0.42				
P 28	28	34						27.7	±0.28	±0.34	±0.42				
P 29	29	35						28.7	±0.29	±0.35	±0.44				
P 29.5	29.5	35.5						29.2	±0.29	±0.35	±0.44				
P 30	30	36						29.7	±0.29	±0.35	±0.44				
P 31	31	37						30.7	±0.30	±0.36	±0.45				
P 31.5	31.5	37.5						31.2	±0.31	±0.38	±0.47				
P 32	32	38						31.7	±0.31	±0.38	±0.47				
*P 33	33	39						32.7	±0.33	±0.40	±0.50				
P 34	34	40	4.7	2.7	0.8	3.5	±0.10	33.7	±0.33	±0.40	±0.50	0.95	0.65	26.4	19.1
P 35	35	41						34.7	±0.34	±0.41	±0.51				
P 35.5	35.5	41.5						35.2	±0.34	±0.41	±0.51				
P 36	36	42						35.7	±0.34	±0.41	±0.51				
*P 37	37	43						36.7	±0.37	±0.45	±0.56				
P 38	38	44						37.7	±0.37	±0.45	±0.56				
P 39	39	45						38.7	±0.37	±0.45	±0.56				
P 40	40	46						39.7	±0.37	±0.45	±0.56				
P 41	41	47						40.7	±0.38	±0.46	±0.57				
P 42	42	48						41.7	±0.39	±0.47	±0.59				
*P 43	43	49						42.7	±0.41	±0.50	±0.62				
P 44	44	50						43.7	±0.41	±0.50	±0.62				
P 45	45	51						44.7	±0.41	±0.50	±0.62				
P 46	46	52						45.7	±0.42	±0.51	±0.63				
*P 47	47	53						46.7	±0.44	±0.53	±0.66				
P 48	48	54						47.7	±0.44	±0.53	±0.66				
P 49	49	55						48.7	±0.45	±0.54	±0.68				
P 50	50	56						49.7	±0.45	±0.54	±0.68				
P 48A	48	58						47.6	±0.44	±0.53	±0.66				
P 50A	50	60						49.6	±0.45	±0.54	±0.68				
P 52	52	62						51.6	±0.47	±0.57	±0.71				
P 53	53	63						52.6	±0.48	±0.58	±0.72				
P 55	55	65						54.6	±0.49	±0.59	±0.74				
P 56	56	66						55.6	±0.50	±0.60	±0.75				
P 58	58	68						57.6	±0.52	±0.63	±0.78				
P 60	60	70	7.5	4.6	0.8	5.7	±0.13	59.6	±0.53	±0.64	±0.80	1.28	0.92	22.0	16.5
P 62	62	72						61.6	±0.55	±0.66	±0.83				
P 63	63	73						62.6	±0.56	±0.68	±0.84				
P 65	65	75						64.6	±0.57	±0.69	±0.86				
P 67	67	77						66.6	±0.59	±0.71	±0.89				
P 70	70	80						69.6	±0.61	±0.74	±0.92				
P 71	71	81						70.6	±0.62	±0.75	±0.93				
P 75	75	85						74.6	±0.65	±0.78	±0.98				
P 80	80	90						79.6	±0.69	±0.83	±1.04				

P 平面

*印は JIS 規格外寸法です。

固定用 (平面) のみぞ部の寸法及び形状 (JIS-B-2401-1、JIS-B-2401-2) (単位 mm)

呼 び 番 号	み ぞ 部 の 寸 法					参 考									
	d 外圧用	D _i 内圧用	G +0.25 0	H ±0.05	R 最大	Oリング実寸法						つ ぶ し し ろ			
						d ₂	d ₁	材質群別許容差			mm		%		
								①	②	③	最大	最小	最大	最小	
P 85	85	95						84.6	±0.73	±0.88	±1.10				
P 90	90	100						89.6	±0.77	±0.93	±1.16				
P 95	95	105						94.6	±0.81	±0.98	±1.22				
P 100	100	110						99.6	±0.84	±1.01	±1.26				
P 102	102	112						101.6	±0.85	±1.02	±1.28				
P 105	105	115						104.6	±0.87	±1.05	±1.31				
P 110	110	120						109.6	±0.91	±1.10	±1.37				
P 112	112	122	7.5	4.6	0.8	5.7	±0.13	111.6	±0.92	±1.11	±1.38	1.28	0.92	22.0	16.5
P 115	115	125						114.6	±0.94	±1.13	±1.41				
P 120	120	130						119.6	±0.98	±1.18	±1.47				
P 125	125	135						124.6	±1.01	±1.22	±1.52				
P 130	130	140						129.6	±1.05	±1.26	±1.58				
P 132	132	142						131.6	±1.06	±1.28	±1.59				
P 135	135	145						134.6	±1.09	±1.31	±1.64				
P 140	140	150						139.6	±1.12	±1.35	±1.68				
P 145	145	155						144.6	±1.16	±1.40	±1.74				
P 150	150	160						149.6	±1.19	±1.43	±1.79				
P 150A	150	165						149.5	±1.19	±1.43	±1.79				
P 155	155	170						154.5	±1.23	±1.48	±1.85				
P 160	160	175						159.5	±1.26	±1.52	±1.89				
P 165	165	180						164.5	±1.30	±1.56	±1.95				
P 170	170	185						169.5	±1.33	±1.60	±2.00				
P 175	175	190						174.5	±1.37	±1.65	±2.06				
P 180	180	195						179.5	±1.40	±1.68	±2.10				
P 185	185	200						184.5	±1.44	±1.73	±2.16				
P 190	190	205						189.5	±1.48	±1.78	±2.22				
P 195	195	210						194.5	±1.51	±1.82	±2.27				
P 200	200	215						199.5	±1.55	±1.86	±2.33				
P 205	205	220						204.5	±1.58	±1.90	±2.37				
P 209	209	224						208.5	±1.61	±1.94	±2.42				
P 210	210	225						209.5	±1.62	±1.95	±2.43				
P 215	215	230						214.5	±1.65	±1.98	±2.48				
P 220	220	235						219.5	±1.68	±2.02	±2.52				
P 225	225	240	11.0	6.9	1.2	8.4	±0.15	224.5	±1.71	±2.06	±2.57	1.7	1.3	19.9	15.8
P 230	230	245						229.5	±1.75	±2.10	±2.63				
P 235	235	250						234.5	±1.78	±2.14	±2.67				
P 240	240	255						239.5	±1.81	±2.18	±2.72				
P 245	245	260						244.5	±1.84	±2.21	±2.76				
P 250	250	265						249.5	±1.88	±2.26	±2.82				
P 255	255	270						254.5	±1.91	±2.30	±2.87				
P 260	260	275						259.5	±1.94	±2.33	±2.91				
P 265	265	280						264.5	±1.97	±2.37	±2.96				
P 270	270	285						269.5	±2.01	±2.42	±3.02				
P 275	275	290						274.5	±2.04	±2.45	±3.06				
P 280	280	295						279.5	±2.07	±2.49	±3.11				
P 285	285	300						284.5	±2.10	±2.52	±3.15				
P 290	290	305						289.5	±2.14	±2.57	±3.21				
P 295	295	310						294.5	±2.17	±2.61	±3.26				
P 300	300	315						299.5	±2.20	±2.64	±3.30				
*P 305	305	320						304.5	±2.24	±2.69	±3.36				

*印は JIS 規格外寸法です。

固定用 (平面) のみぞ部の寸法及び形状 (JIS-B-2401-1、JIS-B-2401-2)

寸法許容差の材質群は P9 同様 (単位 mm)

呼 び 番 号	み ぞ 部 の 寸 法					参 考									
	d 外圧用	D ₁ 内圧用	G +0.25 0	H ±0.05	R 最大	Oリング実寸法						つぶししろ			
						d ₂	d ₁	材質群別許容差			mm		%		
								①	②	③	最大	最小	最大	最小	
*P 310	310	325						309.5	±2.27	±2.73	±3.41				
P 315	315	330						314.5	±2.30	±2.76	±3.45				
P 320	320	335						319.5	±2.33	±2.80	±3.50				
*P 325	325	340						324.5	±2.36	±2.84	±3.54				
*P 330	330	345	11.0	6.9	1.2	8.4	±0.15	329.5	±2.39	±2.87	±3.59	1.7	1.3	19.9	15.8
P 335	335	350						334.5	±2.42	±2.91	±3.63				
P 340	340	355						339.5	±2.45	±2.94	±3.68				
*P 345	345	360						344.5	±2.48	±2.98	±3.72				
*P 350	350	365						349.5	±2.51	±3.02	±3.77				
*P 355	355	370						354.5	±2.54	±3.05	±3.81				
P 360	360	375						359.5	±2.57	±3.09	±3.86				
*P 365	365	380						364.5	±2.60	±3.12	±3.90				
*P 370	370	385						369.5	±2.63	±3.16	±3.95				
P 375	375	390						374.5	±2.67	±3.21	±4.01				
*P 380	380	395						379.5	±2.70	±3.24	±4.05				
P 385	385	400						384.5	±2.73	±3.28	±4.10				
*P 390	390	405						389.5	±2.77	±3.33	±4.16				
*P 395	395	410						394.5	±2.79	±3.35	±4.19				
P 400	400	415						399.5	±2.82	±3.39	±4.23				
*P 405	405	420						404.5	±3.00	±3.60	±4.50				
*P 410	410	425						409.5	±3.00	±3.60	±4.50				
*P 415	415	430						414.5	±3.00	±3.60	±4.50				
*P 420	420	435						419.5	±3.00	±3.60	±4.50				
*P 425	425	440						424.5	±3.00	±3.60	±4.50				
*P 430	430	445						429.5	±3.00	±3.60	±4.50				
*P 435	435	450						434.5	±3.00	±3.60	±4.50				
*P 440	440	455						439.5	±3.00	±3.60	±4.50				
*P 445	445	460						444.5	±3.00	±3.60	±4.50				
*P 450	450	465						449.5	±3.00	±3.60	±4.50				
*P 455	455	470	11.0	6.9	1.2	8.4	±0.15	454.5	±3.30	±3.96	±4.95	1.7	1.3	19.9	15.8
*P 460	460	475						459.5	±3.30	±3.96	±4.95				
*P 465	465	480						464.5	±3.30	±3.96	±4.95				
*P 470	470	485						469.5	±3.30	±3.96	±4.95				
*P 475	475	490						474.5	±3.30	±3.96	±4.95				
*P 480	480	495						479.5	±3.30	±3.96	±4.95				
*P 485	485	500						484.5	±3.30	±3.96	±4.95				
*P 490	490	505						489.5	±3.30	±3.96	±4.95				
*P 495	495	510						494.5	±3.30	±3.96	±4.95				
*P 500	500	515						499.5	±3.30	±3.96	±4.95				
*P 505	505	520						504.5	±3.70	±4.44	±5.55				
*P 510	510	525						509.5	±3.70	±4.44	±5.55				
*P 515	515	530						514.5	±3.70	±4.44	±5.55				
*P 520	520	535						519.5	±3.70	±4.44	±5.55				
*P 525	525	540						524.5	±3.70	±4.44	±5.55				
*P 530	530	545						529.5	±3.70	±4.44	±5.55				
*P 535	535	550						534.5	±3.70	±4.44	±5.55				
*P 540	540	555						539.5	±3.70	±4.44	±5.55				
*P 545	545	560						544.5	±3.70	±4.44	±5.55				
*P 550	550	565						549.5	±3.70	±4.44	±5.55				
*P 555	555	570						554.5	±4.00	±4.80	±6.00				

P 平面

*印は JIS 規格外寸法です。

固定用 (平面) のみぞ部の寸法及び形状 (JIS-B-2401-1、JIS-B-2401-2) (単位 mm)

呼 び 番 号	み ぞ 部 の 寸 法					参 考										
	d 外圧用	D _i 内圧用	G +0.25 0	H ±0.05	R 最大	Oリング実寸法						つ ぶ し し ろ				
						d ₂		d ₁	材質群別許容差			mm		%		
									①	②	③	最大	最小	最大	最小	
*P 560	560	575							559.5	±4.00	±4.80	±6.00				
*P 565	565	580							564.5	±4.00	±4.80	±6.00				
*P 570	570	585							569.5	±4.00	±4.80	±6.00				
*P 575	575	590							574.5	±4.00	±4.80	±6.00				
*P 580	580	595	11.0	6.9	1.2	8.4	±0.15	579.5	±4.00	±4.80	±6.00	1.7	1.3	19.9	15.8	
*P 585	585	600						584.5	±4.00	±4.80	±6.00					
*P 590	590	605						589.5	±4.00	±4.80	±6.00					
*P 595	595	610						594.5	±4.00	±4.80	±6.00					
*P 600	600	615						599.5	±4.00	±4.80	±6.00					
*P 610	610	625						609.5	±4.70	±5.64	±7.05					
*P 620	620	635						619.5	±4.70	±5.64	±7.05					
*P 630	630	645						629.5	±4.70	±5.64	±7.05					
*P 640	640	655						639.5	±4.70	±5.64	±7.05					
*P 650	650	665						649.5	±4.70	±5.64	±7.05					
*P 660	660	675						659.5	±4.70	±5.64	±7.05					
*P 670	670	685						669.5	±4.70	±5.64	±7.05					
*P 680	680	695						679.5	±4.70	±5.64	±7.05					
*P 690	690	705						689.5	±4.70	±5.64	±7.05					
*P 700	700	715						699.5	±4.70	±5.64	±7.05					
*P 710	710	725						709.5	±5.30	±6.36	±7.95					
*P 720	720	735						719.5	±5.30	±6.36	±7.95					
*P 730	730	745						729.5	±5.30	±6.36	±7.95					
*P 740	740	755						739.5	±5.30	±6.36	±7.95					
*P 750	750	765						749.5	±5.30	±6.36	±7.95					
*P 760	760	775						759.5	±5.30	±6.36	±7.95					
*P 770	770	785						769.5	±5.30	±6.36	±7.95					
*P 780	780	795						779.5	±5.30	±6.36	±7.95					
*P 790	790	805						789.5	±5.30	±6.36	±7.95					
*P 800	800	815	11.0	6.9	1.2	8.4	±0.20	799.5	±5.30	±6.36	±7.95	1.75	1.25	20.3	15.2	
*P 810	810	825						809.5	±6.00	±7.20	±9.00					
*P 820	820	835						819.5	±6.00	±7.20	±9.00					
*P 830	830	845						829.5	±6.00	±7.20	±9.00					
*P 840	840	855						839.5	±6.00	±7.20	±9.00					
*P 850	850	865						849.5	±6.00	±7.20	±9.00					
*P 860	860	875						859.5	±6.00	±7.20	±9.00					
*P 870	870	885						869.5	±6.00	±7.20	±9.00					
*P 880	880	895						879.5	±6.00	±7.20	±9.00					
*P 890	890	905						889.5	±6.00	±7.20	±9.00					
*P 900	900	915						899.5	±6.00	±7.20	±9.00					
*P 910	910	925						909.5	±6.70	±8.04	±10.05					
*P 920	920	935						919.5	±6.70	±8.04	±10.05					
*P 930	930	945						929.5	±6.70	±8.04	±10.05					
*P 940	940	955						939.5	±6.70	±8.04	±10.05					
*P 950	950	965						949.5	±6.70	±8.04	±10.05					
*P 960	960	975						959.5	±6.70	±8.04	±10.05					
*P 970	970	985						969.5	±6.70	±8.04	±10.05					
*P 980	980	995						979.5	±6.70	±8.04	±10.05					
*P 990	990	1005						989.5	±6.70	±8.04	±10.05					
*P 1000	1000	1015						999.5	±6.70	±8.04	±10.05					

*印は JIS 規格外寸法です。

固定用 (平面) のみぞ部の寸法及び形状 (JIS-B-2401-1、JIS-B-2401-2)

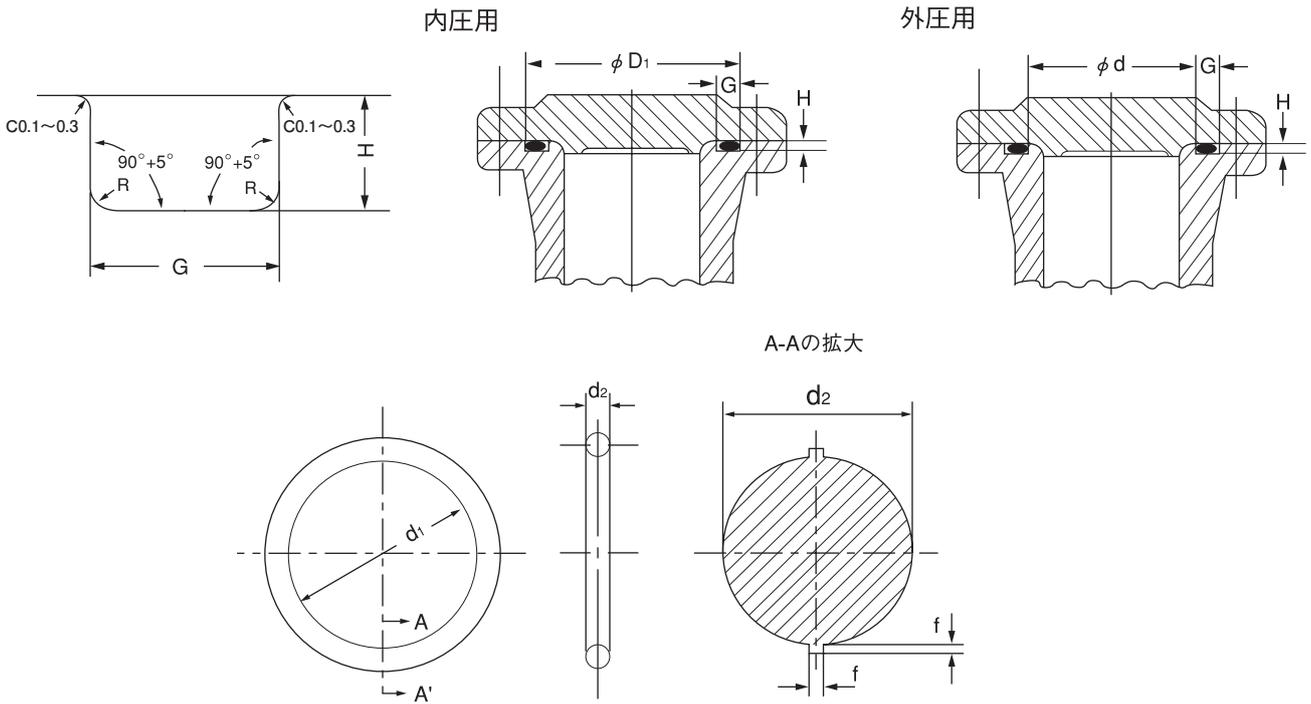
寸法許容差の材質群は P9 同様 (単位 mm)

呼 び 番 号	み ぞ 部 の 寸 法					参 考									
	d 外圧用	D ₁ 内圧用	G +0.25 0	H ±0.05	R 最大	Oリング実寸法						つぶししろ			
						d ₂	d ₁	材質群別許容差			mm		%		
								①	②	③	最大	最小	最大	最小	
*P 1020	1020	1035						1019.5	±7.50	±9.00	±11.25				
*P 1040	1040	1055						1039.5	±7.50	±9.00	±11.25				
*P 1060	1060	1075						1059.5	±7.50	±9.00	±11.25				
*P 1080	1080	1095						1079.5	±7.50	±9.00	±11.25				
*P 1100	1100	1115						1099.5	±7.50	±9.00	±11.25				
*P 1120	1120	1135						1119.5	±7.50	±9.00	±11.25				
*P 1140	1140	1155						1139.5	±7.50	±9.00	±11.25				
*P 1160	1160	1175						1159.5	±7.50	±9.00	±11.25				
*P 1180	1180	1195						1179.5	±7.50	±9.00	±11.25				
*P 1200	1200	1215						1199.5	±7.50	±9.00	±11.25				
*P 1220	1220	1235						1219.5	±7.50	±9.00	±11.25				
*P 1240	1240	1255	11.0	6.9	1.2	8.4	±0.20	1239.5	±7.50	±9.00	±11.25	1.75	1.25	20.3	15.2
*P 1260	1260	1275						1259.5	±7.50	±9.00	±11.25				
*P 1280	1280	1295						1279.5	±7.50	±9.00	±11.25				
*P 1300	1300	1315						1299.5	±7.50	±9.00	±11.25				
*P 1320	1320	1335						1319.5	±7.50	±9.00	±11.25				
*P 1340	1340	1355						1339.5	±7.50	±9.00	±11.25				
*P 1360	1360	1375						1359.5	±7.50	±9.00	±11.25				
*P 1380	1380	1395						1379.5	±7.50	±9.00	±11.25				
*P 1400	1400	1415						1399.5	±7.50	±9.00	±11.25				
*P 1420	1420	1435						1419.5	±7.50	±9.00	±11.25				
*P 1440	1440	1455						1439.5	±7.50	±9.00	±11.25				
*P 1460	1460	1475						1459.5	±7.50	±9.00	±11.25				
*P 1480	1480	1495						1479.5	±7.50	±9.00	±11.25				
*P 1500	1500	1515						1499.5	±7.50	±9.00	±11.25				

P 平面

固定用 (平面) のみぞ部の寸法及び形状 (JIS-B-2401-1、JIS-B-2401-2)

平面固定用



◎ 設計に際し内圧のかかる場合は O リングの外周のみぞの外壁に密着するように設計し外圧のかかる場合には反対に O リングの内周のみぞの内壁に密着するように設計して下さい。

(単位 mm)

呼 び 番 号	み ぞ 部 の 寸 法					参 考									
	d 外圧用	D ₁ 内圧用	G +0.25 0	H ±0.05	R 最大	Oリング実寸法				つぶししろ					
						d ₂	d ₁	材質群別許容差			mm		%		
①	②	③	最大	最小	最大			最小							
*G 3								2.4	±0.14	±0.17	±0.21				
*G 4								3.4	±0.14	±0.17	±0.21				
*G 5								4.4	±0.15	±0.18	±0.23				
*G 6								5.4	±0.15	±0.18	±0.23				
*G 7								6.4	±0.16	±0.19	±0.24				
*G 8								7.4	±0.16	±0.19	±0.24				
*G 9								8.4	±0.17	±0.21	±0.26				
*G 10								9.4	±0.17	±0.21	±0.26				
*G 11								10.4	±0.18	±0.22	±0.27				
*G 12								11.4	±0.18	±0.22	±0.27				
*G 13								12.4	±0.19	±0.23	±0.29				
*G 14						3.1	±0.10	13.4	±0.19	±0.23	±0.29				
*G 15								14.4	±0.20	±0.24	±0.30				
*G 16								15.4	±0.20	±0.24	±0.30				
*G 17								16.4	±0.21	±0.25	±0.32				
*G 18								17.4	±0.21	±0.25	±0.32				
*G 19								18.4	±0.22	±0.27	±0.33				
*G 20								19.4	±0.22	±0.27	±0.33				
*G 21								20.4	±0.23	±0.28	±0.35				
*G 22								21.4	±0.24	±0.28	±0.36				
*G 23								22.4	±0.24	±0.28	±0.36				
*G 24								23.4	±0.24	±0.29	±0.36				
G 25	25	30	4.1	2.4	0.7	3.1	±0.10	24.4	±0.25	±0.30	±0.38	0.85	0.55	26.6	18.3
G 26	26	31	4.1	2.4	0.7	3.1	±0.10	25.4	±0.29	±0.35	±0.44	0.85	0.55	26.6	18.3

*印は JIS 規格外寸法です。

固定用 (平面) のみぞ部の寸法及び形状 (JIS-B-2401-1、JIS-B-2401-2)

寸法許容差の材質群は P9 同様 (単位 mm)

呼 び 番 号	み ぞ 部 の 寸 法					参 考									
	d 外圧用	D ₁ 内圧用	G +0.25 0	H ±0.05	R 最大	Oリング実寸法						つぶししろ			
						d ₂	d ₁	材質群別許容差			mm		%		
								①	②	③	最大	最小	最大	最小	
G 27	27	32						26.4	±0.29	±0.35	±0.44				
G 28	28	33						27.4	±0.29	±0.35	±0.44				
G 29	29	34						28.4	±0.29	±0.35	±0.44				
G 30	30	35						29.4	±0.29	±0.35	±0.44				
G 31	31	36						30.4	±0.33	±0.40	±0.50				
*G 32	32	37						31.4	±0.33	±0.40	±0.50				
G 33	33	38						32.4	±0.33	±0.40	±0.50				
*G 34	34	39						33.4	±0.33	±0.40	±0.50				
G 35	35	40						34.4	±0.33	±0.40	±0.50				
*G 36	36	41						35.4	±0.37	±0.45	±0.56				
G 37	37	42						36.4	±0.37	±0.45	±0.56				
G 38	38	43						37.4	±0.37	±0.45	±0.56				
*G 39	39	44						38.4	±0.37	±0.45	±0.56				
G 40	40	45						39.4	±0.37	±0.45	±0.56				
*G 41	41	46						40.4	±0.41	±0.50	±0.62				
G 42	42	47						41.4	±0.41	±0.50	±0.62				
G 43	43	48						42.4	±0.41	±0.50	±0.62				
G 44	44	49						43.4	±0.41	±0.50	±0.62				
G 45	45	50						44.4	±0.41	±0.50	±0.62				
G 46	46	51						45.4	±0.45	±0.54	±0.68				
G 47	47	52						46.4	±0.45	±0.54	±0.68				
G 48	48	53						47.4	±0.45	±0.54	±0.68				
G 49	49	54						48.4	±0.45	±0.54	±0.68				
G 50	50	55						49.4	±0.45	±0.54	±0.68				
G 52	52	57	4.1	2.4	0.7	3.1	±0.10	51.4	±0.47	±0.57	±0.71	0.85	0.55	26.6	18.3
G 55	55	60						54.4	±0.49	±0.59	±0.74				
G 58	58	63						57.4	±0.51	±0.62	±0.77				
G 60	60	65						59.4	±0.53	±0.64	±0.80				
G 62	62	67						61.4	±0.54	±0.65	±0.81				
G 63	63	68						62.4	±0.55	±0.66	±0.83				
G 64	64	69						63.4	±0.56	±0.68	±0.84				
G 65	65	70						64.4	±0.57	±0.69	±0.86				
G 67	67	72						66.4	±0.59	±0.71	±0.89				
G 70	70	75						69.4	±0.61	±0.74	±0.92				
G 72	72	77						71.4	±0.63	±0.76	±0.95				
G 75	75	80						74.4	±0.65	±0.78	±0.98				
G 80	80	85						79.4	±0.69	±0.83	±1.04				
G 85	85	90						84.4	±0.73	±0.88	±1.10				
G 90	90	95						89.4	±0.77	±0.93	±1.16				
G 95	95	100						94.4	±0.81	±0.98	±1.22				
G 100	100	105						99.4	±0.85	±1.02	±1.28				
G 105	105	110						104.4	±0.87	±1.05	±1.31				
G 110	110	115						109.4	±0.91	±1.10	±1.37				
G 115	115	120						114.4	±0.94	±1.13	±1.41				
G 120	120	125						119.4	±0.98	±1.18	±1.47				
G 125	125	130						124.4	±1.01	±1.22	±1.52				
G 130	130	135						129.4	±1.05	±1.26	±1.58				
G 135	135	140						134.4	±1.08	±1.30	±1.62				
G 140	140	145						139.4	±1.12	±1.35	±1.68				
G 145	145	150						144.4	±1.16	±1.40	±1.74				

G 平面

*印は JIS 規格外寸法です。

固定用 (平面) のみぞ部の寸法及び形状 (JIS-B-2401-1、JIS-B-2401-2) (単位 mm)

呼 び 番 号	み ぞ 部 の 寸 法					参 考									
	d 外圧用	D _i 内圧用	G +0.25 0	H ±0.05	R 最大	Oリング実寸法						つぶししろ			
						d ₂	d ₁	材質群別許容差			mm		% 最大 最小		
								①	②	③	最大	最小			
G 150	150	160						149.3	±1.19	±1.43	±1.79				
G 155	155	165						154.3	±1.23	±1.48	±1.85				
G 160	160	170						159.3	±1.26	±1.52	±1.89				
G 165	165	175						164.3	±1.30	±1.56	±1.95				
G 170	170	180						169.3	±1.33	±1.60	±2.00				
G 175	175	185						174.3	±1.37	±1.65	±2.06				
G 180	180	190						179.3	±1.40	±1.68	±2.10				
G 185	185	195						184.3	±1.44	±1.73	±2.16				
G 190	190	200						189.3	±1.47	±1.77	±2.21				
G 195	195	205						194.3	±1.51	±1.82	±2.27				
G 200	200	210						199.3	±1.55	±1.86	±2.33				
G 205	205	215						204.3	±1.58	±1.90	±2.37				
G 210	210	220						209.3	±1.61	±1.94	±2.42				
G 215	215	225						214.3	±1.65	±1.98	±2.48				
G 220	220	230						219.3	±1.68	±2.02	±2.52				
G 225	225	235						224.3	±1.71	±2.06	±2.57				
G 230	230	240						229.3	±1.73	±2.08	±2.60				
G 235	235	245						234.3	±1.78	±2.14	±2.67				
G 240	240	250						239.3	±1.81	±2.18	±2.72				
G 245	245	255						244.3	±1.84	±2.21	±2.76				16.5
G 250	250	260						249.3	±1.88	±2.26	±2.82				
G 255	255	265						254.3	±1.91	±2.30	±2.87				
G 260	260	270						259.3	±1.94	±2.33	±2.91				
G 265	265	275						264.3	±1.97	±2.37	±2.96				
G 270	270	280						269.3	±2.01	±2.42	±3.02	1.28	0.92	22.0	
G 275	275	285	7.5	4.6	0.8	5.7	±0.13	274.3	±2.04	±2.45	±3.06				
G 280	280	290						279.3	±2.07	±2.49	±3.11				
G 285	285	295						284.3	±2.10	±2.52	±3.15				
G 290	290	300						289.3	±2.14	±2.57	±3.21				
G 295	295	305						294.3	±2.17	±2.61	±3.26				
G 300	300	310						299.3	±2.20	±2.64	±3.30				
G 305	305	315						304.3	±2.24	±2.69	±3.36				
G 310	310	320						309.3	±2.27	±2.73	±3.41				
G 315	315	325						314.3	±2.30	±2.76	±3.45				
G 320	320	330						319.3	±2.33	±2.80	±3.50				
G 325	325	335						324.3	±2.36	±2.84	±3.54				
G 330	330	340						329.3	±2.39	±2.87	±3.59				
G 335	335	345						334.3	±2.42	±2.91	±3.63				
G 340	340	350						339.3	±2.45	±2.94	±3.68				
G 345	345	355						344.3	±2.48	±2.98	±3.72				
G 350	350	360						349.3	±2.51	±3.02	±3.77				16.6
G 355	355	365						354.3	±2.54	±3.05	±3.81				
G 360	360	370						359.3	±2.57	±3.09	±3.86				
G 365	365	375						364.3	±2.60	±3.12	±3.90				
G 370	370	380						369.3	±2.63	±3.16	±3.95				
G 375	375	385						374.3	±2.67	±3.21	±4.01				
G 380	380	390						379.3	±2.70	±3.24	±4.05				
G 385	385	395						384.3	±2.73	±3.28	±4.10				
G 390	390	400						389.3	±2.77	±3.33	±4.16				
G 395	395	405						394.3	±2.79	±3.35	±4.19				

*印は JIS 規格外寸法です。

固定用 (平面) のみぞ部の寸法及び形状 (JIS-B-2401-1、JIS-B-2401-2)

寸法許容差の材質群は P9 同様 (単位 mm)

呼 び 番 号	み ぞ 部 の 寸 法					参 考								
	d 外圧用	D ₁ 内圧用	G +0.25 0	H ±0.05	R 最大	Oリング実寸法						つぶししろ		
						d ₂	d ₁	材質群別許容差			mm		%	
								①	②	③	最大	最小	最大	最小
G 400	400	410				±0.13	399.3	±2.82	±3.39	±4.23	1.28	0.92	22.0	16.6
G 405	405	415					404.3	±3.00	±3.60	±4.50				
G 410	410	420					409.3	±3.00	±3.60	±4.50				
G 415	415	425					414.3	±3.00	±3.60	±4.50				
G 420	420	430					419.3	±3.00	±3.60	±4.50				
G 425	425	435					424.3	±3.00	±3.60	±4.50				
G 430	430	440					429.3	±3.00	±3.60	±4.50				
G 435	435	445					434.3	±3.00	±3.60	±4.50				
G 440	440	450					439.3	±3.00	±3.60	±4.50				
G 445	445	455					444.3	±3.00	±3.60	±4.50				
G 450	450	460					449.3	±3.00	±3.60	±4.50				
G 455	455	465					454.3	±3.30	±3.96	±4.95				
G 460	460	470					459.3	±3.30	±3.96	±4.95				
G 465	465	475					464.3	±3.30	±3.96	±4.95				
G 470	470	480					469.3	±3.30	±3.96	±4.95				
G 475	475	485					474.3	±3.30	±3.96	±4.95				
G 480	480	490					479.3	±3.30	±3.96	±4.95				
G 485	485	495					484.3	±3.30	±3.96	±4.95				
G 490	490	500					489.3	±3.30	±3.96	±4.95				
G 495	495	505					494.3	±3.30	±3.96	±4.95				
G 500	500	510					499.3	±3.30	±3.96	±4.95				
G 505	505	515					504.3	±3.70	±4.44	±5.55				
G 510	510	520					509.3	±3.70	±4.44	±5.55				
G 515	515	525					514.3	±3.70	±4.44	±5.55				
G 520	520	530					519.3	±3.70	±4.44	±5.55				
G 525	525	535	7.5	4.6	0.8	5.7	524.3	±3.70	±4.44	±5.55				
G 530	530	540					529.3	±3.70	±4.44	±5.55	1.30	0.90	22.2	16.2
G 535	535	545					534.3	±3.70	±4.44	±5.55				
G 540	540	550					539.3	±3.70	±4.44	±5.55				
G 545	545	555					544.3	±3.70	±4.44	±5.55				
G 550	550	560					549.3	±3.70	±4.44	±5.55				
G 555	555	565					554.3	±4.00	±4.80	±6.00				
G 560	560	570					559.3	±4.00	±4.80	±6.00				
G 565	565	575					564.3	±4.00	±4.80	±6.00				
G 570	570	580					569.3	±4.00	±4.80	±6.00				
G 575	575	585					574.3	±4.00	±4.80	±6.00				
G 580	580	590					579.3	±4.00	±4.80	±6.00				
G 585	585	595					584.3	±4.00	±4.80	±6.00				
G 590	590	600					589.3	±4.00	±4.80	±6.00				
G 595	595	605					594.3	±4.00	±4.80	±6.00				
G 600	600	610					599.3	±4.00	±4.80	±6.00				
* G 605	605	615					604.3	±4.70	±5.64	±7.05				
* G 610	610	620					609.3	±4.70	±5.64	±7.05				
* G 615	615	625					614.3	±4.70	±5.64	±7.05				
* G 620	620	630					619.3	±4.70	±5.64	±7.05				
* G 625	625	635					624.3	±4.70	±5.64	±7.05				
* G 630	630	640					629.3	±4.70	±5.64	±7.05				
* G 635	635	645					634.3	±4.70	±5.64	±7.05				
* G 640	640	650					639.3	±4.70	±5.64	±7.05				
* G 645	645	655					644.3	±4.70	±5.64	±7.05				

G 平面

*印は JIS 規格外寸法です。

固定用 (平面) のみぞ部の寸法及び形状 (JIS-B-2401-1、JIS-B-2401-2) (単位 mm)

呼 び 番 号	み ぞ 部 の 寸 法					参 考									
	d 外圧用	D _i 内圧用	G +0.25 0	H ±0.05	R 最大	Oリング実寸法						つ ぶ し し ろ			
						d ₂	d ₁	材質群別許容差			mm		%		
①	②	③	最大	最小	最大			最小							
* G 650	650	660						649.3	±4.70	±5.64	±7.05				
* G 655	655	665						654.3	±4.70	±5.64	±7.05				
* G 660	660	670						659.3	±4.70	±5.64	±7.05				
* G 665	665	675						664.3	±4.70	±5.64	±7.05				
* G 670	670	680						669.3	±4.70	±5.64	±7.05				
* G 675	675	685						674.3	±4.70	±5.64	±7.05				
* G 680	680	690						679.3	±4.70	±5.64	±7.05				
* G 685	685	695						684.3	±4.70	±5.64	±7.05				
* G 690	690	700						689.3	±4.70	±5.64	±7.05				
* G 695	695	705						694.3	±4.70	±5.64	±7.05				
* G 700	700	710						699.3	±4.70	±5.64	±7.05				
* G 705	705	715						704.3	±4.70	±5.64	±7.05				
* G 710	710	720						709.3	±4.70	±5.64	±7.05				
* G 715	715	725						714.3	±4.70	±5.64	±7.05				
* G 720	720	730						719.3	±4.70	±5.64	±7.05				
* G 725	725	735						724.3	±4.70	±5.64	±7.05				
* G 730	730	740						729.3	±4.70	±5.64	±7.05				
* G 735	735	745						734.3	±4.70	±5.64	±7.05				
* G 740	740	750						739.3	±4.70	±5.64	±7.05				
* G 745	745	755						744.3	±4.70	±5.64	±7.05				
* G 750	750	760						749.3	±4.70	±5.64	±7.05				
* G 755	755	765						754.3	±5.30	±6.36	±7.95				
* G 760	760	770						759.3	±5.30	±6.36	±7.95				
* G 765	765	775						764.3	±5.30	±6.36	±7.95				
* G 770	770	780						769.3	±5.30	±6.36	±7.95				
* G 775	775	785	7.5	4.6	0.8	5.7	±0.15	774.3	±5.30	±6.36	±7.95	1.30	0.90	22.2	16.2
* G 780	780	790						779.3	±5.30	±6.36	±7.95				
* G 785	785	795						784.3	±5.30	±6.36	±7.95				
* G 790	790	800						789.3	±5.30	±6.36	±7.95				
* G 795	795	805						794.3	±5.30	±6.36	±7.95				
* G 800	800	810						799.3	±5.30	±6.36	±7.95				
* G 810	810	820						809.3	±6.00	±7.20	±9.00				
* G 820	820	830						819.3	±6.00	±7.20	±9.00				
* G 830	830	840						829.3	±6.00	±7.20	±9.00				
* G 840	840	850						839.3	±6.00	±7.20	±9.00				
* G 850	850	860						849.3	±6.00	±7.20	±9.00				
* G 860	860	870						859.3	±6.00	±7.20	±9.00				
* G 870	870	880						869.3	±6.00	±7.20	±9.00				
* G 880	880	890						879.3	±6.00	±7.20	±9.00				
* G 890	890	900						889.3	±6.00	±7.20	±9.00				
* G 900	900	910						899.3	±6.00	±7.20	±9.00				
* G 910	910	920						909.3	±6.70	±8.04	±10.05				
* G 920	920	930						919.3	±6.70	±8.04	±10.05				
* G 930	930	940						929.3	±6.70	±8.04	±10.05				
* G 940	940	950						939.3	±6.70	±8.04	±10.05				
* G 950	950	960						949.3	±6.70	±8.04	±10.05				
* G 960	960	970						959.3	±6.70	±8.04	±10.05				
* G 970	970	980						969.3	±6.70	±8.04	±10.05				
* G 980	980	990						979.3	±6.70	±8.04	±10.05				
* G 990	990	1000						989.3	±6.70	±8.04	±10.05				

*印は JIS 規格外寸法です。

固定用 (平面) のみぞ部の寸法及び形状 (JIS-B-2401-1、JIS-B-2401-2)

寸法許容差の材質群は P9 同様 (単位 mm)

呼 び 番 号	み ぞ 部 の 寸 法					参 考									
	d 外圧用	D ₁ 内圧用	G +0.25 0	H ±0.05	R 最大	Oリング実寸法						つぶししろ			
						d ₂	d ₁	材質群別許容差			mm		%		
								①	②	③	最大	最小	最大	最小	
* G 1000	1000	1010	7.5	4.6	0.8	5.7	±0.15	999.3	±6.70	±8.04	±10.05	1.30	0.90	22.2	16.2
* G 1020	1020	1030						1019.3	±7.50	±9.00	±11.25				
* G 1040	1040	1050						1039.3	±7.50	±9.00	±11.25				
* G 1060	1060	1070						1059.3	±7.50	±9.00	±11.25				
* G 1080	1080	1090						1079.3	±7.50	±9.00	±11.25				
* G 1100	1100	1110						1099.3	±7.50	±9.00	±11.25				
* G 1120	1120	1130						1119.3	±7.50	±9.00	±11.25				
* G 1140	1140	1150						1139.3	±7.50	±9.00	±11.25				
* G 1160	1160	1170						1159.3	±7.50	±9.00	±11.25				
* G 1180	1180	1190						1179.3	±7.50	±9.00	±11.25				
* G 1200	1200	1210						1199.3	±7.50	±9.00	±11.25				
* G 1220	1220	1230						1219.3	±7.50	±9.00	±11.25				
* G 1240	1240	1250						1239.3	±7.50	±9.00	±11.25				
* G 1260	1260	1270						1259.3	±7.50	±9.00	±11.25				
* G 1280	1280	1290						1279.3	±7.50	±9.00	±11.25				
* G 1300	1300	1310						1299.3	±7.50	±9.00	±11.25				
* G 1320	1320	1330						1319.3	±7.50	±9.00	±11.25				
* G 1340	1340	1350						1339.3	±7.50	±9.00	±11.25				
* G 1360	1360	1370						1359.3	±7.50	±9.00	±11.25				
* G 1380	1380	1390						1379.3	±7.50	±9.00	±11.25				
* G 1400	1400	1410						1399.3	±7.50	±9.00	±11.25				
* G 1420	1420	1430						1419.3	±7.50	±9.00	±11.25				
* G 1440	1440	1450						1439.3	±7.50	±9.00	±11.25				
* G 1460	1460	1470						1459.3	±7.50	±9.00	±11.25				
* G 1480	1480	1490						1479.3	±7.50	±9.00	±11.25				
* G 1500	1500	1510	1499.3	±7.50	±9.00	±11.25									

*印は JIS 規格外寸法です。

G 平面

固定用 (平面) のみぞ部の寸法及び形状

(単位 mm)

呼び番号	みぞ部の寸法					Oリング寸法					
	d 外圧用	D 内圧用	G +0.25 0	H ± 0.05	R 最大	太さ d ₂	内径 d ₁	材質群別許容差			
								①	②	③	
GS 150	150	155	4.1	2.4	0.7	3.1	±0.1	149.3	±1.19	±1.43	±1.79
GS 155	155	160						154.3	±1.23	±1.48	±1.85
GS 160	160	165						159.3	±1.26	±1.52	±1.89
GS 165	165	170						164.3	±1.30	±1.56	±1.95
GS 170	170	175						169.3	±1.33	±1.60	±2.00
GS 175	175	180						174.3	±1.37	±1.65	±2.06
GS 180	180	185						179.3	±1.40	±1.68	±2.10
GS 185	185	190						184.3	±1.44	±1.73	±2.16
GS 190	190	195						189.3	±1.47	±1.77	±2.21
GS 195	195	200						194.3	±1.51	±1.82	±2.27
GS 200	200	205						199.3	±1.55	±1.86	±2.33
GS 205	205	210						204.3	±1.58	±1.90	±2.37
GS 210	210	215						209.3	±1.61	±1.94	±2.42
GS 215	215	220						214.3	±1.65	±1.98	±2.48
GS 220	220	225						219.3	±1.68	±2.02	±2.52
GS 225	225	230						224.3	±1.71	±2.06	±2.57
GS 230	230	235						229.3	±1.75	±2.10	±2.63
GS 235	235	240						234.3	±1.78	±2.14	±2.67
GS 240	240	245						239.3	±1.81	±2.18	±2.72
GS 245	245	250						244.3	±1.85	±2.22	±2.78
GS 250	250	255					249.3	±1.88	±2.26	±2.82	
GS 255	255	260					254.3	±1.91	±2.30	±2.87	
GS 260	260	265					259.3	±1.94	±2.33	±2.91	
GS 265	265	270					264.3	±1.98	±2.38	±2.97	
GS 270	270	275					269.3	±2.01	±2.42	±3.02	
GS 275	275	280					274.3	±2.04	±2.45	±3.06	
GS 280	280	285					279.3	±2.07	±2.49	±3.11	
GS 285	285	290					284.3	±2.11	±2.54	±3.17	
GS 290	290	295					289.3	±2.14	±2.57	±3.21	
GS 295	295	300					294.3	±2.17	±2.61	±3.26	
GS 300	300	305					299.3	±2.20	±2.64	±3.30	
GS 305	305	310					304.3	±2.24	±2.69	±3.36	
GS 310	310	315					309.3	±2.27	±2.73	±3.41	
GS 315	315	320					314.3	±2.30	±2.76	±3.45	
GS 320	320	325					319.3	±2.33	±2.80	±3.50	
GS 325	325	330					324.3	±2.36	±2.84	±3.54	
GS 330	330	335					329.3	±2.39	±2.87	±3.59	
GS 335	335	340					334.3	±2.42	±2.91	±3.63	
GS 340	340	345					339.3	±2.45	±2.94	±3.68	
GS 345	345	350					344.3	±2.48	±2.98	±3.72	
GS 350	350	355	349.3	±2.51	±3.02	±3.77					
GS 355	355	360	354.3	±2.54	±3.05	±3.81					
GS 360	360	365	359.3	±2.57	±3.09	±3.86					
GS 365	365	370	364.3	±2.60	±3.12	±3.90					
GS 370	370	375	369.3	±2.63	±3.16	±3.95					
GS 375	375	380	374.3	±2.67	±3.21	±4.01					
GS 380	380	385	379.3	±2.70	±3.24	±4.05					
GS 385	385	390	384.3	±2.73	±3.28	±4.10					
GS 390	390	395	389.3	±2.77	±3.33	±4.16					
GS 395	395	400	394.3	±2.79	±3.35	±4.19					
GS 400	400	405	399.3	±2.82	±3.39	±4.23					

GS 平面

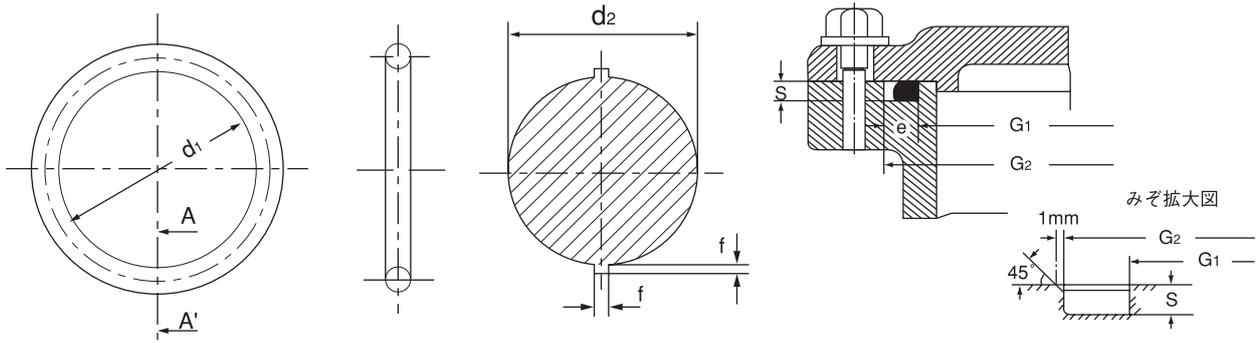
固定用 (平面) のみぞ部の寸法及び形状

寸法許容差の材質群は P9 同様 (単位 mm)

呼び番号	みぞ部の寸法					Oリング寸法					
	d 外圧用	D 内圧用	G +0.25 0	H ± 0.05	R 最大	太さ d ₂		内径 d ₁	材質群別許容差		
									①	②	③
GS 405	405	410	4.1	2.4	0.7	3.1	±0.12	404.3	±3.00	±3.60	±4.50
GS 410	410	415						409.3	±3.00	±3.60	±4.50
GS 415	415	420						414.3	±3.00	±3.60	±4.50
GS 420	420	425						419.3	±3.00	±3.60	±4.50
GS 425	425	430						424.3	±3.00	±3.60	±4.50
GS 430	430	435						429.3	±3.00	±3.60	±4.50
GS 435	435	440						434.3	±3.00	±3.60	±4.50
GS 440	440	445						439.3	±3.00	±3.60	±4.50
GS 445	445	450						444.3	±3.00	±3.60	±4.50
GS 450	450	455						449.3	±3.00	±3.60	±4.50
GS 455	455	460						454.3	±3.30	±3.96	±4.95
GS 460	460	465						459.3	±3.30	±3.96	±4.95
GS 465	465	470						464.3	±3.30	±3.96	±4.95
GS 470	470	475						469.3	±3.30	±3.96	±4.95
GS 475	475	480						474.3	±3.30	±3.96	±4.95
GS 480	480	485						479.3	±3.30	±3.96	±4.95
GS 485	485	490						484.3	±3.30	±3.96	±4.95
GS 490	490	495						489.3	±3.30	±3.96	±4.95
GS 495	495	500						494.3	±3.30	±3.96	±4.95
GS 500	500	505						499.3	±3.30	±3.96	±4.95

GS 平面

真空フランジ用のみぞ部の寸法及び形状 (JIS-B-2401-1、JIS-B-2401-2)



(単位 mm)

呼 び 番 号	O リング 実寸法					フランジみぞ部の寸法				
	d ₂	d ₁	材質群別許容差			A 呼び径	G1	G2	e	s
			①	②	③					
*V 3	±0.12	2.5	±0.20	±0.24	±0.30		3			
*V 4		3.5	±0.20	±0.24	±0.30		4			
*V 5		4.5	±0.20	±0.24	±0.30		5			
*V 6		5.5	±0.20	±0.24	±0.30		6			
*V 7		6.5	±0.20	±0.24	±0.30		7			
*V 8		7.5	±0.20	±0.24	±0.30		8			
*V 9		8.5	±0.20	±0.24	±0.30		9			
*V 10		9.5	±0.20	±0.24	±0.30		10			
*V 11		10.5	±0.20	±0.24	±0.30		11			
*V 12		11.5	±0.20	±0.24	±0.30		12			
*V 14	13.5	±0.20	±0.24	±0.30		14				
V 15	14.5	±0.20	±0.24	±0.30		15	25			
*V 16	15.5	±0.24	±0.29	±0.36		16				
*V 18	17.5	±0.24	±0.29	±0.36		18				
*V 20	19.5	±0.24	±0.29	±0.36		20				
*V 21	20.5	±0.24	±0.29	±0.36		21				
*V 22	21.5	±0.24	±0.29	±0.36		22				
V 24	23.5	±0.24	±0.29	±0.36	10	24	34			
*V 25	24.5	±0.33	±0.40	±0.50		25				
*V 26	25.5	±0.33	±0.40	±0.50		26		5.0	3.0	
*V 28	27.5	±0.33	±0.40	±0.50		28				
*V 30	29.5	±0.33	±0.40	±0.50		30				
*V 32	31.5	±0.33	±0.40	±0.50		32				
V 34	±0.10	33.5	±0.33	±0.40	±0.50	20	34	44		
*V 35		34.5	±0.37	±0.45	±0.56		35			
*V 36		35.5	±0.37	±0.45	±0.56		36			
*V 38		37.5	±0.37	±0.45	±0.56		38			
V 40		39.5	±0.37	±0.45	±0.56	25	40	50		
*V 42		41.5	±0.49	±0.59	±0.74		42			
*V 44		43.5	±0.49	±0.59	±0.74		44			
*V 45		44.5	±0.49	±0.59	±0.74		45			
*V 46		45.5	±0.49	±0.59	±0.74		46			
*V 48		47.5	±0.49	±0.59	±0.74		48			
*V 50		49.5	±0.49	±0.59	±0.74		50			
*V 53		52.5	±0.49	±0.59	±0.74		53			
V 55		54.5	±0.49	±0.59	±0.74	40	55	65		
*V 56		55.5	±0.61	±0.74	±0.92		56			
*V 58		57.5	±0.61	±0.74	±0.92		58			
*V 60		59.5	±0.61	±0.74	±0.92		60			
*V 63		62.5	±0.61	±0.74	±0.92		63			

*印は JIS 規格外寸法です。

真空フランジ用のみぞ部の寸法及び形状 (JIS-B-2401-1、JIS-B-2401-2)

寸法許容差の材質群は P9 同様 (単位 mm)

呼 び 番 号	O リング 実 寸 法						フランジみぞ部の寸法				
	d ₂	d ₁	材質群別許容差			A 呼び径	G1	G2	e	s	
			①	②	③						
*V 65	4.0	±0.10	64.5	±0.61	±0.74	±0.92		65		5.0	3.0
*V 67			66.5	±0.61	±0.74	±0.92		67			
V 70			69.0	±0.61	±0.74	±0.92	50	70	80		
*V 75			74.0	±0.72	±0.87	±1.08		75			
*V 80			79.0	±0.72	±0.87	±1.08		80			
V 85			84.0	±0.72	±0.87	±1.08	65	85	95		
*V 90			89.0	±0.83	±1.00	±1.25		90			
*V 95			94.0	±0.83	±1.00	±1.25		95			
V 100			99.0	±0.83	±1.00	±1.25	80	100	110		
*V 105			104.0	±0.97	±1.17	±1.46		105			
*V 110			109.0	±0.97	±1.17	±1.46		110			
*V 115			114.0	±0.97	±1.17	±1.46		115			
V 120			119.0	±0.97	±1.17	±1.46	100	120	130		
*V 125			124.0	±0.97	±1.17	±1.46		125			
*V 130			129.0	±1.18	±1.42	±1.77		130			
*V 135			134.0	±1.18	±1.42	±1.77		135			
*V 140			138.5	±1.18	±1.42	±1.77		140			
*V 145			143.5	±1.18	±1.42	±1.77		145			
V 150			148.5	±1.18	±1.42	±1.77	125	150	160		
*V 155			153.0	±1.36	±1.64	±2.04		155			
*V 160			158.0	±1.36	±1.64	±2.04		160			
*V 165			163.0	±1.36	±1.64	±2.04		165			
*V 170	168.0	±1.36	±1.64	±2.04		170					
V 175	173.0	±1.36	±1.64	±2.04	150	175	185				
*V 180	178.0	±1.53	±1.84	±2.30		180					
*V 185	183.0	±1.53	±1.84	±2.30		185					
*V 190	188.0	±1.53	±1.84	±2.30		190					
*V 195	193.0	±1.53	±1.84	±2.30		195					
*V 200	198.0	±1.53	±1.84	±2.30		200					
*V 205	203.0	±1.70	±2.04	±2.55		205					
*V 210	208.0	±1.70	±2.04	±2.55		210					
*V 215	213.0	±1.70	±2.04	±2.55		215					
*V 220	218.0	±1.70	±2.04	±2.55		220					
V 225	6.0	±0.15	222.5	±1.70	±2.04	±2.55	200	225	241	8.0	4.5
*V 230			227.5	±1.95	±2.34	±2.93		230			
*V 235			232.5	±1.95	±2.34	±2.93		235			
*V 240			237.5	±1.95	±2.34	±2.93		240			
*V 245			242.5	±1.95	±2.34	±2.93		245			
*V 250			247.5	±1.95	±2.34	±2.93		250			
*V 255			252.5	±2.02	±2.43	±3.03		255			
*V 260			257.5	±2.02	±2.43	±3.03		260			
*V 265			262.5	±2.02	±2.43	±3.03		265			
*V 270			267.5	±2.02	±2.43	±3.03		270			
V 275			272.0	±2.02	±2.43	±3.03	250	275	291		
*V 280			277.0	±2.27	±2.73	±3.41		280			
*V 285			282.0	±2.27	±2.73	±3.41		285			
*V 290			287.0	±2.27	±2.73	±3.41		290			
*V 295			292.0	±2.27	±2.73	±3.41		295			
*V 300			297.0	±2.27	±2.73	±3.41		300			
*V 305			302.0	±2.34	±2.81	±3.51		305			
*V 310			307.0	±2.34	±2.81	±3.51		310			

*印は JIS 規格外寸法です。

V

真空フランジ用のみぞ部の寸法及び形状 (JIS-B-2401-1、JIS-B-2401-2)

(単位 mm)

呼 び 番 号	O リ ン グ 実 寸 法					フ ラ ン ジ み ぞ 部 の 寸 法							
	d ₂	d ₁	材 質 群 別 許 容 差			A 呼 び 径	G1	G2	e	s			
			①	②	③								
*V 315	6.0	±0.15	312.0	±2.34	±2.81	±3.51	300	315	341	8.0	4.5		
*V 320			317.0	±2.34	±2.81	±3.51		320					
V 325			321.5	±2.34	±2.81	±3.51		325					
*V 330			326.5	±2.51	±3.02	±3.77		330					
*V 335			331.5	±2.51	±3.02	±3.77		335					
*V 340			336.5	±2.51	±3.02	±3.77		340					
*V 345			341.5	±2.51	±3.02	±3.77		345					
*V 350			346.5	±2.51	±3.02	±3.77		350					
*V 355			351.5	±2.68	±3.22	±4.02		355					
*V 360			356.5	±2.68	±3.22	±4.02		360					
*V 365			361.5	±2.68	±3.22	±4.02		365					
*V 370			366.5	±2.68	±3.22	±4.02		370					
*V 375			371.5	±2.68	±3.22	±4.02		375					
V 380			376.0	±2.68	±3.22	±4.02		350				380	396
*V 385			381.0	±2.83	±3.40	±4.25		385					
*V 390			386.0	±2.83	±3.40	±4.25	390						
*V 395			391.0	±2.83	±3.40	±4.25	395						
*V 400			396.0	±2.83	±3.40	±4.25	400						
*V 405			401.0	±2.99	±3.59	±4.49	405						
*V 410			406.0	±2.99	±3.59	±4.49	410						
*V 415			411.0	±2.99	±3.59	±4.49	415						
*V 420			416.0	±2.99	±3.59	±4.49	420						
*V 425			421.0	±2.99	±3.59	±4.49	425						
V 430			425.5	±2.99	±3.59	±4.49	400	430	446				
*V 435			430.5	±3.15	±3.78	±4.73	435						
*V 440			435.5	±3.15	±3.78	±4.73	440						
*V 445			440.5	±3.15	±3.78	±4.73	445						
*V 450			445.5	±3.15	±3.78	±4.73	450						
*V 455			450.5	±3.30	±3.96	±4.95	455						
*V 460			455.5	±3.30	±3.96	±4.95	460						
*V 465	460.5	±3.30	±3.96	±4.95	465								
*V 470	465.5	±3.30	±3.96	±4.95	470								
*V 475	470.5	±3.30	±3.96	±4.95	475								
V 480	10.0	±0.30	475.0	±3.30	±3.96	±4.95	450	480	504	12.0	7.0		
*V 490			485.0	±3.60	±4.32	±5.40	490						
*V 500			494.5	±3.60	±4.32	±5.40	500						
*V 510			504.5	±3.60	±4.32	±5.40	510						
*V 520			514.5	±3.60	±4.32	±5.40	520						
V 530			524.5	±3.60	±4.32	±5.40	500	530	554				
*V 540			534.0	±3.92	±4.71	±5.88	540						
*V 550			544.0	±3.92	±4.71	±5.88	550						
*V 560			554.0	±3.92	±4.71	±5.88	560						
*V 570			564.0	±3.92	±4.71	±5.88	570						
*V 580			574.0	±3.92	±4.71	±5.88	580						
V 585			579.0	±3.92	±4.71	±5.88	550	585	609				
*V 590			584.0	±4.24	±5.09	±6.36	590						
*V 600			593.0	±4.24	±5.09	±6.36	600						
*V 610			603.5	±4.24	±5.09	±6.36	610						
*V 620			613.5	±4.24	±5.09	±6.36	620						
*V 630			623.5	±4.24	±5.09	±6.36	630						
V 640			633.5	±4.24	±5.09	±6.36	600	640	664				

*印は JIS 規格外寸法です。

真空フランジ用のみぞ部の寸法及び形状 (JIS-B-2401-1、JIS-B-2401-2)

寸法許容差の材質群は P9 同様 (単位 mm)

呼 び 号	O リ ン グ 実 寸 法					フ ラ ン ジ み ぞ 部 の 寸 法					
	d ₂	d ₁	材 質 群 別 許 容 差			A 呼 び 径	G1	G2	e	s	
			①	②	③						
*V 650	10.0	±0.30	643.0	±4.54	±5.45	±6.81		650		12.0	7.0
*V 660			653.0	±4.54	±5.45	±6.81		660			
*V 670			663.0	±4.54	±5.45	±6.81		670			
*V 680			673.0	±4.54	±5.45	±6.81		680			
V 690			683.0	±4.54	±5.45	±6.81	650	690	714		
*V 700			692.5	±4.83	±5.80	±7.25		700			
*V 710			702.5	±4.83	±5.80	±7.25		710			
*V 720			712.5	±4.83	±5.80	±7.25		720			
*V 730			722.5	±4.83	±5.80	±7.25		730			
V 740			732.5	±4.83	±5.80	±7.25	700	740	764		
*V 750			742.0	±5.12	±6.15	±7.68		750			
*V 760			752.0	±5.12	±6.15	±7.68		760			
*V 770			762.0	±5.12	±6.15	±7.68		770			
*V 780			772.0	±5.12	±6.15	±7.68		780			
V 790			782.0	±5.12	±6.15	±7.68	750	790	814		
*V 800			791.5	±5.44	±6.53	±8.16		800			
*V 810			801.5	±5.44	±6.53	±8.16		810			
*V 820			811.5	±5.44	±6.53	±8.16		820			
*V 830			821.5	±5.44	±6.53	±8.16		830			
*V 840			831.5	±5.44	±6.53	±8.16		840			
V 845			836.5	±5.44	±6.53	±8.16	800	845	869		
*V 850			841.5	±6.06	±7.28	±9.09		850			
*V 860			851.5	±6.06	±7.28	±9.09		860			
*V 870			861.5	±6.06	±7.28	±9.09		870			
*V 880			871.5	±6.06	±7.28	±9.09		880			
*V 890			881.5	±6.06	±7.28	±9.09		890			
*V 900			891.0	±6.06	±7.28	±9.09		900			
*V 910			901.0	±6.06	±7.28	±9.09		910			
*V 920			911.0	±6.06	±7.28	±9.09		920			
*V 930			921.0	±6.06	±7.28	±9.09		930			
*V 940			931.0	±6.06	±7.28	±9.09		940			
V 950			940.5	±6.06	±7.28	±9.09	900	950	974		
*V 960			950.5	±6.67	±8.01	±10.01		960			
*V 970			960.5	±6.67	±8.01	±10.01		970			
*V 980			970.5	±6.67	±8.01	±10.01		980			
*V 990			980.5	±6.67	±8.01	±10.01		990			
*V 1000			990.5	±6.67	±8.01	±10.01		1000			
*V 1010			1000.0	±6.67	±8.01	±10.01		1010			
*V 1020			1010.0	±6.67	±8.01	±10.01		1020			
*V 1030			1020.0	±6.67	±8.01	±10.01		1030			
*V 1040	1030.0	±6.67	±8.01	±10.01		1040					
*V 1050	1039.0	±6.67	±8.01	±10.01		1050					
V 1055	1044.0	±6.67	±8.01	±10.01	1000	1055	1079				

*印は JIS 規格外寸法です。

V

真空フランジ用のみぞ部の寸法及び形状

寸法許容差の材質群は P9 同様 (単位 mm)

呼 び 号 番 号	O リ ン グ 実 寸 法						フ ラ ン ジ み ぞ 部 の 寸 法				
	d ₂		d ₁	材 質 群 別 許 容 差			A 呼 び 径	G1	G2	e	s
				①	②	③					
VS 225	4.0	±0.1	222.5	±1.70	±2.04	±2.55		225		5.0	3.0
VS 230			227.5	±1.95	±2.34	±2.93		230			
VS 235			232.5	±1.95	±2.34	±2.93		235			
VS 240			237.5	±1.95	±2.34	±2.93		240			
VS 245			242.5	±1.95	±2.34	±2.93		245			
VS 250			247.5	±1.95	±2.34	±2.93		250			
VS 255			252.5	±2.02	±2.43	±3.03		255			
VS 260			257.5	±2.02	±2.43	±3.03		260			
VS 265			262.5	±2.02	±2.43	±3.03		265			
VS 270			267.5	±2.02	±2.43	±3.03		270			
VS 275			272.0	±2.02	±2.43	±3.03		275			
VS 280			277.0	±2.27	±2.73	±3.41		280			
VS 285			282.0	±2.27	±2.73	±3.41		285			
VS 290			287.0	±2.27	±2.73	±3.41		290			
VS 295			292.0	±2.27	±2.73	±3.41		295			
VS 300			297.0	±2.27	±2.73	±3.41		300			

VS

KS 番 (運動用, 円筒面固定用)

寸法許容差の材質群は P9 同様 (単位 mm)

呼び番号	Oリングの実寸法 (mm)			みぞ部の寸法									
	太さ d ₂	内径 d ₁	材質群別許容差			d		D		みぞ幅 G ^{+0.25} ₀			R 最大
			①	②	③					バックアップ リング なし	バックアップ リング 1個	バックアップ リング 2個	
KS 1	1.70±0.08	2.75	±0.13	±0.26	±0.39	3	0 -0.05	6	+0.05 0	2.3	3.4	5.0	0.4
KS 2		3.75				4		7					
KS 3		4.75				5		8					
KS 4		5.75				6		9					
KS 5		6.75				7		10					
KS 6		7.75				8		11					
KS 7		8.75				9		12					
KS 8		9.75				10		13					
KS 9	2.25±0.08	9.70	±0.13	±0.26	±0.39	10	0 -0.06	14	+0.06 0	3.2	4.0	5.5	0.4
KS 10		11.70				12		16					
KS 11		13.70				14		18					
KS 12		15.70				16		20					
KS 13		17.70				18		22					
KS 14		19.70				20		24					
KS 15	3.30±0.10	19.60	±0.15	±0.30	±0.45	20	0 -0.08	26	+0.08 0	4.5	5.0	6.6	0.7
KS 16		21.60				22		28					
KS 17		23.60				24		30					
KS 18		24.60				25		31					
KS 19		25.60				26		32					
KS 20		27.60				28		34					
KS 21		29.60				30		36					
KS 22		31.60				32		38					
KS 23		33.60				34		40					
KS 24		35.60				36		42					
KS 25		37.60				38		44					
KS 26		39.60				40		46					
KS 27		41.60				42		48					
KS 28		43.60				44		50					
KS 29		45.60				46		52					
KS 30		47.60				48		54					
KS 31	49.60	50	56										

KS

AS568 (ARP568) 航空機用 Oリング (パッキンおよびガスケット)

AS568 呼び番号	Oリング呼び寸法 (in)			Oリング実寸法 (mm)					AN 6227 1516	AN 6230 1517	AS 568 呼び番号
	W	d	D	d ₂	d ₁	材質群別許容差					
						①	②	③			
001	1/32	1/32	3/32	1.02	±0.07	0.74	0.10	0.20	0.30		001
002	3/64	3/64	9/64	1.27		1.07	0.10	0.20	0.30		002
003	1/16	1/16	3/16	1.52		1.42	0.10	0.20	0.30		003
004	1/16	5/64	13/64	1.78		1.78	0.13	0.26	0.39		004
005	1/16	3/32	7/32			2.57	0.13	0.26	0.39		005
006	1/16	1/8	1/4			2.90	0.13	0.26	0.39	1	006
007	1/16	5/32	9/32			3.69	0.13	0.26	0.39	2	007
008	1/16	3/16	5/16			4.47	0.13	0.26	0.39	3	008
009	1/16	7/32	11/32			5.29	0.13	0.26	0.39	4	009
010	1/16	1/4	3/8			6.07	0.13	0.26	0.39	5	010
011	1/16	5/16	7/16			7.65	0.13	0.26	0.39	6	011
012	1/16	3/8	1/2			9.25	0.13	0.26	0.39	7	012
013	1/16	7/16	9/16			10.82	0.13	0.26	0.39		013
014	1/16	1/2	5/8			12.42	0.13	0.26	0.39		014
015	1/16	9/16	11/16			14.00	0.18	0.36	0.54		015
016	1/16	5/8	3/4			15.60	0.23	0.46	0.69		016
017	1/16	11/16	13/16			17.17	0.23	0.46	0.69		017
018	1/16	3/4	7/8			18.77	0.23	0.46	0.69		018
019	1/16	13/16	15/16			20.35	0.23	0.46	0.69		019
020	1/16	7/8	1			21.95	0.23	0.46	0.69		020
021	1/16	15/16	1 1/16			23.52	0.23	0.46	0.69		021
022	1/16	1	1 1/8			25.12	0.25	0.50	0.75		022
023	1/16	1 1/16	1 3/16			26.70	0.25	0.50	0.75		023
024	1/16	1 1/8	1 1/4			28.30	0.26	0.52	0.78		024
025	1/16	1 3/16	1 5/16			29.87	0.28	0.56	0.84		025
026	1/16	1 1/4	1 3/8			31.47	0.28	0.56	0.84		026
027	1/16	1 5/16	1 7/16			33.05	0.27	0.54	0.81		027
028	1/16	1 3/8	1 1/2			34.65	0.33	0.66	0.99		028
029	1/16	1 1/2	1 5/8			37.82	0.33	0.66	0.99		029
030	1/16	1 5/8	1 3/4			41.00	0.33	0.66	0.99		030
031	1/16	1 3/4	1 7/8			44.17	0.38	0.76	1.14		031
032	1/16	1 7/8	2			47.35	0.38	0.76	1.14		032
033	1/16	2	2 1/8			50.52	0.46	0.92	1.38		033
034	1/16	2 1/8	2 1/4			53.70	0.45	0.90	1.35		034
035	1/16	2 1/4	2 3/8			56.87	0.46	0.92	1.38		035
036	1/16	2 3/8	2 1/2			60.05	0.45	0.90	1.35		036
037	1/16	2 1/2	2 5/8			63.22	0.46	0.92	1.38		037
038	1/16	2 5/8	2 3/4			66.40	0.51	1.02	1.53		038
039	1/16	2 3/4	2 7/8			69.57	0.51	1.02	1.53		039
040	1/16	2 7/8	3			72.75	0.51	1.02	1.53		040
041	1/16	3	3 1/8			75.92	0.61	1.22	1.83		041
042	1/16	3 1/4	3 3/8			82.27	0.61	1.22	1.83		042
043	1/16	3 1/2	3 5/8			88.62	0.61	1.22	1.83		043

AS

AS568 (ARP568) 航空機用 Oリング (パッキンおよびガスケット)

寸法許容差の材質群は P9 同様 (単位 mm)

AS568 呼び番号	Oリング呼び寸法 (in)			Oリング実寸法 (mm)					AN 6227 1516	AN 6230 1517	AS 568 呼び番号	
	W	d	D	d ₂	d ₁	材質群別許容差						
						①	②	③				
044	1/16	3 3/4	3 7/8	1.78		94.97	0.69	1.38	2.07			044
045	1/16	4	4 1/8			101.32	0.69	1.38	2.07			045
046	1/16	4 1/4	4 3/8			107.67	0.76	1.52	2.28			046
047	1/16	4 1/2	4 5/8			114.02	0.76	1.52	2.28			047
048	1/16	4 3/4	4 7/8			120.37	0.76	1.52	2.28			048
049	1/16	5	5 1/8			126.72	0.94	1.88	2.82			049
050	1/16	5 1/4	5 3/8			133.07	0.94	1.88	2.82			050
102	3/32	1/16	1/4	2.62	±0.07	1.25	0.13	0.26	0.39			102
103	3/32	3/32	9/32			2.06	0.13	0.26	0.39			103
104	3/32	1/8	5/16			2.85	0.13	0.26	0.39			104
105	3/32	5/32	11/32			3.64	0.13	0.26	0.39			105
106	3/32	3/16	3/8			4.42	0.13	0.26	0.39			106
107	3/32	7/32	13/32			5.24	0.13	0.26	0.39			107
108	3/32	1/4	7/16			6.02	0.13	0.26	0.39			108
109	3/32	5/16	1/2			7.60	0.13	0.26	0.39			109
110	3/32	3/8	9/16			9.20	0.13	0.26	0.39	8		110
111	3/32	7/16	5/8			10.77	0.13	0.26	0.39	9		111
112	3/32	1/2	11/16			12.37	0.13	0.26	0.39	10		112
113	3/32	9/16	3/4			13.95	0.18	0.36	0.54	11		113
114	3/32	5/8	13/16			15.55	0.23	0.46	0.69	12		114
115	3/32	11/16	7/8			17.12	0.23	0.46	0.69	13		115
116	3/32	3/4	15/16			18.72	0.23	0.46	0.69	14		116
117	3/32	13/16	1			20.30	0.26	0.52	0.78			117
118	3/32	7/8	1 1/16			21.90	0.25	0.50	0.75			118
119	3/32	15/16	1 1/8			23.47	0.25	0.50	0.75			119
120	3/32	1	1 3/16			25.07	0.25	0.50	0.75			120
121	3/32	1 1/16	1 1/4			26.65	0.25	0.50	0.75			121
122	3/32	1 1/8	1 5/16			28.25	0.26	0.52	0.78			122
123	3/32	1 3/16	1 3/8			29.82	0.31	0.62	0.93			123
124	3/32	1 1/4	1 7/16			31.42	0.30	0.60	0.90			124
125	3/32	1 5/16	1 1/2			33.00	0.31	0.62	0.93			125
126	3/32	1 3/8	1 9/16			34.60	0.31	0.62	0.93			126
127	3/32	1 7/16	1 5/8			36.17	0.31	0.62	0.93			127
128	3/32	1 1/2	1 11/16			37.77	0.31	0.62	0.93			128
129	3/32	1 9/16	1 3/4			39.35	0.38	0.76	1.14			129
130	3/32	1 5/8	1 13/16	40.95	0.38	0.76	1.14			130		
131	3/32	1 11/16	1 7/8	42.52	0.38	0.76	1.14			131		
132	3/32	1 3/4	1 15/16	44.12	0.38	0.76	1.14			132		
133	3/32	1 13/16	2	45.70	0.38	0.76	1.14			133		
134	3/32	1 7/8	2 1/16	47.30	0.39	0.78	1.17			134		
135	3/32	1 15/16	2 1/8	48.90	0.43	0.86	1.29			135		
136	3/32	2	2 3/16	50.47	0.43	0.86	1.29			136		
137	3/32	2 1/16	2 1/4	52.07	0.43	0.86	1.29			137		

AS

AS568 (ARP568) 航空機用 Oリング (パッキンおよびガスケット)

AS568 呼び番号	Oリング呼び寸法 (in)			Oリング実寸法 (mm)					AN 6227 1516	AN 6230 1517	AS 568 呼び番号	
	W	d	D	d ₂	d ₁	材質群別許容差						
						①	②	③				
138	3/32	2 1/8	2 5/16	2.62	±0.07	53.65	0.43	0.86	1.29		138	
139	3/32	2 3/16	2 3/8			55.25	0.43	0.86	1.29			139
140	3/32	2 1/4	2 7/16			56.82	0.43	0.86	1.29			140
141	3/32	2 5/16	2 1/2			58.42	0.51	1.02	1.53			141
142	3/32	2 3/8	2 9/16			60.00	0.50	1.00	1.50			142
143	3/32	2 7/16	2 5/8			61.60	0.50	1.00	1.50			143
144	3/32	2 1/2	2 11/16			63.17	0.51	1.02	1.53			144
145	3/32	2 9/16	2 3/4			64.77	0.51	1.02	1.53			145
146	3/32	2 5/8	2 13/16			66.35	0.50	1.00	1.50			146
147	3/32	2 11/16	2 7/8			67.95	0.56	1.12	1.68			147
148	3/32	2 3/4	2 15/16			69.52	0.56	1.12	1.68			148
149	3/32	2 13/16	3			71.12	0.56	1.12	1.68			149
150	3/32	2 7/8	3 1/16			72.70	0.56	1.12	1.68			150
151	3/32	3	3 3/16			75.87	0.61	1.22	1.83			151
152	3/32	3 1/4	3 7/16			82.22	0.61	1.22	1.83			152
153	3/32	3 1/2	3 11/16			88.57	0.61	1.22	1.83			153
154	3/32	3 3/4	3 15/16			94.92	0.71	1.42	2.13			154
155	3/32	4	4 3/16			101.27	0.71	1.42	2.13			155
156	3/32	4 1/4	4 7/16	107.62	0.76	1.52	2.28	156				
157	3/32	4 1/2	4 11/16	113.97	0.76	1.52	2.28	157				
158	3/32	4 3/4	4 15/16	120.32	0.76	1.52	2.28	158				
159	3/32	5	5 3/16	126.67	0.89	1.78	2.67	159				
160	3/32	5 1/4	5 7/16	133.02	0.89	1.78	2.67	160				
161	3/32	5 1/2	5 11/16	139.37	0.89	1.78	2.67	161				
162	3/32	5 3/4	5 15/16	145.72	0.89	1.78	2.67	162				
163	3/32	6	6 3/16	152.07	0.89	1.78	2.67	163				
164	3/32	6 1/4	6 7/16	158.42	1.02	2.04	3.06	164				
165	3/32	6 1/2	6 11/16	164.77	1.02	2.04	3.06	165				
166	3/32	6 3/4	6 15/16	171.12	1.02	2.04	3.06	166				
167	3/32	7	7 3/16	177.47	1.02	2.04	3.06	167				
168	3/32	7 1/4	7 7/16	183.82	1.14	2.28	3.42	168				
169	3/32	7 1/2	7 11/16	190.17	1.14	2.28	3.42	169				
170	3/32	7 3/4	7 15/16	196.52	1.14	2.28	3.42	170				
171	3/32	8	8 3/16	202.87	1.14	2.28	3.42	171				
172	3/32	8 1/4	8 7/16	209.22	1.27	2.54	3.81	172				
173	3/32	8 1/2	8 11/16	215.57	1.27	2.54	3.81	173				
174	3/32	8 3/4	8 15/16	221.92	1.27	2.54	3.81	174				
175	3/32	9	9 3/16	228.27	1.27	2.54	3.81	175				
176	3/32	9 1/4	9 7/16	234.62	1.40	2.80	4.20	176				
177	3/32	9 1/2	9 11/16	240.97	1.40	2.80	4.20	177				
178	3/32	9 3/4	9 15/16	247.32	1.40	2.80	4.20	178				
201	1/8	3/16	7/16	3.53	±0.10	4.35	0.13	0.26	0.39		201	
202	1/8	1/4	1/2			5.95	0.13	0.26	0.39			202
203	1/8	5/16	9/16			7.52	0.13	0.26	0.39			203

AS

AS568 (ARP568) 航空機用 Oリング (パッキンおよびガスケット)

寸法許容差の材質群は P9 同様 (単位 mm)

AS568 呼び番号	Oリング呼び寸法 (in)			Oリング実寸法 (mm)					AN 6227 1516	AN 6230 1517	AS 568 呼び番号	
	W	d	D	d ₂	d ₁	材質群別許容差						
						①	②	③				
204	1/8	3/8	5/8	3.53	±0.10	9.12	0.13	0.26	0.39			204
205	1/8	7/16	11/16			10.70	0.13	0.26	0.39			205
206	1/8	1/2	3/4			12.30	0.13	0.26	0.39			206
207	1/8	9/16	13/16			13.87	0.18	0.36	0.54			207
208	1/8	5/8	7/8			15.47	0.23	0.46	0.69			208
209	1/8	11/16	15/16			17.04	0.23	0.46	0.69			209
210	1/8	3/4	1			18.65	0.25	0.50	0.75	15		210
211	1/8	13/16	1 1/16			20.22	0.25	0.50	0.75	16		211
212	1/8	7/8	1 1/8			21.82	0.26	0.52	0.78	17		212
213	1/8	15/16	1 3/16			23.40	0.25	0.50	0.75	18		213
214	1/8	1	1 1/4			25.00	0.26	0.52	0.78	19		214
215	1/8	1 1/16	1 5/16			26.57	0.26	0.52	0.78	20		215
216	1/8	1 1/8	1 3/8			28.17	0.31	0.62	0.93	21		216
217	1/8	1 3/16	1 7/16			29.75	0.31	0.62	0.93	22		217
218	1/8	1 1/4	1 1/2			31.35	0.31	0.62	0.93	23		218
219	1/8	1 5/16	1 9/16			32.92	0.31	0.62	0.93	24		219
220	1/8	1 3/8	1 5/8			34.52	0.31	0.62	0.93	25		220
221	1/8	1 7/16	1 11/16			36.10	0.31	0.62	0.93	26		221
222	1/8	1 1/2	1 3/4			37.69	0.38	0.76	1.14	27		222
223	1/8	1 5/8	1 7/8			40.87	0.38	0.76	1.14		1	223
224	1/8	1 3/4	2			44.04	0.38	0.76	1.14		2	224
225	1/8	1 7/8	2 1/8			47.22	0.46	0.92	1.38		3	225
226	1/8	2	2 1/4			50.40	0.46	0.92	1.38		4	226
227	1/8	2 1/8	2 3/8			53.57	0.46	0.92	1.38		5	227
228	1/8	2 1/4	2 1/2			56.75	0.50	1.00	1.50		6	228
229	1/8	2 3/8	2 5/8			59.92	0.51	1.02	1.53		7	229
230	1/8	2 1/2	2 3/4			63.10	0.50	1.00	1.50		8	230
231	1/8	2 5/8	2 7/8			66.27	0.51	1.02	1.53		9	231
232	1/8	2 3/4	3	69.44	0.61	1.22	1.83		10	232		
233	1/8	2 7/8	3 1/8	72.62	0.61	1.22	1.83		11	233		
234	1/8	3	3 1/4	75.79	0.61	1.22	1.83		12	234		
235	1/8	3 1/8	3 3/8	78.97	0.61	1.22	1.83		13	235		
236	1/8	3 1/4	3 1/2	82.14	0.61	1.22	1.83		14	236		
237	1/8	3 3/8	3 5/8	85.32	0.61	1.22	1.83		15	237		
238	1/8	3 1/2	3 3/4	88.49	0.61	1.22	1.83		16	238		
239	1/8	3 5/8	3 7/8	91.67	0.71	1.42	2.13		17	239		
240	1/8	3 3/4	4	94.84	0.71	1.42	2.13		18	240		
241	1/8	3 7/8	4 1/8	98.02	0.71	1.42	2.13		19	241		
242	1/8	4	4 1/4	101.19	0.71	1.42	2.13		20	242		
243	1/8	4 1/8	4 3/8	104.37	0.71	1.42	2.13		21	243		
244	1/8	4 1/4	4 1/2	107.54	0.77	1.54	2.31		22	244		
245	1/8	4 3/8	4 5/8	110.72	0.76	1.52	2.28		23	245		
246	1/8	4 1/2	4 3/4	113.90	0.77	1.54	2.31		24	246		
247	1/8	4 5/8	4 7/8	117.07	0.76	1.52	2.28		25	247		

AS

AS568 (ARP568) 航空機用 Oリング (パッキンおよびガスケット)

AS568 呼び番号	Oリング呼び寸法 (in)			Oリング実寸法 (mm)					AN 6227 1516	AN 6230 1517	AS 568 呼び番号	
	W	d	D	d ₂	d ₁	材質群別許容差						
						①	②	③				
248	1/8	4 3/4	5	3.53	±0.10	120.25	0.77	1.54	2.31		26	248
249	1/8	4 7/8	5 1/8			123.42	0.89	1.78	2.67		27	249
250	1/8	5	5 1/4			126.59	0.89	1.78	2.67		28	250
251	1/8	5 1/8	5 3/8			129.77	0.89	1.78	2.67		29	251
252	1/8	5 1/4	5 1/2			132.94	0.89	1.78	2.67		30	252
253	1/8	5 3/8	5 5/8			136.12	0.89	1.78	2.67		31	253
254	1/8	5 1/2	5 3/4			139.29	0.89	1.78	2.67		32	254
255	1/8	5 5/8	5 7/8			142.47	0.89	1.78	2.67		33	255
256	1/8	5 3/4	6			145.64	0.89	1.78	2.67		34	256
257	1/8	5 7/8	6 1/8			148.82	0.89	1.78	2.67		35	257
258	1/8	6	6 1/4			151.99	0.89	1.78	2.67		36	258
259	1/8	6 1/4	6 1/2			158.35	1.02	2.04	3.06		37	259
260	1/8	6 1/2	6 3/4			164.70	1.02	2.04	3.06		38	260
261	1/8	6 3/4	7			171.05	1.02	2.04	3.06		39	261
262	1/8	7	7 1/4			177.40	1.02	2.04	3.06		40	262
263	1/8	7 1/4	7 1/2			183.75	1.15	2.30	3.45		41	263
264	1/8	7 1/2	7 3/4			190.10	1.15	2.30	3.45		42	264
265	1/8	7 3/4	8			196.45	1.15	2.30	3.45		43	265
266	1/8	8	8 1/4			202.80	1.15	2.30	3.45		44	266
267	1/8	8 1/4	8 1/2			209.14	1.27	2.54	3.81		45	267
268	1/8	8 1/2	8 3/4			215.49	1.27	2.54	3.81		46	268
269	1/8	8 3/4	9			221.84	1.27	2.54	3.81		47	269
270	1/8	9	9 1/4			228.19	1.27	2.54	3.81		48	270
271	1/8	9 1/4	9 1/2			234.55	1.40	2.80	4.20		49	271
272	1/8	9 1/2	9 3/4			240.90	1.40	2.80	4.20		50	272
273	1/8	9 3/4	10			247.25	1.40	2.80	4.20		51	273
274	1/8	10	10 1/4			253.60	1.40	2.80	4.20		52	274
275	1/8	10 1/2	10 3/4	266.30	1.40	2.80	4.20		275			
276	1/8	11	11 1/4	278.99	1.65	3.30	4.95		276			
277	1/8	11 1/2	11 3/4	291.69	1.65	3.30	4.95		277			
278	1/8	12	12 1/4	304.39	1.65	3.30	4.95		278			
279	1/8	13	13 1/4	329.79	1.65	3.30	4.95		279			
280	1/8	14	14 1/4	355.19	1.65	3.30	4.95		280			
281	1/8	15	15 1/4	380.59	1.65	3.30	4.95		281			
282	1/8	16	16 1/4	405.26	1.91	3.82	5.73		282			
283	1/8	17	17 1/4	430.66	2.03	4.06	6.09		283			
284	1/8	18	18 1/4	456.06	2.16	4.32	6.48		284			
309	3/16	7/16	13/16	5.33	±0.12	10.47	0.13	0.26	0.39			309
310	3/16	1/2	7/8			12.07	0.13	0.26	0.39		310	
311	3/16	9/16	15/16			13.64	0.18	0.36	0.54		311	
312	3/16	5/8	1			15.24	0.23	0.46	0.69		312	
313	3/16	11/16	1 1/16			16.82	0.23	0.46	0.69		313	
314	3/16	3/4	1 1/8			18.42	0.26	0.52	0.78		314	
315	3/16	13/16	1 3/16			19.99	0.25	0.50	0.75		315	

AS

AS568 (ARP568) 航空機用 Oリング (パッキンおよびガスケット)

寸法許容差の材質群は P9 同様 (単位 mm)

AS568 呼び番号	Oリング呼び寸法 (in)			Oリング実寸法 (mm)					AN 6227 1516	AN 6230 1517	AS 568 呼び番号
	W	d	D	d ₂	d ₁	材質群別許容差					
						①	②	③			
316	$\frac{3}{16}$	$\frac{7}{8}$	$1 \frac{1}{4}$	5.33	±0.12	21.59	0.25	0.50	0.75		316
317	$\frac{3}{16}$	$\frac{15}{16}$	$1 \frac{5}{16}$			23.17	0.26	0.52	0.78		317
318	$\frac{3}{16}$	1	$1 \frac{3}{8}$			24.77	0.25	0.50	0.75		318
319	$\frac{3}{16}$	$1 \frac{1}{16}$	$1 \frac{7}{16}$			26.34	0.25	0.50	0.75		319
320	$\frac{3}{16}$	$1 \frac{1}{8}$	$1 \frac{1}{2}$			27.94	0.30	0.60	0.90		320
321	$\frac{3}{16}$	$1 \frac{3}{16}$	$1 \frac{9}{16}$			29.52	0.31	0.62	0.93		321
322	$\frac{3}{16}$	$1 \frac{1}{4}$	$1 \frac{5}{8}$			31.12	0.31	0.62	0.93		322
323	$\frac{3}{16}$	$1 \frac{5}{16}$	$1 \frac{11}{16}$			32.69	0.30	0.60	0.90		323
324	$\frac{3}{16}$	$1 \frac{3}{8}$	$1 \frac{3}{4}$			34.29	0.30	0.60	0.90		324
325	$\frac{3}{16}$	$1 \frac{1}{2}$	$1 \frac{7}{8}$			37.47	0.39	0.78	1.17	28	325
326	$\frac{3}{16}$	$1 \frac{5}{8}$	2			40.64	0.38	0.76	1.14	29	326
327	$\frac{3}{16}$	$1 \frac{3}{4}$	$2 \frac{1}{8}$			43.82	0.39	0.78	1.17	30	327
328	$\frac{3}{16}$	$1 \frac{7}{8}$	$2 \frac{1}{4}$			46.99	0.38	0.76	1.14	31	328
329	$\frac{3}{16}$	2	$2 \frac{3}{8}$			50.17	0.45	0.90	1.35	32	329
330	$\frac{3}{16}$	$2 \frac{1}{8}$	$2 \frac{1}{2}$			53.34	0.46	0.92	1.38	33	330
331	$\frac{3}{16}$	$2 \frac{1}{4}$	$2 \frac{5}{8}$			56.52	0.45	0.90	1.35	34	331
332	$\frac{3}{16}$	$2 \frac{3}{8}$	$2 \frac{3}{4}$			59.69	0.46	0.92	1.38	35	332
333	$\frac{3}{16}$	$2 \frac{1}{2}$	$2 \frac{7}{8}$			62.87	0.50	1.00	1.50	36	333
334	$\frac{3}{16}$	$2 \frac{5}{8}$	3			66.04	0.51	1.02	1.53	37	334
335	$\frac{3}{16}$	$2 \frac{3}{4}$	$3 \frac{1}{8}$			69.22	0.51	1.02	1.53	38	335
336	$\frac{3}{16}$	$2 \frac{7}{8}$	$3 \frac{1}{4}$			72.39	0.51	1.02	1.53	39	336
337	$\frac{3}{16}$	3	$3 \frac{3}{8}$			75.57	0.61	1.22	1.83	40	337
338	$\frac{3}{16}$	$3 \frac{1}{8}$	$3 \frac{1}{2}$			78.74	0.61	1.22	1.83	41	338
339	$\frac{3}{16}$	$3 \frac{1}{4}$	$3 \frac{5}{8}$			81.92	0.60	1.20	1.80	42	339
340	$\frac{3}{16}$	$3 \frac{3}{8}$	$3 \frac{3}{4}$			85.09	0.61	1.22	1.83	43	340
341	$\frac{3}{16}$	$3 \frac{1}{2}$	$3 \frac{7}{8}$			88.27	0.61	1.22	1.83	44	341
342	$\frac{3}{16}$	$3 \frac{5}{8}$	4			91.44	0.71	1.42	2.13	45	342
343	$\frac{3}{16}$	$3 \frac{3}{4}$	$4 \frac{1}{8}$			94.62	0.71	1.42	2.13	46	343
344	$\frac{3}{16}$	$3 \frac{7}{8}$	$4 \frac{1}{4}$			97.79	0.71	1.42	2.13	47	344
345	$\frac{3}{16}$	4	$4 \frac{3}{8}$			100.97	0.72	1.44	2.16	48	345
346	$\frac{3}{16}$	$4 \frac{1}{8}$	$4 \frac{1}{2}$			104.14	0.71	1.42	2.13	49	346
347	$\frac{3}{16}$	$4 \frac{1}{4}$	$4 \frac{5}{8}$			107.32	0.77	1.54	2.31	50	347
348	$\frac{3}{16}$	$4 \frac{3}{8}$	$4 \frac{3}{4}$			110.49	0.76	1.52	2.28	51	348
349	$\frac{3}{16}$	$4 \frac{1}{2}$	$4 \frac{7}{8}$			113.67	0.77	1.54	2.31	52	349
350	$\frac{3}{16}$	$4 \frac{5}{8}$	5			116.84	0.76	1.52	2.28		350
351	$\frac{3}{16}$	$4 \frac{3}{4}$	$5 \frac{1}{8}$			120.02	0.77	1.54	2.31		351
352	$\frac{3}{16}$	$4 \frac{7}{8}$	$5 \frac{1}{4}$			123.19	0.76	1.52	2.28		352
353	$\frac{3}{16}$	5	$5 \frac{3}{8}$			126.37	0.93	1.86	2.79		353
354	$\frac{3}{16}$	$5 \frac{1}{8}$	$5 \frac{1}{2}$			129.53	0.93	1.86	2.79		354
355	$\frac{3}{16}$	$5 \frac{1}{4}$	$5 \frac{5}{8}$	132.72	0.94	1.88	2.82		355		
356	$\frac{3}{16}$	$5 \frac{3}{8}$	$5 \frac{3}{4}$	135.89	0.94	1.88	2.82		356		
357	$\frac{3}{16}$	$5 \frac{1}{2}$	$5 \frac{7}{8}$	139.07	0.94	1.88	2.82		357		
358	$\frac{3}{16}$	$5 \frac{5}{8}$	6	142.24	0.94	1.88	2.82		358		
359	$\frac{3}{16}$	$5 \frac{3}{4}$	$6 \frac{1}{8}$	145.42	0.94	1.88	2.82		359		

AS

AS568 (ARP568) 航空機用 Oリング (パッキンおよびガスケット)

AS568 呼び番号	Oリング呼び寸法 (in)			Oリング実寸法 (mm)					AN 6227 1516	AN 6230 1517	AS 568 呼び番号		
	W	d	D	d ₂	d ₁	材質群別許容差							
						①	②	③					
360	3/16	5 7/8	6 1/4	5.33	±0.12	148.59	0.94	1.88	2.82		360		
361	3/16	6	6 3/8			151.77	0.93	1.86	2.79		361		
362	3/16	6 1/4	6 5/8			158.12	1.02	2.04	3.06		362		
363	3/16	6 1/2	6 7/8			164.47	1.02	2.04	3.06		363		
364	3/16	6 3/4	7 1/8			170.82	1.02	2.04	3.06		364		
365	3/16	7	7 3/8			177.17	1.02	2.04	3.06		365		
366	3/16	7 1/4	7 5/8			183.52	1.15	2.30	3.45		366		
367	3/16	7 1/2	7 7/8			189.87	1.15	2.30	3.45		367		
368	3/16	7 3/4	8 1/8			196.22	1.15	2.30	3.45		368		
369	3/16	8	8 3/8			202.57	1.15	2.30	3.45		369		
370	3/16	8 1/4	8 5/8			208.92	1.27	2.54	3.81		370		
371	3/16	8 1/2	8 7/8			215.27	1.27	2.54	3.81		371		
372	3/16	8 3/4	9 1/8			221.62	1.27	2.54	3.81		372		
373	3/16	9	9 3/8			227.97	1.27	2.54	3.81		373		
374	3/16	9 1/4	9 5/8			234.32	1.40	2.80	4.20		374		
375	3/16	9 1/2	9 7/8			240.67	1.40	2.80	4.20		375		
376	3/16	9 3/4	10 1/8			247.02	1.40	2.80	4.20		376		
377	3/16	10	10 3/8			253.37	1.40	2.80	4.20		377		
378	3/16	10 1/2	10 7/8			266.07	1.52	3.04	4.56		378		
379	3/16	11	11 3/8			278.77	1.53	3.06	4.59		379		
380	3/16	11 1/2	11 7/8			291.47	1.66	3.32	4.98		380		
381	3/16	12	12 3/8			304.17	1.66	3.32	4.98		381		
382	3/16	13	13 3/8			329.57	1.66	3.32	4.98		382		
383	3/16	14	14 3/8			354.97	1.78	3.56	5.34		383		
384	3/16	15	15 3/8			380.37	1.78	3.56	5.34		384		
385	3/16	16	16 3/8			405.26	1.91	3.82	5.73		385		
386	3/16	17	17 3/8			430.66	2.03	4.06	6.09		386		
387	3/16	18	18 3/8			456.06	2.16	4.32	6.48		387		
388	3/16	19	19 3/8			481.46	2.29	4.58	6.87		388		
389	3/16	20	20 3/8			506.86	2.41	4.82	7.23		389		
390	3/16	21	21 3/8			532.26	2.41	4.82	7.23		390		
391	3/16	22	22 3/8			557.66	2.54	5.08	7.62		391		
392	3/16	23	23 3/8			582.68	2.67	5.34	8.01		392		
393	3/16	24	24 3/8			608.07	2.81	5.62	8.43		393		
394	3/16	25	25 3/8			633.48	2.92	5.84	8.76		394		
395	3/16	26	26 3/8			658.88	3.04	6.08	9.12		395		
425	1/4	4 1/2	5			6.98	±0.15	113.67	0.84	1.68	2.52	88	425
426	1/4	4 5/8	5 1/8					116.84	0.84	1.68	2.52	53	426
427	1/4	4 3/4	5 1/4					120.02	0.83	1.66	2.49	54	427
428	1/4	4 7/8	5 3/8	123.19	0.84			1.68	2.52	55	428		
429	1/4	5	5 1/2	126.37	0.93			1.86	2.79	56	429		
430	1/4	5 1/8	5 5/8	129.54	0.94			1.88	2.82	57	430		
431	1/4	5 1/4	5 3/4	132.72	0.94			1.88	2.82	58	431		
432	1/4	5 3/8	5 7/8	135.89	0.94			1.88	2.82	59	432		

AS

AS568 (ARP568) 航空機用 Oリング (パッキンおよびガスケット)

寸法許容差の材質群は P9 同様 (単位 mm)

AS568 呼び番号	Oリング呼び寸法 (in)			Oリング実寸法 (mm)						AN 6227 1516	AN 6230 1517	AS 568 呼び番号
	W	d	D	d ₂	d ₁	材質群別許容差						
						①	②	③				
433	1/4	5 1/2	6	6.98	±0.15	139.07	0.94	1.88	2.82	60	433	
434	1/4	5 5/8	6 1/8			142.24	0.94	1.88	2.82	61	434	
435	1/4	5 3/4	6 1/4			145.42	0.94	1.88	2.82	62	435	
436	1/4	5 7/8	6 3/8			148.59	0.94	1.88	2.82	63	436	
437	1/4	6	6 1/2			151.77	0.93	1.86	2.79	64	437	
438	1/4	6 1/4	6 3/4			158.12	1.02	2.04	3.06	65	438	
439	1/4	6 1/2	7			164.47	1.02	2.04	3.06	66	439	
440	1/4	6 3/4	7 1/4			170.82	1.02	2.04	3.06	67	440	
441	1/4	7	7 1/2			177.17	1.02	2.04	3.06	68	441	
442	1/4	7 1/4	7 3/4			183.52	1.15	2.30	3.45	69	442	
443	1/4	7 1/2	8			189.87	1.15	2.30	3.45	70	443	
444	1/4	7 3/4	8 1/4			196.22	1.15	2.30	3.45	71	444	
445	1/4	8	8 1/2			202.57	1.15	2.30	3.45	72	445	
446	1/4	8 1/2	9			215.27	1.40	2.80	4.20	73	446	
447	1/4	9	9 1/2			227.97	1.40	2.80	4.20	74	447	
448	1/4	9 1/2	10			240.67	1.40	2.80	4.20	75	448	
449	1/4	10	10 1/2			253.37	1.40	2.80	4.20	76	449	
450	1/4	10 1/2	11			266.07	1.52	3.04	4.56	77	450	
451	1/4	11	11 1/2			278.77	1.53	3.06	4.59	78	451	
452	1/4	11 1/2	12			291.47	1.53	3.06	4.59	79	452	
453	1/4	12	12 1/2			304.17	1.53	3.06	4.59	80	453	
454	1/4	12 1/2	13			316.87	1.53	3.06	4.59	81	454	
455	1/4	13	13 1/2			329.57	1.52	3.04	4.56	82	455	
456	1/4	13 1/2	14			342.27	1.78	3.56	5.34	83	456	
457	1/4	14	14 1/2			354.97	1.78	3.56	5.34	84	457	
458	1/4	14 1/2	15			367.67	1.78	3.56	5.34	85	458	
459	1/4	15	15 1/2			380.37	1.78	3.56	5.34	86	459	
460	1/4	15 1/2	16			393.07	1.77	3.54	5.31	87	460	
461	1/4	16	16 1/2			405.26	1.91	3.82	5.73		461	
462	1/4	16 1/2	17			417.96	1.91	3.82	5.73		462	
463	1/4	17	17 1/2			430.66	2.03	4.06	6.09		463	
464	1/4	17 1/2	18			443.36	2.16	4.32	6.48		464	
465	1/4	18	18 1/2			456.06	2.16	4.32	6.48		465	
466	1/4	18 1/2	19			468.76	2.16	4.32	6.48		466	
467	1/4	19	19 1/2			481.46	2.29	4.58	6.87		467	
468	1/4	19 1/2	20			494.16	2.29	4.58	6.87		468	
469	1/4	20	20 1/2			506.86	2.41	4.82	7.23		469	
470	1/4	21	21 1/2			532.26	2.41	4.82	7.23		470	
471	1/4	22	22 1/2			557.66	2.54	5.08	7.62		471	
472	1/4	23	23 1/2			582.68	2.67	5.34	8.01		472	
473	1/4	24	24 1/2			608.08	2.80	5.60	8.40		473	
474	1/4	25	25 1/2			633.48	2.92	5.84	8.76		474	
475	1/4	26	26 1/2			658.88	3.04	6.08	9.12		475	

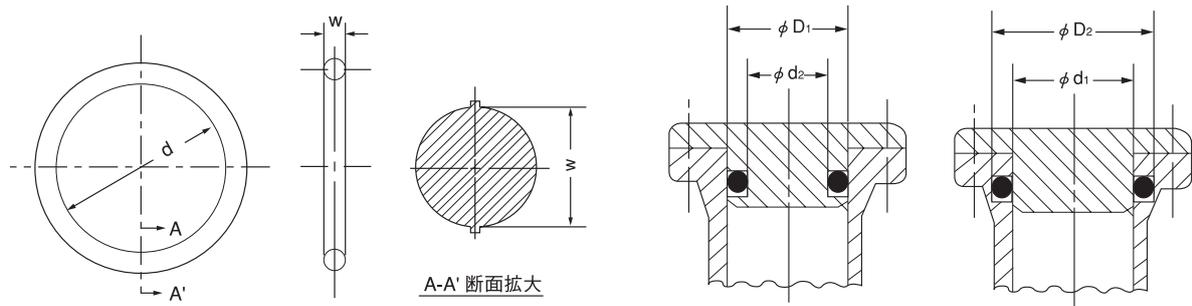
AS

AS568 (ARP568) 航空機用Oリング Oリング寸法表(管継手用ガスケット)

寸法許容差の材質群は P9 同様 (単位 mm)

管呼び 外 径	AS 568 呼び番号	Oリング呼び寸法 (in)				Oリング実寸法 (mm)						AS 568 呼び番号	
		d ₂		d ₁		d ₂	d ₁	材質群別許容差					
								①	②	③			
$\frac{3}{32}$	901	0.056	0.003	0.185	0.005	1.42	± 0.07	4.70	± 0.12	± 0.24	± 0.36	901	
$\frac{1}{8}$	902	0.064		0.239		1.63		6.07	± 0.12	± 0.24	± 0.36	902	
$\frac{3}{16}$	903	0.072		0.301		1.83		7.64	± 0.12	± 0.24	± 0.36	903	
$\frac{1}{4}$	904	0.078		0.351		2.08		8.92	± 0.12	± 0.24	± 0.36	904	
$\frac{5}{16}$	905	0.082		0.414		2.21		10.52	± 0.12	± 0.24	± 0.36	905	
$\frac{3}{8}$	906	0.087		0.468		2.46		11.89	± 0.12	± 0.24	± 0.36	906	
$\frac{7}{16}$	907	0.097		0.530		0.006		13.46	± 0.12	± 0.24	± 0.36	907	
$\frac{1}{2}$	908	0.116		0.644				2.95	16.36	± 0.12	± 0.24	± 0.36	908
$\frac{9}{16}$	909	0.004		0.706				0.010	17.93	± 0.12	± 0.24	± 0.36	909
$\frac{5}{8}$	910			0.755					19.18	± 0.12	± 0.24	± 0.36	910
$\frac{11}{16}$	911		0.863	21.92	± 0.12		± 0.24		± 0.36	911			
$\frac{3}{4}$	912		0.924	23.47	± 0.15		± 0.30		± 0.45	912			
$\frac{13}{16}$	913		0.986	25.04	± 0.15		± 0.30		± 0.45	913			
$\frac{7}{8}$	914		1.047	26.59	± 0.15		± 0.30		± 0.45	914			
1	916		1.171	29.74	± 0.15		± 0.30		± 0.45	916			
$1\frac{1}{8}$	918		1.355	34.42	± 0.15		± 0.30		± 0.45	918			
$1\frac{1}{4}$	920		1.475	37.46	± 0.25	± 0.50	± 0.75		920				
$1\frac{1}{2}$	924		1.720	43.69	± 0.25	± 0.50	± 0.75		924				
$1\frac{3}{4}$	928	2.090	53.09	± 0.25	± 0.50	± 0.75	928						
2	932	2.337	59.36	± 0.25	± 0.50	± 0.75	932						

JASO F404 (運動用、固定用)



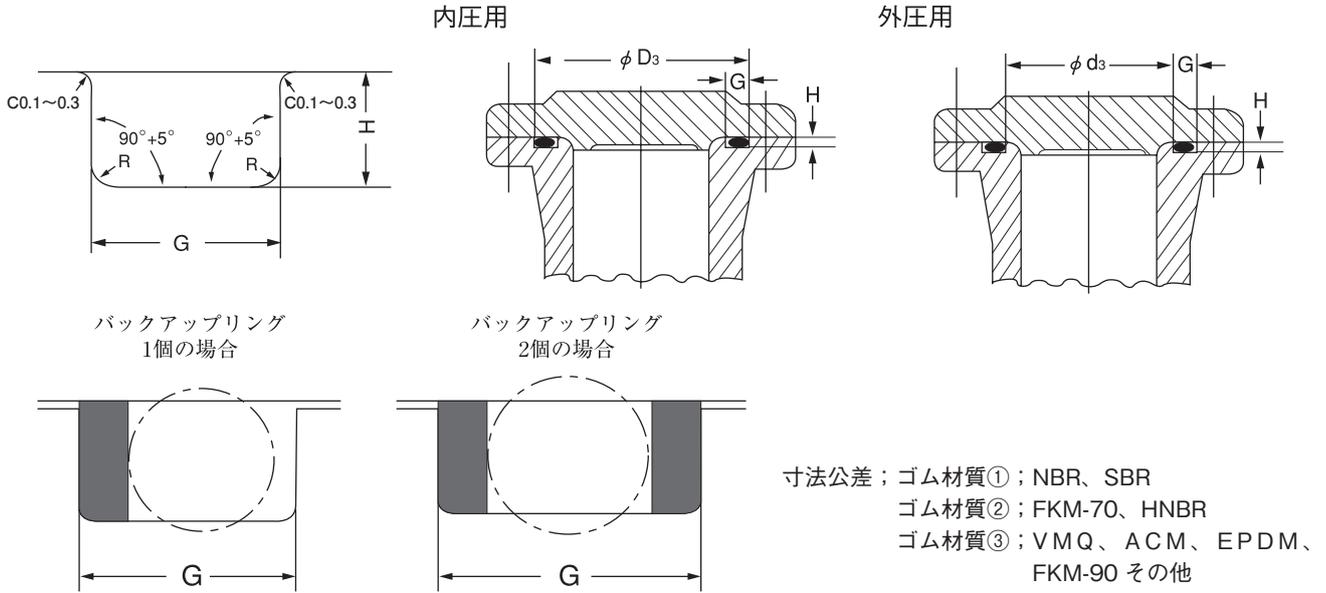
A-A' 断面拡大

固定用(円筒面)

材料の種類	備 考(参考)
1種 A	一般鉱物油用 ニトリルゴム相当
2種	耐ガソリン用 ニトリルゴム相当
3種	耐動植物油用 スチレンブタジエンゴム 又は天然ゴム相当
4種 C	耐 熱 用 シリコーンゴム相当
4種 D	耐 熱 用 フッ素ゴム相当
4種 E	耐 熱 用 アクリルゴム相当
5種	クーラント液用 エチレンプロピレンゴム相当

JASO 呼び番号	呼 び 内 径	O リ ン グ の 寸 法					旧呼び番号
		太さW	内径d	材質群別許容差			
				①	②	③	
19011	11.2	1.9±0.07	11.0	±0.12	±0.24	±0.36	1011
19012	12.5	1.9±0.07	12.3	±0.12	±0.24	±0.36	1012
19013	13.2	1.9±0.07	13.0	±0.12	±0.24	±0.36	1013
19014	14	1.9±0.07	13.8	±0.12	±0.24	±0.36	1014
19015	15	1.9±0.07	14.8	±0.12	±0.24	±0.36	1015
19016	16	1.9±0.07	15.8	±0.12	±0.24	±0.36	1016
19017	17	1.9±0.07	16.8	±0.12	±0.24	±0.36	1017
19018	18	1.9±0.07	17.8	±0.12	±0.24	±0.36	1018
19019	19	1.9±0.07	18.8	±0.15	±0.30	±0.45	1019
19020	20	1.9±0.07	19.8	±0.15	±0.30	±0.45	1020
19021	21.2	1.9±0.07	21.0	±0.15	±0.30	±0.45	1021
19022	22.4	1.9±0.07	22.1	±0.15	±0.30	±0.45	1022
19023	23.6	1.9±0.07	23.3	±0.15	±0.30	±0.45	1023
19025	25	1.9±0.07	24.7	±0.15	±0.30	±0.45	1025
19026	26.5	1.9±0.07	26.2	±0.15	±0.30	±0.45	1026
19028	28	1.9±0.07	27.7	±0.15	±0.30	±0.45	1028
19030	30	1.9±0.07	29.7	±0.15	±0.30	±0.45	1030
19031	31.5	1.9±0.07	31.2	±0.15	±0.30	±0.45	1031
19033	33.5	1.9±0.07	33.2	±0.15	±0.30	±0.45	1033
19035	35.5	1.9±0.07	35.2	±0.15	±0.30	±0.45	1035
24013	13.2	2.4±0.07	13.0	±0.12	±0.24	±0.36	2013
24017	17	2.4±0.07	16.8	±0.12	±0.24	±0.36	2017
24019	19	2.4±0.07	18.8	±0.15	±0.30	±0.45	2019
24022	22.4	2.4±0.07	22.1	±0.15	±0.30	±0.45	2022
24023	23.6	2.4±0.07	23.3	±0.15	±0.30	±0.45	2023
24025	25	2.4±0.07	24.7	±0.15	±0.30	±0.45	2025
24026	26.5	2.4±0.07	26.2	±0.15	±0.30	±0.45	2026
24028	28	2.4±0.07	27.7	±0.15	±0.30	±0.45	2028
24030	30	2.4±0.07	29.7	±0.15	±0.30	±0.45	2030
24031	31.5	2.4±0.07	31.2	±0.15	±0.30	±0.45	2031
24033	33.5	2.4±0.07	33.2	±0.15	±0.30	±0.45	2033
24035	35.5	2.4±0.07	35.2	±0.15	±0.30	±0.45	2035

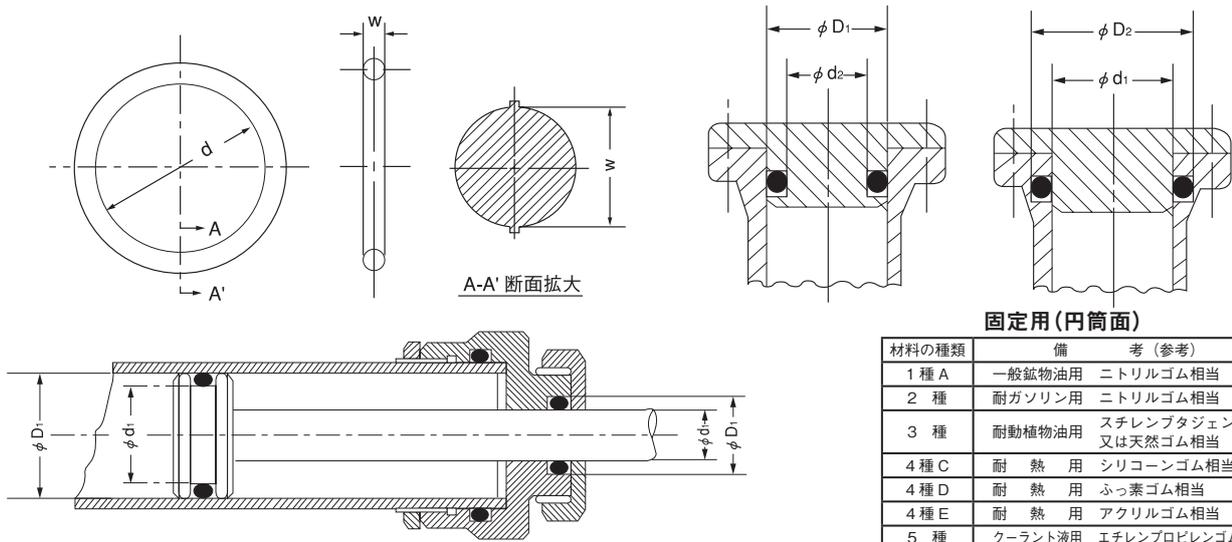
JASO



運動用・円筒面固定用・平面固定用・みぞ部の寸法												
d ₁ d ₃	d ₂	d ₁ 、d ₂ に対する 許容 差	D ₁	D ₂	D ₃	D ₁ 、D ₂ に対する 許容 差	みぞ幅 G $\begin{matrix} +0.25 \\ 0 \end{matrix}$			運動用 D ₁ とD ₂ と d ₁ とd ₂ と の偏心 量 最大	H ± 0.05	R 最大
							バックアップ リング なし	バックアップ リング 1個	バックアップ リング 2個			
11.2	11.3	0 -0.06	14.2	14.1	14.4	+0.06 0	2.5	3.9	5.4	0.05	1.4	0.4
12.5	12.6											
13.2	13.3											
14	14.1											
15	15.1											
16	16.1											
17	17.1											
18	18.1											
19	19.1											
20	20.1											
21.2	21.3	0 -0.08	24.2	24.1	24.4	+0.08	3.2	4.4	6.0	0.05	1.8	0.4
22.4	22.5											
23.6	23.7											
25	25.1											
26.5	26.6											
28	28.1											
30	30.1											
31.5	31.6											
33.5	33.6											
35.5	35.6											
13.2	13.4	0 -0.06	17.2	17	17.3	+0.06 0	3.2	4.4	6.0	0.05	1.8	0.4
17	17.2											
19	19.2											
22.4	22.6											
23.6	23.8											
25	25.2											
26.5	26.7											
28	28.2											
30	30.2											
31.5	31.7											
33.5	33.7											
35.5	35.7	0 -0.08	39.5	39.3	39.5	+0.08 0	3.2	4.4	6.0	0.05	1.8	0.4
17	17.2											
19	19.2											
22.4	22.6											
23.6	23.8											
25	25.2											
26.5	26.7											
28	28.2											
30	30.2											
31.5	31.7											
33.5	33.7											
35.5	35.7											

JASO

JASO F404 (運動用、固定用)

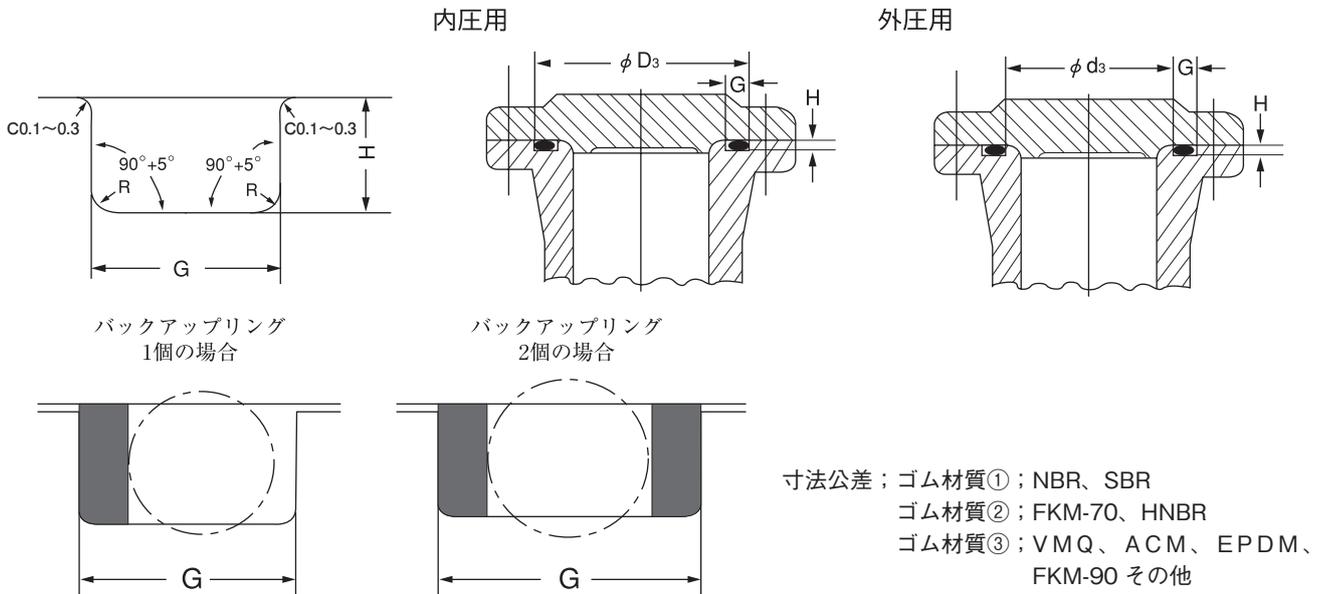


固定用(円筒面)

材料の種類	備 考 (参考)
1種 A	一般鉱物油用 ニトリルゴム相当
2種	耐ガソリン用 ニトリルゴム相当
3種	耐動植物油用 スチレンブタジエンゴム 又は天然ゴム相当
4種 C	耐 熱 用 シリコンゴム相当
4種 D	耐 熱 用 ふっ素ゴム相当
4種 E	耐 熱 用 アクリルゴム相当
5種	クーラント液用 エチレンプロピレンゴム相当

JASO 呼び番号	呼 び 内 径	O リ ン グ の 寸 法					旧呼び番号
		太さW	内径d	材質群別許容差			
				①	②	③	
24037	37.5	2.4±0.07	37.2	±0.15	±0.30	±0.45	2037
24040	40	2.4±0.07	39.7	±0.15	±0.30	±0.45	2040
24042	42.5	2.4±0.07	42.2	±0.25	±0.50	±0.75	2042
24045	45	2.4±0.07	44.7	±0.25	±0.50	±0.75	2045
24047	47.5	2.4±0.07	47.2	±0.25	±0.50	±0.75	2047
24050	50	2.4±0.07	49.7	±0.25	±0.50	±0.75	2050
24053	53	2.4±0.07	52.6	±0.25	±0.50	±0.75	2053
24056	56	2.4±0.07	55.6	±0.25	±0.50	±0.75	2056
24060	60	2.4±0.07	59.6	±0.25	±0.50	±0.75	2060
24063	63	2.4±0.07	62.6	±0.25	±0.50	±0.75	2063
24067	67	2.4±0.07	66.6	±0.25	±0.50	±0.75	2067
24071	71	2.4±0.07	70.6	±0.40	±0.80	±1.20	2071
35053	53	3.5±0.1	52.6	±0.25	±0.50	±0.75	3053
35056	56	3.5±0.1	55.6	±0.25	±0.50	±0.75	3056
35060	60	3.5±0.1	59.6	±0.25	±0.50	±0.75	3060
35063	63	3.5±0.1	62.6	±0.25	±0.50	±0.75	3063
35067	67	3.5±0.1	66.6	±0.25	±0.50	±0.75	3067
35071	71	3.5±0.1	70.6	±0.40	±0.80	±1.20	3071
35075	75	3.5±0.1	74.6	±0.40	±0.80	±1.20	3075
35080	80	3.5±0.1	79.6	±0.40	±0.80	±1.20	3080
35085	85	3.5±0.1	84.6	±0.40	±0.80	±1.20	3085
35090	90	3.5±0.1	89.6	±0.40	±0.80	±1.20	3090
35095	95	3.5±0.1	94.6	±0.40	±0.80	±1.20	3095
35100	100	3.5±0.1	99.6	±0.40	±0.80	±1.20	3100
35106	106	3.5±0.1	105.6	±0.40	±0.80	±1.20	3106
35112	112	3.5±0.1	111.6	±0.40	±0.80	±1.20	3112
35118	118	3.5±0.1	117.6	±0.40	±0.80	±1.20	3118
35125	125	3.5±0.1	124.6	±0.40	±0.80	±1.20	3125
35132	132	3.5±0.1	131.6	±0.60	±1.20	±1.80	3132
35140	140	3.5±0.1	139.6	±0.60	±1.20	±1.80	3140
35150	150	3.5±0.1	149.6	±0.60	±1.20	±1.80	3150

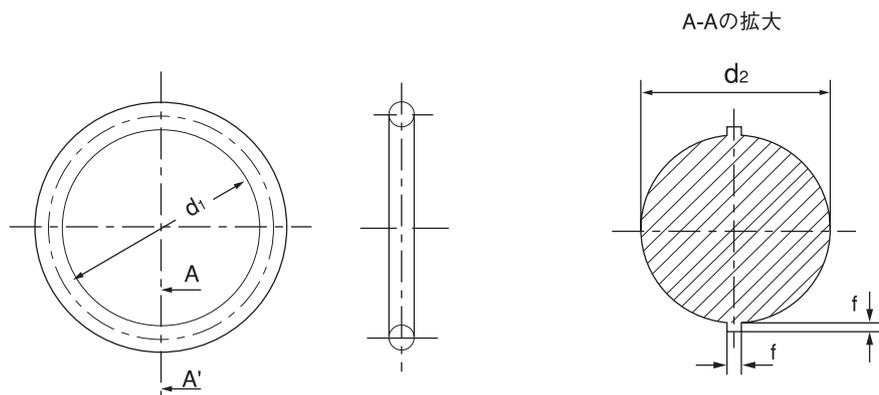
JASO



運動用・円筒面固定用・平面固定用・みぞ部の寸法												
d ₁ d ₃	d ₂	d ₁ , d ₂ に対する 許容差	D ₁	D ₂	D ₃	D ₁ , D ₂ に対する 許容差	みぞ幅 $G \begin{smallmatrix} +0.25 \\ 0 \end{smallmatrix}$			運動用 D ₁ とd ₃ との 偏心 量 最大	H ± 0.05	R 最大
							バックアップ リング なし	バックアップ リング 1個	バックアップ リング 2個			
37.5	37.7	0 -0.08	41.5	41.3	41.5	+0.08 0	3.2	4.4	6.0	0.05	1.8	0.4
40	40.2		44	43.8	44							
42.5	42.7		46.5	46.3	46.5							
45	45.2		49	48.8	49							
47.5	47.7		51.5	51.3	51.5							
50	50.2	54	53.8	54	+0.10 0	4.7	6.0	7.8	0.08	2.7	0.7	
53	53.2	57	56.8	57								
56	56.2	60	59.8	60								
60	60.2	64	63.8	64								
63	63.2	67	66.8	67								
67	67.2	71	70.8	71	+0.10 0	4.7	6.0	7.8	0.08	2.7	0.7	
71	71.2	75	74.8	75								
53	53.3	59	58.7	59								
56	56.3	62	61.7	62								
60	60.3	66	65.7	66								
63	63.3	69	68.7	69								
67	67.3	73	72.7	73								
71	71.3	77	76.7	77								
75	75.3	81	80.7	81								
80	80.3	86	85.7	86								
85	85.3	91	90.7	91	+0.10 0	4.7	6.0	7.8	0.08	2.7	0.7	
90	90.3	96	95.7	96								
95	95.3	101	100.7	101								
100	100.3	106	105.7	106								
106	106.3	112	111.7	112								
112	112.3	118	117.7	118								
118	118.3	124	123.7	124								
125	125.3	131	130.7	131								
132	132.3	138	137.7	138								
140	140.3	146	145.7	146								
150	150.3	156	155.7	156								

JASO

旧 ISO (国際規格) 一般工業用 Oリング寸法表 (シリーズ G に適用)



内径 d_1		太さ d_2 の基準寸法及び許容差				
基準寸法	許容差 \pm	1.8 ± 0.08	2.65 ± 0.09	3.55 ± 0.1	5.3 ± 0.13	7.0 ± 0.15
1.80	± 0.13	A0018				
2.00	± 0.13	A0020				
2.24	± 0.13	A0022				
2.50	± 0.13	A0025				
2.80	± 0.13	A0028				
3.15	± 0.14	A0031				
3.55	± 0.14	A0035				
3.75	± 0.14	A0037				
4.00	± 0.14	A0040				
4.50	± 0.15	A0045				
4.75	± 0.15	A0047				
4.87	± 0.15	A0048				
5.00	± 0.15	A0050				
5.15	± 0.15	A0051				
5.30	± 0.15	A0053				
5.60	± 0.16	A0056				
6.00	± 0.16	A0060				
6.30	± 0.16	A0063				
6.70	± 0.16	A0067				
6.90	± 0.16	A0069				
7.10	± 0.16	A0071				
7.50	± 0.17	A0075				
8.00	± 0.17	A0080				
8.50	± 0.18	A0085				
8.75	± 0.18	A0087				
9.00	± 0.18	A0090				
9.50	± 0.18	A0095				
9.75	± 0.18	A0097				
10.0	± 0.19	A0100				
10.6	± 0.19	A0106				
11.2	± 0.20	A0112				
11.6	± 0.20	A0116				
11.8	± 0.20	A0118				
12.1	± 0.21	A0121				
12.5	± 0.21	A0125				
12.8	± 0.21	A0128				
13.2	± 0.21	A0132				
14.0	± 0.22	A0140	B0140			

ISO

旧 ISO (国際規格) 一般工業用 Oリング寸法表 (シリーズ G に適用)

内径 d_1		太さ d_2 の基準寸法及び許容差				
基準寸法	許容差 \pm	1.8 \pm 0.08	2.65 \pm 0.09	3.55 \pm 0.1	5.3 \pm 0.13	7.0 \pm 0.15
14.5	\pm 0.22	A0145	B0145			
15.0	\pm 0.22	A0150	B0150			
15.5	\pm 0.23	A0155	B0155			
16.0	\pm 0.23	A0160	B0160			
17.0	\pm 0.24	A0170	B0170			
18.0	\pm 0.25	A0180	B0180	C0180		
19.0	\pm 0.25	A0190	B0190	C0190		
20.0	\pm 0.26	A0200	B0200	C0200		
20.6	\pm 0.26	A0206	B0206	C0206		
21.2	\pm 0.27	A0212	B0212	C0212		
22.4	\pm 0.28	A0224	B0224	C0224		
23.0	\pm 0.29	A0230	B0230	C0230		
23.6	\pm 0.29	A0236	B0236	C0236		
24.3	\pm 0.30	A0243	B0243	C0243		
25.0	\pm 0.30	A0250	B0250	C0250		
25.8	\pm 0.31	A0258	B0258	C0258		
26.5	\pm 0.31	A0265	B0265	C0265		
27.3	\pm 0.32	A0273	B0273	C0273		
28.0	\pm 0.32	A0280	B0280	C0280		
29.0	\pm 0.33	A0290	B0290	C0290		
30.0	\pm 0.34	A0300	B0300	C0300		
31.5	\pm 0.35		B0315	C0315		
32.5	\pm 0.36		B0325	C0325		
33.5	\pm 0.36		B0335	C0335		
34.5	\pm 0.37		B0345	C0345		
35.5	\pm 0.38		B0355	C0355		
36.5	\pm 0.38		B0365	C0365		
37.5	\pm 0.39		B0375	C0375		
38.7	\pm 0.40		B0387	C0387		
40.0	\pm 0.41		B0400	C0400	D0400	
41.2	\pm 0.42		B0412	C0412	D0412	
42.5	\pm 0.43		B0425	C0425	D0425	
43.7	\pm 0.44		B0437	C0437	D0437	
45.0	\pm 0.44		B0450	C0450	D0450	
46.2	\pm 0.45		B0462	C0462	D0462	
47.5	\pm 0.46		B0475	C0475	D0475	
48.7	\pm 0.47		B0487	C0487	D0487	
50.0	\pm 0.48		B0500	C0500	D0500	
51.5	\pm 0.49		B0515	C0515	D0515	
53.0	\pm 0.50		B0530	C0530	D0530	
54.5	\pm 0.51		B0545	C0545	D0545	
56.0	\pm 0.52		B0560	C0560	D0560	
58.0	\pm 0.54		B0580	C0580	D0580	
60.0	\pm 0.55		B0600	C0600	D0600	
61.5	\pm 0.56		B0615	C0615	D0615	
63.0	\pm 0.57		B0630	C0630	D0630	
65.0	\pm 0.58		B0650	C0650	D0650	
67.0	\pm 0.60		B0670	C0670	D0670	

ISO

旧 ISO (国際規格) 一般工業用 O リング寸法表 (シリーズ G に適用)

内径 d_1		太さ d_2 の基準寸法及び許容差				
基準寸法	許容差 \pm	1.8 \pm 0.08	2.65 \pm 0.09	3.55 \pm 0.1	5.3 \pm 0.13	7.0 \pm 0.15
69.0	\pm 0.61		B0690	C0690	D0690	
71.0	\pm 0.63		B0710	C0710	D0710	
73.0	\pm 0.64		B0730	C0730	D0730	
75.0	\pm 0.65		B0750	C0750	D0750	
77.5	\pm 0.67		B0775	C0775	D0775	
80.0	\pm 0.69		B0800	C0800	D0800	
82.5	\pm 0.71		B0825	C0825	D0825	
85.0	\pm 0.72		B0850	C0850	D0850	
87.5	\pm 0.74		B0875	C0875	D0875	
90.0	\pm 0.76		B0900	C0900	D0900	
92.5	\pm 0.77		B0925	C0925	D0925	
95.0	\pm 0.79		B0950	C0950	D0950	
97.5	\pm 0.81		B0975	C0975	D0975	
100	\pm 0.82		B1000	C1000	D1000	
103	\pm 0.85		B1030	C1030	D1030	
106	\pm 0.87		B1060	C1060	D1060	
109	\pm 0.89			C1090	D1090	E1090
112	\pm 0.91			C1120	D1120	E1120
115	\pm 0.93			C1150	D1150	E1150
118	\pm 0.95			C1180	D1180	E1180
122	\pm 0.97			C1220	D1220	E1220
125	\pm 0.99			C1250	D1250	E1250
128	\pm 1.01			C1280	D1280	E1280
132	\pm 1.04			C1320	D1320	E1320
136	\pm 1.07			C1360	D1360	E1360
140	\pm 1.09			C1400	D1400	E1400
142.5	\pm 1.11			C1425	D1425	E1425
145	\pm 1.13			C1450	D1450	E1450
147.5	\pm 1.14			C1475	D1475	E1475
150	\pm 1.16			C1500	D1500	E1500
152.5	\pm 1.18			C1525	D1525	E1525
155	\pm 1.19			C1550	D1550	E1550
157.5	\pm 1.21			C1575	D1575	E1575
160	\pm 1.23			C1600	D1600	E1600
162.5	\pm 1.24			C1625	D1625	E1625
165	\pm 1.26			C1650	D1650	E1650
167.5	\pm 1.28			C1675	D1675	E1675
170	\pm 1.29			C1700	D1700	E1700
172.5	\pm 1.31			C1725	D1725	E1725
175	\pm 1.33			C1750	D1750	E1750
177.5	\pm 1.34			C1775	D1775	E1775
180	\pm 1.36			C1800	D1800	E1800
182.5	\pm 1.38			C1825	D1825	E1825
185	\pm 1.39			C1850	D1850	E1850
187.5	\pm 1.41			C1875	D1875	E1875
190	\pm 1.43			C1900	D1900	E1900
195	\pm 1.46			C1950	D1950	E1950
200	\pm 1.49			C2000	D2000	E2000

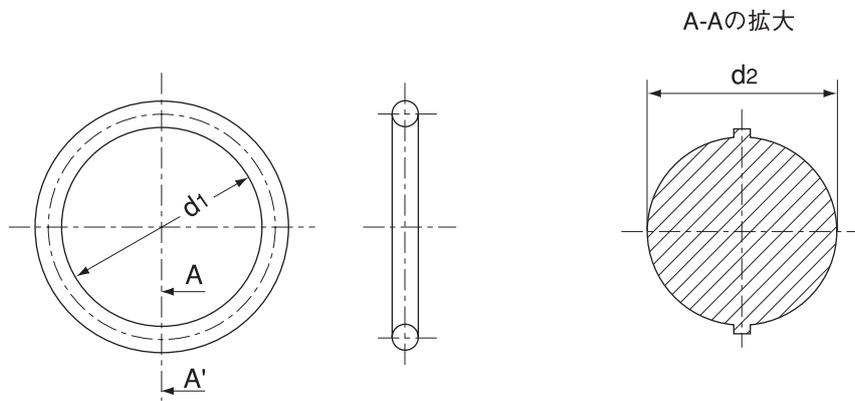
旧 ISO (国際規格) 一般工業用 Oリング寸法表 (シリーズ G に適用)

内径 d_1		太さ d_2 の基準寸法及び許容差				
基準寸法	許容差 \pm	1.8 \pm 0.08	2.65 \pm 0.09	3.55 \pm 0.1	5.3 \pm 0.13	7.0 \pm 0.15
203	± 1.51				D2030	E2030
206	± 1.53				D2060	E2060
212	± 1.57				D2120	E2120
218	± 1.61				D2180	E2180
224	± 1.65				D2240	E2240
227	± 1.67				D2270	E2270
230	± 1.69				D2300	E2300
236	± 1.73				D2360	E2360
239	± 1.75				D2390	E2390
243	± 1.77				D2430	E2430
250	± 1.82				D2500	E2500
254	± 1.84				D2540	E2540
258	± 1.87				D2580	E2580
261	± 1.89				D2610	E2610
265	± 1.91				D2650	E2650
268	± 1.92				D2680	E2680
272	± 1.96				D2720	E2720
276	± 1.98				D2760	E2760
280	± 2.01				D2800	E2800
283	± 2.03				D2830	E2830
286	± 2.05				D2860	E2860
290	± 2.08				D2900	E2900
295	± 2.11				D2950	E2950
300	± 2.14				D3000	E3000
303	± 2.16				D3030	E3030
307	± 2.19				D3070	E3070
311	± 2.21				D3110	E3110
315	± 2.24				D3150	E3150
320	± 2.27				D3200	E3200
325	± 2.30				D3250	E3250
330	± 2.33				D3300	E3300
335	± 2.36				D3350	E3350
340	± 2.40				D3400	E3400
345	± 2.43				D3450	E3450
350	± 2.46				D3500	E3500
355	± 2.49				D3550	E3550
360	± 2.52				D3600	E3600
365	± 2.56				D3650	E3650
370	± 2.59				D3700	E3700
375	± 2.62				D3750	E3750
379	± 2.64				D3790	E3790
383	± 2.67				D3830	E3830
387	± 2.70				D3870	E3870
391	± 2.72				D3910	E3910
395	± 2.75				D3950	E3950
400	± 2.78				D4000	E4000
406	± 2.82					E4060
412	± 2.85					E4120

ISO

旧 ISO (国際規格) 一般工業用 O リング寸法表 (シリーズ G に適用)

内径 d_1		太さ d_2 の基準寸法及び許容差				
基準寸法	許容差 \pm	1.8 \pm 0.08	2.65 \pm 0.09	3.55 \pm 0.1	5.3 \pm 0.13	7.0 \pm 0.15
418	\pm 2.89					E4180
425	\pm 2.93					E4250
429	\pm 2.96					E4290
433	\pm 2.99					E4330
437	\pm 3.01					E4370
443	\pm 3.05					E4430
450	\pm 3.09					E4500
456	\pm 3.13					E4560
462	\pm 3.17					E4620
466	\pm 3.19					E4660
470	\pm 3.22					E4700
475	\pm 3.25					E4750
479	\pm 3.28					E4790
483	\pm 3.30					E4830
487	\pm 3.33					E4870
493	\pm 3.36					E4930
500	\pm 3.41					E5000
508	\pm 3.46					E5080
515	\pm 3.50					E5150
523	\pm 3.55					E5230
530	\pm 3.60					E5300
538	\pm 3.65					E5380
545	\pm 3.69					E5450
553	\pm 3.74					E5530
560	\pm 3.78					E5600
570	\pm 3.85					E5700
580	\pm 3.91					E5800
590	\pm 3.97					E5900
600	\pm 4.03					E6000
608	\pm 4.08					E6080
615	\pm 4.12					E6150
623	\pm 4.17					E6230
630	\pm 4.22					E6300
640	\pm 4.28					E6400
650	\pm 4.34					E6500
660	\pm 4.40					E6600
670	\pm 4.47					E6700

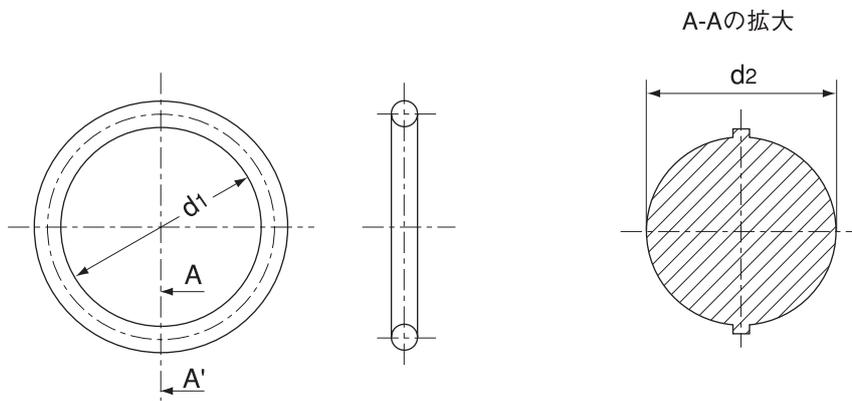


〈SS 規格〉

寸法許容差の材質群は P9 同様 (単位 mm)

呼び番号	Oリングの寸法						
	太さ d2			内径 d1	材質群別許容差		
	①	②・③	①		②	③	
*SS-005			0.5				
*SS-008			0.8				
*SS-010			1				
*SS-012			1.2				
*SS-015			1.5				
*SS-018			1.8				
*SS-020			2				
*SS-022			2.2		±0.15	±0.20	
*SS-025			2.5				
*SS-028			2.8				
*SS-030			3				
*SS-032			3.2				
*SS-035			3.5				
*SS-038			3.8				
*SS-040			4				
*SS-042			4.2				
*SS-045			4.5				
*SS-048			4.8				
*SS-050			5				
*SS-055	1	±0.07	±0.10	5.5			
*SS-060			6				
*SS-065			6.5				
*SS-070			7				
*SS-075			7.5				
*SS-080			8	±0.10	±0.25	±0.30	
*SS-085			8.5				
*SS-090			9				
*SS-095			9.5				
*SS-100			10				
*SS-105			10.5				
*SS-110			11				
*SS-115			11.5				
*SS-120			12				
*SS-125			12.5				
*SS-130			13				
*SS-135			13.5				
*SS-140			14		±0.35	±0.40	
*SS-145			14.5				
*SS-150			15				
*SS-155			15.5				

呼び番号	Oリングの寸法						
	太さ d2			内径 d1	材質群別許容差		
	①	②・③	①		②	③	
*SS-160			16				
*SS-165			16.5		±0.35	±0.40	
*SS-170			17				
*SS-175			17.5				
*SS-180	1	±0.07	±0.10	18	±0.10		
*SS-185			18.5		±0.45	±0.50	
*SS-190			19				
*SS-195			19.5				
*SS-200			20				



〈GM 規格〉

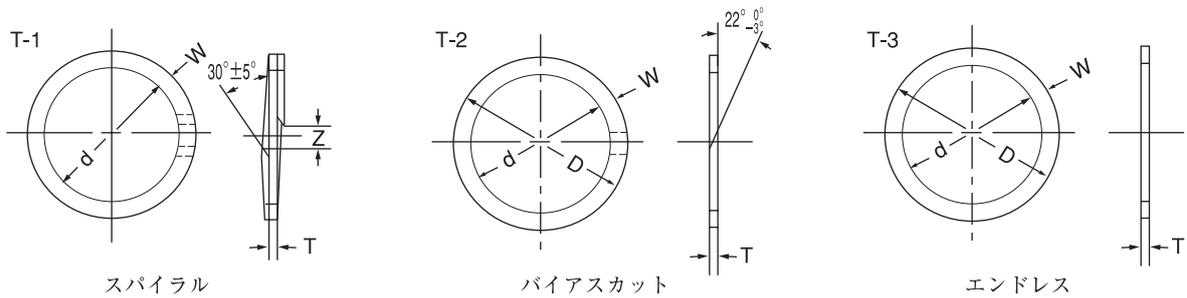
寸法許容差の材質群は P9 同様 (単位 mm)

呼び番号	Oリングの寸法							
	太さ d2	内径d1	材質群別許容差					
			①	②	③			
*GM-005	5	5						
*GM-006		6						
*GM-007		7						
*GM-008		8						
*GM-009		9						
*GM-010		10						
*GM-011		11						
*GM-012		12						
*GM-013		13						
*GM-014		14						
*GM-015		15						
*GM-016		16				±0.15	±0.30	±0.45
*GM-017		17						
*GM-018		18						
*GM-019		19						
*GM-020		20						
*GM-023		23						
*GM-025		25						
*GM-030		30						
*GM-033		33	±0.12					
*GM-035		35						
*GM-038		38						
*GM-040		40						
*GM-043		43						
*GM-045		45						
*GM-048		48						
*GM-050		50				±0.25	±0.50	±0.75
*GM-055		55						
*GM-060		60						
*GM-065		65						
*GM-070		70						
*GM-075		75						
*GM-080		80						
*GM-085	85							
*GM-090	90							
*GM-095	95	±0.40	±0.80	±1.20				
*GM-100	100							
*GM-105	105							
*GM-110	110							
*GM-115	115							

呼び番号	Oリングの寸法							
	太さ d2	内径d1	材質群別許容差					
			①	②	③			
*GM-120	5	120	±0.40	±0.80	±1.20			
*GM-125		125						
*GM-130		130						
*GM-135		135						
*GM-140		140						
*GM-145		145						
*GM-150		150						
*GM-155		155				±0.60	±1.20	±1.80
*GM-160		160						
*GM-165		165						
*GM-170		170						
*GM-175		175						
*GM-180		180						
*GM-185		185						
*GM-190		190						
*GM-195		195						
*GM-200		200						
*GM-205		205						
*GM-210		210	±0.12					
*GM-215		215						
*GM-220		220						
*GM-225		225						
*GM-230		230						
*GM-235		235						
*GM-240		240						
*GM-245		245				±0.80	±1.80	±2.40
*GM-250		250						
*GM-255		255						
*GM-260		260						
*GM-265		265						
*GM-270		270						
*GM-275		275						
*GM-280		280						
*GM-285	285							
*GM-290	290							
*GM-295	295							
*GM-300	300							

GM

バックアップリングの形状及び寸法(四ふっ化エチレン樹脂製) JIS-B-2401-4



注 Zは(軸径の基準寸法) -0.05^0 の軸に装着したときのすきまです。

バイアスカットは、エンドレスにカットを行なったものです。

バイアスカットおよびエンドレスの場合、1個内のWの最大値と最小値との差は0.05mmをこえないものとしております。(単位 mm)

バックアップ リングの 呼び番号	スパイラル				バイアスカット及びエンドレス			参 考			
	内 径 d	幅 W	厚さ T	すきま Z	内 径 d	外 径 D	厚さ T	Oリングの 呼び番号	Oリング実寸法		
									d ₂	d ₁	
P 3	3				3	6		P 3		2.8	
P 4	4				4	7		P 4		3.8	
P 5	5				5	8		P 5		4.8	
P 6	6	1.5	0.7	1.2	6	9		P 6	1.9	5.8	
P 7	7	+0.03	±0.05	±0.4	7	10		P 7	±0.08	6.8	
P 8	8	-0.06			8	11		P 8		7.8	
P 9	9				9	12		P 9		8.8	
P 10	10				10	13		P 10		9.8	
P 10A	10				10	14		P 10A		9.8 ±0.12	
P 11	11				11	15		P 11		10.8	
P 11.2	11.2				11.2	15.2	0	P 11.2		11.0	
P 12	12				12	16	-0.15	P 12		11.8	
P 12.5	12.5				12.5	16.5	±0.1	P 12.5	2.4	12.3	
P 14	14	2.0	0.7	1.4	14	18		P 14	±0.09	13.8	
P 15	15	+0.03	±0.05	±0.8	15	19		P 15		14.8	
P 16	16	-0.06			16	20		P 16		15.8	
P 18	18				18	22		P 18		17.8	
P 20	20				20	24		P 20		19.8	
P 21	21				21	25		P 21		20.8	
P 22	22				22	26		P 22		21.8	
P 22A	22				22	28		P 22A		21.7	
P 22.4	22.4				22.4	28.4		P 22.4		22.1	
P 24	24				24	30		P 24		23.7	
P 25	25				25	31		P 25		24.7 ±0.15	
P 25.5	25.5				25.5	31.5		P 25.5		25.2	
P 26	26	3.0	0.7	2.5	26	32	0	P 26	3.5	25.7	
P 28	28	+0.03	±0.05	±1.5	28	34	-0.20	P 28	±0.10	27.7	
P 29	29	-0.06			29	35	±0.1	P 29		28.7	
P 29.5	29.5				29.5	35.5		P 29.5		29.2	
P 30	30				30	36		P 30		29.7	
P 31	31				31	37		P 31		30.7	

BR

バックアップリングの形状及び寸法(四ふっ化エチレン樹脂製)JIS-B-2401-4

(単位 mm)

バックアップリングの呼び番号	スパイラル				バイアスカット及びエンドレス					参 考			
	内 径 d	幅 W	厚さ T	すきま Z	内 径 d	外 径 D	厚さ T	Oリングの呼び番号	Oリング実寸法				
									d ₂	d ₁			
P 31.5	31.5				31.5		37.5			P 31.5		31.2	±0.15
P 32	32				32		38			P 32		31.7	
P 34	34				34		40			P 34		33.7	
P 35	35				35		41			P 35		34.7	
P 35.5	35.5				35.5		41.5			P 35.5		35.2	
P 36	36				36		42			P 36		35.7	
P 38	38				38		44			P 38		37.7	
P 39	39	3.0	0.7	2.5	39		45	0	1.25	P 39	3.5	38.7	
P 40	40	+0.03	±0.05	±1.5	40	+0.20	46	-0.20	±0.1	P 40	±0.10	39.7	
P 41	41	-0.06			41	0	47			P 41		40.7	
P 42	42				42		48			P 42		41.7	
P 44	44				44		50			P 44		43.7	
P 45	45				45		51			P 45		44.7	
P 46	46				46		52			P 46		45.7	
P 48	48				48		54			P 48		47.7	
P 49	49				49		55			P 49		48.7	
P 50	50				50		56			P 50		49.7	
P 48A	48				48		58			P 48A		47.6	
P 50A	50				50		60			P 50A		49.6	
P 52	52				52		62			P 52		51.6	
P 53	53				53		63			P 53		52.6	
P 55	55				55		65			P 55		54.6	
P 56	56				56		66			P 56		55.6	
P 58	58				58		68			P 58		57.6	
P 60	60				60		70			P 60		59.6	
P 62	62				62		72			P 62		61.6	
P 63	63				63		73			P 63		62.6	
P 65	65				65		75			P 65		64.6	
P 67	67				67		77			P 67		66.6	
P 70	70	5.0	0.9	4.5	70	+0.25	80	0	1.9	P 70	5.7	69.6	
P 71	71	+0.03	±0.06	±1.5	71	0	81	-0.25	±0.13	P 71	±0.13	70.6	
P 75	75	-0.06			75		85			P 75		74.6	
P 80	80				80		90			P 80		79.6	
P 85	85				85		95			P 85		84.6	
P 90	90				90		100			P 90		89.6	
P 95	95				95		105			P 95		94.6	
P 100	100				100		110			P 100		99.6	
P 102	102				102		112			P 102		101.6	
P 105	105				105		115			P 105		104.6	
P 110	110				110		120			P 110		109.6	
P 112	112				112		122			P 112		111.6	
P 115	115				115		125			P 115		114.6	
P 120	120				120		130			P 120		119.6	

BR

バックアップリングの形状及び寸法(四ふっ化エチレン樹脂製)JIS-B-2401-4

(単位 mm)

バックアップリングの呼び番号	スパイラル				バイアスカット及びエンドレス					参 考			
	内 径 d	幅 W	厚さ T	すきま Z	内 径 d	外 径 D		厚さ T	Oリングの呼び番号	Oリング実寸法			
										d ₂	d ₁		
P 125	125				125		135			P 125		124.6	±0.40
P 130	130				130		140			P 130		129.6	
P 132	132	5.0	0.9	4.5	132		142			P 132		131.6	
P 135	135	+0.03	+0.06	±1.5	135	+0.25	145	0	1.9	P 135	5.7	134.6	
P 140	140	-0.06			140	0	150	-0.25	±0.13	P 140	±0.13	139.6	
P 145	145				145		155			P 145		144.6	
P 150	150				150		160			P 150		149.6	±0.6
P 150A	150				150		165			P 150A		149.5	
P 155	155				155		170			P 155		154.5	
P 160	160				160		175			P 160		159.5	
P 165	165				165		180			P 165		164.5	
P 170	170				170		185			P 170		169.5	
P 175	175				175		190			P 175		174.5	
P 180	180				180		195			P 180		179.5	
P 185	185				185		200			P 185		184.5	
P 190	190				190		205			P 190		189.5	
P 195	195				195		210			P 195		194.5	
P 200	200				200		215			P 200		199.5	
P 205	205				205		220			P 205		204.5	
P 209	209				209		224			P 209		208.5	
P 210	210				210		225			P 210		209.5	
P 215	215				215		230			P 215		214.5	
P 220	220				220		235			P 220		219.5	
P 225	225				225		240			P 225		224.5	
P 230	230				230		245			P 230		229.5	
P 235	235				235		250			P 235		234.5	
P 240	240	7.5	1.4	6.0	240		255	0	2.75	P 240	8.4	239.5	±0.8
P 245	245	+0.03	±0.08	±2.0	245	+0.30	260	-0.30	±0.15	P 245	±0.15	244.5	
P 250	250	-0.06			250	0	265			P 250		249.5	
P 255	255				255		270			P 255		254.5	
P 260	260				260		275			P 260		259.5	
P 265	265				265		280			P 265		264.5	
P 270	270				270		285			P 270		269.5	
P 275	275				275		290			P 275		274.5	
P 280	280				280		295			P 280		279.5	
P 285	285				285		300			P 285		284.5	
P 290	290				290		305			P 290		289.5	
P 295	295				295		310			P 295		294.5	
P 300	300				300		315			P 300		299.5	
P 315	315				315		330			P 315		314.5	
P 320	320				320		335			P 320		319.5	
P 335	335				335		350			P 335		334.5	
P 340	340				340		355			P 340		339.5	
P 355	355				355		370			P 355		354.5	±1.0
P 360	360				360		375			P 360		359.5	
P 375	375				375		390			P 375		374.5	
P 385	385				385		400			P 385		384.5	
P 400	400				400		415			P 400		399.5	

BR

バックアップリングの形状及び寸法(四ふっ化エチレン樹脂製) JIS-B-2401-4

(単位 mm)

バックアップリングの呼び番号	スパイラル				バイアスカット及びエンドレス				参 考				
	内 径 d	幅 W	厚さ T	すきま Z	内 径 d		外 径 D		厚さ T	Oリングの呼び番号	Oリング実寸法		
											d ₂	d ₁	
G 25	25				25		30			G 25		24.4	±0.15
G 30	30				30		35			G 30		29.4	
G 35	35				35	+0.20	40	0		G 35		34.4	
G 40	40				40	0	45	-0.20		G 40		39.4	
G 45	45				45		50			G 45		44.4	±0.25
G 50	50				50		55			G 50		49.4	
G 55	55				55		60			G 55		54.4	
G 60	60				60		65			G 60		59.4	
G 65	65				65		70			G 65		64.4	±0.4
G 70	70				70		75			G 70		69.4	
G 75	75				75		80			G 75		74.4	
G 80	80	2.5	0.7	4.5	80		85		1.25	G 80	3.1	79.4	
G 85	85	+0.03	±0.05	±1.5	85		90		±0.1	G 85	±0.10	84.4	±0.4
G 90	90	-0.06			90		95			G 90		89.4	
G 95	95				95	+0.25	100	0		G 95		94.4	
G 100	100				100	0	105	-0.25		G 100		99.4	
G 105	105				105		110			G 105		104.4	±0.6
G 110	110				110		115			G 110		109.4	
G 115	115				115		120			G 115		114.4	
G 120	120				120		125			G 120		119.4	
G 125	125				125		130			G 125		124.4	±0.8
G 130	130				130		135			G 130		129.4	
G 135	135				135		140			G 135		134.4	
G 140	140				140		145			G 140		139.4	
G 145	145				145		150			G 145		144.4	±0.6
G 150	150				150		160			G 150		149.3	
G 155	155				155		165			G 155		154.3	
G 160	160				160		170			G 160		159.3	
G 165	165				165		175			G 165		164.3	±0.8
G 170	170				170		180			G 170		169.3	
G 175	175				175		185			G 175		174.3	
G 180	180				180		190			G 180		179.3	
G 185	185				185		195			G 185		184.3	±0.8
G 190	190				190		200			G 190		189.3	
G 195	195				195		205			G 195		194.3	
G 200	200	+0.03	±0.06	±2.0	200	+0.30	210	0	1.9	G 200	5.7	199.3	
G 210	210	-0.06			210	0	220	-0.30	±0.13	G 210	±0.13	209.3	±0.8
G 220	220				220		230			G 220		219.3	
G 230	230				230		240			G 230		229.3	
G 240	240				240		250			G 240		239.3	
G 250	250				250		260			G 250		249.3	±0.8
G 260	260				260		270			G 260		259.3	
G 270	270				270		280			G 270		269.3	
G 280	280				280		290			G 280		279.3	
G 290	290				290		300			G 290		289.3	±0.8
G 300	300				300		310			G 300		299.3	

BR

シームレスリング（送り加硫）

紐状ゴムを加硫接着する事で大口径リングを製作します。

特徴

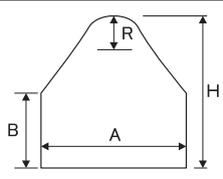
1. 接着剤によるジョイントに比べ継ぎ目がなく強度に優れています。
2. ゴム金型が不要で経済的です。
3. 短納期で製作可能です。
4. 成型型の製作に比べ少数でも製作可能です。

御用命の場合には【材質】【太さ(W)×内径寸法(ID)】でご指示下さい。

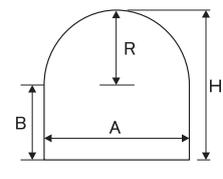
内径寸法がこの表に示す数値以上であれば製作可能です。

線径	形状	リング・丸紐	角リング	甲山	甲丸
	2.4		300		
2.62		300			
3.0		220			
3.1		249			
3.2		300			
3.53		312			
4.0		232			
5.0		279	216		441
5.33		263			
5.7		150			
6.0		240	284	266	315
6.5		304			
6.98(7)		263			
7.5		305			
8.0		261	271	300	295
8.4		312			
9.0		270			
9.53		424			
10.0		205	311	299	293
11.0		304			
12.0		265	244	265	291
13.0		281	311		
14.0		313			
15.0		321	431		370
16.0		309		397	430
17.0		375			
18.0		295			
19.0		399	427		
20.0		253	426	377	
22.0		500			
25.0		550		500	
27.0		547			
30.0		550		500	

製作可能 最小内径



呼び番	A	H	B	R
6	6	6	3	1.6
8	8	8	4	2
10	10	10	5	2.5
12	12	12	6	3
16	16	16	8	4
20	20	20	10	5
25	25	25	13	7
30	30	30	15	8



呼び番	A	H	B	R
5	5	5	2.5	2.5
6	6	6	3	3
8	8	8	4	4
10	10	10	5	5
12	12	12	6	6
15	15	15	7.5	7.5
16	16	16	8	8

製作可能材質

NBR (ニトリルゴム)	硬度 70°	NBR-70-1 相当品 (黒)
NBR (ニトリルゴム)	硬度 90°	NBR-90 相当品 (黒)
VMQ (シリコーンゴム)	硬度 70°	(赤)
VMQ (シリコーンゴム)	硬度 50°	(透明)
FKM (フッ素ゴム)	硬度 70°	FKM-70 相当品 (黒)
EPDM (エチレンプロピレンゴム)	硬度 70°	EPDM-70 相当品 (黒)
その他 SBR CR IIR 乳白シリコン		

などの材質も製作可能ですので是非ご相談下さい。

材質によってはゴム硬度の変更が可能ですのでご相談下さい。

注意事項

1. ベルトとしてはご使用になれません。
2. 運動用としてはご使用になれません。

寸法公差は各種 O リング規格と異なりますので下表を参照下さい。

単位 : mm

内径 (以上)	材質 (未滿)	NBR SBR		VMQ EPDM		FKM	
200 ~ 400		±2.8		±4.2		±3.7	
400 ~ 450		±3.0		±4.5		±3.9	
450 ~ 500		±3.3		±5.0		±4.3	
500 ~ 550		±3.7		±5.6		±4.9	
550 ~ 600		±4.0		±6.0		±5.2	
600 ~ 650		±4.6		±6.9		±6.0	
650 ~ 700		±4.6		±6.9		±6.0	
700 ~ 750		±4.6		±6.9		±6.0	
750 ~ 800		±5.1		±7.7		±6.7	
800 ~ 850		±5.7		±8.6		±7.5	
850 ~ 900		±5.7		±8.6		±7.5	
900 ~ 1000		±6.4		±9.6		±8.4	
1000 ~ 1100		±7.2		±10.8		±9.4	
1100 ~ 1200		±7.2		±10.8		±9.4	
1200 ~ 1300		±7.2		±10.8		±9.4	
1300 ~ 1400		±7.2		±10.8		±9.4	
1400 ~ 1500		±7.2		±10.8		±9.4	
1500 ~ 1600		±8.8		±13.2		±11.5	
1600 ~ 1700		±9.4		±14.1		±12.3	
1700 ~ 1800		+10	-10.4	+15	-15.6	+13	-13.6
1800 ~ 1900		+10	-11.2	+15	-16.8	+13	-14.6
1900 ~ 2000		+10	-11.7	+15	-17.6	+13	-15.3
2000 ~ 2500		+12	-12.5	+18	-18.8	+15.6	-16.3
2500 ~ 3000		+12	-13.3	+18	-20.0	+15.6	-17.3
3000 ~ 3500		+12	-14.1	+18	-21.2	+15.6	-18.4
3500 ~ 4000		+12	-14.9	+18	-22.4	+15.6	-19.4
4000 ~ 4500		+12	-15.7	+18	-23.6	+15.6	-20.5
4500 ~ 5000		+12	-16.5	+18	-24.8	+15.6	-21.5
5000 ~ 5500		+12	-17.6	+18	-26.4	+15.6	-22.9
5500 ~ 6000		+12	-18.6	+18	-27.9	+15.6	-24.2
6000 ~		+0.20%	-0.30%	+0.30%	-0.45%	+0.30%	-0.39%

線径	公差
3.0	±0.13
3.1	±0.13
3.2	±0.13
3.53	±0.13
4.0	±0.13
5.0	±0.13
5.33	±0.15
5.7	±0.15
6.0	±0.15
6.5	±0.15
6.98(7)	±0.15
7.5	±0.15
8.0	±0.20
8.4	±0.20
9.0	±0.25
9.53	±0.25
10.0	±0.30
11.0	±0.30
12.0	±0.30
13.0	±0.39
14.0	±0.39
15.0	±0.39
16.0	±0.48
17.0	±0.48
18.0	±0.48
19.0	±0.48
20.0	±0.48
22.0	±0.66
25.0	±0.75
27.0	±0.81
30.0	±0.90

溝の公差と寸法表

型式	線径	運動用、円筒面固定用				平面固定用		溝底 R
		溝深さ +0.06	溝幅 +0.25					
			バックアップリング					
			なし	1 個	2 個	溝深さ +0.1	溝幅 +0.25	
SS	1	0.8	1.4	-	-	0.65	1.4	0.2
SO	1.5	1	2.5	-	-	1	2.5	0.2
KS	1.7	1.5	2.3	3.4	5	1.14	2.3	0.4
AS	1.78	1.425	2.39	3.78	5.26	1.2	2.4	0.4
ISO	1.8	1.425	2.39	3.78	5.26	1.2	2.4	0.4
P	1.9	1.5	2.5	3.9	5.4	1.4	2.5	0.4
SO	2	1.5	2.7	3.9	5.3	1.5	2.7	0.5
KS	2.25	2	3	4.4	5.8	1.55	3	0.4
P	2.4	2	3.2	4.4	6	1.8	3.2	0.4
AS	2.62	2.265	3.58	4.65	6.22	1.9	3.6	0.4
ISO	2.65	2.265	3.58	4.65	6.22	1.9	3.6	0.4
G	3.1	2.5	4.1	5.6	7.3	2.4	4.1	0.7
KS	3.3	3	4.5	5	6.6	2.47	4.5	0.7
P	3.5	3	4.7	6	7.8	2.7	4.7	0.8
AS	3.53	3.085	4.78	5.72	7.72	2.7	4.8	0.7
ISO	3.55	3.085	4.8	6.2	7.6	2.7	4.8	1
V	4	3.5	5.4	7.1	8.8	3	5	1
GM	5	4.3	6.7	8.4	10.1	3.9	6.7	1
ISO	5.3	4.725	7.14	8.48	10.77	4.24	7.3	0.7
AS	5.33	4.725	7.14	8.48	10.77	4.3	7.1	0.7
KS	5.6	5	7.4	8.3	10.9	4.53	7.4	0.8
G	5.7	5	7.5	9	11.5	4.6	7.5	0.8
V	6	5.3	8.2	9.9	11.6	4.5	8	1.2
AS	6.98	6.055	9.52	11.18	14.63	5.74	9.53	0.76
ISO	7	6.1	9.5	12	14.5	5.8	9.5	1.5
KS	8.3	7.5	10.8	11.7	15	6.7	10.8	0.8
P	8.4	7.5	11	13	17	6.9	11	1.2
V	10	8.7	13.5	16	18.5	7	12	1.2

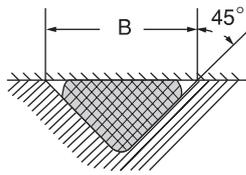
Oリング不具合事例

		現象	主な原因	対策
ねじれ		ねじれて変形している	運動速度大 偏心運動 接触面の仕上不良 ねじれ装着	シール構造を変更する 偏心運動をなくす 接触面の適切な仕上げ 装着時に潤滑剤を塗布する
かじり		部分的に欠けている	面取りが不十分 装着時の潤滑不足 Oリングがたるんだ（はみ出した）状態での取付	各部の面取りをする 装着時取付治具を使用する 潤滑剤の塗布 寸法の見直し
へたり		圧縮された状態から戻らない	過度な高温環境 シール対象とのマッチング 過度な圧縮	ゴム材料を変更する 溝寸法を変更する
全面摩耗		表面が全体的に摩耗している	接触面の仕上げ不良 潤滑不足 異物混入 ゴム材料の耐摩耗性低	接触面の適切な仕上げ 潤滑剤の十分な塗布 取扱い環境の異物管理 ゴム材料を変更する
抽出		全体的に小さくなっている	ゴムから成分を溶出させる流体を使用した	ゴム材料を変更する
膨潤		全体的に大きくなっている	ゴムに浸入する成分を含む流体を使用した	使用流体、洗浄液などを変更する
硬化 (クラック)		ゴムが硬くなり変形させるとひび割れが見られる	過度な高温環境	ゴム材料を変更する
オゾン クラック		応力のかかった方向と垂直方向に亀裂が発生している	伸長を与えた状態で空気中に放置した	伸長を与えないこと Oリングの表面に空気が触れないようにする ゴム材料の変更
はみ出し		全体的又は部分的にちぎれている 全体的又は部分的に薄く広がり変形している	過度な圧力 すきまが大きい ゴム硬度が低い 膨潤による過剰充填	圧力、隙間、ゴム硬度の変更 バックアップリングを併用 ゴム材料の変更

V形みぞ (vee groove)

固定用で圧力が変動的でない場合に用いられます。

(単位 mm)



Oリング 断面呼び径	断面 実寸法	B	R約
1/16	1.78 ± 0.07	3.63	0.4
3/32	2.62 ± 0.07	5.20	0.6
1/8	3.53 ± 0.10	7.14	0.9
3/16	5.33 ± 0.12	10.8	1.3
1/4	6.98 ± 0.15	14.0	1.7

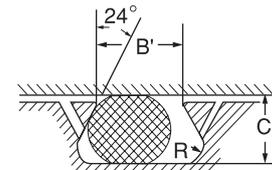
ありみぞ (Undercut groove)

運動用として摩擦を軽くしたものであって、隅の丸味が大切で、Oリングは十分壁まで接触して、無理が起きないため封じられる油を逃がす穴があけてあります。

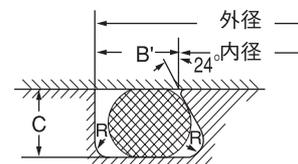
固定用としてはOリングの着脱を便利としたものと、弁座等を使うためしっかりみぞの中に嵌め込んでしまうものとあります。みぞ寸法は下に示すのが標準とされています。

(単位 mm)

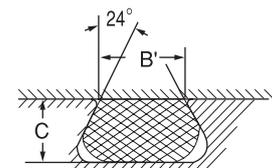
断面実寸法 d_2	$B' \pm 0.05$		$C \begin{smallmatrix} +0 \\ -0.05 \end{smallmatrix}$	r	R約
	r=0で	rをつけて			
1.78 ± 0.07	1.45	1.60	1.32	0.13	0.4
2.62 ± 0.07	2.16	2.29	2.11	0.25	0.4
3.53 ± 0.10	2.92	3.05	2.92	0.25	0.8
5.33 ± 0.12	4.06	4.32	4.57	0.38	0.8
6.98 ± 0.15	5.59	5.97	5.94	0.38	1.6



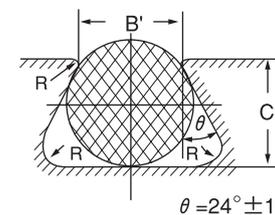
運動用



固定用



固定用



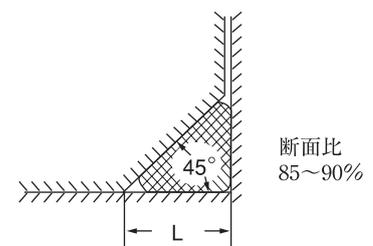
$\theta = 24^\circ \pm 1^\circ$

隅角みぞ (triangular groove)

フランジ隅、ボルト頸部など狭い所で完全に漏止めします。

断面実寸法 d_2	L
1.78 ± 0.07	2.41 $\begin{smallmatrix} +0.07 \\ -0 \end{smallmatrix}$
2.62	3.48 $\begin{smallmatrix} +0.12 \\ -0 \end{smallmatrix}$
3.53 ± 0.10	4.72 $\begin{smallmatrix} +0.17 \\ -0 \end{smallmatrix}$
5.33 ± 0.12	7.08 $\begin{smallmatrix} +0.25 \\ -0 \end{smallmatrix}$
6.98 ± 0.15	9.43 $\begin{smallmatrix} +0.38 \\ -0 \end{smallmatrix}$

断面実寸法 d_2	L
1.9 ± 0.08	2.55 $\begin{smallmatrix} +0.10 \\ -0 \end{smallmatrix}$
2.4 ± 0.09	3.20 $\begin{smallmatrix} +0.15 \\ -0 \end{smallmatrix}$
3.1 ± 0.10	4.15 $\begin{smallmatrix} +0.15 \\ -0 \end{smallmatrix}$
3.5 ± 0.10	4.70 $\begin{smallmatrix} +0.20 \\ -0 \end{smallmatrix}$
5.7 ± 0.13	7.60 $\begin{smallmatrix} +0.30 \\ -0 \end{smallmatrix}$
8.4 ± 0.15	11.20 $\begin{smallmatrix} +0.40 \\ -0 \end{smallmatrix}$



断面比
85~90%

○リング使用上重要となる注意

○リングが接触する金属面の粗さ

運動用には特に摺動摩擦力に大きく影響ある金属面の粗さが大切になります。摺動面以外でも密封効果に関係しますので次の表で仕上げられることを希望します。

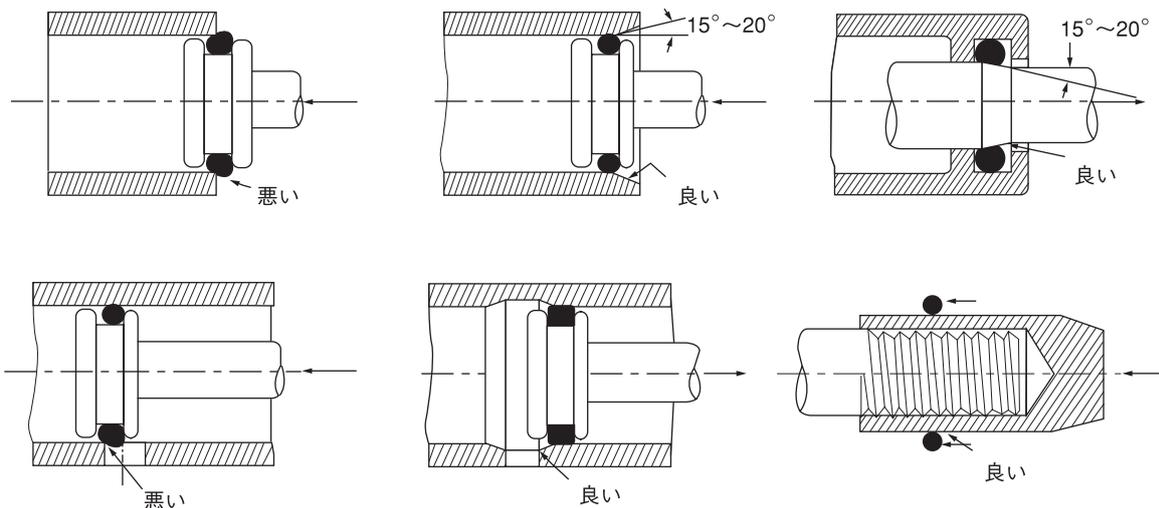
溝部の表面粗さ

単位 μm

機器の部分	用途	圧力のかかり方		表面粗さ	
				R_a	(参考) R_z
溝の側面及び底面	固定用	脈動なし	平面	3.2	12.5
			円筒面	1.6	6.3
		脈動あり	1.6	6.3	
	運動用	バックアップリングを使用する場合	1.6	6.3	
バックアップリングを使用しない場合		0.8	3.2		
○リングのシール部の接触面	固定用	脈動なし	1.6	6.3	
		脈動あり	0.8	3.2	
	運動用	—	0.4	1.6	
○リングの装着用面とり部	—	—	3.2	12.5	

○リング装着の場合

装着する時、鋭いカドやネジ山等でキズがつかないように注意し、必要な所は保護具を使用して下さい。シリンダー内面の穴は極力避け、止むを得ないものは必ず面とりを施して下さい。



Ｏリング使用中の破損

設計が完全でなかったり、取扱法が誤っているときは短時間で破損することがあります。

(1) みぞ部のスキマに押し出されて生じる破損（バックアップリングを圧力と反対側に入れる）

やわらかなＯリング材料のときはスキマに入りこんで喰切られる。

硬いＯリング材料のときは局部的な欠損が起きる。

(2) 摩耗による破損

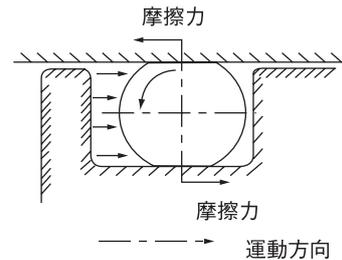
圧力の大きいとき、滑り面が粗いとき、潤滑が不完全なときなど破損が大きい。

塵埃、土砂、削り屑など液にあったら決定的な損傷をおこします。

(3) Ｏリングのねじれ破損

装着時か往復運動中にＯリングがねじられることによっておこる。その原因はつぎのようなものとされています。（一様な回転ならねじられることはない→図参照）

- A. Ｏリング断面直径が部分的に不均等。
- B. グランドみぞの深さや幅の不均一。
- C. はめあい部分の偏心。
- D. Ｏリング装着時の不完全。
- E. 摺動面の表面粗さ。
- F. 急激な衝動作用。
- G. 潤滑装置やその方法の不完全。



これに対し一般ねじれ防止法としては。

1. 装着前にグリースを十分Ｏリングにつけ、潤滑油を渗ませたフェルトワイパーを併用する。
2. 装着法を工夫しＯリング、シリンダー、ピストンなどに十分グリースを塗りこむ（油では不十分）
3. シリンダーとピストンを同心にし、スキマが一樣になるように製作する。
4. ツブシシロを小さくし、遊動パッキンのようにすると効果がある。

潤滑の必要性

運動用は勿論固定用にも必要なのです。運動用で作動油と接するものを除いては欠くことができません。空気系統などにはグリースが適しています。

塵埃の保護

Ｏリングにとって泥や塵埃その他の異物は性能と寿命に非常に有害です。したがって有害な異物が運動部への進入をしないよう完全に排除する必要があります。又作動油は完全に清浄になっているように注意します。

Ｏリングの寿命

寿命は明確にすることは困難ですが前述の注意が守られますと一般機器用では数ヶ月以上は耐えられます。けれども機械の保守で手入の際取かえが可能ならば高価でもないものですからその都度新品と交換されることをおすすめします。

保存については冷暗所に変形しないよう、ほこりにならないようにすることが望ましい。

先進の密封技術をクリエイトする



武蔵オイルシール工業株式会社

<https://www.musashi-os.co.jp/>

MUSASHI OIL SEAL MFG. CO., LTD.

本 社	〒106-0032 東京都港区六本木5-11-29	TEL (03)3404-6341(代表) FAX (03)3405-7465
東京営業所	〒341-0054 埼玉県三郷市泉2-14-9	TEL (048)954-6439(代表) FAX (048)954-6659
大阪営業所	〒564-0062 大阪府吹田市垂水町2-21-32	TEL (06)6369-6341(代表) FAX (06)6369-6344
札幌営業所	〒003-0808 札幌市白石区菊水8条2-2-4	TEL (011)813-6341(代表) FAX (011)817-7301
福岡営業所	〒812-0006 福岡市博多区上牟田1-5-9	TEL (092)482-6341(代表) FAX (092)441-1555
仙台営業所	〒984-0002 仙台市若林区卸町東1-4-11	TEL (022)235-6341(代表) FAX (022)235-6351
名古屋営業所	〒460-0022 名古屋市中区金山5-4-16	TEL (052)857-6341(代表) FAX (052)857-6343
船橋工場	〒274-0825 千葉県船橋市前原西1-38-9	TEL (047)476-6341(代表) FAX (047)475-3285
大田原工場	〒324-0043 栃木県大田原市浅香3-3718	TEL (0287)22-6341(代表) FAX (0287)23-7716