



ORING

BACK UP RING
CATALOG

先進の密封技術をクリエイトする

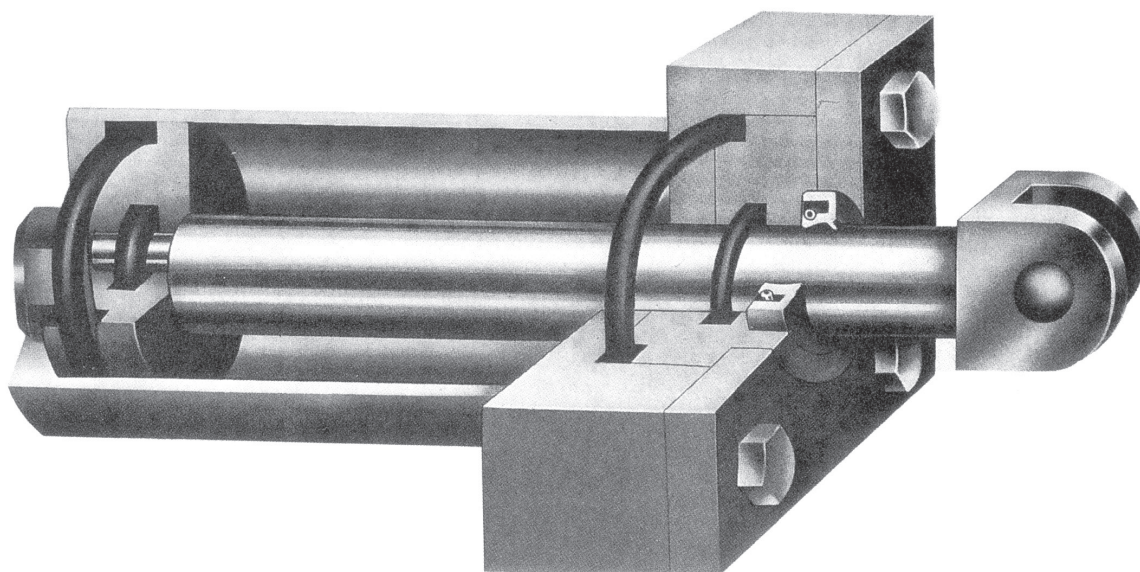
武蔵オイルシール工業株式会社



Ｏ リ ン グ

は し が き

Ｏリングは断面が円形の輪状パッキン体で合成ゴムの弾性を利用し、密封輪界になるみぞに嵌めて圧縮して、シール作用を行わせる非常に簡単で便利なシール要素ではありますが、「材料の選択と使用法」には特に注意する必要があります。



使 用 の 限 界

Ｏリングは静止容器の流体シール、往復作動部及び遅い又は部分的な動転部のシールとして使用することができます。

圧力は普通 20Mpa まで可能ですが高圧ではすきまからのハミ出しを防ぐためバックアップリングを添えて使用します。流体（各種の気体及び液体）の殆んどすべてに -50°C から $+230^{\circ}\text{C}$ までの温度範囲で使用出来ますがその際それ等の条件に合った材料を選ぶことが大切であります。

P 円筒

G 円筒

GS 円筒

SO

P 平面

G 平面

GS 平面

V

KS

AS

JASO

ISO

SS, GM, AY

BR

特 徴

1. 構造が単純にも関わらず、自封作用でシール性能が良好である。
2. 高圧にも安定した密封性能を発揮します。
3. 低価格で種類・サイズが豊富である。
4. 取り付けのスペースがコンパクトですみ、装着が簡単である。
5. シールに方向性がないので両側からのシールが可能である。

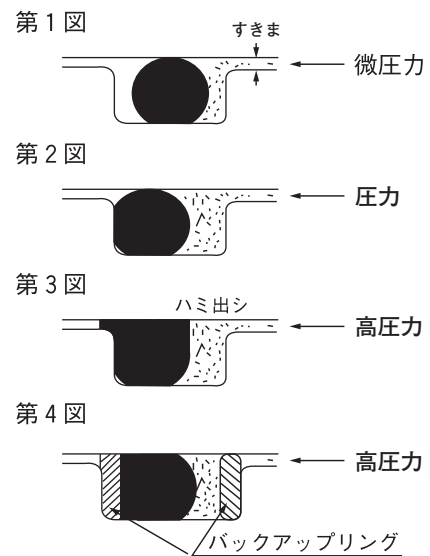
作 用 の 原 理

第1図 Oリングが無圧か微圧の流体をシールする場合ではOリングが断面直径の何%かに相当するツブシシロにより、密封が保たれています。

第2図のように流体の圧力が増加されますと、みぞ中のつぶされているOリングが圧力側面から押し動かされて片寄りながら自己密封作用でシールします。

第3図更に圧力が増加しますとゴムの軟らかさからすきまにハミ出してOリングを損傷させることになります。

第4図はこれを防止するため圧力方向と反対側、又は両方に圧力のある場合はOリングの両側に四ふっ化エチレン樹脂 (PTFE) 製のバックアップリングを添装します。



種 類

Oリングの種類は用途と目的とするシール流体に適合する材料別で分けられています。

Oリングの種類

Oリングの種類	種類を表す記号
運動用 O リング	P
固定用 O リング	G
真空フランジ用 O リング	V
ISO 一般工業用 O リング	F
ISO 精密機器用 O リング	S

O リングに使用する材料名と用途

種 類	適合規格・記号	用 途	武蔵記号
ニ ト リ ル ゴ ム (N B R)	JIS B 2401 NBR-70-1 (1A) JASO F404-96 1 種 A	優れた耐油性、耐摩耗性を有し、機械的強度が良い、 O リングの標準材料です。 使用温度範囲 -30℃～+100(120)℃	MN
	JIS B 2401 NBR-90 (1B)	NBR-70-1 よりも硬く耐圧性に優れ、他の特性は NBR- 70-1 同等。硬さデュロメータタイプ A 90 使用温度範囲 -25℃～+100(120)℃	
	JIS B 2401 NBR-70-2 (2 種) JASO F404-96 2 種	灯油・軽油等の耐燃料油性を有した材料です。 使用温度範囲 -25℃～+80(100)℃	
水素化ニトリルゴム (H N B R)	JIS B 2401 HNBR-70	耐油性、耐摩耗性を有し、耐候性や耐劣化燃料油性も 兼ね備えたゴムです。 使用温度範囲 -25℃～150℃	MZ
	JIS B 2401 HNBR-90	HNBR-70 よりも硬く耐圧性に優れ、他の特性は HNBR- 70 同等。 硬さデュロメータタイプ A 90	
シ リ コ ー ン ゴ ム (V M Q)	JIS B 2401 VMQ-70 (4C) JASO F404-96 4 種 C	耐熱、耐寒性に優れ、広い温度範囲で優れた圧縮復元 性を有する。強度が劣るので運動用には使用しない。 使用温度範囲 -50℃～+200℃	MS
	VMQ-50	VMQ-70 より柔らかく半透明。他の特性は VMQ-70 同等。 硬さデュロメータタイプ A 50 使用温度範囲 -50℃～+200℃	
ふ っ 素 ゴ ム (F K M)	JIS B 2401 FKM-70 (4D) JASO F404-96 4 種 D	耐熱性、耐油性、耐薬品性に優れ、高温の油や薬品中 での使用が可能。 使用温度範囲 -15℃～+200 (220) ℃	MF
	JIS B 2401 FKM-90	FKM-70 よりも硬く耐圧性に優れ、他の特性は FKM- 70 同等。硬さデュロメータタイプ A 90 使用温度範囲 -15℃～+200(220)℃	
ア ク リ ル ゴ ム (A C M)	JIS B 2401 ACM-70 JASO F404-96	ニトリルゴムより耐熱、耐油性に優れ、特に高温油へ の耐性が良好である。 使用温度範囲 -15℃～+150 (170) ℃	MA
エチレン プロピレンゴム (E P D M)	JIS B 2401 EPDM-70 JASO F404-96 (配合により)	耐候性、耐熱性に優れ、特に磷酸エステル系不燃性作 動油に優れた特性を持っております、石油系作動油に は使用できません。使用温度範囲 -40℃～+130℃	ME
	JIS B 2401 EPDM-90	EPDM-70 よりも硬く耐圧性に優れ、他の特性は EPDM-70 同等。 硬さデュロメータタイプ A 90	
クロロブレンゴム (C R)	CR-70	ニトリルゴム同様耐油性が良いが、アリン点の低い 油には膨潤する。機械的強度、耐候性が良く空气中で 保有するパッキンに適する。 使用温度範囲 -45℃～+80℃	MC
四ふっ化 エチレン樹脂 (P T F E)		極めて優れた熱的、化学的特性を有し広い範囲にわたっ て使用でき特殊用途に用いられる。溶融アルカリ金属、 高温下のフッ素ガスに侵される以外はあらゆる薬品に 耐える。 使用温度範囲 -100℃～+260℃	MP

○ リングに用いる材料の物理的性質

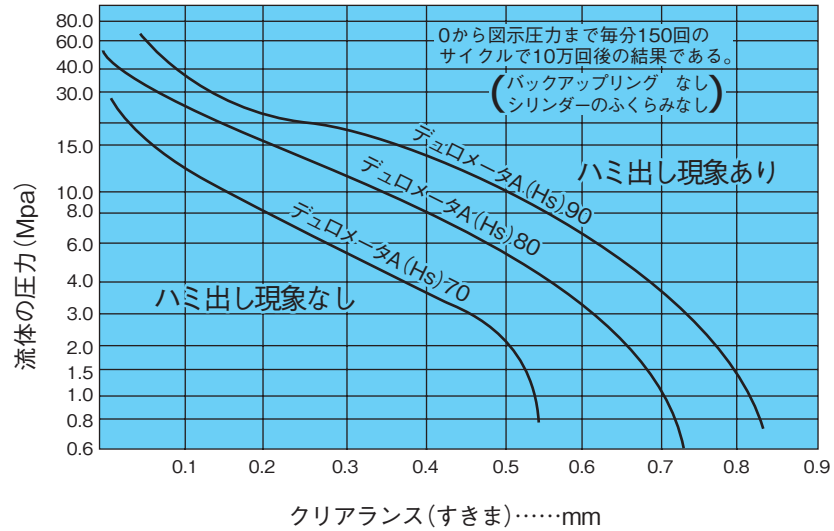
試験項目		材料の種類を表す識別記号										
		NBR -70-1	NBR -90	NBR -70-2	HNBR -70	HNBR -90	FKM -70	FKM -90	EPDM -70	EPDM -90	VMQ -70	ACM -70
標準状態 試験	タイプ A デュロ メータ硬さ	A70 ± 5	A90 ± 5	A70 ± 5	A70 ± 5	A90 ± 5	A70 ± 5	A90 ± 5	A70 ± 5	A90 ± 5	A70 ± 5	A70 ± 5
	引張強さ MPa 最小	10.0	14.0	10.0	16.0	16.0	10.0	10.0	10.0	10.0	3.5	6.0
	伸び % 最小	250	100	200	180	100	170	80	150	80	60	100
	引張応力 MPa 最小 (100%伸びのとき)	2.5	—	2.5	2.5	—	2.0	—	—	—	—	—
熱老化試 験	温度及び時間	120℃ 72h	120℃ 72h	100℃ 72h	150℃ 72h	150℃ 72h	230℃ 72h	230℃ 72h	100℃ 72h	100℃ 72h	230℃ 72h	150℃ 72h
	タイプ A デュロ メータ硬さ 最大	+ 10	+ 10	+ 10	+ 15	+ 15	+ 5	+ 5	+ 10	+ 10	+ 10	+ 10
	引張強さ変化率 % 最大	— 15	— 25	— 15	— 30	— 30	— 10	— 10	— 15	— 15	— 10	— 30
	伸び変化率 % 最大	— 45	— 55	— 40	— 40	— 40	— 25	— 25	— 45	— 45	— 25	— 40
圧縮永久 ひずみ 試験	温度及び時間	120℃ 72h	120℃ 72h	100℃ 72h	150℃ 72h	150℃ 72h	200℃ 72h	200℃ 72h	100℃ 72h	100℃ 72h	175℃ 72h	150℃ 72h
	圧縮永久ひずみ % 最大	40	40	25	40	40	40	40	25	30	30	60

○ リングの呼び方

呼び方は OR の後 材質を表す識別記号 種類を表す呼び番号 の順で表します。

例 OR NBR-70-1 G-80
OR FKM-70 P-150

Ｏリングのハミ出し限界

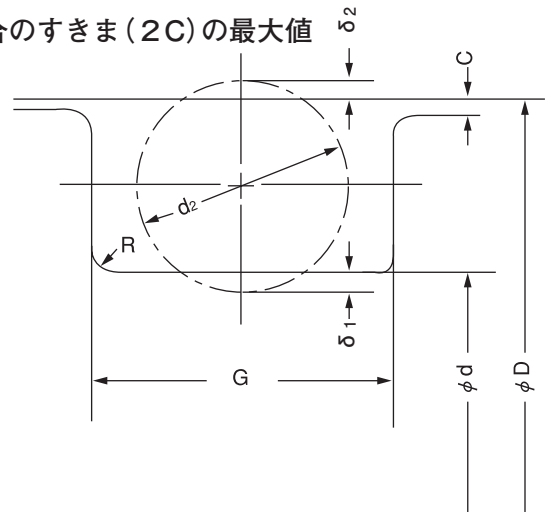


バックアップリングを使用しない場合のすきま(2C)の最大値

(単位 mm)

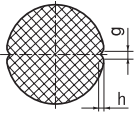
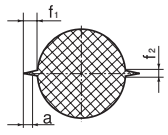
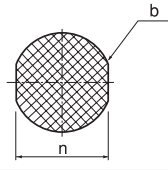
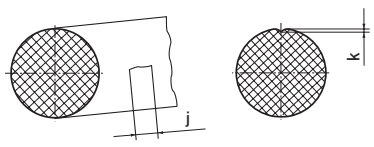
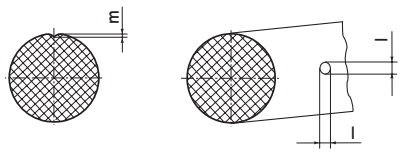
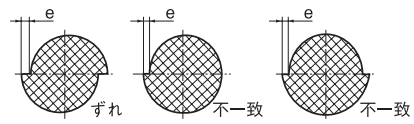
Oリングの 硬さ (デュロメータA)	使用圧力 MPa(kgf/cm ²)				
	4.0(41) 以下	4.0(41) を超え 6.3(64) 以下	6.3(64) を超え 10.0(102) 以下	10.0(102) を超え 16.0(163) 以下	16.0(163) を超え 25.0(255) 以下
70	0.35	0.30	0.15	0.07	0.03
90	0.65	0.60	0.50	0.30	0.17

低圧の場合でもこの表の値をこえる場合は、バックアップリングを併用して下さい。



○ リングの外観品質基準

JIS B 2401-3

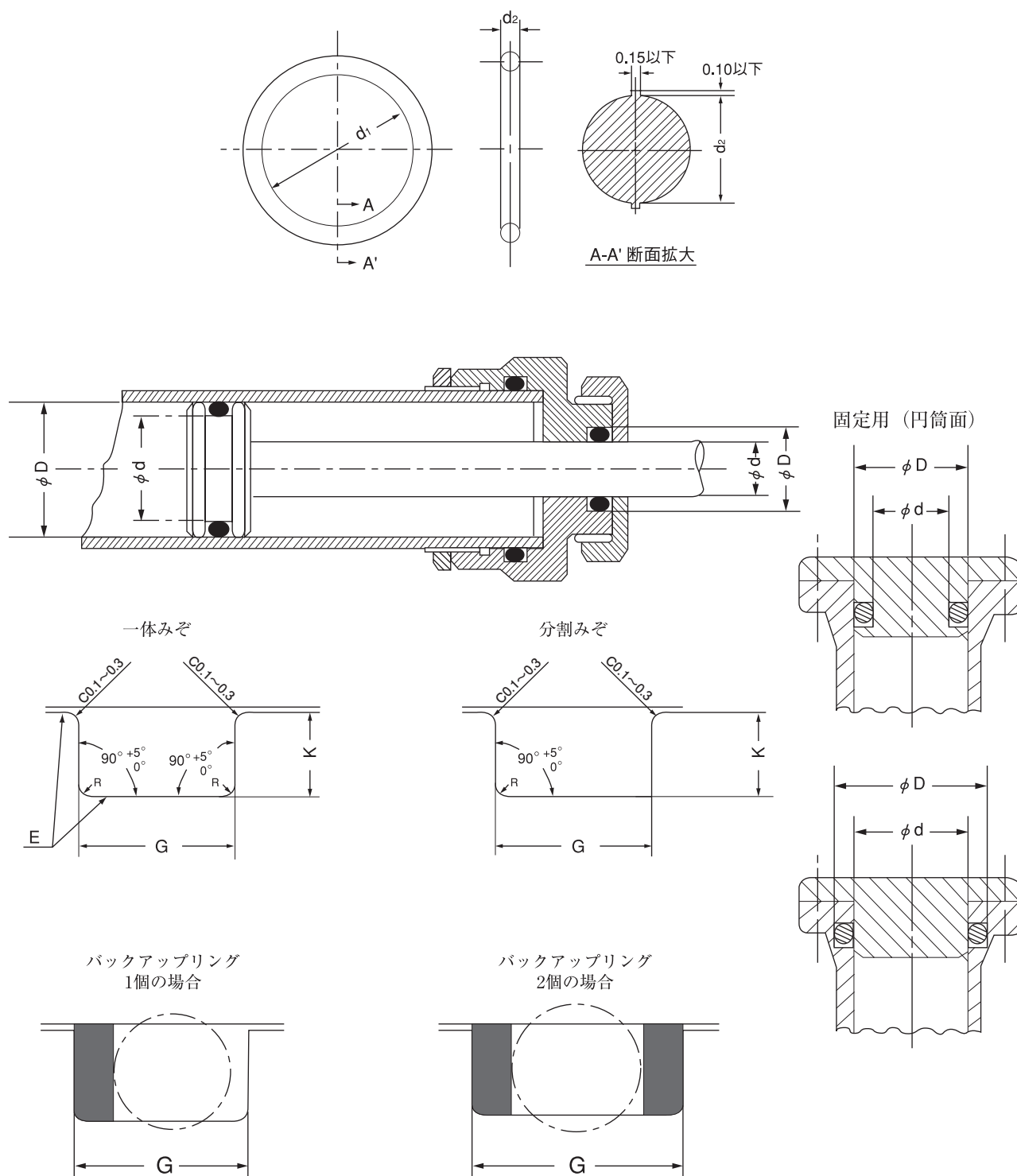
表面欠陥の分類	表面欠陥の概略	記号	等級 N の表面欠陥の最大許容限度 ○ リングの太さ d_2				
			$0.8 < \leq 2.25^a)$	$2.25 < \leq 3.15$	$3.15 < \leq 4.50$	$4.50 < \leq 6.30$	$6.30 < \leq 8.40^a)$
ひけ		g	0.18	0.27	0.36	0.53	0.70
		h	0.08	0.08	0.10	0.10	0.13
複合ばり (ばり、食違い及びパーティン グラインの突起の組 合せ)		f_1	0.10	0.12	0.14	0.16	0.18
		f_2	0.10	0.12	0.14	0.16	0.18
		a	ばり部分が区別できるときのばりは、0.07mm を超えてはならない。				
過度の仕上げ		n	n の値が、○ リングの太さ d_2 の最小値以上の場合は許容する。				
フローマーク		j	$1.50^c)$	$1.50^c)$	$6.50^c)$	$6.50^c)$	$6.50^c)$
		k	0.08	0.08	0.08	0.08	0.08
へこみ及び充填不足 (パーティン グラインのへこみを含む。)		l	0.60	0.80	1.00	1.30	1.70
		m	0.08	0.08	0.10	0.10	0.13
不一致、ずれ (食違い)		e	0.08	0.10	0.13	0.15	0.15

注 a) ○ リングの太さ d_2 が 0.8mm 以下の場合又は 8.4mm を超える場合の最大許容限度については、受渡当事者間の協定による。

b) 角度は滑らかにする。

e) この数値又は ○ リングの内径 d_1 の 0.05 倍のいずれか大きいほう。

運動用、固定用（円筒面）のみぞ寸法及び形状（JIS-B-2401-1、JIS-B-2401-2）



運動用、固定用（円筒面）のみぞ寸法及び形状（JIS-B-2401-1、JIS-B-2401-2）

P 円筒	呼 び 番 号	O リング実寸法					み ぞ 部 の 寸 法											
		材質群別許容差 ① ② ③					軸 径 d		参 考			穴 径 D						
									dの許容差に相当するハメアイ記号									
									d ₂	d ₁								
*P 2	1.9	±0.08	1.8	±0.14	±0.16	±0.21	2	0 −0.05	h9	f8	e9	5	+0.05 0					
P 3			2.8	±0.14	±0.16	±0.21	3					6						
P 4			3.8	±0.14	±0.16	±0.21	4					7						
P 5			4.8	±0.15	±0.18	±0.22	5					8						
P 6			5.8	±0.15	±0.18	±0.22	6					9						
P 7			6.8	±0.16	±0.19	±0.24	7				10							
P 8			7.8	±0.16	±0.19	±0.24	8				11							
P 9			8.8	±0.17	±0.20	±0.25	9				12							
P 10			9.8	±0.17	±0.20	±0.25	10				13							
P 10A			2.4	±0.09	9.8	±0.17	±0.20				±0.25	10	0 −0.06	e8	14	+0.06 0		
P 11	10.8	±0.18			±0.21	±0.27	11	15										
P 11.2	11	±0.18			±0.21	±0.27	11.2	15.2										
P 12	11.8	±0.19			±0.22	±0.28	12	16										
P 12.5	12.3	±0.19			±0.22	±0.28	12.5	16.5										
*P 13	12.8	±0.19			±0.22	±0.28	13	17										
P 14	13.8	±0.19			±0.22	±0.28	14	18										
P 15	14.8	±0.20			±0.24	±0.30	15	19										
P 16	15.8	±0.20			±0.24	±0.30	16	20										
*P 17	16.8	±0.21			±0.25	±0.31	17	21										
P 18	17.8	±0.21			±0.25	±0.31	18	22										
*P 19	18.8	±0.22			±0.26	±0.33	19	23										
P 20	19.8	±0.22			±0.26	±0.33	20	24										
P 21	20.8	±0.23			±0.27	±0.34	21	25										
P 22	21.8	±0.24			±0.28	±0.36	22	26										
P 22A	3.5	±0.10			21.7	±0.24	±0.28	±0.36			22	0 −0.08			e8		28	+0.08 0
P 22.4					22.1	±0.24	±0.28	±0.36			22.4						28.4	
P 23					22.7	±0.24	±0.28	±0.36			23						29	
P 24			23.7	±0.24	±0.28	±0.36	24	30										
P 25			24.7	±0.25	±0.30	±0.37	25	31										
P 25.5			25.2	±0.25	±0.30	±0.37	25.5	31.5										
P 26			25.7	±0.26	±0.31	±0.39	26	32										
*P 27			26.7	±0.28	±0.33	±0.42	27	33										
P 28			27.7	±0.28	±0.33	±0.42	28	34										
P 29			28.7	±0.29	±0.34	±0.43	29	35										
P 29.5			29.2	±0.29	±0.34	±0.43	29.5	35.5										
P 30			29.7	±0.29	±0.34	±0.43	30	36										
P 31			30.7	±0.30	±0.36	±0.45	31	37										
P 31.5			31.2	±0.31	±0.37	±0.46	31.5	37.5										
P 32			31.7	±0.31	±0.37	±0.46	32	38										
*P 33			32.7	±0.33	±0.39	±0.49	33	39										
P 34			33.7	±0.33	±0.39	±0.49	34	40										
P 35			34.7	±0.34	±0.40	±0.51	35	41										
P 35.5			35.2	±0.34	±0.40	±0.51	35.5	41.5										
P 36			35.7	±0.34	±0.40	±0.51	36	42										
*P 37	36.7	±0.37	±0.44	±0.55	37	43												
P 38	37.7	±0.37	±0.44	±0.55	38	44												

*印は JIS 規格外寸法です。

◎ E とは偏心量のことです。寸法 K の最大値と最小値の差を意味し、同心度の 2 倍となっております。P 番は運動用、固定用に使用できますが G 番は固定用だけに使用して下さい。P 番でも VMQ のような材質の物を使用の場合は、機械的強度が小さいため、運動用に使用しないで下さい。

寸法公差；ゴム材質①；NBR
 ゴム材質②；FKM-70、HNBR
 ゴム材質③；VMQ、ACM、EPDM、FKM-90 その他

(単位 mm)

み ぞ 部 の 寸 法					参 考				呼 び 番 号		
参 考 Dの許容差に相当 するハメアイ記号	G $\begin{smallmatrix} +0.25 \\ 0 \end{smallmatrix}$			R 最 大	E 最 大	つ ぶ し し ろ					
	バックアップ リングなし	バックアップ リング1個	バックアップ リング2個			mm		%			
最大				最小	最大	最小					
	H10	2.5	3.9	5.4		0.48	0.27	24.2	14.8	*P 2	
										P 3	
										P 4	
										P 5	
										P 6	
										P 7	
										P 8	
										P 9	
										P 10	
	H9	3.2	4.4	6.0	0.4	0.05	0.49	0.25	19.7	10.8	P 11
											P 11.2
											P 12
											P 12.5
											*P 13
											P 14
											P 15
											P 16
											*P 17
											P 18
											*P 19
											P 20
											P 21
											P 22
									P 22A		
	4.7	6.0	7.8	0.8	0.08	0.6	0.32	16.7	9.4	P 22.4	
										*P 23	
										P 24	
										P 25	
										P 25.5	
										P 26	
										*P 27	
										P 28	
										P 29	
										P 29.5	
										P 30	
										P 31	
										P 31.5	
										P 32	
										*P 33	
										P 34	
										P 35	
										P 35.5	
	P 36										
	*P 37										
									P 38		

P 円筒

運動用、固定用（円筒面）のみぞ寸法及び形状（JIS-B-2401-1、JIS-B-2401-2）

P 円筒

呼 び 番 号	O リング実寸法						み ぞ 部 の 寸 法							
							軸 径 d		参 考		穴 径 D			
	dの許容差に相当するハメアイ記号													
	d ₂		d ₁	材質群別許容差										
①	②	③												
P 39	3.5	±0.10	38.7	±0.37	±0.44	±0.55	39	0 −0.08			e7	45	+0.08 0	
P 40			39.7	±0.37	±0.44	±0.55	40					46		
P 41			40.7	±0.38	±0.45	±0.57	41					47		
P 42			41.7	±0.39	±0.46	±0.58	42					48		
*P 43			42.7	±0.41	±0.49	±0.61	43					49		
P 44			43.7	±0.41	±0.49	±0.61	44					50		
P 45			44.7	±0.41	±0.49	±0.61	45					51		
P 46			45.7	±0.42	±0.50	±0.63	46					52		
*P 47			46.7	±0.44	±0.52	±0.66	47					53		
P 48			47.7	±0.44	±0.52	±0.66	48					54		
P 49			48.7	±0.45	±0.54	±0.67	49					55		
P 50			49.7	±0.45	±0.54	±0.67	50					56		
P 48A	5.7	±0.13	47.6	±0.44	±0.52	±0.66	48		h9	f8	e8	58	+0.10 0	
P 50A			49.6	±0.45	±0.54	±0.67	50				e7	60		
P 52			51.6	±0.47	±0.56	±0.70	52					62		
P 53			52.6	±0.48	±0.57	±0.72	53					63		
P 55			54.6	±0.49	±0.58	±0.73	55					65		
P 56			55.6	±0.50	±0.60	±0.75	56					66		
P 58			57.6	±0.52	±0.62	±0.78	58					68		
P 60			59.6	±0.53	±0.63	±0.79	60					70		
P 62			61.6	±0.55	±0.66	±0.82	62					72		
P 63			62.6	±0.56	±0.67	±0.84	63					73		
P 65			64.6	±0.57	±0.68	±0.85	65					75		
P 67			66.6	±0.59	±0.70	±0.88	67					77		
P 70			69.6	±0.61	±0.73	±0.91	70					80		
P 71			70.6	±0.62	±0.74	±0.93	71					81		
P 75			74.6	±0.65	±0.78	±0.97	75					85		
P 80			79.6	±0.69	±0.82	±1.03	80					90		
P 85			84.6	±0.73	±0.87	±1.09	85				e6	95		
P 90			89.6	±0.77	±0.92	±1.15	90					100		
P 95			94.6	±0.81	±0.97	±1.21	95					105		
P 100			99.6	±0.84	±1.00	±1.26	100					110		
P 102			101.6	±0.85	±1.02	±1.27	102					112		
P 105			104.6	±0.87	±1.04	±1.30	105					115		
P 110			109.6	±0.91	±1.09	±1.36	110					120		
P 112			111.6	±0.92	±1.10	±1.38	112					122		
P 115			114.6	±0.94	±1.12	±1.41	115					125		
P 120			119.6	±0.98	±1.17	±1.47	120					130		
P 125			124.6	±1.01	±1.21	±1.51	125			f7		135		
P 130			129.6	±1.05	±1.26	±1.57	130					140		
P 132			131.6	±1.06	±1.27	±1.59	132					142		
P 135			134.6	±1.09	±1.30	±1.63	135					145		
P 140			139.6	±1.12	±1.34	±1.68	140					150		
P 145			144.6	±1.16	±1.39	±1.74	145					155		
P 150			149.6	±1.19	±1.42	±1.78	150					160		
P 150A	8.4	±0.15	149.5	±1.19	±1.42	±1.78	150					165		

*印は JIS 規格外寸法です。

◎ E とは偏心量のことです。寸法 K の最大値と最小値の差を意味し、同心度の 2 倍となっております。P 番は運動用、固定用に使用できますが G 番は固定用だけに使用して下さい。P 番でも VMQ のような材質の物を使用の場合は、機械的強度が小さいため、運動用に使用しないで下さい。

寸法公差；ゴム材質①；NBR
 ゴム材質②；FKM-70、HNBR
 ゴム材質③；VMQ、ACM、EPDM、FKM-90 その他

(単位 mm)

み ぞ 部 の 寸 法					参 考				呼 び 番 号	
参 考 Dの許容差に相当 するハメアイ記号	G $\begin{smallmatrix} +0.25 \\ 0 \end{smallmatrix}$			R 最 大	E 最 大	つ ぶ し し ろ				
	バックアップ リングなし	バックアップ リング1個	バックアップ リング2個			mm		%		
						最大	最小	最大		最小
H9	4.7	6.0	7.8	0.8	0.08	0.6	0.32	16.7	9.4	P 39
										P 40
										P 41
										P 42
										*P 43
										P 44
										P 45
										P 46
										*P 47
										P 48
										P 49
										P 50
	7.5	9.0	11.5		0.10	0.83	0.47	14.2	8.4	P 48A
										P 50A
										P 52
										P 53
										P 55
										P 56
										P 58
										P 60
										P 62
										P 63
										P 65
										P 67
				P 70						
				P 71						
				P 75						
				P 80						
				P 85						
				P 90						
				P 95						
				P 100						
				P 102						
				P 105						
				P 110						
				P 112						
				P 115						
				P 120						
				P 125						
				P 130						
				P 132						
				P 135						
				P 140						
				P 145						
				P 150						
	11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	1.05	0.65	12.3	7.9	P 150A

P 円筒

運動用、固定用（円筒面）のみぞ寸法及び形状（JIS-B-2401-1、JIS-B-2401-2）

P 円筒

呼 び 番 号	O リング実寸法					み ぞ 部 の 寸 法							
						軸 径 d		参 考			穴 径 D		
	d ₂	d ₁	材質群別許容差					dの許容差に相当するハメアイ記号					
①			②	③									
P 155	8.4	±0.15	154.5	±1.23	±1.47	±1.84	155	0 −0.10	h9			170	+0.10 0
P 160			159.5	±1.26	±1.51	±1.89	160					175	
P 165			164.5	±1.30	±1.56	±1.95	165					180	
P 170			169.5	±1.33	±1.59	±1.99	170					185	
P 175			174.5	±1.37	±1.64	±2.05	175					190	
P 180			179.5	±1.40	±1.68	±2.10	180					195	
P 185			184.5	±1.44	±1.72	±2.16	185					200	
P 190			189.5	±1.48	±1.77	±2.22	190					205	
P 195			194.5	±1.51	±1.81	±2.26	195					210	
P 200			199.5	±1.55	±1.86	±2.32	200					215	
P 205			204.5	±1.58	±1.89	±2.37	205		f7			220	
P 209			208.5	±1.61	±1.93	±2.41	209					224	
P 210			209.5	±1.62	±1.94	±2.43	210					225	
P 215			214.5	±1.65	±1.98	±2.47	215					230	
P 220			219.5	±1.68	±2.01	±2.52	220					235	
P 225			224.5	±1.71	±2.05	±2.56	225					240	
P 230			229.5	±1.75	±2.10	±2.62	230					245	
P 235			234.5	±1.78	±2.13	±2.67	235					250	
P 240			239.5	±1.81	±2.17	±2.71	240					255	
P 245			244.5	±1.84	±2.20	±2.76	245					260	
P 250			249.5	±1.88	±2.25	±2.82	250					265	
P 255			254.5	±1.91	±2.29	±2.86	255		h8			270	
P 260			259.5	±1.94	±2.32	±2.91	260					275	
P 265			264.5	±1.97	±2.36	±2.95	265					280	
P 270			269.5	±2.01	±2.41	±3.01	270					285	
P 275			274.5	±2.04	±2.44	±3.06	275					290	
P 280			279.5	±2.07	±2.48	±3.10	280					295	
P 285			284.5	±2.10	±2.52	±3.15	285					300	
P 290			289.5	±2.14	±2.56	±3.21	290					305	
P 295			294.5	±2.17	±2.60	±3.25	295					310	
P 300			299.5	±2.20	±2.64	±3.30	300					315	
*P 305			304.5	±2.24	±2.68	±3.36	305		f6			320	
*P 310			309.5	±2.27	±2.72	±3.40	310					325	
P 315			314.5	±2.30	±2.76	±3.45	315					330	
P 320			319.5	±2.33	±2.79	±3.49	320					335	
*P 325			324.5	±2.36	±2.83	±3.54	325					340	
*P 330			329.5	±2.39	±2.86	±3.58	330					345	
P 335			334.5	±2.42	±2.90	±3.63	335					350	
P 340			339.5	±2.45	±2.94	±3.67	340					355	
*P 345			344.5	±2.48	±2.97	±3.72	345					360	
*P 350			349.5	±2.51	±3.01	±3.76	350					365	
P 355			354.5	±2.54	±3.04	±3.81	355					370	
P 360			359.5	±2.57	±3.08	±3.85	360					375	
*P 365			364.5	±2.60	±3.12	±3.90	365					380	
*P 370			369.5	±2.63	±3.15	±3.94	370					385	
P 375			374.5	±2.67	±3.20	±4.00	375					390	

*印は JIS 規格外寸法です。

◎ E とは偏心量のことです。寸法 K の最大値と最小値の差を意味し、同心度の 2 倍となっております。P 番は運動用、固定用に使用できますが G 番は固定用だけに使用して下さい。P 番でも VMQ のような材質の物を使用の場合は、機械的強度が小さいため、運動用に使用しないで下さい。

寸法公差；ゴム材質①；NBR
 ゴム材質②；FKM-70、HNBR
 ゴム材質③；VMQ、ACM、EPDM、FKM-90 その他

(単位 mm)

み ぞ 部 の 寸 法						参 考				呼 び 番 号
参 考	G $\begin{smallmatrix} +0.25 \\ 0 \end{smallmatrix}$			R	E	つ ぶ し し ろ				
Dの許容差に相当するハメアイ記号	バックアップ リングなし	バックアップ リング1個	バックアップ リング2個	最 大	最 大	mm		%		
						最大	最小	最大	最小	
H9	11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	1.05	0.65	12.3	7.9	P 155
										P 160
										P 165
										P 170
										P 175
										P 180
										P 185
										P 190
										P 195
										P 200
										P 205
										P 209
										P 210
										P 215
										P 220
										P 225
										P 230
										P 235
										P 240
										P 245
										P 250
										P 255
										P 260
										P 265
										P 270
										P 275
										P 280
										P 285
										P 290
										P 295
										P 300
										*P 305
										*P 310
										P 315
										P 320
										*P 325
										*P 330
	P 335									
	P 340									
	*P 345									
	*P 350									
	*P 355									
	P 360									
	*P 365									
	*P 370									
	P 375									

P 円筒

運動用、固定用（円筒面）のみぞ寸法及び形状（JIS-B-2401-1、JIS-B-2401-2）

P 円筒

呼 び 番 号	O リング実寸法					み ぞ 部 の 寸 法							
						軸 径 d		参 考			穴 径 D		
	d ₂	d ₁	材質群別許容差					d の許容差に相当するハメアイ記号					
			①	②	③								
P 380	8.4	±0.15	379.5	±2.70	±3.24	±4.05	380	0 −0.10	h8	f6		395	+0.10 0
P 385			384.5	±2.73	±3.27	±4.09	385					400	
*P 390			389.5	±2.77	±3.32	±4.15	390					405	
*P 395			394.5	±2.79	±3.34	±4.18	395					410	
P 400			399.5	±2.82	±3.38	±4.23	400					415	
*P 405			404.5	±3.00	±3.60	±4.50	405					420	
*P 410			409.5	±3.00	±3.60	±4.50	410					425	
*P 415			414.5	±3.00	±3.60	±4.50	415					430	
*P 420			419.5	±3.00	±3.60	±4.50	420					435	
*P 425			424.5	±3.00	±3.60	±4.50	425					440	
*P 430			429.5	±3.00	±3.60	±4.50	430					445	
*P 435			434.5	±3.00	±3.60	±4.50	435					450	
*P 440			439.5	±3.00	±3.60	±4.50	440					455	
*P 445			444.5	±3.00	±3.60	±4.50	445				460		
*P 450			449.5	±3.00	±3.60	±4.50	450				465		
*P 455			454.5	±3.30	±3.96	±4.95	455				470		
*P 460			459.5	±3.30	±3.96	±4.95	460				475		
*P 465			464.5	±3.30	±3.96	±4.95	465				480		
*P 470			469.5	±3.30	±3.96	±4.95	470				485		
*P 475			474.5	±3.30	±3.96	±4.95	475				490		
*P 480			479.5	±3.30	±3.96	±4.95	480				495		
*P 485			484.5	±3.30	±3.96	±4.95	485				500		
*P 490			489.5	±3.30	±3.96	±4.95	490				505		
*P 495			494.5	±3.30	±3.96	±4.95	495				510		
*P 500			499.5	±3.30	±3.96	±4.95	500				515		
*P 505			504.5	±3.70	±4.44	±5.55	505				520		
*P 510			509.5	±3.70	±4.44	±5.55	510				525		
*P 515			514.5	±3.70	±4.44	±5.55	515				530		
*P 520			519.5	±3.70	±4.44	±5.55	520				535		
*P 525			524.5	±3.70	±4.44	±5.55	525				540		
*P 530			529.5	±3.70	±4.44	±5.55	530				545		
*P 535			534.5	±3.70	±4.44	±5.55	535				550		
*P 540			539.5	±3.70	±4.44	±5.55	540				555		
*P 545			544.5	±3.70	±4.44	±5.55	545				560		
*P 550			549.5	±3.70	±4.44	±5.55	550				565		
*P 555			554.5	±4.00	±4.80	±6.00	555				570		
*P 560			559.5	±4.00	±4.80	±6.00	560				575		
*P 565			564.5	±4.00	±4.80	±6.00	565				580		
*P 570			569.5	±4.00	±4.80	±6.00	570				585		
*P 575			574.5	±4.00	±4.80	±6.00	575				590		
*P 580			579.5	±4.00	±4.80	±6.00	580				595		
*P 585			584.5	±4.00	±4.80	±6.00	585				600		
*P 590			589.5	±4.00	±4.80	±6.00	590				605		
*P 595			594.5	±4.00	±4.80	±6.00	595				610		
*P 600			599.5	±4.00	±4.80	±6.00	600				615		
*P 610		±0.20	609.5	±4.70	±5.64	±7.05	610			625			

*印は JIS 規格外寸法です。

◎ E とは偏心量のことです。寸法 K の最大値と最小値の差を意味し、同心度の 2 倍となっております。P 番は運動用、固定用に使用できますが G 番は固定用だけに使用して下さい。P 番でも VMQ のような材質の物を使用の場合は、機械的強度が小さいため、運動用に使用しないで下さい。

寸法公差；ゴム材質①；NBR
 ゴム材質②；FKM-70、HNBR
 ゴム材質③；VMQ、ACM、EPDM、FKM-90 その他

(単位 mm)

み ぞ 部 の 寸 法					参 考				呼 び 番 号	
参 考 Dの許容差に相当 するハメアイ記号	G $\begin{smallmatrix} +0.25 \\ 0 \end{smallmatrix}$			R	E	つ ぶ し し ろ				
	バックアップ リングなし	バックアップ リング1個	バックアップ リング2個	最 大	最 大	mm		%		
最大						最小	最大	最小		
H8	11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	1.05	0.65	12.3	7.9	*P 380
										P 385
										*P 390
										*P 395
										P 400
										*P 405
										*P 410
										*P 415
										*P 420
										*P 425
										*P 430
										*P 435
										*P 440
										*P 445
										*P 450
										*P 455
										*P 460
										*P 465
										*P 470
										*P 475
										*P 480
										*P 485
										*P 490
										*P 495
										*P 500
										*P 505
										*P 510
										*P 515
										*P 520
										*P 525
										*P 530
										*P 535
										*P 540
										*P 545
										*P 550
										*P 555
										*P 560
										*P 565
										*P 570
										*P 575
										*P 580
										*P 585
										*P 590
										*P 595
										*P 600

P 円筒

運動用、固定用（円筒面）のみぞ寸法及び形状（JIS-B-2401-1、JIS-B-2401-2）

P 円筒

呼 び 番 号	O リング実寸法					み ぞ 部 の 寸 法							
						軸 径 d		参 考			穴 径 D		
	d ₂	d ₁	材質群別許容差					dの許容差に相当するハメアイ記号					
			①	②	③								
*P 615	8.4	±0.20	614.5	±4.70	±5.64	±7.05	615	0 −0.10				630	+0.10 0
*P 620			619.5	±4.70	±5.64	±7.05	620					635	
*P 625			624.5	±4.70	±5.64	±7.05	625					640	
*P 630			629.5	±4.70	±5.64	±7.05	630					645	
*P 635			634.5	±4.70	±5.64	±7.05	635					650	
*P 640			639.5	±4.70	±5.64	±7.05	640					655	
*P 645			644.5	±4.70	±5.64	±7.05	645					660	
*P 650			649.5	±4.70	±5.64	±7.05	650					665	
*P 655			654.5	±4.70	±5.64	±7.05	655					670	
*P 660			659.5	±4.70	±5.64	±7.05	660					675	
*P 665			664.5	±4.70	±5.64	±7.05	665					680	
*P 670			669.5	±4.70	±5.64	±7.05	670					685	
*P 675			674.5	±4.70	±5.64	±7.05	675					690	
*P 680			679.5	±4.70	±5.64	±7.05	680					695	
*P 685			684.5	±4.70	±5.64	±7.05	685					700	
*P 690			689.5	±4.70	±5.64	±7.05	690					705	
*P 695			694.5	±4.70	±5.64	±7.05	695					710	
*P 700			699.5	±4.70	±5.64	±7.05	700					715	
*P 710			709.5	±5.30	±6.36	±7.95	710					725	
*P 720			719.5	±5.30	±6.36	±7.95	720					735	
*P 730			729.5	±5.30	±6.36	±7.95	730					745	
*P 740			739.5	±5.30	±6.36	±7.95	740					755	
*P 750			749.5	±5.30	±6.36	±7.95	750					765	
*P 760			759.5	±5.30	±6.36	±7.95	760					775	
*P 770			769.5	±5.30	±6.36	±7.95	770					785	
*P 780			779.5	±5.30	±6.36	±7.95	780					795	
*P 790			789.5	±5.30	±6.36	±7.95	790					805	
*P 800			799.5	±5.30	±6.36	±7.95	800					815	
*P 810			809.5	±6.00	±7.20	±9.00	810					825	
*P 820			819.5	±6.00	±7.20	±9.00	820					835	
*P 830			829.5	±6.00	±7.20	±9.00	830					845	
*P 840			839.5	±6.00	±7.20	±9.00	840					855	
*P 850			849.5	±6.00	±7.20	±9.00	850					865	
*P 860			859.5	±6.00	±7.20	±9.00	860					875	
*P 870			869.5	±6.00	±7.20	±9.00	870					885	
*P 880			879.5	±6.00	±7.20	±9.00	880					895	
*P 890			889.5	±6.00	±7.20	±9.00	890					905	
*P 900			899.5	±6.00	±7.20	±9.00	900					915	
*P 910			909.5	±6.70	±8.04	±10.05	910					925	
*P 920			919.5	±6.70	±8.04	±10.05	920					935	
*P 930	929.5	±6.70	±8.04	±10.05	930	945							
*P 940	939.5	±6.70	±8.04	±10.05	940	955							
*P 950	949.5	±6.70	±8.04	±10.05	950	965							
*P 960	959.5	±6.70	±8.04	±10.05	960	975							
*P 970	969.5	±6.70	±8.04	±10.05	970	985							
*P 980	979.5	±6.70	±8.04	±10.05	980	995							

*印は JIS 規格外寸法です。

◎ E とは偏心量のことです。寸法 K の最大値と最小値の差を意味し、同心度の 2 倍となっております。P 番は運動用、固定用に使用できますが G 番は固定用だけに使用して下さい。P 番でも VMQ のような材質の物を使用の場合は、機械的強度が小さいため、運動用に使用しないで下さい。

寸法公差；ゴム材質①；NBR
 ゴム材質②；FKM-70、HNBR
 ゴム材質③；VMQ、ACM、EPDM、FKM-90 その他

(単位 mm)

み ぞ 部 の 寸 法					参 考				呼 び 番 号	
参 考 Dの許容差に相当 するハメアイ記号	G $\begin{smallmatrix} +0.25 \\ 0 \end{smallmatrix}$			R	E	つ ぶ し し ろ				
	バックアップ リングなし	バックアップ リング1個	バックアップ リング2個	最 大	最 大	mm		%		
最大						最小	最大	最小		
	11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	1.10	0.60	12.8	7.3	*P 615
										*P 620
										*P 625
										*P 630
										*P 635
										*P 640
										*P 645
										*P 650
										*P 655
										*P 660
										*P 665
										*P 670
										*P 675
										*P 680
										*P 685
										*P 690
										*P 695
										*P 700
										*P 710
										*P 720
										*P 730
										*P 740
										*P 750
										*P 760
										*P 770
										*P 780
										*P 790
										*P 800
										*P 810
										*P 820
										*P 830
										*P 840
										*P 850
										*P 860
										*P 870
										*P 880
										*P 890
										*P 900
										*P 910
										*P 920
										*P 930
										*P 940
										*P 950
										*P 960
										*P 970
										*P 980

P 円筒

運動用、固定用（円筒面）のみぞ寸法及び形状（JIS-B-2401-1、JIS-B-2401-2）

P 円筒

呼 び 番 号	O リング実寸法						み ぞ 部 の 寸 法						
							軸 径 d		参 考			穴 径 D	
	d の許容差に相当するハメアイ記号												
	d ₂		d ₁	材質群別許容差									
			①	②	③								
*P 990			989.5	±6.70	±8.04	±10.05	990					1005	
*P 1000			999.5	±6.70	±8.04	±10.05	1000					1015	

*印は JIS 規格外寸法です。

◎ E とは偏心量のことです。寸法 K の最大値と最小値の差を意味し、同心度の 2 倍となっております。P 番は運動用、固定用に使用できますが G 番は固定用だけに使用して下さい。P 番でも VMQ のような材質の物を使用の場合は、機械的強度が小さいため、運動用に使用しないで下さい。

寸法公差；ゴム材質①；NBR
 ゴム材質②；FKM-70、HNBR
 ゴム材質③；VMQ、ACM、EPDM、FKM-90 その他

(単位 mm)

み ぞ 部 の 寸 法						参 考				呼 び 番 号
参 考	G ^{+0.25} ₀			R	E	つ ぶ し し ろ				
D の許容差に相当するハメアイ記号	バックアップ リングなし	バックアップ リング 1 個	バックアップ リング 2 個	最 大	最 大	mm		%		
						最大	最小	最大	最小	
										*P 990
										*P 1000

P 円筒

固定用（円筒面）のみぞ寸法及び形状（JIS-B-2401-1、JIS-B-2401-2）

呼 び 番 号	O リング実寸法					み ぞ 部 の 寸 法								
						軸 径 d		参 考			穴 径 D			
	d ₂	d ₁	材質群別許容差					dの許容差に相当するハメアイ記号						
①			②	③										
*G 3	3.1	±0.10	2.4	±0.14	±0.16	±0.21								
*G 4			3.4	±0.14	±0.16	±0.21								
*G 5			4.4	±0.15	±0.18	±0.22								
*G 6			5.4	±0.15	±0.18	±0.22								
*G 7			6.4	±0.16	±0.19	±0.24								
*G 8			7.4	±0.16	±0.19	±0.24								
*G 9			8.4	±0.17	±0.20	±0.25								
*G 10			9.4	±0.17	±0.20	±0.25								
*G 11			10.4	±0.18	±0.21	±0.27								
*G 12			11.4	±0.18	±0.21	±0.27								
*G 13			12.4	±0.19	±0.22	±0.28								
*G 14			13.4	±0.19	±0.22	±0.28								
*G 15			14.4	±0.20	±0.24	±0.30								
*G 16			15.4	±0.20	±0.24	±0.30								
*G 17			16.4	±0.21	±0.25	±0.31								
*G 18			17.4	±0.21	±0.25	±0.31								
*G 19			18.4	±0.22	±0.26	±0.33								
*G 20			19.4	±0.22	±0.26	±0.33								
*G 21			20.4	±0.23	±0.27	±0.34								
*G 22			21.4	±0.24	±0.28	±0.36								
*G 23			22.4	±0.24	±0.28	±0.36								
*G 24			23.4	±0.24	±0.28	±0.36								
G 25	3.1	±0.10	24.4	±0.25	±0.30	±0.37	25							
*G 26			25.4	±0.29	±0.34	±0.43	26						e9	31
*G 27			26.4	±0.29	±0.34	±0.43	27							32
*G 28			27.4	±0.29	±0.34	±0.43	28							33
*G 29			28.4	±0.29	±0.34	±0.43	29							34
G 30			29.4	±0.29	±0.34	±0.43	30							35
*G 31			30.4	±0.33	±0.39	±0.49	31						e8	36
*G 32			31.4	±0.33	±0.39	±0.49	32							37
*G 33			32.4	±0.33	±0.39	±0.49	33							38
*G 34			33.4	±0.33	±0.39	±0.49	34							39
G 35			34.4	±0.33	±0.39	±0.49	35							40
*G 36			35.4	±0.37	±0.44	±0.55	36							41
*G 37			36.4	±0.37	±0.44	±0.55	37							42
*G 38			37.4	±0.37	±0.44	±0.55	38							43
*G 39			38.4	±0.37	±0.44	±0.55	39							44
G 40			39.4	±0.37	±0.44	±0.55	40							45
*G 41			40.4	±0.41	±0.49	±0.61	41							46
*G 42			41.4	±0.41	±0.49	±0.61	42							47
*G 43			42.4	±0.41	±0.49	±0.61	43							48
*G 44			43.4	±0.41	±0.49	±0.61	44							49
G 45			44.4	±0.41	±0.49	±0.61	45						50	
*G 46			45.4	±0.45	±0.54	±0.67	46						51	
*G 47			46.4	±0.45	±0.54	±0.67	47						52	
*G 48			47.4	±0.45	±0.54	±0.67	48						53	

*印は JIS 規格外寸法です。

◎ E とは偏心量のことです。寸法 K の最大値と最小値の差を意味し、同心度の 2 倍となっております。P 番は運動用、固定用に使用できますが G 番は固定用だけに使用して下さい。P 番でも VMQ のような材質の物を使用の場合は、機械的強度が小さいため、運動用に使用しないで下さい。

寸法公差；ゴム材質①；NBR
 ゴム材質②；FKM-70、HNBR
 ゴム材質③；VMQ、ACM、EPDM、FKM-90 その他

(単位 mm)

み ぞ 部 の 寸 法						参 考				呼 び 番 号										
参 考 Dの許容差に相当 するハメアイ記号	G $\begin{smallmatrix} +0.25 \\ 0 \end{smallmatrix}$			R	E	つ ぶ し し ろ														
	バックアップ リングなし	バックアップ リング1個	バックアップ リング2個	最 大	最 大	mm		%												
最大						最小	最大	最小												
										*G 3										
										*G 4										
										*G 5										
										*G 6										
										*G 7										
										*G 8										
										*G 9										
										*G 10										
										*G 11										
										*G 12										
										*G 13										
										*G 14										
										*G 15										
										*G 16										
										*G 17										
										*G 18										
										*G 19										
										*G 20										
										*G 21										
										*G 22										
										*G 23										
										*G 24										
										H10	4.1	5.6	7.3	0.7	0.08	0.70	0.40	21.9	13.3	G 25
																				*G 26
*G 27																				
*G 28																				
*G 29																				
G 30																				
*G 31																				
*G 32																				
*G 33																				
*G 34																				
G 35																				
*G 36																				
*G 37																				
*G 38																				
*G 39																				
G 40																				
*G 41																				
*G 42																				
*G 43																				
*G 44																				
H9																				G 45
																				*G 46
																				*G 47
																				*G 48

G 円筒

固定用（円筒面）のみぞ寸法及び形状（JIS-B-2401-1、JIS-B-2401-2）

呼 び 番 号	O リング実寸法					み ぞ 部 の 寸 法							
						軸 径 d		参 考			穴 径 D		
	d ₂	d ₁	材質群別許容差					dの許容差に相当するハメアイ記号					
			①	②	③								
*G 49	3.1	±0.10	48.4	±0.45	±0.54	±0.67	49	0 −0.10	h9	f8	e8	54	+0.10 0
G 50			49.4	±0.45	±0.54	±0.67	50					55	
*G 52			51.4	±0.47	±0.56	±0.70	52				e7	57	
G 55			54.4	±0.49	±0.58	±0.73	55					60	
*G 58			57.4	±0.51	±0.61	±0.76	58					63	
G 60			59.4	±0.53	±0.63	±0.79	60					65	
*G 62			61.4	±0.54	±0.64	±0.81	62					67	
*G 63			62.4	±0.55	±0.66	±0.82	63					68	
*G 64			63.4	±0.56	±0.67	±0.84	64					69	
G 65			64.4	±0.57	±0.68	±0.85	65					70	
*G 67			66.4	±0.59	±0.70	±0.88	67					72	
G 70			69.4	±0.61	±0.73	±0.91	70					75	
*G 72			71.4	±0.63	±0.75	±0.94	72					77	
G 75			74.4	±0.65	±0.78	±0.97	75					80	
G 80			79.4	±0.69	±0.82	±1.03	80			85			
G 85			84.4	±0.73	±0.87	±1.09	85			e6		90	
G 90			89.4	±0.77	±0.92	±1.15	90				95		
G 95			94.4	±0.81	±0.97	±1.21	95				100		
G 100			99.4	±0.85	±1.02	±1.27	100				105		
G 105			104.4	±0.87	±1.04	±1.30	105				110		
G 110			109.4	±0.91	±1.09	±1.36	110				115		
G 115			114.4	±0.94	±1.12	±1.41	115				120		
G 120			119.4	±0.98	±1.17	±1.47	120				125		
G 125			124.4	±1.01	±1.21	±1.51	125				f7	130	
G 130			129.4	±1.05	±1.26	±1.57	130					135	
G 135			134.4	±1.08	±1.29	±1.62	135					140	
G 140			139.4	±1.12	±1.34	±1.68	140					145	
G 145			144.4	±1.16	±1.39	±1.74	145					150	
G 150	5.7	±0.13	149.3	±1.19	±1.42	±1.78	150	0 −0.10	h9			f7	160
G 155			154.3	±1.23	±1.47	±1.84	155			165			
G 160			159.3	±1.26	±1.51	±1.89	160			170			
G 165			164.3	±1.30	±1.56	±1.95	165			175			
G 170			169.3	±1.33	±1.59	±1.99	170			180			
G 175			174.3	±1.37	±1.64	±2.05	175			185			
G 180			179.3	±1.40	±1.68	±2.10	180			190			
G 185			184.3	±1.44	±1.72	±2.16	185			195			
G 190			189.3	±1.47	±1.76	±2.20	190			200			
G 195			194.3	±1.51	±1.81	±2.26	195		205				
G 200			199.3	±1.55	±1.86	±2.32	200		210				
*G 205			204.3	±1.58	±1.89	±2.37	205		215				
G 210			209.3	±1.61	±1.93	±2.41	210		220				
*G 215			214.3	±1.65	±1.98	±2.47	215		225				
G 220			219.3	±1.68	±2.01	±2.52	220		230				
*G 225			224.3	±1.71	±2.05	±2.56	225		235				
G 230			229.3	±1.73	±2.07	±2.59	230		240				
*G 235			234.3	±1.78	±2.13	±2.67	235		245				

*印は JIS 規格外寸法です。

◎ E とは偏心量のことです。寸法 K の最大値と最小値の差を意味し、同心度の 2 倍となっております。P 番は運動用、固定用に使用できますが G 番は固定用だけに使用して下さい。P 番でも VMQ のような材質の物を使用の場合は、機械的強度が小さいため、運動用に使用しないで下さい。

寸法公差；ゴム材質①；NBR
 ゴム材質②；FKM-70、HNBR
 ゴム材質③；VMQ、ACM、EPDM、FKM-90 その他

(単位 mm)

み ぞ 部 の 寸 法						参 考				呼 び 番 号
参 考 Dの許容差に相当 するハメアイ記号	G $\begin{smallmatrix} +0.25 \\ 0 \end{smallmatrix}$			R	E	つ ぶ し し ろ				
	バックアップ リングなし	バックアップ リング1個	バックアップ リング2個	最 大	最 大	mm		%		
最大						最小	最大	最小		
H9	4.1	5.6	7.3	0.7	0.08	0.70	0.40	21.9	13.3	*G 49
										G 50
										*G 52
										G 55
										*G 58
										G 60
										*G 62
										*G 63
										*G 64
										G 65
										*G 67
										G 70
										*G 72
										G 75
										G 80
										G 85
										G 90
										G 95
										G 100
										G 105
										G 110
										G 115
										G 120
										G 125
										G 130
										G 135
										G 140
										G 145
H9	7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	0.83	0.47	14.2	8.4	G 150
										G 155
										G 160
										G 165
										G 170
										G 175
										G 180
										G 185
										G 190
										G 195
										G 200
										*G 205
										G 210
										*G 215
										G 220
										*G 225
										G 230
										*G 235

G 円筒

固定用（円筒面）のみぞ寸法及び形状（JIS-B-2401-1、JIS-B-2401-2）

呼 び 番 号	O リング実寸法					み ぞ 部 の 寸 法							
						軸 径 d		参 考			穴 径 D		
	d ₂	d ₁	材質群別許容差					dの許容差に相当するハメアイ記号					
			①	②	③								
G 240	5.7	±0.13	239.3	±1.81	±2.17	±2.71	240	0 −0.10	h8	f7		250	+0.10 0
*G 245			244.3	±1.84	±2.20	±2.76	245					255	
G 250			249.3	±1.88	±2.25	±2.82	250					260	
*G 255			254.3	±1.91	±2.29	±2.86	255					265	
G 260			259.3	±1.94	±2.32	±2.91	260					270	
*G 265			264.3	±1.97	±2.36	±2.95	265					275	
G 270			269.3	±2.01	±2.41	±3.01	270					280	
*G 275			274.3	±2.04	±2.44	±3.06	275				285		
G 280			279.3	±2.07	±2.48	±3.10	280				290		
*G 285			284.3	±2.10	±2.52	±3.15	285				295		
G 290			289.3	±2.14	±2.56	±3.21	290				300		
*G 295			294.3	±2.17	±2.60	±3.25	295				305		
G 300			299.3	±2.20	±2.64	±3.30	300				310		
*G 305			304.3	±2.24	±2.68	±3.36	305				315		
*G 310			309.3	±2.27	±2.72	±3.40	310				320		
*G 315			314.3	±2.30	±2.76	±3.45	315				325		
*G 320			319.3	±2.33	±2.79	±3.49	320				330		
*G 325			324.3	±2.36	±2.83	±3.54	325			335			
*G 330			329.3	±2.39	±2.86	±3.58	330			340			
*G 335			334.3	±2.42	±2.90	±3.63	335			345			
*G 340			339.3	±2.45	±2.94	±3.67	340			350			
*G 345			344.3	±2.48	±2.97	±3.72	345			355			
*G 350			349.3	±2.51	±3.01	±3.76	350			360			
*G 355			354.3	±2.54	±3.04	±3.81	355			365			
*G 360			359.3	±2.57	±3.08	±3.85	360			370			
*G 365			364.3	±2.60	±3.12	±3.90	365			375			
*G 370			369.3	±2.63	±3.15	±3.94	370			380			
*G 375			374.3	±2.67	±3.20	±4.00	375			385			
*G 380			379.3	±2.70	±3.24	±4.05	380			390			
*G 385			384.3	±2.73	±3.27	±4.09	385			395			
*G 390			389.3	±2.77	±3.32	±4.15	390			400			
*G 395			394.3	±2.79	±3.34	±4.18	395			405			
*G 400			399.3	±2.82	±3.38	±4.23	400			410			
*G 405			404.3	±3.00	±3.60	±4.50	405			415			
*G 410		±0.15	409.3	±3.00	±3.60	±4.50	410			420			
*G 415			414.3	±3.00	±3.60	±4.50	415			425			
*G 420			419.3	±3.00	±3.60	±4.50	420			430			
*G 425			424.3	±3.00	±3.60	±4.50	425			435			
*G 430			429.3	±3.00	±3.60	±4.50	430			440			
*G 435			434.3	±3.00	±3.60	±4.50	435			445			
*G 440			439.3	±3.00	±3.60	±4.50	440			450			
*G 445			444.3	±3.00	±3.60	±4.50	445			455			
*G 450			449.3	±3.00	±3.60	±4.50	450			460			
*G 455			454.3	±3.30	±3.96	±4.95	455			465			
*G 460			459.3	±3.30	±3.96	±4.95	460			470			
*G 465			464.3	±3.30	±3.96	±4.95	465			475			

*印は JIS 規格外寸法です。

◎ E とは偏心量のことです。寸法 K の最大値と最小値の差を意味し、同心度の 2 倍となっております。P 番は運動用、固定用に使用できますが G 番は固定用だけに使用して下さい。P 番でも VMQ のような材質の物を使用の場合は、機械的強度が小さいため、運動用に使用しないで下さい。

寸法公差；ゴム材質①；NBR
 ゴム材質②；FKM-70、HNBR
 ゴム材質③；VMQ、ACM、EPDM、FKM-90 その他

(単位 mm)

み ぞ 部 の 寸 法					参 考				呼 び 番 号	
参 考 Dの許容差に相当 するハメアイ記号	G $\begin{smallmatrix} +0.25 \\ 0 \end{smallmatrix}$			R	E	つ ぶ し し ろ				
	バックアップ リングなし	バックアップ リング1個	バックアップ リング2個	最 大	最 大	mm		%		
最大						最小	最大	最小		
H8	7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	0.83	0.47	14.2	8.4	G 240
										*G 245
										G 250
										*G 255
										G 260
										*G 265
										G 270
										*G 275
										G 280
										*G 285
										G 290
										*G 295
										G 300
										*G 305
										*G 310
										*G 315
										*G 320
										*G 325
										*G 330
										*G 335
										*G 340
										*G 345
										*G 350
										*G 355
										*G 360
										*G 365
										*G 370
										*G 375
										*G 380
										*G 385
										*G 390
										*G 395
										*G 400
										*G 405
						0.85	0.45	14.5	8.11	*G 410
										*G 415
										*G 420
										*G 425
										*G 430
										*G 435
										*G 440
										*G 445
										*G 450
										*G 455
										*G 460
										*G 465

G 円筒

固定用（円筒面）のみぞ寸法及び形状（JIS-B-2401-1、JIS-B-2401-2）

呼 び 番 号	O リング実寸法					み ぞ 部 の 寸 法							
						軸 径 d		参 考			穴 径 D		
	d ₂	d ₁	材質群別許容差					dの許容差に相当するハメアイ記号					
①			②	③									
*G 470	5.7	±0.15	469.3	±3.30	±3.96	±4.95	470	0 −0.10	h8	f5		480	+0.10 0
*G 475			474.3	±3.30	±3.96	±4.95	475					485	
*G 480			479.3	±3.30	±3.96	±4.95	480					490	
*G 485			484.3	±3.30	±3.96	±4.95	485					495	
*G 490			489.3	±3.30	±3.96	±4.95	490					500	
*G 495			494.3	±3.30	±3.96	±4.95	495					505	
*G 500			499.3	±3.30	±3.96	±4.95	500					510	
*G 505			504.3	±3.70	±4.44	±5.55	505					515	
*G 510			509.3	±3.70	±4.44	±5.55	510					520	
*G 515			514.3	±3.70	±4.44	±5.55	515					525	
*G 520			519.3	±3.70	±4.44	±5.55	520					530	
*G 525			524.3	±3.70	±4.44	±5.55	525					535	
*G 530			529.3	±3.70	±4.44	±5.55	530					540	
*G 535			534.3	±3.70	±4.44	±5.55	535					545	
*G 540			539.3	±3.70	±4.44	±5.55	540					550	
*G 545			544.3	±3.70	±4.44	±5.55	545					555	
*G 550			549.3	±3.70	±4.44	±5.55	550					560	
*G 555			554.3	±4.00	±4.80	±6.00	555					565	
*G 560			559.3	±4.00	±4.80	±6.00	560					570	
*G 565			564.3	±4.00	±4.80	±6.00	565					575	
*G 570			569.3	±4.00	±4.80	±6.00	570					580	
*G 575			574.3	±4.00	±4.80	±6.00	575					585	
*G 580			579.3	±4.00	±4.80	±6.00	580					590	
*G 585			584.3	±4.00	±4.80	±6.00	585					595	
*G 590			589.3	±4.00	±4.80	±6.00	590					600	
*G 595			594.3	±4.00	±4.80	±6.00	595					605	
*G 600			599.3	±4.00	±4.80	±6.00	600					610	
*G 605			604.3	±4.70	±5.64	±7.05	605					615	
*G 610			609.3	±4.70	±5.64	±7.05	610					620	
*G 615			614.3	±4.70	±5.64	±7.05	615					625	
*G 620			619.3	±4.70	±5.64	±7.05	620					630	
*G 625			624.3	±4.70	±5.64	±7.05	625					635	
*G 630			629.3	±4.70	±5.64	±7.05	630					640	
*G 635			634.3	±4.70	±5.64	±7.05	635					645	
*G 640			639.3	±4.70	±5.64	±7.05	640					650	
*G 645			644.3	±4.70	±5.64	±7.05	645					655	
*G 650			649.3	±4.70	±5.64	±7.05	650					660	
*G 655			654.3	±4.70	±5.64	±7.05	655					665	
*G 660			659.3	±4.70	±5.64	±7.05	660					670	
*G 665			664.3	±4.70	±5.64	±7.05	665					675	
*G 670			669.3	±4.70	±5.64	±7.05	670					680	
*G 675			674.3	±4.70	±5.64	±7.05	675					685	
*G 680			679.3	±4.70	±5.64	±7.05	680					690	
*G 685			684.3	±4.70	±5.64	±7.05	685					695	
*G 690			689.3	±4.70	±5.64	±7.05	690					700	
*G 695			694.3	±4.70	±5.64	±7.05	695					705	

*印は JIS 規格外寸法です。

◎ E とは偏心量のことです。寸法 K の最大値と最小値の差を意味し、同心度の 2 倍となっております。P 番は運動用、固定用に使用できますが G 番は固定用だけに使用して下さい。P 番でも VMQ のような材質の物を使用の場合は、機械的強度が小さいため、運動用に使用しないで下さい。

寸法公差；ゴム材質①；NBR
 ゴム材質②；FKM-70、HNBR
 ゴム材質③；VMQ、ACM、EPDM、FKM-90 その他

(単位 mm)

み ぞ 部 の 寸 法					参 考				呼 び 番 号	
参 考 Dの許容差に相当 するハメアイ記号	G $\begin{smallmatrix} +0.25 \\ 0 \end{smallmatrix}$			R	E	つ ぶ し し ろ				
	バックアップ リングなし	バックアップ リング1個	バックアップ リング2個	最 大	最 大	mm		%		
最大						最小	最大	最小		
H8	7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	0.85	0.45	14.5	8.11	*G 470
*G 475										
*G 480										
*G 485										
*G 490										
*G 495										
*G 500										
*G 505										
*G 510										
*G 515										
*G 520										
*G 525										
*G 530										
*G 535										
*G 540										
*G 545										
*G 550										
*G 555										
*G 560										
*G 565										
*G 570										
*G 575										
*G 580										
*G 585										
*G 590										
*G 595										
*G 600										
*G 605										
*G 610										
*G 615										
*G 620										
*G 625										
*G 630										
*G 635										
*G 640										
*G 645										
*G 650										
*G 655										
*G 660										
*G 665										
*G 670										
*G 675										
*G 680										
*G 685										
*G 690										
*G 695										

G 円筒

固定用（円筒面）のみぞ寸法及び形状（JIS-B-2401-1、JIS-B-2401-2）

呼 び 番 号	O リング実寸法					み ぞ 部 の 寸 法						
						軸 径 d		参 考			穴 径 D	
	d ₂	d ₁	材質群別許容差					dの許容差に相当するハメアイ記号				
①			②	③								
*G 700	5.7	±0.15	699.3	±4.70	±5.64	±7.05	700	0 -0.10			710	+0.10 0
*G 705			704.3	±4.70	±5.64	±7.05	705				715	
*G 710			709.3	±4.70	±5.64	±7.05	710				720	
*G 715			714.3	±4.70	±5.64	±7.05	715				725	
*G 720			719.3	±4.70	±5.64	±7.05	720				730	
*G 725			724.3	±4.70	±5.64	±7.05	725				735	
*G 730			729.3	±4.70	±5.64	±7.05	730				740	
*G 735			734.3	±4.70	±5.64	±7.05	735				745	
*G 740			739.3	±4.70	±5.64	±7.05	740				750	
*G 745			744.3	±4.70	±5.64	±7.05	745				755	
*G 750			749.3	±4.70	±5.64	±7.05	750				760	
*G 755			754.3	±5.30	±6.36	±7.95	755				765	
*G 760			759.3	±5.30	±6.36	±7.95	760				770	
*G 765			764.3	±5.30	±6.36	±7.95	765				775	
*G 770			769.3	±5.30	±6.36	±7.95	770				780	
*G 775			774.3	±5.30	±6.36	±7.95	775				785	
*G 780			779.3	±5.30	±6.36	±7.95	780				790	
*G 785			784.3	±5.30	±6.36	±7.95	785				795	
*G 790			789.3	±5.30	±6.36	±7.95	790				800	
*G 795			794.3	±5.30	±6.36	±7.95	795				805	
*G 800			799.3	±5.30	±6.36	±7.95	800				810	
*G 810			809.3	±6.00	±7.20	±9.00	810				820	
*G 820			819.3	±6.00	±7.20	±9.00	820				830	
*G 830			829.3	±6.00	±7.20	±9.00	830				840	
*G 840			839.3	±6.00	±7.20	±9.00	840				850	
*G 850			849.3	±6.00	±7.20	±9.00	850				860	
*G 860			859.3	±6.00	±7.20	±9.00	860				870	
*G 870			869.3	±6.00	±7.20	±9.00	870				880	
*G 880			879.3	±6.00	±7.20	±9.00	880				890	
*G 890			889.3	±6.00	±7.20	±9.00	890				900	
*G 900			899.3	±6.00	±7.20	±9.00	900				910	
*G 910			909.3	±6.70	±8.04	±10.05	910				920	
*G 920			919.3	±6.70	±8.04	±10.05	920				930	
*G 930			929.3	±6.70	±8.04	±10.05	930				940	
*G 940			939.3	±6.70	±8.04	±10.05	940				950	
*G 950			949.3	±6.70	±8.04	±10.05	950				960	
*G 960			959.3	±6.70	±8.04	±10.05	960				970	
*G 970			969.3	±6.70	±8.04	±10.05	970				980	
*G 980			979.3	±6.70	±8.04	±10.05	980				990	
*G 990			989.3	±6.70	±8.04	±10.05	990				1000	
*G 1000			999.3	±6.70	±8.04	±10.05	1000				1010	

*印は JIS 規格外寸法です。

◎ E とは偏心量のことです。寸法 K の最大値と最小値の差を意味し、同心度の 2 倍となっております。P 番は運動用、固定用に使用できますが G 番は固定用だけに使用して下さい。P 番でも VMQ のような材質の物を使用の場合は、機械的強度が小さいため、運動用に使用しないで下さい。

寸法公差；ゴム材質①；NBR
 ゴム材質②；FKM-70、HNBR
 ゴム材質③；VMQ、ACM、EPDM、FKM-90 その他

(単位 mm)

み ぞ 部 の 寸 法						参 考				呼 び 番 号
参 考	G $\begin{smallmatrix} +0.25 \\ 0 \end{smallmatrix}$			R	E	つ ぶ し し ろ				
Dの許容差に相当 するハメアイ記号	バックアップ リングなし	バックアップ リング1個	バックアップ リング2個	最 大	最 大	mm		%		
						最大	最小	最大	最小	
	7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	0.85	0.45	14.5	8.11	*G 700
										*G 705
										*G 710
										*G 715
										*G 720
										*G 725
										*G 730
										*G 735
										*G 740
										*G 745
										*G 750
										*G 755
										*G 760
										*G 765
										*G 770
										*G 775
										*G 780
										*G 785
										*G 790
										*G 795
										*G 800
										*G 810
										*G 820
										*G 830
										*G 840
										*G 850
										*G 860
										*G 870
										*G 880
										*G 890
										*G 900
										*G 910
										*G 920
										*G 930
										*G 940
										*G 950
*G 960										
*G 970										
*G 980										
*G 990										
*G 1000										

G 円筒

固定用 (円筒面) のみぞ寸法及び形状

呼び番号	Oリング寸法 (mm)					みぞ部の寸法						
	太さ d_2	内径 d_1	材質群別許容差			d	D		みぞ幅 $G_{+0.25}^{+0.25}_0$			E 最大
			①	②	③				バックアップ リングなし	バックアップ リング 1個	バックアップ リング 2個	
GS 150	3.1±0.1	149.3	±1.19	±1.43	±1.79	150	0 -0.10	155 +0.10 0	4.1	5.6	7.3	0.08
GS 155		154.3	±1.23	±1.48	±1.85	155						
GS 160		159.3	±1.26	±1.52	±1.89	160						
GS 165		164.3	±1.30	±1.56	±1.95	165						
GS 170		169.3	±1.33	±1.60	±2.00	170						
GS 175		174.3	±1.37	±1.65	±2.06	175						
GS 180		179.3	±1.40	±1.68	±2.10	180						
GS 185		184.3	±1.44	±1.73	±2.16	185						
GS 190		189.3	±1.47	±1.77	±2.21	190						
GS 195		194.3	±1.51	±1.82	±2.27	195						
GS 200		199.3	±1.55	±1.86	±2.33	200						
GS 205		204.3	±1.58	±1.90	±2.37	205						
GS 210		209.3	±1.61	±1.94	±2.42	210						
GS 215		214.3	±1.65	±1.98	±2.48	215						
GS 220		219.3	±1.68	±2.02	±2.52	220						
GS 225		224.3	±1.71	±2.06	±2.57	225						
GS 230		229.3	±1.75	±2.10	±2.63	230						
GS 235		234.3	±1.78	±2.14	±2.67	235						
GS 240		239.3	±1.81	±2.18	±2.72	240						
GS 245		244.3	±1.85	±2.22	±2.78	245						
GS 250		249.3	±1.88	±2.26	±2.82	250						
GS 255		254.3	±1.91	±2.30	±2.87	255						
GS 260		259.3	±1.94	±2.33	±2.91	260						
GS 265		264.3	±1.98	±2.38	±2.97	265						
GS 270		269.3	±2.01	±2.42	±3.02	270						
GS 275		274.3	±2.04	±2.45	±3.06	275						
GS 280		279.3	±2.07	±2.49	±3.11	280						
GS 285		284.3	±2.11	±2.54	±3.17	285						
GS 290		289.3	±2.14	±2.57	±3.21	290						
GS 295		294.3	±2.17	±2.61	±3.26	295						
GS 300		299.3	±2.20	±2.64	±3.30	300						
GS 305	3.1±0.12	304.3	±2.24	±2.69	±3.36	305						
GS 310		309.3	±2.27	±2.73	±3.41	310						
GS 315		314.3	±2.30	±2.76	±3.45	315						
GS 320		319.3	±2.33	±2.80	±3.50	320						
GS 325		324.3	±2.36	±2.84	±3.54	325						
GS 330		329.3	±2.39	±2.87	±3.59	330						
GS 335		334.3	±2.42	±2.91	±3.63	335						
GS 340		339.3	±2.45	±2.94	±3.68	340						
GS 345		344.3	±2.48	±2.98	±3.72	345						
GS 350		349.3	±2.51	±3.02	±3.77	350						
GS 355		354.3	±2.54	±3.05	±3.81	355						
GS 360		359.3	±2.57	±3.09	±3.86	360						
GS 365		364.3	±2.60	±3.12	±3.90	365						
GS 370		369.3	±2.63	±3.16	±3.95	370						
GS 375		374.3	±2.67	±3.21	±4.01	375						

◎ E とは偏心量のことです。寸法 K の最大値と最小値の差を意味し、同心度の 2 倍となっております。P 番は運動用、固定用に使用できますが G 番は固定用だけに使用して下さい。P 番でも VMQ のような材質の物を使用の場合は、機械的強度が小さいため、運動用に使用しないで下さい。

寸法公差；ゴム材質①；NBR
 ギュム材質②；FKM-70、HNBR
 ギュム材質③；VMQ、ACM、EPDM、FKM-90 その他

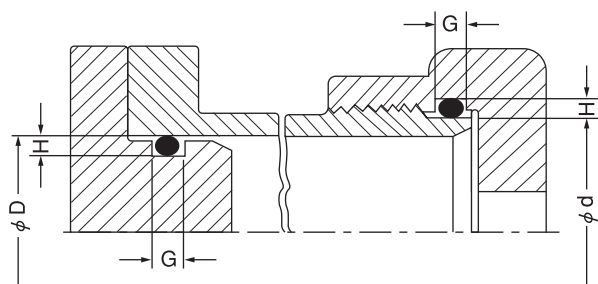
呼び番号	O リング寸法 (mm)					みぞ部の寸法							
	太さ d ₂	内径 d ₁	材質群別許容差			d		D		みぞ幅 G ^{+0.25} ₀			E 最大
			①	②	③					バックアップ リングなし	バックアップ リング 1個	バックアップ リング 2個	
GS 380	3.1±0.12	379.3	±2.70	±3.24	±4.05	380	0 -0.10	385	+0.10 0	4.1	5.6	7.3	0.08
GS 385		384.3	±2.73	±3.28	±4.10	385		390					
GS 390		389.3	±2.77	±3.33	±4.16	390		395					
GS 395		394.3	±2.79	±3.35	±4.19	395		400					
GS 400		399.3	±2.82	±3.39	±4.23	400		405					
GS 405		404.3	±3.00	±3.60	±4.50	405		410					
GS 410		409.3	±3.00	±3.60	±4.50	410		415					
GS 415		414.3	±3.00	±3.60	±4.50	415		420					
GS 420		419.3	±3.00	±3.60	±4.50	420		425					
GS 425		424.3	±3.00	±3.60	±4.50	425		430					
GS 430		429.3	±3.00	±3.60	±4.50	430		435					
GS 435		434.3	±3.00	±3.60	±4.50	435		440					
GS 440		439.3	±3.00	±3.60	±4.50	440		445					
GS 445		444.3	±3.00	±3.60	±4.50	445		450					
GS 450		449.3	±3.00	±3.60	±4.50	450		455					
GS 455		454.3	±3.30	±3.96	±4.95	455		460					
GS 460		459.3	±3.30	±3.96	±4.95	460		465					
GS 465		464.3	±3.30	±3.96	±4.95	465		470					
GS 470		469.3	±3.30	±3.96	±4.95	470		475					
GS 475		474.3	±3.30	±3.96	±4.95	475		480					
GS 480		479.3	±3.30	±3.96	±4.95	480		485					
GS 485		484.3	±3.30	±3.96	±4.95	485		490					
GS 490		489.3	±3.30	±3.96	±4.95	490		495					
GS 495		494.3	±3.30	±3.96	±4.95	495		500					
GS 500		499.3	±3.30	±3.96	±4.95	500		505					

GS 円筒

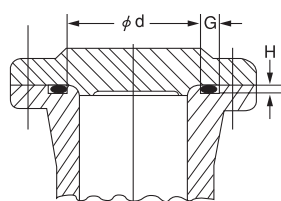
固定用 O リング寸法表

< M SO 規格 >

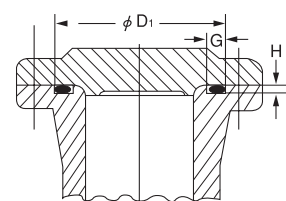
円筒面固定用



平面固定用
外圧用

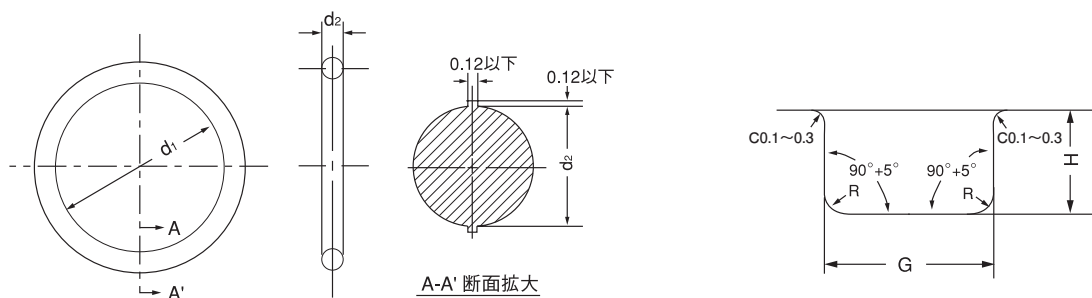


内圧用



寸法許容差の材質群は P9 同様 (単位 mm)

呼 番	び 号	O リングの寸法					み ゑ 部 の 寸 法				
		太 さ d ₂	内径 d ₁	材質群別許容差			d	D ₁	D	G ^{+0.25} ₀	H ⁰ _{-0.1}
				①	②	③					
SO	2	1.5± 0.1	1.5	± 0.15	± 0.30	± 0.45	2	4.8	4	2.5	1.0
SO	3		2.5	± 0.15	± 0.30	± 0.45	3	5.8	5		
SO	4		3.5	± 0.15	± 0.30	± 0.45	4	6.6	6		
SO	5		4.5	± 0.15	± 0.30	± 0.45	5	7.4	7		
SO	6		5.5	± 0.15	± 0.30	± 0.45	6	8.3	8		
SO	7		6.5	± 0.15	± 0.30	± 0.45	7	9.3	9		
SO	8		7.5	± 0.15	± 0.30	± 0.45	8	10.3	10		
SO	9		8.5	± 0.15	± 0.30	± 0.45	9	11.3	11		
SO	10		9.5	± 0.15	± 0.30	± 0.45	10	12.3	12		
SO	11.2		10.7	± 0.15	± 0.30	± 0.45	11.2	13.5	13.2		
SO	12		11.5	± 0.15	± 0.30	± 0.45	12	14.3	14		
SO	12.5		12.0	± 0.15	± 0.30	± 0.45	12.5	14.8	14.5		
SO	14		13.5	± 0.15	± 0.30	± 0.45	14	16.3	16		
SO	15		14.5	± 0.15	± 0.30	± 0.45	15	17.3	17		
SO	16		15.5	± 0.15	± 0.30	± 0.45	16	18.3	18		
*SO	17		16.5	± 0.15	± 0.30	± 0.45					
SO	18		17.5	± 0.15	± 0.30	± 0.45	18	20.3	20		
*SO	19		18.5	± 0.15	± 0.30	± 0.45					
SO	20		19.5	± 0.15	± 0.30	± 0.45	20	22.3	22		
*SO	21		20.5	± 0.15	± 0.30	± 0.45					
SO	22		21.5	± 0.15	± 0.30	± 0.45	22	24.3	24		
SO	22.4		21.9	± 0.15	± 0.30	± 0.45	22.4	25.9	25.4		
SO	24	23.5	± 0.15	± 0.30	± 0.45	24	27.5	27			
SO	25	24.5	± 0.15	± 0.30	± 0.45	25	28.5	28			
SO	26	25.5	± 0.15	± 0.30	± 0.45	26	29.5	29			
*SO	27	26.5	± 0.15	± 0.30	± 0.45						
SO	28	27.5	± 0.15	± 0.30	± 0.45	28	31.5	31			
SO	29	28.5	± 0.15	± 0.30	± 0.45	29	32.5	32			
SO	30	29.5	± 0.15	± 0.30	± 0.45	30	33.5	33			
SO	31.5	31.0	± 0.15	± 0.30	± 0.45	31.5	35	34.5			
SO	32	31.5	± 0.15	± 0.30	± 0.45	32	35.5	35			
*SO	33	32.5	± 0.15	± 0.30	± 0.45						
SO	34	33.5	± 0.15	± 0.30	± 0.45	34	37.5	37			
SO	35	34.5	± 0.15	± 0.30	± 0.45	35	38.5	38			
SO	35.5	35.0	± 0.15	± 0.30	± 0.45	35.5	39	38.5			
SO	36	35.5	± 0.15	± 0.30	± 0.45	36	39.5	39			
*SO	37	36.5	± 0.15	± 0.30	± 0.45						
SO	38	37.5	± 0.15	± 0.30	± 0.45	38	41.5	41			
SO	39	38.5	± 0.15	± 0.30	± 0.45	39	42.5	42			
SO	40	39.5	± 0.15	± 0.30	± 0.45	40	43.5	43			
*SO	41	40.5	± 0.25	± 0.50	± 0.75						
SO	42	41.5	± 0.25	± 0.50	± 0.75	42	45.5	45			
*SO	43	42.5	± 0.25	± 0.50	± 0.75						
SO	44	43.5	± 0.25	± 0.50	± 0.75	44	47.5	47			
SO	45	44.5	± 0.25	± 0.50	± 0.75	45	48.5	48			
SO	46	45.5	± 0.25	± 0.50	± 0.75	46	49.5	49			
*SO	47	46.5	± 0.25	± 0.50	± 0.75						
SO	48	47.5	± 0.25	± 0.50	± 0.75	48	51	51			
*SO	49	48.5	± 0.25	± 0.50	± 0.75						
SO	50	49.5	± 0.25	± 0.50	± 0.75	50	53	53			
*SO	51	50.5	± 0.25	± 0.50	± 0.75						
*SO	52	51.5	± 0.25	± 0.50	± 0.75						
SO	53	52.5	± 0.25	± 0.50	± 0.75	53	56	56			
*SO	54	53.5	± 0.25	± 0.50	± 0.75						
SO	55	54.5	± 0.25	± 0.50	± 0.75	55	58	58			
SO	56	55.5	± 0.25	± 0.50	± 0.75	56	59	59			
*SO	57	56.5	± 0.25	± 0.50	± 0.75						
*SO	58	57.5	± 0.25	± 0.50	± 0.75						
*SO	59	58.5	± 0.25	± 0.50	± 0.75						



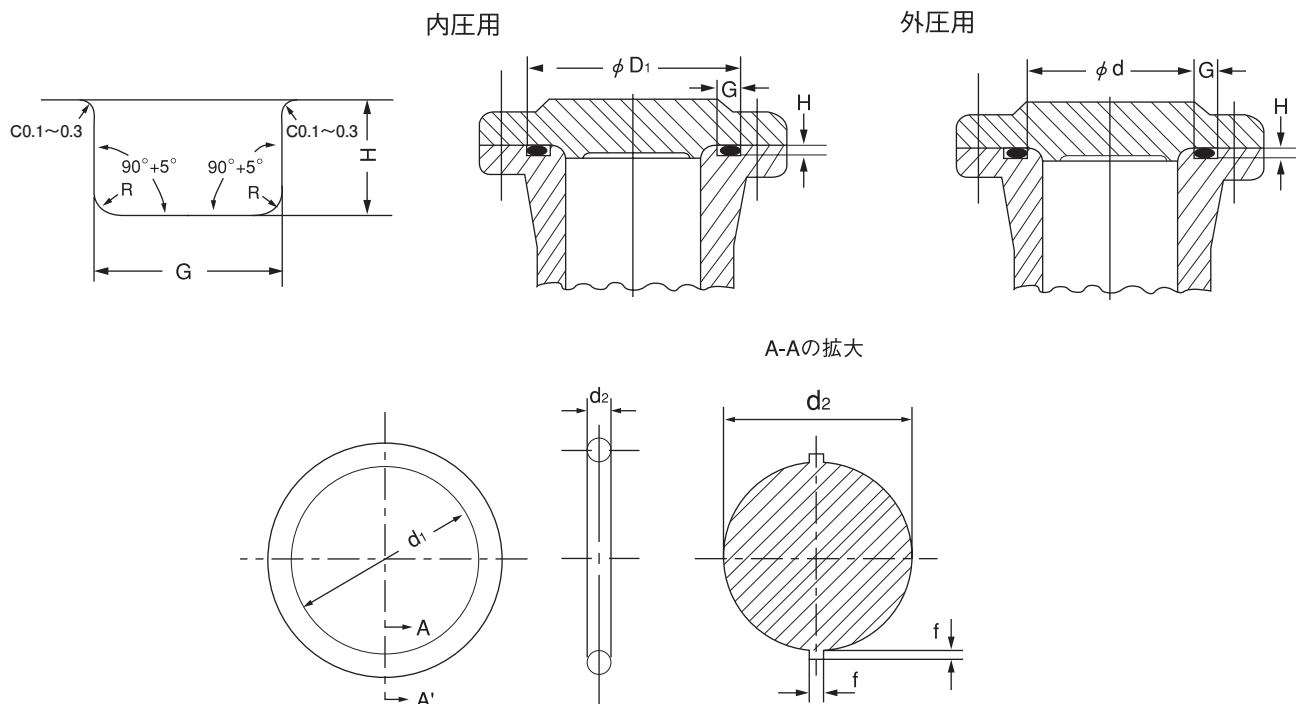
寸法許容差の材質群は P9 同様 (単位 mm)

呼 び 番 号	O リングの寸法					み ゑ 部 の 寸 法				
	太 さ d ₂	内径 d ₁	材質群別許容差			d	D ₁	D	G ^{+0.25 0}	H ^{0 -0.1}
			①	②	③					
SO 60	2.0 ± 0.1	59.5	± 0.25	± 0.50	± 0.75	60	63	63	2.7	1.5
*SO 61		60.5	± 0.25	± 0.50	± 0.75					
*SO 62		61.5	± 0.25	± 0.50	± 0.75					
SO 63		62.5	± 0.25	± 0.50	± 0.75	63	66	66		
*SO 64		63.5	± 0.25	± 0.50	± 0.75					
SO 65		64.5	± 0.25	± 0.50	± 0.75	65	68	68		
*SO 66		65.5	± 0.25	± 0.50	± 0.75					
SO 67		66.5	± 0.25	± 0.50	± 0.75	67	70	70		
*SO 68		67.5	± 0.25	± 0.50	± 0.75					
*SO 69		68.5	± 0.25	± 0.50	± 0.75					
SO 70		69.5	± 0.25	± 0.50	± 0.75	70	73	73		
SO 71		70.5	± 0.40	± 0.80	± 1.20	71	74	74		
SO 75		74.5	± 0.40	± 0.80	± 1.20	75	78	78		
SO 80		79.5	± 0.40	± 0.80	± 1.20	80	83	83		
SO 85		84.5	± 0.40	± 0.80	± 1.20	85	88	88		
SO 90		89.5	± 0.40	± 0.80	± 1.20	90	93	93		
SO 95		94.5	± 0.40	± 0.80	± 1.20	95	98	98		
SO 100		99.5	± 0.40	± 0.80	± 1.20	100	103	103		
SO 105		104.5	± 0.40	± 0.80	± 1.20	105	108	108		
SO 110		109.5	± 0.40	± 0.80	± 1.20	110	113	113		
SO 112		111.5	± 0.40	± 0.80	± 1.20	112	115	115		
SO 115		114.5	± 0.40	± 0.80	± 1.20	115	118	118		
SO 120		119.5	± 0.40	± 0.80	± 1.20	120	123	123		
SO 125		124.5	± 0.40	± 0.80	± 1.20	125	128	128		
SO 130		129.5	± 0.60	± 1.20	± 1.80	130	133	133		
SO 132		131.5	± 0.60	± 1.20	± 1.80	132	135	135		
SO 135		134.5	± 0.60	± 1.20	± 1.80	135	138	138		
SO 140		139.5	± 0.60	± 1.20	± 1.80	140	143	143		
SO 145		144.5	± 0.60	± 1.20	± 1.80	145	148	148		
SO 150		149.5	± 0.60	± 1.20	± 1.80	150	153	153		
SO 155		154.5	± 0.60	± 1.20	± 1.80	155	158	158		
SO 160		159.5	± 0.60	± 1.20	± 1.80	160	163	163		
SO 165		164.5	± 0.60	± 1.20	± 1.80	165	168	168		
SO 170		169.5	± 0.60	± 1.20	± 1.80	170	173	173		
SO 175		174.5	± 0.60	± 1.20	± 1.80	175	178	178		
SO 180		179.5	± 0.60	± 1.20	± 1.80	180	183	183		
SO 185		184.5	± 0.80	± 1.60	± 2.40	185	188	188		
SO 190		189.5	± 0.80	± 1.60	± 2.40	190	193	193		
SO 195		194.5	± 0.80	± 1.60	± 2.40	195	198	198		
SO 200		199.5	± 0.80	± 1.60	± 2.40	200	203	203		
SO 205		204.5	± 0.80	± 1.60	± 2.40	205	208	208		
SO 210		209.5	± 0.80	± 1.60	± 2.40	210	213	213		
SO 215		214.5	± 0.80	± 1.60	± 2.40	215	218	218		
SO 220		219.5	± 0.80	± 1.60	± 2.40	220	223	223		
SO 225		224.5	± 0.80	± 1.60	± 2.40	225	228	228		
SO 230		229.5	± 0.80	± 1.60	± 2.40	230	233	233		
SO 235		234.5	± 0.80	± 1.60	± 2.40	235	238	238		
SO 240		239.5	± 0.80	± 1.60	± 2.40	240	243	243		
SO 245		244.5	± 0.80	± 1.60	± 2.40	245	248	248		
SO 250		249.5	± 0.80	± 1.60	± 2.40	250	253	253		
SO 255		254.5	± 0.80	± 1.60	± 2.40	255	258	258		
SO 260		259.5	± 0.80	± 1.60	± 2.40	260	263	263		
SO 265		264.5	± 0.80	± 1.60	± 2.40	265	268	268		
SO 270		269.5	± 0.80	± 1.60	± 2.40	270	273	273		
SO 275		274.5	± 0.80	± 1.60	± 2.40	275	278	278		
SO 280		279.5	± 0.80	± 1.60	± 2.40	280	283	283		
SO 285		284.5	± 0.80	± 1.60	± 2.40	285	288	288		
SO 290		289.5	± 0.80	± 1.60	± 2.40	290	293	293		
SO 295		294.5	± 0.80	± 1.60	± 2.40	295	298	298		
SO 300		299.5	± 0.80	± 1.60	± 2.40	300	303	303		

SO

固定用 (平面) のみぞ寸法及び形状 (JIS-B-2401-1、JIS-B-2401-2)

平面固定用



◎ 設計に際し内圧のかかる場合は O リングの外周がみぞの外壁に密着するように設計し外圧のかかる場合には反対に O リングの内周がみぞの内壁に密着するように設計して下さい。

(単位 mm)

呼 び 番 号	み ぞ 部 の 寸 法					参 考							
	d	D_1	G	H	R	Oリング実寸法				つ ぶ し し ろ			
	外圧用	内圧用	$+0.25$ 0	± 0.05	最大	d ₂		d ₁	材質群別許容差	mm		%	
									① ② ③	最大 最小	最大 最小	最大 最小	最大 最小
*P 2	2	5.2						1.8	± 0.14 ± 0.16 ± 0.21				
P 3	3	6.2						2.8	± 0.14 ± 0.16 ± 0.21				
P 4	4	7.2						3.8	± 0.14 ± 0.16 ± 0.21				
P 5	5	8.2						4.8	± 0.15 ± 0.18 ± 0.22				
P 6	6	9.2	2.5	1.4	0.4	1.9	± 0.08	5.8	± 0.15 ± 0.18 ± 0.22	0.63	0.37	31.8	20.3
P 7	7	10.2						6.8	± 0.16 ± 0.19 ± 0.24				
P 8	8	11.2						7.8	± 0.16 ± 0.19 ± 0.24				
P 9	9	12.2						8.8	± 0.17 ± 0.20 ± 0.25				
P 10	10	13.2						9.8	± 0.17 ± 0.20 ± 0.25				
P 10A	10	14						9.8	± 0.17 ± 0.20 ± 0.25				
P 11	11	15						10.8	± 0.18 ± 0.21 ± 0.27				
P 11.2	11.2	15.2						11.0	± 0.18 ± 0.21 ± 0.27				
P 12	12	16						11.8	± 0.19 ± 0.22 ± 0.28				
P 12.5	12.5	16.5						12.3	± 0.19 ± 0.22 ± 0.28				
*P 13	13	17						12.8	± 0.19 ± 0.22 ± 0.28				
P 14	14	18						13.8	± 0.19 ± 0.22 ± 0.28				
P 15	15	19	3.2	1.8	0.4	2.4	± 0.09	14.8	± 0.20 ± 0.24 ± 0.30	0.74	0.46	29.7	19.9
P 16	16	20						15.8	± 0.20 ± 0.24 ± 0.30				
*P 17	17	21						16.8	± 0.21 ± 0.25 ± 0.31				
P 18	18	22						17.8	± 0.21 ± 0.25 ± 0.31				
*P 19	19	23						18.8	± 0.22 ± 0.26 ± 0.33				
P 20	20	24						19.8	± 0.22 ± 0.26 ± 0.33				
P 21	21	25						20.8	± 0.23 ± 0.27 ± 0.34				
P 22	22	26						21.8	± 0.24 ± 0.28 ± 0.36				

*印は JIS 規格外寸法です。

固定用 (平面) のみぞ部の寸法及び形状 (JIS-B-2401-1、JIS-B-2401-2)

寸法許容差の材質群は P9 同様 (単位 mm)

呼 び 番 号	み ぞ 部 の 寸 法					参 考							
	d	D ₁	G	H	R	Oリング実寸法						つ ぶ し し ろ	
	外圧用	内圧用	+0.25 0	±0.05	最大							mm	
						d ₂	d ₁	材質群別許容差				最大	最小
								①	②	③		最大	最小
P 22A	22	28					21.7	±0.24	±0.28	±0.36			
*P 23	22.4	28.4					22.1	±0.24	±0.28	±0.36			
P 22.4	23	29					22.7	±0.24	±0.28	±0.36			
P 24	24	30					23.7	±0.24	±0.28	±0.36			
P 25	25	31					24.7	±0.25	±0.30	±0.37			
P 25.5	25.5	31.5					25.2	±0.25	±0.30	±0.37			
P 26	26	32					25.7	±0.26	±0.31	±0.39			
*P 27	27	33					26.7	±0.28	±0.33	±0.42			
P 28	28	34					27.7	±0.28	±0.33	±0.42			
P 29	29	35					28.7	±0.29	±0.34	±0.43			
P 29.5	29.5	35.5					29.2	±0.29	±0.34	±0.43			
P 30	30	36					29.7	±0.29	±0.34	±0.43			
P 31	31	37					30.7	±0.30	±0.36	±0.45			
P 31.5	31.5	37.5					31.2	±0.31	±0.37	±0.46			
P 32	32	38					31.7	±0.31	±0.37	±0.46			
*P 33	33	39					32.7	±0.33	±0.39	±0.49			
P 34	34	40	4.7	2.7	0.8	3.5	±0.10	33.7	±0.33	±0.39	±0.49	0.95	0.65
P 35	35	41						34.7	±0.34	±0.40	±0.51		
P 35.5	35.5	41.5						35.2	±0.34	±0.40	±0.51		
P 36	36	42						35.7	±0.34	±0.40	±0.51		
*P 37	37	43						36.7	±0.37	±0.44	±0.55		
P 38	38	44						37.7	±0.37	±0.44	±0.55		
P 39	39	45						38.7	±0.37	±0.44	±0.55		
P 40	40	46						39.7	±0.37	±0.44	±0.55		
P 41	41	47						40.7	±0.38	±0.45	±0.57		
P 42	42	48						41.7	±0.39	±0.46	±0.58		
*P 43	43	49						42.7	±0.41	±0.49	±0.61		
P 44	44	50						43.7	±0.41	±0.49	±0.61		
P 45	45	51						44.7	±0.41	±0.49	±0.61		
P 46	46	52						45.7	±0.42	±0.50	±0.63		
*P 47	47	53						46.7	±0.44	±0.52	±0.66		
P 48	48	54						47.7	±0.44	±0.52	±0.66		
P 49	49	55						48.7	±0.45	±0.54	±0.67		
P 50	50	56						49.7	±0.45	±0.54	±0.67		
P 48A	48	58						47.6	±0.44	±0.52	±0.66		
P 50A	50	60						49.6	±0.45	±0.54	±0.67		
P 52	52	62						51.6	±0.47	±0.56	±0.70		
P 53	53	63						52.6	±0.48	±0.57	±0.72		
P 55	55	65						54.6	±0.49	±0.58	±0.73		
P 56	56	66						55.6	±0.50	±0.60	±0.75		
P 58	58	68						57.6	±0.52	±0.62	±0.78		
P 60	60	70	7.5	4.6	0.8	5.7	±0.13	59.6	±0.53	±0.63	±0.79	1.28	0.92
P 62	62	72						61.6	±0.55	±0.66	±0.82		
P 63	63	73						62.6	±0.56	±0.67	±0.84		
P 65	65	75						64.6	±0.57	±0.68	±0.85		
P 67	67	77						66.6	±0.59	±0.70	±0.88		
P 70	70	80						69.6	±0.61	±0.73	±0.91		
P 71	71	81						70.6	±0.62	±0.74	±0.93		
P 75	75	85						74.6	±0.65	±0.78	±0.97		
P 80	80	90						79.6	±0.69	±0.82	±1.03		

*印は JIS 規格外寸法です。

P 平面

固定用 (平面) のみぞ部の寸法及び形状 (JIS-B-2401-1、JIS-B-2401-2)
(単位 mm)

呼 び 番 号	み ぞ 部 の 寸 法					参 考									
	d 外圧用	D ₁ 内圧用	G +0.25 0	H ±0.05	R 最大	Oリング実寸法						つ ぶ し し ろ			
						d _e		d _i	材質群別許容差			mm		%	
①	②	③	最大	最小	最大				最小						
P 85	85	95	7.5	4.6	0.8	5.7	±0.13	84.6	±0.73	±0.87	±1.09	1.28	0.92	22.0	16.5
P 90	90	100						89.6	±0.77	±0.92	±1.15				
P 95	95	105						94.6	±0.81	±0.97	±1.21				
P 100	100	110						99.6	±0.84	±1.00	±1.26				
P 102	102	112						101.6	±0.85	±1.02	±1.27				
P 105	105	115						104.6	±0.87	±1.04	±1.30				
P 110	110	120						109.6	±0.91	±1.09	±1.36				
P 112	112	122						111.6	±0.92	±1.10	±1.38				
P 115	115	125						114.6	±0.94	±1.12	±1.41				
P 120	120	130						119.6	±0.98	±1.17	±1.47				
P 125	125	135						124.6	±1.01	±1.21	±1.51				
P 130	130	140						129.6	±1.05	±1.26	±1.57				
P 132	132	142						131.6	±1.06	±1.27	±1.59				
P 135	135	145						134.6	±1.09	±1.30	±1.63				
P 140	140	150						139.6	±1.12	±1.34	±1.68				
P 145	145	155	144.6	±1.16	±1.39	±1.74									
P 150	150	160	149.6	±1.19	±1.42	±1.78	1.7	1.3	19.9	15.8					
P 150A	150	165	149.5	±1.19	±1.42	±1.78									
P 155	155	170	154.5	±1.23	±1.47	±1.84									
P 160	160	175	159.5	±1.26	±1.51	±1.89									
P 165	165	180	164.5	±1.30	±1.56	±1.95									
P 170	170	185	169.5	±1.33	±1.59	±1.99									
P 175	175	190	174.5	±1.37	±1.64	±2.05									
P 180	180	195	179.5	±1.40	±1.68	±2.10									
P 185	185	200	184.5	±1.44	±1.72	±2.16									
P 190	190	205	189.5	±1.48	±1.77	±2.22									
P 195	195	210	194.5	±1.51	±1.81	±2.26									
P 200	200	215	199.5	±1.55	±1.86	±2.32									
P 205	205	220	204.5	±1.58	±1.89	±2.37									
P 209	209	224	208.5	±1.61	±1.93	±2.41									
P 210	210	225	209.5	±1.62	±1.94	±2.43									
P 215	215	230	214.5	±1.65	±1.98	±2.47									
P 220	220	235	219.5	±1.68	±2.01	±2.52									
P 225	225	240	224.5	±1.71	±2.05	±2.56									
P 230	230	245	229.5	±1.75	±2.10	±2.62									
P 235	235	250	234.5	±1.78	±2.13	±2.67									
P 240	240	255	239.5	±1.81	±2.17	±2.71									
P 245	245	260	244.5	±1.84	±2.20	±2.76									
P 250	250	265	249.5	±1.88	±2.25	±2.82									
P 255	255	270	254.5	±1.91	±2.29	±2.86									
P 260	260	275	259.5	±1.94	±2.32	±2.91									
P 265	265	280	264.5	±1.97	±2.36	±2.95									
P 270	270	285	269.5	±2.01	±2.41	±3.01									
P 275	275	290	274.5	±2.04	±2.44	±3.06									
P 280	280	295	279.5	±2.07	±2.48	±3.10									
P 285	285	300	284.5	±2.10	±2.52	±3.15									
P 290	290	305	289.5	±2.14	±2.56	±3.21									
P 295	295	310	294.5	±2.17	±2.60	±3.25									
P 300	300	315	299.5	±2.20	±2.64	±3.30									
*P 305	305	320	304.5	±2.24	±2.68	±3.36									

*印は JIS 規格外寸法です。

固定用 (平面) のみぞ部の寸法及び形状 (JIS-B-2401-1、JIS-B-2401-2)

寸法許容差の材質群は P9 同様 (単位 mm)

呼 び 番 号	み ぞ 部 の 寸 法					参 考									
	d 外圧用	D ₁ 内圧用	G +0.25 0	H ±0.05	R 最大	Oリング実寸法						つ ぶ し し ろ			
						d _e	d _i	材質群別許容差			mm		%		
								①	②	③	最大	最小	最大	最小	
*P 310	310	325	11.0	6.9	1.2	8.4	±0.15	309.5	±2.27	±2.72	±3.40	1.7	1.3	19.9	15.8
P 315	315	330						314.5	±2.30	±2.76	±3.45				
P 320	320	335						319.5	±2.33	±2.79	±3.49				
*P 325	325	340						324.5	±2.36	±2.83	±3.54				
*P 330	330	345						329.5	±2.39	±2.86	±3.58				
P 335	335	350						334.5	±2.42	±2.90	±3.63				
P 340	340	355						339.5	±2.45	±2.94	±3.67				
*P 345	345	360						344.5	±2.48	±2.97	±3.72				
*P 350	350	365						349.5	±2.51	±3.01	±3.76				
P 355	355	370	11.0	6.9	1.2	8.4	±0.15	354.5	±2.54	±3.04	±3.81	1.7	1.3	19.9	15.8
P 360	360	375						359.5	±2.57	±3.08	±3.85				
*P 365	365	380						364.5	±2.60	±3.12	±3.90				
*P 370	370	385						369.5	±2.63	±3.15	±3.94				
P 375	375	390						374.5	±2.67	±3.20	±4.00				
P 380	380	395						379.5	±2.70	±3.24	±4.05				
P 385	385	400						384.5	±2.73	±3.27	±4.09				
*P 390	390	405						389.5	±2.77	±3.32	±4.15				
*P 395	395	410						394.5	±2.79	±3.34	±4.18				
P 400	400	415						399.5	±2.82	±3.38	±4.23				
*P 405	405	420						404.5	±3.00	±3.60	±4.50				
*P 410	410	425						409.5	±3.00	±3.60	±4.50				
*P 415	415	430						414.5	±3.00	±3.60	±4.50				
*P 420	420	435						419.5	±3.00	±3.60	±4.50				
*P 425	425	440						424.5	±3.00	±3.60	±4.50				
*P 430	430	445						429.5	±3.00	±3.60	±4.50				
*P 435	435	450						434.5	±3.00	±3.60	±4.50				
*P 440	440	455						439.5	±3.00	±3.60	±4.50				
*P 445	445	460						444.5	±3.00	±3.60	±4.50				
*P 450	450	465						449.5	±3.00	±3.60	±4.50				
*P 455	455	470						454.5	±3.30	±3.96	±4.95				
*P 460	460	475						459.5	±3.30	±3.96	±4.95				
*P 465	465	480						464.5	±3.30	±3.96	±4.95				
*P 470	470	485						469.5	±3.30	±3.96	±4.95				
*P 475	475	490						474.5	±3.30	±3.96	±4.95				
*P 480	480	495						479.5	±3.30	±3.96	±4.95				
*P 485	485	500						484.5	±3.30	±3.96	±4.95				
*P 490	490	505						489.5	±3.30	±3.96	±4.95				
*P 495	495	510						494.5	±3.30	±3.96	±4.95				
*P 500	500	515						499.5	±3.30	±3.96	±4.95				
*P 505	505	520						504.5	±3.70	±4.44	±5.55				
*P 510	510	525						509.5	±3.70	±4.44	±5.55				
*P 515	515	530						514.5	±3.70	±4.44	±5.55				
*P 520	520	535						519.5	±3.70	±4.44	±5.55				
*P 525	525	540						524.5	±3.70	±4.44	±5.55				
*P 530	530	545						529.5	±3.70	±4.44	±5.55				
*P 535	535	550						534.5	±3.70	±4.44	±5.55				
*P 540	540	555						539.5	±3.70	±4.44	±5.55				
*P 545	545	560						544.5	±3.70	±4.44	±5.55				
*P 550	550	565						549.5	±3.70	±4.44	±5.55				
*P 555	555	570						554.5	±4.00	±4.80	±6.00				

*印は JIS 規格外寸法です。

P 平面

固定用 (平面) のみぞ部の寸法及び形状 (JIS-B-2401-1、JIS-B-2401-2)
(単位 mm)

呼 び 番 号		み ぞ 部 の 寸 法					参 考									
		d 外圧用	D ₁ 内圧用	G +0.25 0	H ±0.05	R 最大	Oリング実寸法						つ ぶ し し ろ			
							d ₂		d ₁	材質群別許容差			mm		%	
		①	②	③	最大	最小				最大	最小					
*P 560	560	575	11.0	6.9	1.2	8.4	±0.15	559.5	±4.00	±4.80	±6.00	1.7	1.3	19.9	15.8	
*P 565	565	580						564.5	±4.00	±4.80	±6.00					
*P 570	570	585						569.5	±4.00	±4.80	±6.00					
*P 575	575	590						574.5	±4.00	±4.80	±6.00					
*P 580	580	595						579.5	±4.00	±4.80	±6.00					
*P 585	585	600						584.5	±4.00	±4.80	±6.00					
*P 590	590	605						589.5	±4.00	±4.80	±6.00					
*P 595	595	610						594.5	±4.00	±4.80	±6.00					
*P 600	600	615						599.5	±4.00	±4.80	±6.00					
*P 610	610	625	11.0	6.9	1.2	8.4	±0.20	609.5	±4.70	±5.64	±7.05	1.75	1.25	20.3	15.2	
*P 615								614.5	±4.70	±5.64	±7.05					
*P 620	620	635						619.5	±4.70	±5.64	±7.05					
*P 625								624.5	±4.70	±5.64	±7.05					
*P 630	630	645						629.5	±4.70	±5.64	±7.05					
*P 635								634.5	±4.70	±5.64	±7.05					
*P 640	640	655						639.5	±4.70	±5.64	±7.05					
*P 645								644.5	±4.70	±5.64	±7.05					
*P 650	650	665						649.5	±4.70	±5.64	±7.05					
*P 655								654.5	±4.70	±5.64	±7.05					
*P 660	660	675						659.5	±4.70	±5.64	±7.05					
*P 665								664.5	±4.70	±5.64	±7.05					
*P 670	670	685						669.5	±4.70	±5.64	±7.05					
*P 675								674.5	±4.70	±5.64	±7.05					
*P 680	680	695						679.5	±4.70	±5.64	±7.05					
*P 685								684.5	±4.70	±5.64	±7.05					
*P 690	690	705						689.5	±4.70	±5.64	±7.05					
*P 695								694.5	±4.70	±5.64	±7.05					
*P 700	700	715						699.5	±4.70	±5.64	±7.05					
*P 710	710	725						709.5	±5.30	±6.36	±7.95					
*P 720	720	735						719.5	±5.30	±6.36	±7.95					
*P 730	730	745						729.5	±5.30	±6.36	±7.95					
*P 740	740	755						739.5	±5.30	±6.36	±7.95					
*P 750	750	765						749.5	±5.30	±6.36	±7.95					
*P 760	760	775						759.5	±5.30	±6.36	±7.95					
*P 770	770	785						769.5	±5.30	±6.36	±7.95					
*P 780	780	795						779.5	±5.30	±6.36	±7.95					
*P 790	790	805						789.5	±5.30	±6.36	±7.95					
*P 800	800	815						799.5	±5.30	±6.36	±7.95					
*P 810	810	825						809.5	±6.00	±7.20	±9.00					
*P 820	820	835						819.5	±6.00	±7.20	±9.00					
*P 830	830	845						829.5	±6.00	±7.20	±9.00					
*P 840	840	855						839.5	±6.00	±7.20	±9.00					
*P 850	850	865						849.5	±6.00	±7.20	±9.00					
*P 860	860	875						859.5	±6.00	±7.20	±9.00					
*P 870	870	885						869.5	±6.00	±7.20	±9.00					
*P 880	880	895						879.5	±6.00	±7.20	±9.00					
*P 890	890	905						889.5	±6.00	±7.20	±9.00					
*P 900	900	915						899.5	±6.00	±7.20	±9.00					
*P 910	910	925						909.5	±6.70	±8.04	±10.05					

*印は JIS 規格外寸法です。

固定用 (平面) のみぞ部の寸法及び形状 (JIS-B-2401-1、JIS-B-2401-2)

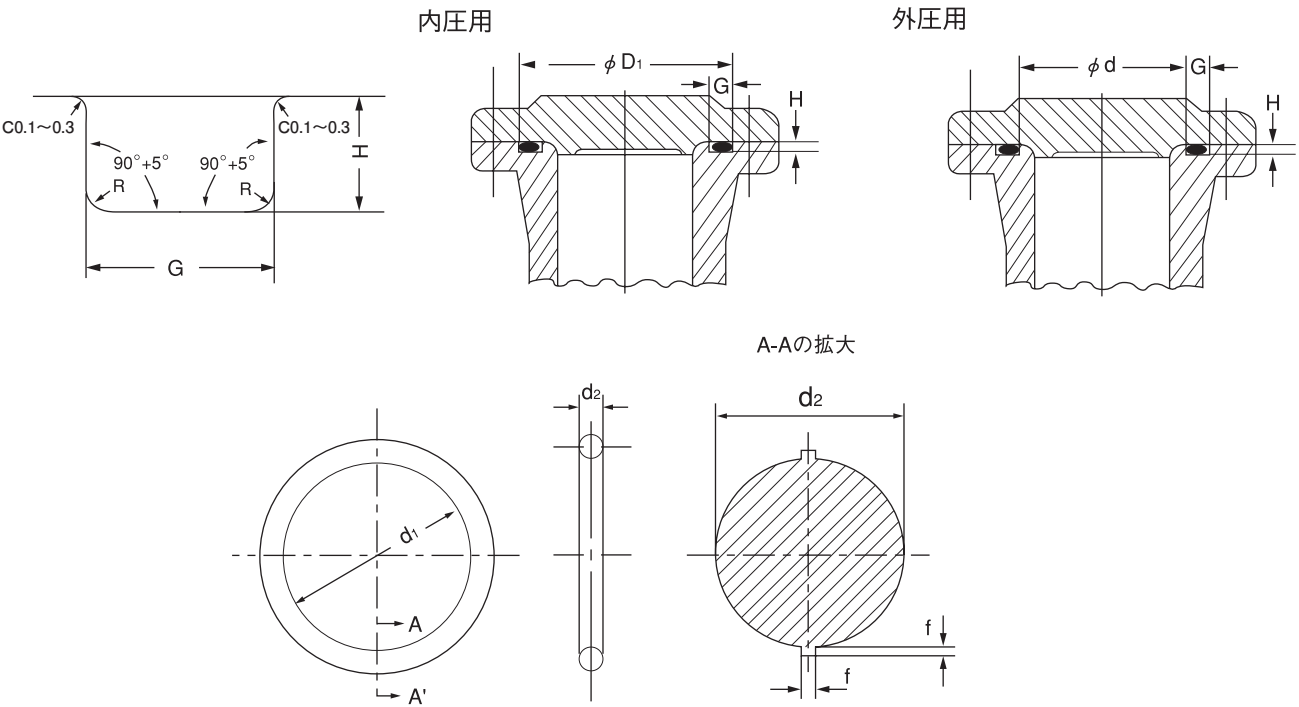
寸法許容差の材質群は P9 同様 (単位 mm)

呼 び 番 号	み ぞ 部 の 寸 法					参 考									
	d 外圧用	D ₁ 内圧用	G +0.25 0	H ±0.05	R 最大	Oリング実寸法					つ ぶ し し ろ				
						d ₂	d ₁	材質群別許容差			mm		%		
								①	②	③	最大	最小	最大	最小	
*P 920	920	935	11.0	6.9	1.2	8.4	±0.20	919.5	±6.70	±8.04	±10.05	1.75	1.25	20.3	15.2
*P 930	930	945						929.5	±6.70	±8.04	±10.05				
*P 940	940	955						939.5	±6.70	±8.04	±10.05				
*P 950	950	965						949.5	±6.70	±8.04	±10.05				
*P 960	960	975						959.5	±6.70	±8.04	±10.05				
*P 970	970	985						969.5	±6.70	±8.04	±10.05				
*P 980	980	995						979.5	±6.70	±8.04	±10.05				
*P 990	990	1005						989.5	±6.70	±8.04	±10.05				
*P 1000	1000	1015						999.5	±6.70	±8.04	±10.05				

P 平面

固定用 (平面) のみぞ部の寸法及び形状 (JIS-B-2401-1、JIS-B-2401-2)

平面固定用



◎ 設計に際し内圧のかかる場合は O リングの外周がみぞの外壁に密着するように設計し外圧のかかる場合には反対に O リングの内周がみぞの内壁に密着するように設計して下さい。

(単位 mm)

呼 び 番 号	み ぞ 部 の 寸 法					参 考									
	d 外圧用	D ₁ 内圧用	G +0.25 0	H ±0.05	R 最大	Oリング実寸法				つ ぶ し し ろ					
						d ₂	d ₁	材質群別許容差			mm		%		
		①	②	③	最大			最小	最大	最小					
*G 3						3.1	±0.10	2.4	±0.14	±0.17	±0.21				
*G 4								3.4	±0.14	±0.17	±0.21				
*G 5								4.4	±0.15	±0.18	±0.23				
*G 6								5.4	±0.15	±0.18	±0.23				
*G 7								6.4	±0.16	±0.19	±0.24				
*G 8								7.4	±0.16	±0.19	±0.24				
*G 9								8.4	±0.17	±0.21	±0.26				
*G 10								9.4	±0.17	±0.21	±0.26				
*G 11								10.4	±0.18	±0.22	±0.27				
*G 12								11.4	±0.18	±0.22	±0.27				
*G 13								12.4	±0.19	±0.23	±0.29				
*G 14								13.4	±0.19	±0.23	±0.29				
*G 15								14.4	±0.20	±0.24	±0.30				
*G 16								15.4	±0.20	±0.24	±0.30				
*G 17								16.4	±0.21	±0.25	±0.32				
*G 18								17.4	±0.21	±0.25	±0.32				
*G 19								18.4	±0.22	±0.27	±0.33				
*G 20								19.4	±0.22	±0.27	±0.33				
*G 21								20.4	±0.23	±0.28	±0.35				
*G 22								21.4	±0.24	±0.28	±0.36				
*G 23	22.4	±0.24	±0.28	±0.36											
*G 24	23.4	±0.24	±0.29	±0.36											
G 25	25	30	4.1	2.4	0.7	3.1	±0.10	24.4	±0.25	±0.30	±0.37	0.85	0.55	26.6	18.3
*G 26	26	31						25.4	±0.29	±0.34	±0.43				

*印は JIS 規格外寸法です。

固定用 (平面) のみぞ部の寸法及び形状 (JIS-B-2401-1、JIS-B-2401-2)

寸法許容差の材質群は P9 同様 (単位 mm)

呼 び 番 号	み ぞ 部 の 寸 法					参 考							
	d	D ₁	G	H	R	Oリング実寸法						つ ぶ し し ろ	
	外圧用	内圧用	+0.25 0	±0.05	最大	材質群別許容差						mm	
						d ₂	d ₁	①	②	③		最大	最小
*G 27	27	32					26.4	±0.29	±0.34	±0.43			
*G 28	28	33					27.4	±0.29	±0.34	±0.43			
*G 29	29	34					28.4	±0.29	±0.34	±0.43			
G 30	30	35					29.4	±0.29	±0.34	±0.43			
*G 31	31	36					30.4	±0.33	±0.39	±0.49			
*G 32	32	37					31.4	±0.33	±0.39	±0.49			
*G 33	33	38					32.4	±0.33	±0.39	±0.49			
*G 34	34	39					33.4	±0.33	±0.39	±0.49			
G 35	35	40					34.4	±0.33	±0.39	±0.49			
*G 36	36	41					35.4	±0.37	±0.44	±0.55			
*G 37	37	42					36.4	±0.37	±0.44	±0.55			
*G 38	38	43					37.4	±0.37	±0.44	±0.55			
*G 39	39	44					38.4	±0.37	±0.44	±0.55			
G 40	40	45					39.4	±0.37	±0.44	±0.55			
*G 41	41	46					40.4	±0.41	±0.49	±0.61			
*G 42	42	47					41.4	±0.41	±0.49	±0.61			
*G 43	43	48					42.4	±0.41	±0.49	±0.61			
*G 44	44	49					43.4	±0.41	±0.49	±0.61			
G 45	45	50					44.4	±0.41	±0.49	±0.61			
*G 46	46	51					45.4	±0.45	±0.54	±0.67			
*G 47	47	52					46.4	±0.45	±0.54	±0.67			
*G 48	48	53					47.4	±0.45	±0.54	±0.67			
*G 49	49	54					48.4	±0.45	±0.54	±0.67			
G 50	50	55					49.4	±0.45	±0.54	±0.67			
*G 52	52	57	4.1	2.4	0.7	3.1 ±0.10	51.4	±0.47	±0.56	±0.70	0.85	0.55	26.6 18.3
G 55	55	60					54.4	±0.49	±0.58	±0.73			
*G 58	58	63					57.4	±0.51	±0.61	±0.76			
G 60	60	65					59.4	±0.53	±0.63	±0.79			
*G 62	62	67					61.4	±0.54	±0.64	±0.81			
*G 63	63	68					62.4	±0.55	±0.66	±0.82			
*G 64	64	69					63.4	±0.56	±0.67	±0.84			
G 65	65	70					64.4	±0.57	±0.68	±0.85			
*G 67	67	72					66.4	±0.59	±0.70	±0.88			
G 70	70	75					69.4	±0.61	±0.73	±0.91			
*G 72	72	77					71.4	±0.63	±0.75	±0.94			
G 75	75	80					74.4	±0.65	±0.78	±0.97			
G 80	80	85					79.4	±0.69	±0.82	±1.03			
G 85	85	90					84.4	±0.73	±0.87	±1.09			
G 90	90	95					89.4	±0.77	±0.92	±1.15			
G 95	95	100					94.4	±0.81	±0.97	±1.21			
G 100	100	105					99.4	±0.85	±1.02	±1.27			
G 105	105	110					104.4	±0.87	±1.04	±1.30			
G 110	110	115					109.4	±0.91	±1.09	±1.36			
G 115	115	120					114.4	±0.94	±1.12	±1.41			
G 120	120	125					119.4	±0.98	±1.17	±1.47			
G 125	125	130					124.4	±1.01	±1.21	±1.51			
G 130	130	135					129.4	±1.05	±1.26	±1.57			
G 135	135	140					134.4	±1.08	±1.29	±1.62			
G 140	140	145					139.4	±1.12	±1.34	±1.68			
G 145	145	150					144.4	±1.16	±1.39	±1.74			

*印は JIS 規格外寸法です。

G 平面

固定用 (平面) のみぞ部の寸法及び形状 (JIS-B-2401-1、JIS-B-2401-2)
(単位 mm)

呼 び 番 号		み ぞ 部 の 寸 法					参 考									
		d 外圧用	D _i 内圧用	G +0.25 0	H ±0.05	R 最大	Oリング実寸法						つ ぶ し し ろ			
							d ₂		d ₁	材質群別許容差			mm		%	
①	②	③	最大	最小	最大	最小										
G	150	150	160	7.5	4.6	0.8	5.7	±0.13	149.3	±1.19	±1.42	±1.78	1.28	0.92	22.0	16.2
G	155	155	165						154.3	±1.23	±1.47	±1.84				
G	160	160	170						159.3	±1.26	±1.51	±1.89				
G	165	165	175						164.3	±1.30	±1.56	±1.95				
G	170	170	180						169.3	±1.33	±1.59	±1.99				
G	175	175	185						174.3	±1.37	±1.64	±2.05				
G	180	180	190						179.3	±1.40	±1.68	±2.10				
G	185	185	195						184.3	±1.44	±1.72	±2.16				
G	190	190	200						189.3	±1.47	±1.76	±2.20				
G	195	195	205						194.3	±1.51	±1.81	±2.26				
G	200	200	210						199.3	±1.55	±1.86	±2.32				
*G	205	205	215						204.3	±1.58	±1.89	±2.37				
G	210	210	220						209.3	±1.61	±1.93	±2.41				
*G	215	215	225						214.3	±1.65	±1.98	±2.47				
G	220	220	230						219.3	±1.68	±2.01	±2.52				
*G	225	225	235						224.3	±1.71	±2.05	±2.56				
G	230	230	240						229.3	±1.73	±2.07	±2.59				
*G	235	235	245						234.3	±1.78	±2.13	±2.67				
G	240	240	250						239.3	±1.81	±2.17	±2.71				
*G	245	245	255						244.3	±1.84	±2.20	±2.76				
G	250	250	260						249.3	±1.88	±2.25	±2.82				
*G	255	255	265						254.3	±1.91	±2.29	±2.86				
G	260	260	270						259.3	±1.94	±2.32	±2.91				
*G	265	265	275						264.3	±1.97	±2.36	±2.95				
G	270	270	280						269.3	±2.01	±2.41	±3.01				
*G	275	275	285						274.3	±2.04	±2.44	±3.06				
G	280	280	290						279.3	±2.07	±2.48	±3.10				
*G	285	285	295						284.3	±2.10	±2.52	±3.15				
G	290	290	300						289.3	±2.14	±2.56	±3.21				
*G	295	295	305						294.3	±2.17	±2.60	±3.25				
G	300	300	310						299.3	±2.20	±2.64	±3.30				
*G	305	305	315						304.3	±2.24	±2.68	±3.36				
*G	310	310	320						309.3	±2.27	±2.72	±3.40				
*G	315	315	325						314.3	±2.30	±2.76	±3.45				
*G	320	320	330						319.3	±2.33	±2.79	±3.49				
*G	325	325	335						324.3	±2.36	±2.83	±3.54				
*G	330	330	340						329.3	±2.39	±2.86	±3.58				
*G	335	335	345						334.3	±2.42	±2.90	±3.63				
*G	340	340	350						339.3	±2.45	±2.94	±3.67				
*G	345	345	355						344.3	±2.48	±2.97	±3.72				
*G	350	350	360	349.3	±2.51	±3.01	±3.76									
*G	355	355	365	354.3	±2.54	±3.04	±3.81									
*G	360	360	370	359.3	±2.57	±3.08	±3.85									
*G	365	365	375	364.3	±2.60	±3.12	±3.90									
*G	370	370	380	369.3	±2.63	±3.15	±3.94									
*G	375	375	385	374.3	±2.67	±3.20	±4.00									
*G	380	380	390	379.3	±2.70	±3.24	±4.05									
*G	385	385	395	384.3	±2.73	±3.27	±4.09									
*G	390	390	400	389.3	±2.77	±3.32	±4.15									
*G	395	395	405	394.3	±2.79	±3.34	±4.18									

*印は JIS 規格外寸法です。

固定用 (平面) のみぞ部の寸法及び形状 (JIS-B-2401-1、JIS-B-2401-2)

寸法許容差の材質群は P9 同様 (単位 mm)

呼 び 番 号	み ぞ 部 の 寸 法					参 考							
	d	D ₁	G	H	R	Oリング実寸法						つ ぶ し し ろ	
	外圧用	内圧用	+0.25 0	±0.05	最大	d ₂	d ₁	材質群別許容差			mm		%
								①	②	③	最大	最小	最大 最小
* G 400	400	410				±0.13	399.3	±2.82	±3.38	±4.23	1.28	0.92	22.0 16.2
* G 405	405	415					404.3	±3.00	±3.60	±4.50			
* G 410	410	420				±0.15	409.3	±3.00	±3.60	±4.50	1.30	0.90	22.2 16.2
* G 415	415	425					414.3	±3.00	±3.60	±4.50			
* G 420	420	430					419.3	±3.00	±3.60	±4.50			
* G 425	425	435					424.3	±3.00	±3.60	±4.50			
* G 430	430	440					429.3	±3.00	±3.60	±4.50			
* G 435	435	445					434.3	±3.00	±3.60	±4.50			
* G 440	440	450					439.3	±3.00	±3.60	±4.50			
* G 445	445	455					444.3	±3.00	±3.60	±4.50			
* G 450	450	460					449.3	±3.00	±3.60	±4.50			
* G 455	455	465					454.3	±3.30	±3.96	±4.95			
* G 460	460	470					459.3	±3.30	±3.96	±4.95			
* G 465	465	475					464.3	±3.30	±3.96	±4.95			
* G 470	470	480					469.3	±3.30	±3.96	±4.95			
* G 475	475	485					474.3	±3.30	±3.96	±4.95			
* G 480	480	490					479.3	±3.30	±3.96	±4.95			
* G 485	485	495					484.3	±3.30	±3.96	±4.95			
* G 490	490	500					489.3	±3.30	±3.96	±4.95			
* G 495	495	505					494.3	±3.30	±3.96	±4.95			
* G 500	500	510					499.3	±3.30	±3.96	±4.95			
* G 505	505	515					504.3	±3.70	±4.44	±5.55			
* G 510	510	520					509.3	±3.70	±4.44	±5.55			
* G 515	515	525					514.3	±3.70	±4.44	±5.55			
* G 520	520	530					519.3	±3.70	±4.44	±5.55			
* G 525	525	535	7.5	4.6	0.8		524.3	±3.70	±4.44	±5.55			
* G 530	530	540				±0.15	529.3	±3.70	±4.44	±5.55	1.30	0.90	22.2 16.2
* G 535	535	545					534.3	±3.70	±4.44	±5.55			
* G 540	540	550					539.3	±3.70	±4.44	±5.55			
* G 545	545	555					544.3	±3.70	±4.44	±5.55			
* G 550	550	560					549.3	±3.70	±4.44	±5.55			
* G 555	555	565					554.3	±4.00	±4.80	±6.00			
* G 560	560	570					559.3	±4.00	±4.80	±6.00			
* G 565	565	575					564.3	±4.00	±4.80	±6.00			
* G 570	570	580					569.3	±4.00	±4.80	±6.00			
* G 575	575	585					574.3	±4.00	±4.80	±6.00			
* G 580	580	590					579.3	±4.00	±4.80	±6.00			
* G 585	585	595					584.3	±4.00	±4.80	±6.00			
* G 590	590	600					589.3	±4.00	±4.80	±6.00			
* G 595	595	605					594.3	±4.00	±4.80	±6.00			
* G 600	600	610					599.3	±4.00	±4.80	±6.00			
* G 605	605	615					604.3	±4.70	±5.64	±7.05			
* G 610	610	620					609.3	±4.70	±5.64	±7.05			
* G 615	615	625					614.3	±4.70	±5.64	±7.05			
* G 620	620	630					619.3	±4.70	±5.64	±7.05			
* G 625	625	635					624.3	±4.70	±5.64	±7.05			
* G 630	630	640					629.3	±4.70	±5.64	±7.05			
* G 635	635	645					634.3	±4.70	±5.64	±7.05			
* G 640	640	650					639.3	±4.70	±5.64	±7.05			
* G 645	645	655					644.3	±4.70	±5.64	±7.05			

*印は JIS 規格外寸法です。

G 平面

固定用 (平面) のみぞ部の寸法及び形状 (JIS-B-2401-1、JIS-B-2401-2)
(単位 mm)

呼 び 番 号		み ぞ 部 の 寸 法					参 考									
		d 外圧用	D ₁ 内圧用	G +0.25 0	H ±0.05	R 最大	Oリング実寸法						つ ぶ し し ろ			
							d ₂		d ₁	材質群別許容差			mm		%	
①	②	③	最大	最小	最大	最小										
* G	650	650	660	7.5	4.6	0.8	5.7	±0.15	649.3	±4.70	±5.64	±7.05	1.30	0.90	22.2	16.2
G	655	655	665						654.3	±4.70	±5.64	±7.05				
* G	660	660	670						659.3	±4.70	±5.64	±7.05				
* G	665	665	675						664.3	±4.70	±5.64	±7.05				
* G	670	670	680						669.3	±4.70	±5.64	±7.05				
* G	675	675	685						674.3	±4.70	±5.64	±7.05				
* G	680	680	690						679.3	±4.70	±5.64	±7.05				
* G	685	685	695						684.3	±4.70	±5.64	±7.05				
* G	690	690	700						689.3	±4.70	±5.64	±7.05				
* G	695	695	705						694.3	±4.70	±5.64	±7.05				
* G	700	700	710						699.3	±4.70	±5.64	±7.05				
* G	705	705	715						704.3	±4.70	±5.64	±7.05				
* G	710	710	720						709.3	±4.70	±5.64	±7.05				
* G	715	715	725						714.3	±4.70	±5.64	±7.05				
* G	720	720	730						719.3	±4.70	±5.64	±7.05				
* G	725	725	735						724.3	±4.70	±5.64	±7.05				
* G	730	730	740						729.3	±4.70	±5.64	±7.05				
* G	735	735	745						734.3	±4.70	±5.64	±7.05				
* G	740	740	750						739.3	±4.70	±5.64	±7.05				
* G	745	745	755						744.3	±4.70	±5.64	±7.05				
* G	750	750	760						749.3	±4.70	±5.64	±7.05				
* G	755	755	765						754.3	±5.30	±6.36	±7.95				
* G	760	760	770						759.3	±5.30	±6.36	±7.95				
* G	765	765	775						764.3	±5.30	±6.36	±7.95				
* G	770	770	780						769.3	±5.30	±6.36	±7.95				
* G	775	775	785						774.3	±5.30	±6.36	±7.95				
* G	780	780	790						779.3	±5.30	±6.36	±7.95				
* G	785	785	795						784.3	±5.30	±6.36	±7.95				
* G	790	790	800						789.3	±5.30	±6.36	±7.95				
* G	795	795	805						794.3	±5.30	±6.36	±7.95				
* G	800	800	810						799.3	±5.30	±6.36	±7.95				
* G	810	810	820						809.3	±6.00	±7.20	±9.00				
* G	820	820	830						819.3	±6.00	±7.20	±9.00				
* G	830	830	840						829.3	±6.00	±7.20	±9.00				
* G	840	840	850						839.3	±6.00	±7.20	±9.00				
* G	850	850	860						849.3	±6.00	±7.20	±9.00				
* G	860	860	870						859.3	±6.00	±7.20	±9.00				
* G	870	870	880						869.3	±6.00	±7.20	±9.00				
* G	880	880	890						879.3	±6.00	±7.20	±9.00				
* G	890	890	900						889.3	±6.00	±7.20	±9.00				
* G	900	900	910						899.3	±6.00	±7.20	±9.00				
* G	910	910	920						909.3	±6.70	±8.04	±10.05				
* G	920	920	930						919.3	±6.70	±8.04	±10.05				
* G	930	930	940						929.3	±6.70	±8.04	±10.05				
* G	940	940	950						939.3	±6.70	±8.04	±10.05				
* G	950	950	960						949.3	±6.70	±8.04	±10.05				
* G	960	960	970						959.3	±6.70	±8.04	±10.05				
* G	970	970	980						969.3	±6.70	±8.04	±10.05				
* G	980	980	990	979.3	±6.70	±8.04	±10.05									
* G	990	990	1000	989.3	±6.70	±8.04	±10.05									

*印は JIS 規格外寸法です。

固定用 (平面) のみぞ部の寸法及び形状 (JIS-B-2401-1、JIS-B-2401-2)

寸法許容差の材質群は P9 同様 (単位 mm)

呼 び 番 号		み ぞ 部 の 寸 法					参 考									
		d 外圧用	D ₁ 内圧用	G +0.25 0	H ±0.05	R 最大	Oリング実寸法						つ ぶ し し ろ			
							d ₂		d ₁	材質群別許容差			mm		%	
										①	②	③	最大	最小	最大	最小
* G	1000	1000	1010	7.5	4.6	0.8	5.7	±0.15	999.3	±6.70	±8.04	±10.05	1.30	0.90	22.2	16.2

*印は JIS 規格外寸法です。

G 平面

固定用 (平面) のみぞ部の寸法及び形状

(単位 mm)

呼び番号	みぞ部の寸法					Oリング寸法						
	d 外圧用	D 内圧用	G +0.25 0	H ± 0.05	R 最大	太さ d ₂		内径 d ₁	材質群別許容差			
									①	②	③	
GS 150	150	155	4.1	2.4	0.7	3.1	±0.1	149.3	±1.19	±1.43	±1.79	
GS 155	155	160						154.3	±1.23	±1.48	±1.85	
GS 160	160	165						159.3	±1.26	±1.52	±1.89	
GS 165	165	170						164.3	±1.30	±1.56	±1.95	
GS 170	170	175						169.3	±1.33	±1.60	±2.00	
GS 175	175	180						174.3	±1.37	±1.65	±2.06	
GS 180	180	185						179.3	±1.40	±1.68	±2.10	
GS 185	185	190						184.3	±1.44	±1.73	±2.16	
GS 190	190	195						189.3	±1.47	±1.77	±2.21	
GS 195	195	200						194.3	±1.51	±1.82	±2.27	
GS 200	200	205						199.3	±1.55	±1.86	±2.33	
GS 205	205	210						204.3	±1.58	±1.90	±2.37	
GS 210	210	215						209.3	±1.61	±1.94	±2.42	
GS 215	215	220						214.3	±1.65	±1.98	±2.48	
GS 220	220	225						219.3	±1.68	±2.02	±2.52	
GS 225	225	230						224.3	±1.71	±2.06	±2.57	
GS 230	230	235						229.3	±1.75	±2.10	±2.63	
GS 235	235	240						234.3	±1.78	±2.14	±2.67	
GS 240	240	245						239.3	±1.81	±2.18	±2.72	
GS 245	245	250						244.3	±1.85	±2.22	±2.78	
GS 250	250	255						249.3	±1.88	±2.26	±2.82	
GS 255	255	260						254.3	±1.91	±2.30	±2.87	
GS 260	260	265						259.3	±1.94	±2.33	±2.91	
GS 265	265	270						264.3	±1.98	±2.38	±2.97	
GS 270	270	275						269.3	±2.01	±2.42	±3.02	
GS 275	275	280						274.3	±2.04	±2.45	±3.06	
GS 280	280	285						279.3	±2.07	±2.49	±3.11	
GS 285	285	290						284.3	±2.11	±2.54	±3.17	
GS 290	290	295						289.3	±2.14	±2.57	±3.21	
GS 295	295	300						294.3	±2.17	±2.61	±3.26	
GS 300	300	305						299.3	±2.20	±2.64	±3.30	
GS 305	305	310					±0.12	304.3	±2.24	±2.69	±3.36	
GS 310	310	315						309.3	±2.27	±2.73	±3.41	
GS 315	315	320						314.3	±2.30	±2.76	±3.45	
GS 320	320	325						319.3	±2.33	±2.80	±3.50	
GS 325	325	330						324.3	±2.36	±2.84	±3.54	
GS 330	330	335						329.3	±2.39	±2.87	±3.59	
GS 335	335	340						334.3	±2.42	±2.91	±3.63	
GS 340	340	345						339.3	±2.45	±2.94	±3.68	
GS 345	345	350						344.3	±2.48	±2.98	±3.72	
GS 350	350	355	349.3	±2.51	±3.02	±3.77						
GS 355	355	360	354.3	±2.54	±3.05	±3.81						
GS 360	360	365	359.3	±2.57	±3.09	±3.86						
GS 365	365	370	364.3	±2.60	±3.12	±3.90						
GS 370	370	375	369.3	±2.63	±3.16	±3.95						
GS 375	375	380	374.3	±2.67	±3.21	±4.01						
GS 380	380	385	379.3	±2.70	±3.24	±4.05						
GS 385	385	390	384.3	±2.73	±3.28	±4.10						
GS 390	390	395	389.3	±2.77	±3.33	±4.16						
GS 395	395	400	394.3	±2.79	±3.35	±4.19						
GS 400	400	405	399.3	±2.82	±3.39	±4.23						

GS 平面

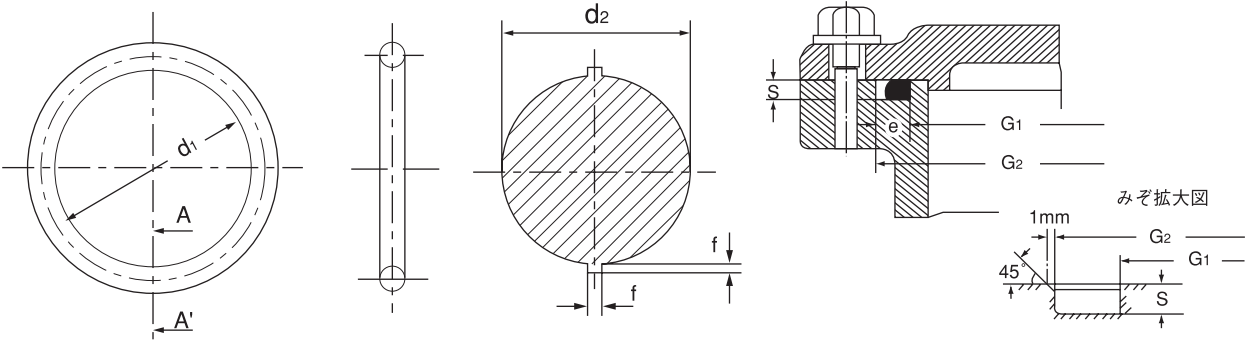
固定用 (平面) のみぞ部の寸法及び形状

寸法許容差の材質群は P9 同様 (単位 mm)

呼び番号	みぞ部の寸法					Oリング寸法					
	d 外圧用	D 内圧用	G +0.25 0	H ± 0.05	R 最大	太さ d ₂		内径 d ₁	材質群別許容差		
									①	②	③
GS 405	405	410	4.1	2.4	0.7	3.1	±0.12	404.3	±3.00	±3.60	±4.50
GS 410	410	415						409.3	±3.00	±3.60	±4.50
GS 415	415	420						414.3	±3.00	±3.60	±4.50
GS 420	420	425						419.3	±3.00	±3.60	±4.50
GS 425	425	430						424.3	±3.00	±3.60	±4.50
GS 430	430	435						429.3	±3.00	±3.60	±4.50
GS 435	435	440						434.3	±3.00	±3.60	±4.50
GS 440	440	445						439.3	±3.00	±3.60	±4.50
GS 445	445	450						444.3	±3.00	±3.60	±4.50
GS 450	450	455						449.3	±3.00	±3.60	±4.50
GS 455	455	460						454.3	±3.30	±3.96	±4.95
GS 460	460	465						459.3	±3.30	±3.96	±4.95
GS 465	465	470						464.3	±3.30	±3.96	±4.95
GS 470	470	475						469.3	±3.30	±3.96	±4.95
GS 475	475	480						474.3	±3.30	±3.96	±4.95
GS 480	480	485						479.3	±3.30	±3.96	±4.95
GS 485	485	490						484.3	±3.30	±3.96	±4.95
GS 490	490	495						489.3	±3.30	±3.96	±4.95
GS 495	495	500						494.3	±3.30	±3.96	±4.95
GS 500	500	505						499.3	±3.30	±3.96	±4.95

GS 平面

真空フランジ用のみぞ部の寸法及び形状 (JIS-B-2401-1、JIS-B-2401-2)



(単位 mm)

呼 番	び 号	O リ ン グ 実 寸 法					フ ラ ン ジ み ぞ 部 の 寸 法					
		d ₂		d ₁	材質群別許容差			A 呼び径	G1	G2	e	s
					①	②	③					
*V	3	4.0	±0.12	2.5	±0.20	±0.24	±0.30		3		5.0	3.0
*V	4			3.5	±0.20	±0.24	±0.30		4			
*V	5			4.5	±0.20	±0.24	±0.30		5			
*V	6			5.5	±0.20	±0.24	±0.30		6			
*V	7			6.5	±0.20	±0.24	±0.30		7			
*V	8			7.5	±0.20	±0.24	±0.30		8			
*V	9			8.5	±0.20	±0.24	±0.30		9			
*V	10			9.5	±0.20	±0.24	±0.30		10			
*V	11			10.5	±0.20	±0.24	±0.30		11			
*V	12			11.5	±0.20	±0.24	±0.30		12			
*V	14	±0.10	13.5	±0.20	±0.24	±0.30		14				
V	15		14.5	±0.20	±0.24	±0.30		15	25			
*V	16		15.5	±0.24	±0.28	±0.36		16				
*V	18		17.5	±0.24	±0.28	±0.36		18				
*V	20		19.5	±0.24	±0.28	±0.36		20				
*V	21		20.5	±0.24	±0.28	±0.36		21				
*V	22		21.5	±0.24	±0.28	±0.36		22				
V	24		23.5	±0.24	±0.28	±0.36	10	24	34			
*V	25		24.5	±0.33	±0.39	±0.49		25				
*V	26		25.5	±0.33	±0.39	±0.49		26				
*V	28		27.5	±0.33	±0.39	±0.49		28				
*V	30		29.5	±0.33	±0.39	±0.49		30				
*V	32		31.5	±0.33	±0.39	±0.49		32				
V	34		33.5	±0.33	±0.39	±0.49	20	34	44			
*V	35		34.5	±0.37	±0.44	±0.55		35				
*V	36		35.5	±0.37	±0.44	±0.55		36				
*V	38		37.5	±0.37	±0.44	±0.55		38				
V	40		39.5	±0.37	±0.44	±0.55	25	40	50			
*V	42		41.5	±0.49	±0.58	±0.73		42				
*V	44		43.5	±0.49	±0.58	±0.73		44				
*V	45		44.5	±0.49	±0.58	±0.73		45				
*V	46		45.5	±0.49	±0.58	±0.73		46				
*V	48		47.5	±0.49	±0.58	±0.73		48				
*V	50		49.5	±0.49	±0.58	±0.73		50				
*V	53		52.5	±0.49	±0.58	±0.73		53				
V	55		54.5	±0.49	±0.58	±0.73	40	55	65			
*V	56		55.5	±0.61	±0.73	±0.91		56				
*V	58		57.5	±0.61	±0.73	±0.91		58				
*V	60	59.5	±0.61	±0.73	±0.91		60					
*V	63	62.5	±0.61	±0.73	±0.91		63					

*印は JIS 規格外寸法です。

真空フランジ用のみぞ部の寸法及び形状 (JIS-B-2401-1、JIS-B-2401-2)

寸法許容差の材質群は P9 同様 (単位 mm)

呼 番 号	O リ ン グ 実 寸 法						フランジみぞ部の寸法						
	d ₂	d ₁	材質群別許容差			A 呼び径	G1	G2	e	s			
			①	②	③								
*V 65	4.0	±0.10	64.5	±0.61	±0.73	±0.91	50	65	5.0	3.0			
*V 67			66.5	±0.61	±0.73	±0.91		67					
V 70			69.0	±0.61	±0.73	±0.91		70			80		
*V 75			74.0	±0.72	±0.86	±1.08		75					
*V 80			79.0	±0.72	±0.86	±1.08	65	80			95		
V 85			84.0	±0.72	±0.86	±1.08		85					
*V 90			89.0	±0.83	±0.99	±1.24		90					
*V 95			94.0	±0.83	±0.99	±1.24		95					
V 100			99.0	±0.83	±0.99	±1.24	80	100			110		
*V 105			104.0	±0.97	±1.16	±1.45		105					
*V 110			109.0	±0.97	±1.16	±1.45		110					
*V 115			114.0	±0.97	±1.16	±1.45		115					
V 120			119.0	±0.97	±1.16	±1.45	100	120			130		
*V 125			124.0	±0.97	±1.16	±1.45		125					
*V 130			129.0	±1.18	±1.41	±1.77		130					
*V 135			134.0	±1.18	±1.41	±1.77		135					
*V 140			138.5	±1.18	±1.41	±1.77	125	140			160		
*V 145			143.5	±1.18	±1.41	±1.77		145					
V 150			148.5	±1.18	±1.41	±1.77		150				175	185
*V 155			153.0	±1.36	±1.63	±2.04		155					
*V 160			158.0	±1.36	±1.63	±2.04	150	160			185		
*V 165			163.0	±1.36	±1.63	±2.04		165					
*V 170			168.0	±1.36	±1.63	±2.04		170					
V 175			173.0	±1.36	±1.63	±2.04		175					
*V 180			178.0	±1.53	±1.83	±2.29	200	180			241		
*V 185			183.0	±1.53	±1.83	±2.29		185					
*V 190			188.0	±1.53	±1.83	±2.29		190					
*V 195			193.0	±1.53	±1.83	±2.29		195					
*V 200	198.0	±1.53	±1.83	±2.29	250	200	8.0	4.5					
*V 205	203.0	±1.70	±2.04	±2.55		205							
*V 210	208.0	±1.70	±2.04	±2.55		210							
*V 215	213.0	±1.70	±2.04	±2.55		215							
*V 220	218.0	±1.70	±2.04	±2.55		220							
V 225	222.5	±1.70	±2.04	±2.55		225			241				
*V 230	227.5	±1.95	±2.34	±2.92		230							
*V 235	232.5	±1.95	±2.34	±2.92		235							
*V 240	237.5	±1.95	±2.34	±2.92		240							
*V 245	242.5	±1.95	±2.34	±2.92		245							
*V 250	247.5	±1.95	±2.34	±2.92		250							
*V 255	252.5	±2.02	±2.42	±3.03		255							
*V 260	257.5	±2.02	±2.42	±3.03		260							
*V 265	262.5	±2.02	±2.42	±3.03		265							
*V 270	267.5	±2.02	±2.42	±3.03		270							
V 275	272.0	±2.02	±2.42	±3.03		275			291				
*V 280	277.0	±2.27	±2.72	±3.40		280							
*V 285	282.0	±2.27	±2.72	±3.40		285							
*V 290	287.0	±2.27	±2.72	±3.40	290								
*V 295	292.0	±2.27	±2.72	±3.40	295								
*V 300	297.0	±2.27	±2.72	±3.40	300								
*V 305	302.0	±2.34	±2.80	±3.51	305								
*V 310	307.0	±2.34	±2.80	±3.51	310								

*印は JIS 規格外寸法です。

真空フランジ用のみぞ部の寸法及び形状 (JIS-B-2401-1、JIS-B-2401-2)

(単位 mm)

呼 び 番 号	O リ ン グ 実 寸 法						フランジみぞ部の寸法				
	d ₂		d ₁	材質群別許容差			A 呼び径	G1	G2	e	s
				①	②	③					
*V 315	6.0	±0.15	312.0	±2.34	±2.80	±3.51	300	315		8.0	4.5
*V 320			317.0	±2.34	±2.80	±3.51		320			
V 325			321.5	±2.34	±2.80	±3.51		325	341		
*V 330			326.5	±2.51	±3.01	±3.76		330			
*V 335			331.5	±2.51	±3.01	±3.76		335			
*V 340			336.5	±2.51	±3.01	±3.76		340			
*V 345			341.5	±2.51	±3.01	±3.76		345			
*V 350			346.5	±2.51	±3.01	±3.76		350			
*V 355			351.5	±2.68	±3.21	±4.02		355			
*V 360			356.5	±2.68	±3.21	±4.02		360			
*V 365			361.5	±2.68	±3.21	±4.02		365			
*V 370			366.5	±2.68	±3.21	±4.02		370			
*V 375			371.5	±2.68	±3.21	±4.02		375			
V 380			376.0	±2.68	±3.21	±4.02	350	380	396		
*V 385			381.0	±2.83	±3.39	±4.24		385			
*V 390			386.0	±2.83	±3.39	±4.24		390			
*V 395			391.0	±2.83	±3.39	±4.24		395			
*V 400			396.0	±2.83	±3.39	±4.24		400			
*V 405			401.0	±2.99	±3.58	±4.48		405			
*V 410			406.0	±2.99	±3.58	±4.48		410			
*V 415			411.0	±2.99	±3.58	±4.48		415			
*V 420			416.0	±2.99	±3.58	±4.48		420			
*V 425			421.0	±2.99	±3.58	±4.48		425			
V 430			425.5	±2.99	±3.58	±4.48	400	430	446		
*V 435			430.5	±3.15	±3.78	±4.72		435			
*V 440			435.5	±3.15	±3.78	±4.72		440			
*V 445			440.5	±3.15	±3.78	±4.72		445			
*V 450			445.5	±3.15	±3.78	±4.72		450			
*V 455			450.5	±3.30	±3.96	±4.95		455			
*V 460			455.5	±3.30	±3.96	±4.95		460			
*V 465			460.5	±3.30	±3.96	±4.95		465			
*V 470			465.5	±3.30	±3.96	±4.95		470			
*V 475			470.5	±3.30	±3.96	±4.95		475			
V 480	10.0	±0.30	475.0	±3.30	±3.96	±4.95	450	480	504	12.0	7.0
*V 490			485.0	±3.60	±4.32	±5.40		490			
*V 500			494.5	±3.60	±4.32	±5.40		500			
*V 510			504.5	±3.60	±4.32	±5.40		510			
*V 520			514.5	±3.60	±4.32	±5.40		520			
*V 530			524.5	±3.60	±4.32	±5.40	500	530	554		
*V 540			534.0	±3.92	±4.70	±5.88		540			
*V 550			544.0	±3.92	±4.70	±5.88		550			
*V 560			554.0	±3.92	±4.70	±5.88		560			
*V 570			564.0	±3.92	±4.70	±5.88		570			
*V 580			574.0	±3.92	±4.70	±5.88		580			
V 585			579.0	±3.92	±4.70	±5.88	550	585	609		
*V 590			584.0	±4.24	±5.08	±6.36		590			
*V 600			593.0	±4.24	±5.08	±6.36		600			
*V 610			603.5	±4.24	±5.08	±6.36		610			
*V 620			613.5	±4.24	±5.08	±6.36		620			
*V 630			623.5	±4.24	±5.08	±6.36		630			
V 640			633.5	±4.24	±5.08	±6.36	600	640	664		

*印は JIS 規格外寸法です。

真空フランジ用のみぞ部の寸法及び形状 (JIS-B-2401-1、JIS-B-2401-2)

寸法許容差の材質群は P9 同様 (単位 mm)

呼 び 番 号		O リ ン グ 実 寸 法					フ ラ ン ジ み ぞ 部 の 寸 法					
		d ₂	d ₁	材 質 群 別 許 容 差			A 呼 び 径	G1	G2	e	s	
				①	②	③						
*V	650	10.0	±0.30	643.0	±4.54	±5.44	±6.81		650		12.0	7.0
*V	660			653.0	±4.54	±5.44	±6.81		660			
*V	670			663.0	±4.54	±5.44	±6.81		670			
*V	680			673.0	±4.54	±5.44	±6.81		680			
V	690			683.0	±4.54	±5.44	±6.81	650	690	714		
*V	700			692.5	±4.83	±5.79	±7.24		700			
*V	710			702.5	±4.83	±5.79	±7.24		710			
*V	720			712.5	±4.83	±5.79	±7.24		720			
*V	730			722.5	±4.83	±5.79	±7.24		730			
V	740			732.5	±4.83	±5.79	±7.24	700	740	764		
*V	750			742.0	±5.12	±6.14	±7.68		750			
*V	760			752.0	±5.12	±6.14	±7.68		760			
*V	770			762.0	±5.12	±6.14	±7.68		770			
*V	780			772.0	±5.12	±6.14	±7.68		780			
V	790			782.0	±5.12	±6.14	±7.68	750	790	814		
*V	800			791.5	±5.44	±6.52	±8.16		800			
*V	810			801.5	±5.44	±6.52	±8.16		810			
*V	820			811.5	±5.44	±6.52	±8.16		820			
*V	830			821.5	±5.44	±6.52	±8.16		830			
*V	840			831.5	±5.44	±6.52	±8.16		840			
V	845			836.5	±5.44	±6.52	±8.16	800	845	869		
*V	850			841.5	±6.06	±7.27	±9.09		850			
*V	860			851.5	±6.06	±7.27	±9.09		860			
*V	870			861.5	±6.06	±7.27	±9.09		870			
*V	880			871.5	±6.06	±7.27	±9.09		880			
*V	890			881.5	±6.06	±7.27	±9.09		890			
*V	900			891.0	±6.06	±7.27	±9.09		900			
*V	910			901.0	±6.06	±7.27	±9.09		910			
*V	920			911.0	±6.06	±7.27	±9.09		920			
*V	930			921.0	±6.06	±7.27	±9.09		930			
*V	940			931.0	±6.06	±7.27	±9.09		940			
V	950			940.5	±6.06	±7.27	±9.09	900	950	974		
*V	960			950.5	±6.67	±8.00	±10.00		960			
*V	970			960.5	±6.67	±8.00	±10.00		970			
*V	980			970.5	±6.67	±8.00	±10.00		980			
*V	990			980.5	±6.67	±8.00	±10.00		990			
*V	1000			990.5	±6.67	±8.00	±10.00		1000			
*V	1010			1000.0	±6.67	±8.00	±10.00		1010			
*V	1020			1010.0	±6.67	±8.00	±10.00		1020			
*V	1030			1020.0	±6.67	±8.00	±10.00		1030			
*V	1040			1030.0	±6.67	±8.00	±10.00		1040			
*V	1050			1039.0	±6.67	±8.00	±10.00		1050			
V	1055			1044.0	±6.67	±8.00	±10.00	1000	1055	1079		

*印は JIS 規格外寸法です。

V

真空フランジ用のみぞ部の寸法及び形状

寸法許容差の材質群は P9 同様 (単位 mm)

呼 番	び 号	O リ ン グ 実 寸 法					フランジみぞ部の寸法					
		d ₂	d _i	材質群別許容差			A 呼び径	G1	G2	e	s	
				①	②	③						
VS	225	4.0	±0.1	222.5	±1.70	±2.04	±2.55		225		5.0	3.0
VS	230			227.5	±1.95	±2.34	±2.93		230			
VS	235			232.5	±1.95	±2.34	±2.93		235			
VS	240			237.5	±1.95	±2.34	±2.93		240			
VS	245			242.5	±1.95	±2.34	±2.93		245			
VS	250			247.5	±1.95	±2.34	±2.93		250			
VS	255			252.5	±2.02	±2.43	±3.03		255			
VS	260			257.5	±2.02	±2.43	±3.03		260			
VS	265			262.5	±2.02	±2.43	±3.03		265			
VS	270			267.5	±2.02	±2.43	±3.03		270			
VS	275			272.0	±2.02	±2.43	±3.03		275			
VS	280			277.0	±2.27	±2.73	±3.41		280			
VS	285			282.0	±2.27	±2.73	±3.41		285			
VS	290			287.0	±2.27	±2.73	±3.41		290			
VS	295			292.0	±2.27	±2.73	±3.41		295			
VS	300			297.0	±2.27	±2.73	±3.41		300			

VS

KS 番 (運動用, 円筒面固定用)

寸法許容差の材質群は P9 同様 (単位 mm)

呼び番号	Oリングの実寸法(mm)					み ぞ 部 の 寸 法							
	太さd ₂	内径d ₁	材質群別許容差			d		D		みぞ幅 G ^{+0.25} ₀			R
			①	②	③					バックアップ リング なし	バックアップ リング 1個	バックアップ リング 2個	最大
KS 1	1.70±0.08	2.75	±0.13	±0.26	±0.39	3	0 −0.05	6	+0.05 0	2.3	3.4	5.0	0.4
KS 2		3.75				4		7					
KS 3		4.75				5		8					
KS 4		5.75				6		9					
KS 5		6.75				7		10					
KS 6		7.75				8		11					
KS 7		8.75				9		12					
KS 8		9.75				10		13					
KS 9	2.25±0.08	9.70	±0.13	±0.26	±0.39	10	0 −0.06	14	+0.06 0	3.2	4.0	5.5	0.4
KS 10		11.70				12		16					
KS 11		13.70				14		18					
KS 12		15.70				16		20					
KS 13		17.70				18		22					
KS 14		19.70				20		24					
KS 15	3.30±0.10	19.60	±0.15	±0.30	±0.45	20	0 −0.08	26	+0.08 0	4.5	5.0	6.6	0.7
KS 16		21.60				22		28					
KS 17		23.60				24		30					
KS 18		24.60				25		31					
KS 19		25.60				26		32					
KS 20		27.60				28		34					
KS 21		29.60				30		36					
KS 22		31.60				32		38					
KS 23		33.60				34		40					
KS 24		35.60				36		42					
KS 25		37.60				38		44					
KS 26		39.60				40		46					
KS 27		41.60				42		48					
KS 28		43.60				44		50					
KS 29		45.60				46		52					
KS 30		47.60				48		54					
KS 31		49.60				50		56					

KS

AS568 (ARP568) 航空機用 Oリング (パッキンおよびガスケット)

AS568 呼び番号	Oリング呼び寸法 (in)			Oリング実寸法 (mm)						AN 6227 1516	AN 6230 1517	AS 568 呼び番号
	W	d	D	d ₂	d ₁	材質群別許容差						
						①	②	③				
001	1/32	1/32	3/32	1.02	±0.07	0.74	±0.10	±0.20	±0.30			001
002	3/64	3/64	9/64	1.27		1.07	±0.10	±0.20	±0.30			002
003	1/16	1/16	3/16	1.52		1.42	±0.10	±0.20	±0.30			003
004	1/16	5/64	13/64	1.78		1.78	±0.13	±0.26	±0.39			004
005	1/16	3/32	7/32			2.57	±0.13	±0.26	±0.39			005
006	1/16	1/8	1/4			2.90	±0.13	±0.26	±0.39	1		006
007	1/16	5/32	9/32			3.69	±0.13	±0.26	±0.39	2		007
008	1/16	3/16	5/16			4.47	±0.13	±0.26	±0.39	3		008
009	1/16	7/32	11/32			5.29	±0.13	±0.26	±0.39	4		009
010	1/16	1/4	3/8			6.07	±0.13	±0.26	±0.39	5		010
011	1/16	5/16	7/16			7.65	±0.13	±0.26	±0.39	6		011
012	1/16	3/8	1/2			9.25	±0.13	±0.26	±0.39	7		012
013	1/16	7/16	9/16			10.82	±0.13	±0.26	±0.39			013
014	1/16	1/2	5/8			12.42	±0.13	±0.26	±0.39			014
015	1/16	9/16	11/16			14.00	±0.18	±0.36	±0.54			015
016	1/16	5/8	3/4			15.60	±0.23	±0.46	±0.69			016
017	1/16	11/16	13/16			17.17	±0.23	±0.46	±0.69			017
018	1/16	3/4	7/8			18.77	±0.23	±0.46	±0.69			018
019	1/16	13/16	15/16			20.35	±0.23	±0.46	±0.69			019
020	1/16	7/8	1			21.95	±0.23	±0.46	±0.69			020
021	1/16	15/16	1 1/16			23.52	±0.23	±0.46	±0.69			021
022	1/16	1	1 1/8			25.12	±0.25	±0.50	±0.75			022
023	1/16	1 1/16	1 3/16			26.70	±0.25	±0.50	±0.75			023
024	1/16	1 1/8	1 1/4			28.30	±0.26	±0.52	±0.78			024
025	1/16	1 3/16	1 5/16			29.87	±0.28	±0.56	±0.84			025
026	1/16	1 1/4	1 3/8			31.47	±0.28	±0.56	±0.84			026
027	1/16	1 5/16	1 7/16			33.05	±0.27	±0.54	±0.81			027
028	1/16	1 3/8	1 1/2			34.65	±0.33	±0.66	±0.99			028
029	1/16	1 1/2	1 5/8			37.82	±0.33	±0.66	±0.99			029
030	1/16	1 5/8	1 3/4			41.00	±0.33	±0.66	±0.99			030
031	1/16	1 3/4	1 7/8			44.17	±0.38	±0.76	±1.14			031
032	1/16	1 7/8	2			47.35	±0.38	±0.76	±1.14			032
033	1/16	2	2 1/8			50.52	±0.46	±0.92	±1.38			033
034	1/16	2 1/8	2 1/4			53.70	±0.45	±0.90	±1.35			034
035	1/16	2 1/4	2 3/8			56.87	±0.46	±0.92	±1.38			035
036	1/16	2 3/8	2 1/2			60.05	±0.45	±0.90	±1.35			036
037	1/16	2 1/2	2 5/8			63.22	±0.46	±0.92	±1.38			037
038	1/16	2 5/8	2 3/4			66.40	±0.51	±1.02	±1.53			038
039	1/16	2 3/4	2 7/8			69.57	±0.51	±1.02	±1.53			039
040	1/16	2 7/8	3			72.75	±0.51	±1.02	±1.53			040
041	1/16	3	3 1/8			75.92	±0.61	±1.22	±1.83			041
042	1/16	3 1/4	3 3/8			82.27	±0.61	±1.22	±1.83			042
043	1/16	3 1/2	3 5/8			88.62	±0.61	±1.22	±1.83			043

AS

AS568 (ARP568) 航空機用 Oリング (パッキンおよびガスケット)

寸法許容差の材質群は P9 同様 (単位 mm)

AS568 呼び番号	Oリング呼び寸法 (in)			Oリング実寸法 (mm)						AN 6227 1516	AN 6230 1517	AS 568 呼び番号
	W	d	D	d ₂		d ₁	材質群別許容差					
							①	②	③			
044	¹ / ₁₆	3 ³ / ₄	3 ⁷ / ₈	1.78		94.97	±0.69	±1.38	±2.07			044
045	¹ / ₁₆	4	4 ¹ / ₈			101.32	±0.69	±1.38	±2.07			045
046	¹ / ₁₆	4 ¹ / ₄	4 ³ / ₈			107.67	±0.76	±1.52	±2.28			046
047	¹ / ₁₆	4 ¹ / ₂	4 ⁵ / ₈			114.02	±0.76	±1.52	±2.28			047
048	¹ / ₁₆	4 ³ / ₄	4 ⁷ / ₈			120.37	±0.76	±1.52	±2.28			048
049	¹ / ₁₆	5	5 ¹ / ₈			126.72	±0.94	±1.88	±2.82			049
050	¹ / ₁₆	5 ¹ / ₄	5 ³ / ₈			133.07	±0.94	±1.88	±2.82			050
102	³ / ₃₂	¹ / ₁₆	¹ / ₄	2.62	±0.07	1.25	±0.13	±0.26	±0.39			102
103	³ / ₃₂	³ / ₃₂	⁹ / ₃₂			2.06	±0.13	±0.26	±0.39			103
104	³ / ₃₂	¹ / ₈	⁵ / ₁₆			2.85	±0.13	±0.26	±0.39			104
105	³ / ₃₂	⁵ / ₃₂	¹¹ / ₃₂			3.64	±0.13	±0.26	±0.39			105
106	³ / ₃₂	³ / ₁₆	³ / ₈			4.42	±0.13	±0.26	±0.39			106
107	³ / ₃₂	⁷ / ₃₂	¹³ / ₃₂			5.24	±0.13	±0.26	±0.39			107
108	³ / ₃₂	¹ / ₄	⁷ / ₁₆			6.02	±0.13	±0.26	±0.39			108
109	³ / ₃₂	⁵ / ₁₆	¹ / ₂			7.60	±0.13	±0.26	±0.39			109
110	³ / ₃₂	³ / ₈	⁹ / ₁₆			9.20	±0.13	±0.26	±0.39	8		110
111	³ / ₃₂	⁷ / ₁₆	⁵ / ₈			10.77	±0.13	±0.26	±0.39	9		111
112	³ / ₃₂	¹ / ₂	¹¹ / ₁₆			12.37	±0.13	±0.26	±0.39	10		112
113	³ / ₃₂	⁹ / ₁₆	³ / ₄			13.95	±0.18	±0.36	±0.54	11		113
114	³ / ₃₂	⁵ / ₈	¹³ / ₁₆			15.55	±0.23	±0.46	±0.69	12		114
115	³ / ₃₂	¹¹ / ₁₆	⁷ / ₈			17.12	±0.23	±0.46	±0.69	13		115
116	³ / ₃₂	³ / ₄	¹⁵ / ₁₆			18.72	±0.23	±0.46	±0.69	14		116
117	³ / ₃₂	¹³ / ₁₆	1			20.30	±0.26	±0.52	±0.78			117
118	³ / ₃₂	⁷ / ₈	1 ¹ / ₁₆			21.90	±0.25	±0.50	±0.75			118
119	³ / ₃₂	¹⁵ / ₁₆	1 ¹ / ₈			23.47	±0.25	±0.50	±0.75			119
120	³ / ₃₂	1	1 ³ / ₁₆			25.07	±0.25	±0.50	±0.75			120
121	³ / ₃₂	1 ¹ / ₁₆	1 ¹ / ₄			26.65	±0.25	±0.50	±0.75			121
122	³ / ₃₂	1 ¹ / ₈	1 ⁵ / ₁₆			28.25	±0.26	±0.52	±0.78			122
123	³ / ₃₂	1 ³ / ₁₆	1 ³ / ₈			29.82	±0.31	±0.62	±0.93			123
124	³ / ₃₂	1 ¹ / ₄	1 ⁷ / ₁₆			31.42	±0.30	±0.60	±0.90			124
125	³ / ₃₂	1 ⁵ / ₁₆	1 ¹ / ₂			33.00	±0.31	±0.62	±0.93			125
126	³ / ₃₂	1 ³ / ₈	1 ⁹ / ₁₆			34.60	±0.31	±0.62	±0.93			126
127	³ / ₃₂	1 ⁷ / ₁₆	1 ⁵ / ₈			36.17	±0.31	±0.62	±0.93			127
128	³ / ₃₂	1 ¹ / ₂	1 ¹¹ / ₁₆			37.77	±0.31	±0.62	±0.93			128
129	³ / ₃₂	1 ⁹ / ₁₆	1 ³ / ₄			39.35	±0.38	±0.76	±1.14			129
130	³ / ₃₂	1 ⁵ / ₈	1 ¹³ / ₁₆			40.95	±0.38	±0.76	±1.14			130
131	³ / ₃₂	1 ¹¹ / ₁₆	1 ⁷ / ₈			42.52	±0.38	±0.76	±1.14			131
132	³ / ₃₂	1 ³ / ₄	1 ¹⁵ / ₁₆			44.12	±0.38	±0.76	±1.14			132
133	³ / ₃₂	1 ¹³ / ₁₆	2			45.70	±0.38	±0.76	±1.14			133
134	³ / ₃₂	1 ⁷ / ₈	2 ¹ / ₁₆			47.30	±0.39	±0.78	±1.17			134
135	³ / ₃₂	1 ¹⁵ / ₁₆	2 ¹ / ₈			48.90	±0.43	±0.86	±1.29			135
136	³ / ₃₂	2	2 ³ / ₁₆			50.47	±0.43	±0.86	±1.29			136
137	³ / ₃₂	2 ¹ / ₁₆	2 ¹ / ₄			52.07	±0.43	±0.86	±1.29			137

AS

AS568 (ARP568) 航空機用 Oリング (パッキンおよびガスケット)

AS568 呼び番号	Oリング呼び寸法 (in)			Oリング実寸法 (mm)					AN 6227 1516	AN 6230 1517	AS 568 呼び番号
	W	d	D	d ₂	d ₁	材質群別許容差					
						①	②	③			
138	³ / ₃₂	2 ¹ / ₈	2 ⁵ / ₁₆	2.62	±0.07	53.65	±0.43	±0.86	±1.29		138
139	³ / ₃₂	2 ³ / ₁₆	2 ³ / ₈			55.25	±0.43	±0.86	±1.29		139
140	³ / ₃₂	2 ¹ / ₄	2 ⁷ / ₁₆			56.82	±0.43	±0.86	±1.29		140
141	³ / ₃₂	2 ⁵ / ₁₆	2 ¹ / ₂			58.42	±0.51	±1.02	±1.53		141
142	³ / ₃₂	2 ³ / ₈	2 ⁹ / ₁₆			60.00	±0.50	±1.00	±1.50		142
143	³ / ₃₂	2 ⁷ / ₁₆	2 ⁵ / ₈			61.60	±0.50	±1.00	±1.50		143
144	³ / ₃₂	2 ¹ / ₂	2 ¹¹ / ₁₆			63.17	±0.51	±1.02	±1.53		144
145	³ / ₃₂	2 ⁹ / ₁₆	2 ³ / ₄			64.77	±0.51	±1.02	±1.53		145
146	³ / ₃₂	2 ⁵ / ₈	2 ¹³ / ₁₆			66.35	±0.50	±1.00	±1.50		146
147	³ / ₃₂	2 ¹¹ / ₁₆	2 ⁷ / ₈			67.95	±0.56	±1.12	±1.68		147
148	³ / ₃₂	2 ³ / ₄	2 ¹⁵ / ₁₆			69.52	±0.56	±1.12	±1.68		148
149	³ / ₃₂	2 ¹³ / ₁₆	3			71.12	±0.56	±1.12	±1.68		149
150	³ / ₃₂	2 ⁷ / ₈	3 ¹ / ₁₆			72.70	±0.56	±1.12	±1.68		150
151	³ / ₃₂	3	3 ³ / ₁₆			75.87	±0.61	±1.22	±1.83		151
152	³ / ₃₂	3 ¹ / ₄	3 ⁷ / ₁₆			82.22	±0.61	±1.22	±1.83		152
153	³ / ₃₂	3 ¹ / ₂	3 ¹¹ / ₁₆			88.57	±0.61	±1.22	±1.83		153
154	³ / ₃₂	3 ³ / ₄	3 ¹⁵ / ₁₆			94.92	±0.71	±1.42	±2.13		154
155	³ / ₃₂	4	4 ³ / ₁₆			101.27	±0.71	±1.42	±2.13		155
156	³ / ₃₂	4 ¹ / ₄	4 ⁷ / ₁₆			107.62	±0.76	±1.52	±2.28		156
157	³ / ₃₂	4 ¹ / ₂	4 ¹¹ / ₁₆			113.97	±0.76	±1.52	±2.28		157
158	³ / ₃₂	4 ³ / ₄	4 ¹⁵ / ₁₆			120.32	±0.76	±1.52	±2.28		158
159	³ / ₃₂	5	5 ³ / ₁₆			126.67	±0.89	±1.78	±2.67		159
160	³ / ₃₂	5 ¹ / ₄	5 ⁷ / ₁₆			133.02	±0.89	±1.78	±2.67		160
161	³ / ₃₂	5 ¹ / ₂	5 ¹¹ / ₁₆			139.37	±0.89	±1.78	±2.67		161
162	³ / ₃₂	5 ³ / ₄	5 ¹⁵ / ₁₆			145.72	±0.89	±1.78	±2.67		162
163	³ / ₃₂	6	6 ³ / ₁₆			152.07	±0.89	±1.78	±2.67		163
164	³ / ₃₂	6 ¹ / ₄	6 ⁷ / ₁₆			158.42	±1.02	±2.04	±3.06		164
165	³ / ₃₂	6 ¹ / ₂	6 ¹¹ / ₁₆			164.77	±1.02	±2.04	±3.06		165
166	³ / ₃₂	6 ³ / ₄	6 ¹⁵ / ₁₆			171.12	±1.02	±2.04	±3.06		166
167	³ / ₃₂	7	7 ³ / ₁₆			177.47	±1.02	±2.04	±3.06		167
168	³ / ₃₂	7 ¹ / ₄	7 ⁷ / ₁₆			183.82	±1.14	±2.28	±3.42		168
169	³ / ₃₂	7 ¹ / ₂	7 ¹¹ / ₁₆			190.17	±1.14	±2.28	±3.42		169
170	³ / ₃₂	7 ³ / ₄	7 ¹⁵ / ₁₆			196.52	±1.14	±2.28	±3.42		170
171	³ / ₃₂	8	8 ³ / ₁₆			202.87	±1.14	±2.28	±3.42		171
172	³ / ₃₂	8 ¹ / ₄	8 ⁷ / ₁₆			209.22	±1.27	±2.54	±3.81		172
173	³ / ₃₂	8 ¹ / ₂	8 ¹¹ / ₁₆			215.57	±1.27	±2.54	±3.81		173
174	³ / ₃₂	8 ³ / ₄	8 ¹⁵ / ₁₆			221.92	±1.27	±2.54	±3.81		174
175	³ / ₃₂	9	9 ³ / ₁₆			228.27	±1.27	±2.54	±3.81		175
176	³ / ₃₂	9 ¹ / ₄	9 ⁷ / ₁₆			234.62	±1.40	±2.80	±4.20		176
177	³ / ₃₂	9 ¹ / ₂	9 ¹¹ / ₁₆			240.97	±1.40	±2.80	±4.20		177
178	³ / ₃₂	9 ³ / ₄	9 ¹⁵ / ₁₆			247.32	±1.40	±2.80	±4.20		178
201	¹ / ₈	³ / ₁₆	⁷ / ₁₆	3.53	±0.10	4.35	±0.13	±0.26	±0.39		201
202	¹ / ₈	¹ / ₄	¹ / ₂			5.95	±0.13	±0.26	±0.39		202
203	¹ / ₈	⁵ / ₁₆	⁹ / ₁₆			7.52	±0.13	±0.26	±0.39		203

AS

AS568 (ARP568) 航空機用 Oリング (パッキンおよびガスケット)

寸法許容差の材質群は P9 同様 (単位 mm)

AS568 呼び番号	Oリング呼び寸法 (in)			Oリング実寸法 (mm)					AN 6227 1516	AN 6230 1517	AS 568 呼び番号	
	W	d	D	d ₂		d ₁	材質群別許容差					
							①	②				③
204	1/8	3/8	5/8	3.53	±0.10	9.12	±0.13	±0.26	±0.39			204
205	1/8	7/16	11/16			10.70	±0.13	±0.26	±0.39			205
206	1/8	1/2	3/4			12.30	±0.13	±0.26	±0.39			206
207	1/8	9/16	13/16			13.87	±0.18	±0.36	±0.54			207
208	1/8	5/8	7/8			15.47	±0.23	±0.46	±0.69			208
209	1/8	11/16	15/16			17.04	±0.23	±0.46	±0.69			209
210	1/8	3/4	1			18.65	±0.25	±0.50	±0.75	15		210
211	1/8	13/16	1 1/16			20.22	±0.25	±0.50	±0.75	16		211
212	1/8	7/8	1 1/8			21.82	±0.26	±0.52	±0.78	17		212
213	1/8	15/16	1 3/16			23.40	±0.25	±0.50	±0.75	18		213
214	1/8	1	1 1/4			25.00	±0.26	±0.52	±0.78	19		214
215	1/8	1 1/16	1 5/16			26.57	±0.26	±0.52	±0.78	20		215
216	1/8	1 1/8	1 3/8			28.17	±0.31	±0.62	±0.93	21		216
217	1/8	1 3/16	1 7/16			29.75	±0.31	±0.62	±0.93	22		217
218	1/8	1 1/4	1 1/2			31.35	±0.31	±0.62	±0.93	23		218
219	1/8	1 5/16	1 9/16			32.92	±0.31	±0.62	±0.93	24		219
220	1/8	1 3/8	1 5/8			34.52	±0.31	±0.62	±0.93	25		220
221	1/8	1 7/16	1 11/16			36.10	±0.31	±0.62	±0.93	26		221
222	1/8	1 1/2	1 3/4			37.69	±0.38	±0.76	±1.14	27		222
223	1/8	1 5/8	1 7/8			40.87	±0.38	±0.76	±1.14		1	223
224	1/8	1 3/4	2			44.04	±0.38	±0.76	±1.14		2	224
225	1/8	1 7/8	2 1/8			47.22	±0.46	±0.92	±1.38		3	225
226	1/8	2	2 1/4			50.40	±0.46	±0.92	±1.38		4	226
227	1/8	2 1/8	2 3/8			53.57	±0.46	±0.92	±1.38		5	227
228	1/8	2 1/4	2 1/2			56.75	±0.50	±1.00	±1.50		6	228
229	1/8	2 3/8	2 5/8			59.92	±0.51	±1.02	±1.53		7	229
230	1/8	2 1/2	2 3/4			63.10	±0.50	±1.00	±1.50		8	230
231	1/8	2 5/8	2 7/8			66.27	±0.51	±1.02	±1.53		9	231
232	1/8	2 3/4	3			69.44	±0.61	±1.22	±1.83		10	232
233	1/8	2 7/8	3 1/8			72.62	±0.61	±1.22	±1.83		11	233
234	1/8	3	3 1/4			75.79	±0.61	±1.22	±1.83		12	234
235	1/8	3 1/8	3 3/8			78.97	±0.61	±1.22	±1.83		13	235
236	1/8	3 1/4	3 1/2			82.14	±0.61	±1.22	±1.83		14	236
237	1/8	3 3/8	3 5/8			85.32	±0.61	±1.22	±1.83		15	237
238	1/8	3 1/2	3 3/4			88.49	±0.61	±1.22	±1.83		16	238
239	1/8	3 5/8	3 7/8			91.67	±0.71	±1.42	±2.13		17	239
240	1/8	3 3/4	4			94.84	±0.71	±1.42	±2.13		18	240
241	1/8	3 7/8	4 1/8			98.02	±0.71	±1.42	±2.13		19	241
242	1/8	4	4 1/4			101.19	±0.71	±1.42	±2.13		20	242
243	1/8	4 1/8	4 3/8			104.37	±0.71	±1.42	±2.13		21	243
244	1/8	4 1/4	4 1/2			107.54	±0.77	±1.54	±2.31		22	244
245	1/8	4 3/8	4 5/8			110.72	±0.76	±1.52	±2.28		23	245
246	1/8	4 1/2	4 3/4			113.90	±0.77	±1.54	±2.31		24	246
247	1/8	4 5/8	4 7/8			117.07	±0.76	±1.52	±2.28		25	247

AS

AS568 (ARP568) 航空機用 Oリング (パッキンおよびガスケット)

AS568 呼び番号	Oリング呼び寸法 (in)			Oリング実寸法 (mm)					AN 6227 1516	AN 6230 1517	AS 568 呼び番号	
	W	d	D	d ₂	d ₁	材質群別許容差						
						①	②	③				
248	1/8	4 3/4	5	3.53	±0.10	120.25	±0.77	±1.54	±2.31		26	248
249	1/8	4 7/8	5 1/8			123.42	±0.89	±1.78	±2.67		27	249
250	1/8	5	5 1/4			126.59	±0.89	±1.78	±2.67		28	250
251	1/8	5 1/8	5 3/8			129.77	±0.89	±1.78	±2.67		29	251
252	1/8	5 1/4	5 1/2			132.94	±0.89	±1.78	±2.67		30	252
253	1/8	5 3/8	5 5/8			136.12	±0.89	±1.78	±2.67		31	253
254	1/8	5 1/2	5 3/4			139.29	±0.89	±1.78	±2.67		32	254
255	1/8	5 5/8	5 7/8			142.47	±0.89	±1.78	±2.67		33	255
256	1/8	5 3/4	6			145.64	±0.89	±1.78	±2.67		34	256
257	1/8	5 7/8	6 1/8			148.82	±0.89	±1.78	±2.67		35	257
258	1/8	6	6 1/4			151.99	±0.89	±1.78	±2.67		36	258
259	1/8	6 1/4	6 1/2			158.35	±1.02	±2.04	±3.06		37	259
260	1/8	6 1/2	6 3/4			164.70	±1.02	±2.04	±3.06		38	260
261	1/8	6 3/4	7			171.05	±1.02	±2.04	±3.06		39	261
262	1/8	7	7 1/4			177.40	±1.02	±2.04	±3.06		40	262
263	1/8	7 1/4	7 1/2			183.75	±1.15	±2.30	±3.45		41	263
264	1/8	7 1/2	7 3/4			190.10	±1.15	±2.30	±3.45		42	264
265	1/8	7 3/4	8			196.45	±1.15	±2.30	±3.45		43	265
266	1/8	8	8 1/4			202.80	±1.15	±2.30	±3.45		44	266
267	1/8	8 1/4	8 1/2			209.14	±1.27	±2.54	±3.81		45	267
268	1/8	8 1/2	8 3/4			215.49	±1.27	±2.54	±3.81		46	268
269	1/8	8 3/4	9			221.84	±1.27	±2.54	±3.81		47	269
270	1/8	9	9 1/4			228.19	±1.27	±2.54	±3.81		48	270
271	1/8	9 1/4	9 1/2			234.55	±1.40	±2.80	±4.20		49	271
272	1/8	9 1/2	9 3/4			240.90	±1.40	±2.80	±4.20		50	272
273	1/8	9 3/4	10			247.25	±1.40	±2.80	±4.20		51	273
274	1/8	10	10 1/4			253.60	±1.40	±2.80	±4.20		52	274
275	1/8	10 1/2	10 3/4			266.30	±1.40	±2.80	±4.20			275
276	1/8	11	11 1/4			278.99	±1.65	±3.30	±4.95			276
277	1/8	11 1/2	11 3/4			291.69	±1.65	±3.30	±4.95			277
278	1/8	12	12 1/4			304.39	±1.65	±3.30	±4.95			278
279	1/8	13	13 1/4			329.79	±1.65	±3.30	±4.95			279
280	1/8	14	14 1/4			355.19	±1.65	±3.30	±4.95			280
281	1/8	15	15 1/4			380.59	±1.65	±3.30	±4.95			281
282	1/8	16	16 1/4			405.26	±1.91	±3.82	±5.73			282
283	1/8	17	17 1/4			430.66	±2.03	±4.06	±6.09			283
284	1/8	18	18 1/4			456.06	±2.16	±4.32	±6.48			284
309	3/16	7/16	13/16	5.34	±0.12	10.47	±0.13	±0.26	±0.39			309
310	3/16	1/2	7/8			12.07	±0.13	±0.26	±0.39			310
311	3/16	9/16	15/16			13.64	±0.18	±0.36	±0.54			311
312	3/16	5/8	1			15.24	±0.23	±0.46	±0.69			312
313	3/16	11/16	1 1/16			16.82	±0.23	±0.46	±0.69			313
314	3/16	3/4	1 1/8			18.42	±0.26	±0.52	±0.78			314
315	3/16	13/16	1 3/16			19.99	±0.25	±0.50	±0.75			315

AS

AS568 (ARP568) 航空機用 Oリング (パッキンおよびガスケット)

寸法許容差の材質群は P9 同様 (単位 mm)

AS568 呼び番号	Oリング呼び寸法 (in)			Oリング実寸法 (mm)					AN 6227 1516	AN 6230 1517	AS 568 呼び番号	
	W	d	D	d ₂		d ₁	材質群別許容差					
							①	②				③
316	³ / ₁₆	⁷ / ₈	1 ¹ / ₄	5.34	±0.12	21.59	±0.25	±0.50	±0.75			316
317	³ / ₁₆	¹⁵ / ₁₆	1 ⁵ / ₁₆			23.17	±0.26	±0.52	±0.78			317
318	³ / ₁₆	1	1 ³ / ₈			24.77	±0.25	±0.50	±0.75			318
319	³ / ₁₆	1 ¹ / ₁₆	1 ⁷ / ₁₆			26.34	±0.25	±0.50	±0.75			319
320	³ / ₁₆	1 ¹ / ₈	1 ¹ / ₂			27.94	±0.30	±0.60	±0.90			320
321	³ / ₁₆	1 ³ / ₁₆	1 ⁹ / ₁₆			29.52	±0.31	±0.62	±0.93			321
322	³ / ₁₆	1 ¹ / ₄	1 ⁵ / ₈			31.12	±0.31	±0.62	±0.93			322
323	³ / ₁₆	1 ⁵ / ₁₆	1 ¹¹ / ₁₆			32.69	±0.30	±0.60	±0.90			323
324	³ / ₁₆	1 ³ / ₈	1 ³ / ₄			34.29	±0.30	±0.60	±0.90			324
325	³ / ₁₆	1 ¹ / ₂	1 ⁷ / ₈			37.47	±0.39	±0.78	±1.17	28		325
326	³ / ₁₆	1 ⁵ / ₈	2			40.64	±0.38	±0.76	±1.14	29		326
327	³ / ₁₆	1 ³ / ₄	2 ¹ / ₈			43.82	±0.39	±0.78	±1.17	30		327
328	³ / ₁₆	1 ⁷ / ₈	2 ¹ / ₄			46.99	±0.38	±0.76	±1.14	31		328
329	³ / ₁₆	2	2 ³ / ₈			50.17	±0.45	±0.90	±1.35	32		329
330	³ / ₁₆	2 ¹ / ₈	2 ¹ / ₂			53.34	±0.46	±0.92	±1.38	33		330
331	³ / ₁₆	2 ¹ / ₄	2 ⁵ / ₈			56.52	±0.45	±0.90	±1.35	34		331
332	³ / ₁₆	2 ³ / ₈	2 ³ / ₄			59.69	±0.46	±0.92	±1.38	35		332
333	³ / ₁₆	2 ¹ / ₂	2 ⁷ / ₈			62.87	±0.50	±1.00	±1.50	36		333
334	³ / ₁₆	2 ⁵ / ₈	3			66.04	±0.51	±1.02	±1.53	37		334
335	³ / ₁₆	2 ³ / ₄	3 ¹ / ₈			69.22	±0.51	±1.02	±1.53	38		335
336	³ / ₁₆	2 ⁷ / ₈	3 ¹ / ₄			72.39	±0.51	±1.02	±1.53	39		336
337	³ / ₁₆	3	3 ³ / ₈			75.57	±0.61	±1.22	±1.83	40		337
338	³ / ₁₆	3 ¹ / ₈	3 ¹ / ₂			78.74	±0.61	±1.22	±1.83	41		338
339	³ / ₁₆	3 ¹ / ₄	3 ⁵ / ₈			81.92	±0.60	±1.20	±1.80	42		339
340	³ / ₁₆	3 ³ / ₈	3 ³ / ₄			85.09	±0.61	±1.22	±1.83	43		340
341	³ / ₁₆	3 ¹ / ₂	3 ⁷ / ₈			88.27	±0.61	±1.22	±1.83	44		341
342	³ / ₁₆	3 ⁵ / ₈	4			91.44	±0.71	±1.42	±2.13	45		342
343	³ / ₁₆	3 ³ / ₄	4 ¹ / ₈			94.62	±0.71	±1.42	±2.13	46		343
344	³ / ₁₆	3 ⁷ / ₈	4 ¹ / ₄			97.79	±0.71	±1.42	±2.13	47		344
345	³ / ₁₆	4	4 ³ / ₈			100.97	±0.72	±1.44	±2.16	48		345
346	³ / ₁₆	4 ¹ / ₈	4 ¹ / ₂			104.14	±0.71	±1.42	±2.13	49		346
347	³ / ₁₆	4 ¹ / ₄	4 ⁵ / ₈			107.32	±0.77	±1.54	±2.31	50		347
348	³ / ₁₆	4 ³ / ₈	4 ³ / ₄			110.49	±0.76	±1.52	±2.28	51		348
349	³ / ₁₆	4 ¹ / ₂	4 ⁷ / ₈			113.67	±0.77	±1.54	±2.31	52		349
350	³ / ₁₆	4 ⁵ / ₈	5			116.84	±0.76	±1.52	±2.28			350
351	³ / ₁₆	4 ³ / ₄	5 ¹ / ₈			120.02	±0.77	±1.54	±2.31			351
352	³ / ₁₆	4 ⁷ / ₈	5 ¹ / ₄			123.19	±0.76	±1.52	±2.28			352
353	³ / ₁₆	5	5 ³ / ₈			126.37	±0.93	±1.86	±2.79			353
354	³ / ₁₆	5 ¹ / ₈	5 ¹ / ₂			129.53	±0.93	±1.86	±2.79			354
355	³ / ₁₆	5 ¹ / ₄	5 ⁵ / ₈			132.72	±0.94	±1.88	±2.82			355
356	³ / ₁₆	5 ³ / ₈	5 ³ / ₄			135.89	±0.94	±1.88	±2.82			356
357	³ / ₁₆	5 ¹ / ₂	5 ⁷ / ₈			139.07	±0.94	±1.88	±2.82			357
358	³ / ₁₆	5 ⁵ / ₈	6			142.24	±0.94	±1.88	±2.82			358
359	³ / ₁₆	5 ³ / ₄	6 ¹ / ₈			145.42	±0.94	±1.88	±2.82			359

AS

AS568 (ARP568) 航空機用 Oリング (パッキンおよびガスケット)

AS568 呼び番号	Oリング呼び寸法 (in)			Oリング実寸法 (mm)					AN 6227 1516	AN 6230 1517	AS 568 呼び番号	
	W	d	D	d ₂	d ₁	材質群別許容差						
						①	②	③				
360	³ / ₁₆	5 ⁷ / ₈	6 ¹ / ₄	5.34	±0.12	148.59	±0.94	±1.88	±2.82			360
361	³ / ₁₆	6	6 ³ / ₈			151.77	±0.93	±1.86	±2.79			361
362	³ / ₁₆	6 ¹ / ₄	6 ⁵ / ₈			158.12	±1.02	±2.04	±3.06			362
363	³ / ₁₆	6 ¹ / ₂	6 ⁷ / ₈			164.47	±1.02	±2.04	±3.06			363
364	³ / ₁₆	6 ³ / ₄	7 ¹ / ₈			170.82	±1.02	±2.04	±3.06			364
365	³ / ₁₆	7	7 ³ / ₈			177.17	±1.02	±2.04	±3.06			365
366	³ / ₁₆	7 ¹ / ₄	7 ⁵ / ₈			183.52	±1.15	±2.30	±3.45			366
367	³ / ₁₆	7 ¹ / ₂	7 ⁷ / ₈			189.87	±1.15	±2.30	±3.45			367
368	³ / ₁₆	7 ³ / ₄	8 ¹ / ₈			196.22	±1.15	±2.30	±3.45			368
369	³ / ₁₆	8	8 ³ / ₈			202.57	±1.15	±2.30	±3.45			369
370	³ / ₁₆	8 ¹ / ₄	8 ⁵ / ₈			208.92	±1.27	±2.54	±3.81			370
371	³ / ₁₆	8 ¹ / ₂	8 ⁷ / ₈			215.27	±1.27	±2.54	±3.81			371
372	³ / ₁₆	8 ³ / ₄	9 ¹ / ₈			221.62	±1.27	±2.54	±3.81			372
373	³ / ₁₆	9	9 ³ / ₈			227.97	±1.27	±2.54	±3.81			373
374	³ / ₁₆	9 ¹ / ₄	9 ⁵ / ₈			234.32	±1.40	±2.80	±4.20			374
375	³ / ₁₆	9 ¹ / ₂	9 ⁷ / ₈			240.67	±1.40	±2.80	±4.20			375
376	³ / ₁₆	9 ³ / ₄	10 ¹ / ₈			247.02	±1.40	±2.80	±4.20			376
377	³ / ₁₆	10	10 ³ / ₈			253.37	±1.40	±2.80	±4.20			377
378	³ / ₁₆	10 ¹ / ₂	10 ⁷ / ₈			266.07	±1.52	±3.04	±4.56			378
379	³ / ₁₆	11	11 ³ / ₈			278.77	±1.53	±3.06	±4.59			379
380	³ / ₁₆	11 ¹ / ₂	11 ⁷ / ₈			291.47	±1.66	±3.32	±4.98			380
381	³ / ₁₆	12	12 ³ / ₈			304.17	±1.66	±3.32	±4.98			381
382	³ / ₁₆	13	13 ³ / ₈			329.57	±1.66	±3.32	±4.98			382
383	³ / ₁₆	14	14 ³ / ₈			354.97	±1.78	±3.56	±5.34			383
384	³ / ₁₆	15	15 ³ / ₈			380.37	±1.78	±3.56	±5.34			384
385	³ / ₁₆	16	16 ³ / ₈			405.26	±1.91	±3.82	±5.73			385
386	³ / ₁₆	17	17 ³ / ₈			430.66	±2.03	±4.06	±6.09			386
387	³ / ₁₆	18	18 ³ / ₈			456.06	±2.16	±4.32	±6.48			387
388	³ / ₁₆	19	19 ³ / ₈			481.46	±2.29	±4.58	±6.87			388
389	³ / ₁₆	20	20 ³ / ₈			506.86	±2.41	±4.82	±7.23			389
390	³ / ₁₆	21	21 ³ / ₈			532.26	±2.41	±4.82	±7.23			390
391	³ / ₁₆	22	22 ³ / ₈			557.66	±2.54	±5.08	±7.62			391
392	³ / ₁₆	23	23 ³ / ₈			582.68	±2.67	±5.34	±8.01			392
393	³ / ₁₆	24	24 ³ / ₈			608.07	±2.81	±5.62	±8.43			393
394	³ / ₁₆	25	25 ³ / ₈			633.48	±2.92	±5.84	±8.76			394
395	³ / ₁₆	26	26 ³ / ₈			658.88	±3.04	±6.08	±9.12			395
425	¹ / ₄	4 ¹ / ₂	5	6.99	±0.15	113.67	±0.84	±1.68	±2.52	88		425
426	¹ / ₄	4 ⁵ / ₈	5 ¹ / ₈			116.84	±0.84	±1.68	±2.52	53		426
427	¹ / ₄	4 ³ / ₄	5 ¹ / ₄			120.02	±0.83	±1.66	±2.49	54		427
428	¹ / ₄	4 ⁷ / ₈	5 ³ / ₈			123.19	±0.84	±1.68	±2.52	55		428
429	¹ / ₄	5	5 ¹ / ₂			126.37	±0.93	±1.86	±2.79	56		429
430	¹ / ₄	5 ¹ / ₈	5 ⁵ / ₈			129.54	±0.94	±1.88	±2.82	57		430
431	¹ / ₄	5 ¹ / ₄	5 ³ / ₄			132.72	±0.94	±1.88	±2.82	58		431
432	¹ / ₄	5 ³ / ₈	5 ⁷ / ₈			135.89	±0.94	±1.88	±2.82	59		432

AS

AS568 (ARP568) 航空機用 Oリング (パッキンおよびガスケット)

寸法許容差の材質群は P9 同様 (単位 mm)

AS568 呼び番号	Oリング呼び寸法 (in)			Oリング実寸法 (mm)					AN 6227 1516	AN 6230 1517	AS 568 呼び番号	
	W	d	D	d ₂	d ₁	材質群別許容差						
						①	②	③				
433	1/4	5 1/2	6	6.99	±0.15	139.07	±0.94	±1.88	±2.82	60		433
434	1/4	5 5/8	6 1/8			142.24	±0.94	±1.88	±2.82	61		434
435	1/4	5 3/4	6 1/4			145.42	±0.94	±1.88	±2.82	62		435
436	1/4	5 7/8	6 3/8			148.59	±0.94	±1.88	±2.82	63		436
437	1/4	6	6 1/2			151.77	±0.93	±1.86	±2.79	64		437
438	1/4	6 1/4	6 3/4			158.12	±1.02	±2.04	±3.06	65		438
439	1/4	6 1/2	7			164.47	±1.02	±2.04	±3.06	66		439
440	1/4	6 3/4	7 1/4			170.82	±1.02	±2.04	±3.06	67		440
441	1/4	7	7 1/2			177.17	±1.02	±2.04	±3.06	68		441
442	1/4	7 1/4	7 3/4			183.52	±1.15	±2.30	±3.45	69		442
443	1/4	7 1/2	8			189.87	±1.15	±2.30	±3.45	70		443
444	1/4	7 3/4	8 1/4			196.22	±1.15	±2.30	±3.45	71		444
445	1/4	8	8 1/2			202.57	±1.15	±2.30	±3.45	72		445
446	1/4	8 1/2	9			215.27	±1.40	±2.80	±4.20	73		446
447	1/4	9	9 1/2			227.97	±1.40	±2.80	±4.20	74		447
448	1/4	9 1/2	10			240.67	±1.40	±2.80	±4.20	75		448
449	1/4	10	10 1/2			253.37	±1.40	±2.80	±4.20	76		449
450	1/4	10 1/2	11			266.07	±1.52	±3.04	±4.56	77		450
451	1/4	11	11 1/2			278.77	±1.53	±3.06	±4.59	78		451
452	1/4	11 1/2	12			291.47	±1.53	±3.06	±4.59	79		452
453	1/4	12	12 1/2			304.17	±1.53	±3.06	±4.59	80		453
454	1/4	12 1/2	13			316.87	±1.53	±3.06	±4.59	81		454
455	1/4	13	13 1/2			329.57	±1.52	±3.04	±4.56	82		455
456	1/4	13 1/2	14			342.27	±1.78	±3.56	±5.34	83		456
457	1/4	14	14 1/2			354.97	±1.78	±3.56	±5.34	84		457
458	1/4	14 1/2	15			367.67	±1.78	±3.56	±5.34	85		458
459	1/4	15	15 1/2			380.37	±1.78	±3.56	±5.34	86		459
460	1/4	15 1/2	16			393.07	±1.77	±3.54	±5.31	87		460
461	1/4	16	16 1/2			405.26	±1.91	±3.82	±5.73			461
462	1/4	16 1/2	17			417.96	±1.91	±3.82	±5.73			462
463	1/4	17	17 1/2			430.66	±2.03	±4.06	±6.09			463
464	1/4	17 1/2	18			443.36	±2.16	±4.32	±6.48			464
465	1/4	18	18 1/2			456.06	±2.16	±4.32	±6.48			465
466	1/4	18 1/2	19			468.76	±2.16	±4.32	±6.48			466
467	1/4	19	19 1/2			481.46	±2.29	±4.58	±6.87			467
468	1/4	19 1/2	20			494.16	±2.29	±4.58	±6.87			468
469	1/4	20	20 1/2			506.86	±2.41	±4.82	±7.23			469
470	1/4	21	21 1/2			532.26	±2.41	±4.82	±7.23			470
471	1/4	22	22 1/2			557.66	±2.54	±5.08	±7.62			471
472	1/4	23	23 1/2			582.68	±2.67	±5.34	±8.01			472
473	1/4	24	24 1/2			608.08	±2.80	±5.60	±8.40			473
474	1/4	25	25 1/2			633.48	±2.92	±5.84	±8.76			474
475	1/4	26	26 1/2			658.88	±3.04	±6.08	±9.12			475

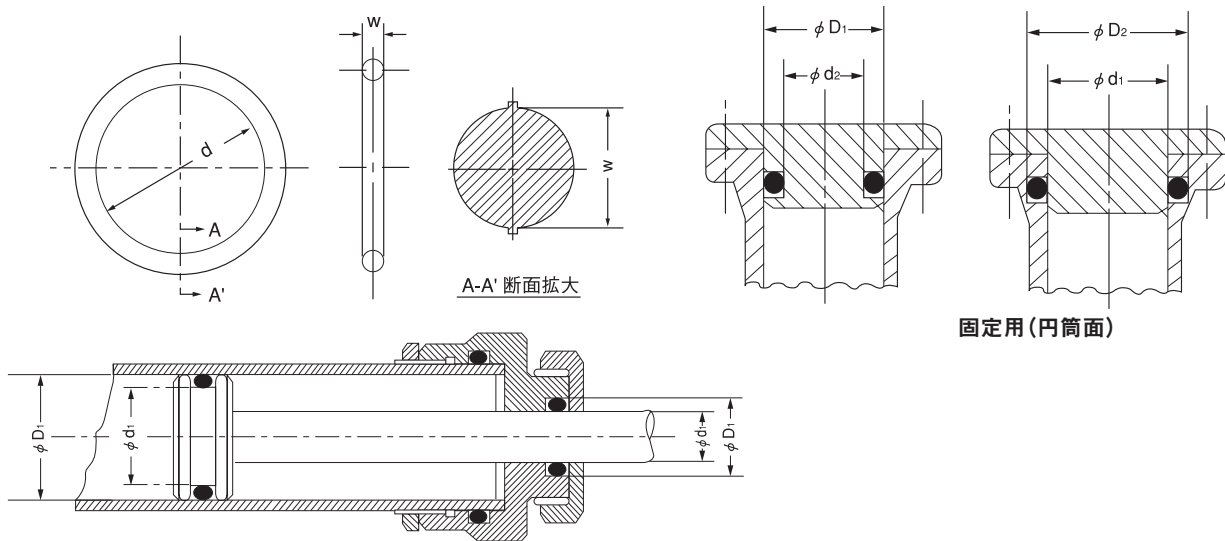
AS

AS568 (ARP568) 航空機用 O リング O リング寸法表 (管継手用ガスケット)

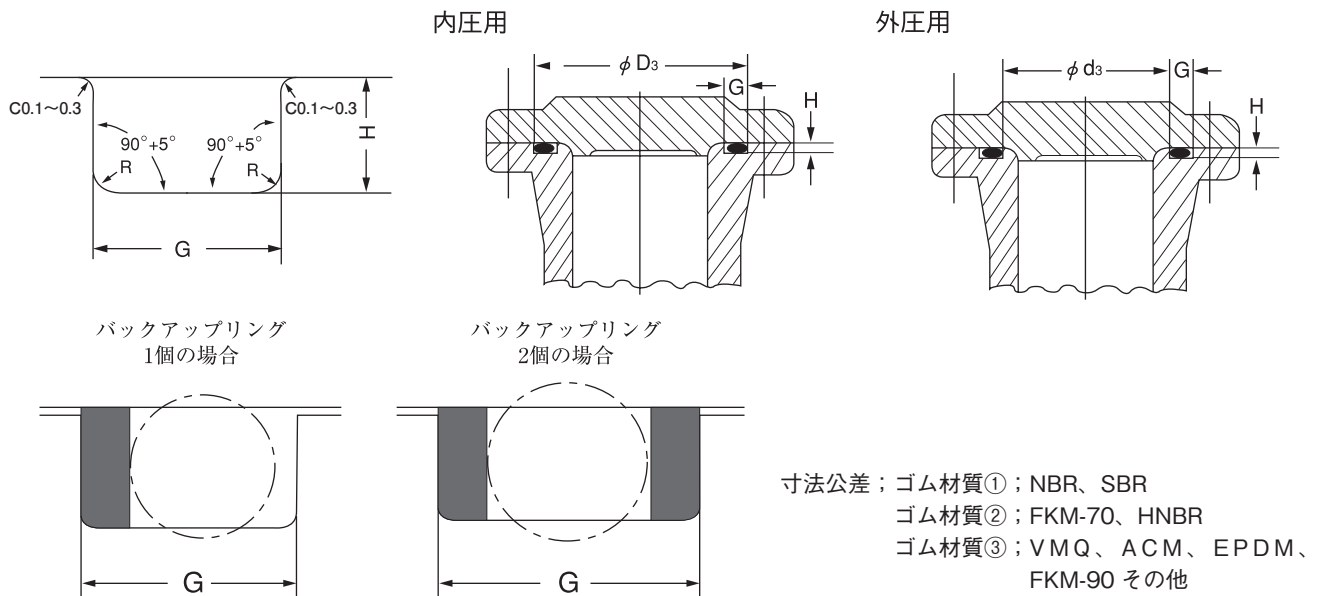
寸法許容差の材質群は P9 同様 (単位 mm)

管呼び 外 径	AS 568 呼び番号	O リング呼び寸法 (in)				O リング実寸法 (mm)						AS 568 呼び番号	
		d ₂		d ₁		d ₂		d ₁		材質群別許容差			
										①	②		③
$\frac{3}{32}$	901	0.056	0.003	0.185	0.005	1.42	± 0.07	4.70	± 0.12	± 0.24	± 0.36	901	
$\frac{1}{8}$	902	0.064		0.239		1.63		6.07	± 0.12	± 0.24	± 0.36	902	
$\frac{3}{16}$	903			0.301				7.64	± 0.12	± 0.24	± 0.36	903	
$\frac{1}{4}$	904	0.072		0.351		1.83		8.92	± 0.12	± 0.24	± 0.36	904	
$\frac{5}{16}$	905			0.414				10.52	± 0.12	± 0.24	± 0.36	905	
$\frac{3}{8}$	906	0.078		0.468		1.98		11.89	± 0.12	± 0.24	± 0.36	906	
$\frac{7}{16}$	907	0.082		0.530		2.08		13.46	± 0.12	± 0.24	± 0.36	907	
$\frac{1}{2}$	908	0.087		0.644		2.21		16.36	± 0.12	± 0.24	± 0.36	908	
$\frac{9}{16}$	909	0.097		0.706		2.46		17.93	± 0.12	± 0.24	± 0.36	909	
$\frac{5}{8}$	910			0.755				19.18	± 0.12	± 0.24	± 0.36	910	
$\frac{11}{16}$	911	0.116	0.004	0.863	0.006	2.95	± 0.10	21.92	± 0.12	± 0.24	± 0.36	911	
$\frac{3}{4}$	912			0.924				23.47	± 0.15	± 0.30	± 0.45	912	
$\frac{13}{16}$	913			0.986				25.04	± 0.15	± 0.30	± 0.45	913	
$\frac{7}{8}$	914			1.047				26.59	± 0.15	± 0.30	± 0.45	914	
1	916			1.171				29.74	± 0.15	± 0.30	± 0.45	916	
$1\frac{1}{8}$	918			1.355				34.42	± 0.15	± 0.30	± 0.45	918	
$1\frac{1}{4}$	920	0.118		1.475	0.010	3.00	37.46	± 0.25	± 0.50	± 0.75	920		
$1\frac{1}{2}$	924			1.720			43.69	± 0.25	± 0.50	± 0.75	924		
$1\frac{3}{4}$	928			2.090			53.09	± 0.25	± 0.50	± 0.75	928		
2	932			2.337			59.36	± 0.25	± 0.50	± 0.75	932		

JASO F404 (運動用、固定用)

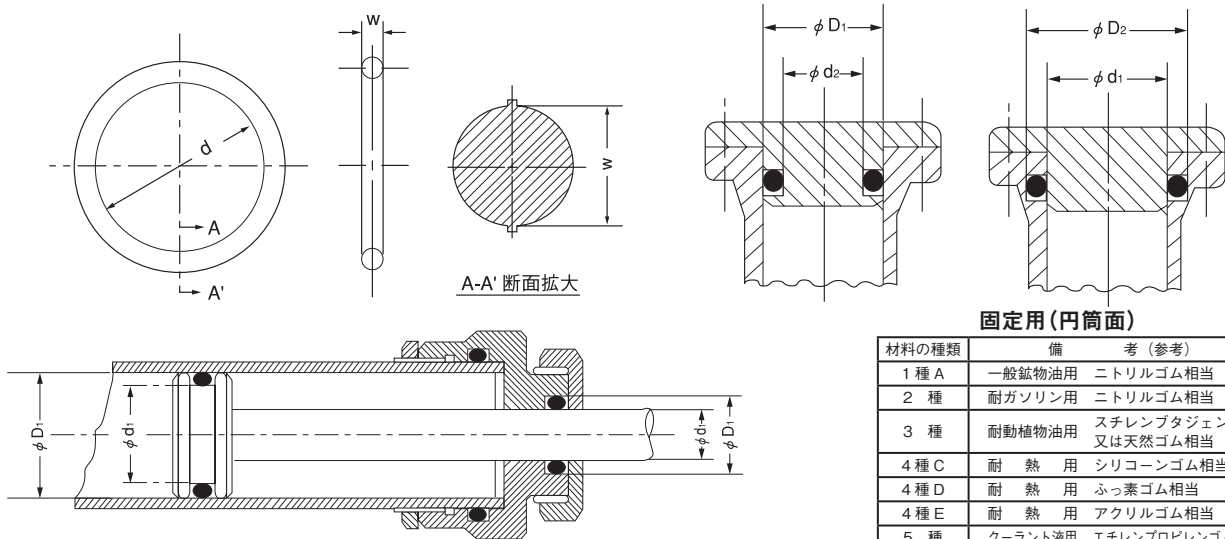


J A S O 呼び番号	呼 び 内 径	O リ ン グ の 寸 法					旧呼び番号
		太さW	内径d	材質群別許容差			
				①	②	③	
19011	11.2	1.9±0.07	11.0	±0.12	±0.24	±0.36	1011
19012	12.5	1.9±0.07	12.3	±0.12	±0.24	±0.36	1012
19013	13.2	1.9±0.07	13.0	±0.12	±0.24	±0.36	1013
19014	14	1.9±0.07	13.8	±0.12	±0.24	±0.36	1014
19015	15	1.9±0.07	14.8	±0.12	±0.24	±0.36	1015
19016	16	1.9±0.07	15.8	±0.12	±0.24	±0.36	1016
19017	17	1.9±0.07	16.8	±0.12	±0.24	±0.36	1017
19018	18	1.9±0.07	17.8	±0.12	±0.24	±0.36	1018
19019	19	1.9±0.07	18.8	±0.15	±0.30	±0.45	1019
19020	20	1.9±0.07	19.8	±0.15	±0.30	±0.45	1020
19021	21.2	1.9±0.07	21.0	±0.15	±0.30	±0.45	1021
19022	22.4	1.9±0.07	22.1	±0.15	±0.30	±0.45	1022
19023	23.6	1.9±0.07	23.3	±0.15	±0.30	±0.45	1023
19025	25	1.9±0.07	24.7	±0.15	±0.30	±0.45	1025
19026	26.5	1.9±0.07	26.2	±0.15	±0.30	±0.45	1026
19028	28	1.9±0.07	27.7	±0.15	±0.30	±0.45	1028
19030	30	1.9±0.07	29.7	±0.15	±0.30	±0.45	1030
19031	31.5	1.9±0.07	31.2	±0.15	±0.30	±0.45	1031
19033	33.5	1.9±0.07	33.2	±0.15	±0.30	±0.45	1033
19035	35.5	1.9±0.07	35.2	±0.15	±0.30	±0.45	1035
24013	13.2	2.4±0.07	13.0	±0.12	±0.24	±0.36	2013
24017	17	2.4±0.07	16.8	±0.12	±0.24	±0.36	2017
24019	19	2.4±0.07	18.8	±0.15	±0.30	±0.45	2019
24022	22.4	2.4±0.07	22.1	±0.15	±0.30	±0.45	2022
24023	23.6	2.4±0.07	23.3	±0.15	±0.30	±0.45	2023
24025	25	2.4±0.07	24.7	±0.15	±0.30	±0.45	2025
24026	26.5	2.4±0.07	26.2	±0.15	±0.30	±0.45	2026
24028	28	2.4±0.07	27.7	±0.15	±0.30	±0.45	2028
24030	30	2.4±0.07	29.7	±0.15	±0.30	±0.45	2030
24031	31.5	2.4±0.07	31.2	±0.15	±0.30	±0.45	2031
24033	33.5	2.4±0.07	33.2	±0.15	±0.30	±0.45	2033
24035	35.5	2.4±0.07	35.2	±0.15	±0.30	±0.45	2035



運動用・円筒面固定用・平面固定用・みぞ部の寸法																	
d ₁ d ₃	d ₂	d ₁ 、d ₂ に対する 許容 差	D ₁	D ₂	D ₃	D ₁ 、D ₂ に対する 許容 差	みぞ幅 G ^{+0.25} ₀			運動用の 固定用の D ₁ とd ₃ の偏心量 最大	H ± 0.05	R 最大					
							バックアップ リング なし	バックアップ リング 1個	バックアップ リング 2個								
11.2	11.3	0 −0.06	14.2	14.1	14.4	+0.06 0	2.5	3.9	5.4	0.05	1.4	0.4					
12.5	12.6		15.5	15.4	15.7												
13.2	13.3		16.2	16.1	16.4												
14	14.1		17	16.9	17.2												
15	15.1		18	17.9	18.2												
16	16.1		19	18.9	19.2												
17	17.1		20	19.9	20.2												
18	18.1		21	20.9	21.2												
19	19.1		22	21.9	22.2												
20	20.1		23	22.9	23.2												
21.2	21.3	24.2	24.1	24.4	+0.08	3.2	4.4	6.0	0.05	1.8	0.4						
22.4	22.5	25.4	25.3	25.5													
23.6	23.7	26.6	26.5	26.7													
25	25.1	28	27.9	28.1													
26.5	26.6	29.5	29.4	29.6													
28	28.1	31	30.9	31.1													
30	30.1	33	32.9	33.1													
31.5	31.6	34.5	34.4	34.6													
33.5	33.6	36.5	36.4	36.6													
35.5	35.6	38.5	38.4	38.6													
13.2	13.4	0 −0.06	17.2	17	17.3	+0.06 0	3.2	4.4	6.0	0.05	1.8	0.4					
17	17.2		21	20.8	21.1												
19	19.2	23	22.8	23.1	+0.08 0	3.2							4.4	6.0	0.05	1.8	0.4
22.4	22.6	26.4	26.2	26.4													
23.6	23.8	27.6	27.4	27.6													
25	25.2	29	28.8	29													
26.5	26.7	30.5	30.3	30.5													
28	28.2	32	31.8	32													
30	30.2	34	33.8	34													
31.5	31.7	35.5	35.3	35.5													
33.5	33.7	37.5	37.3	37.5													
35.5	35.7	39.5	39.3	39.5													

JASO F404 (運動用、固定用)

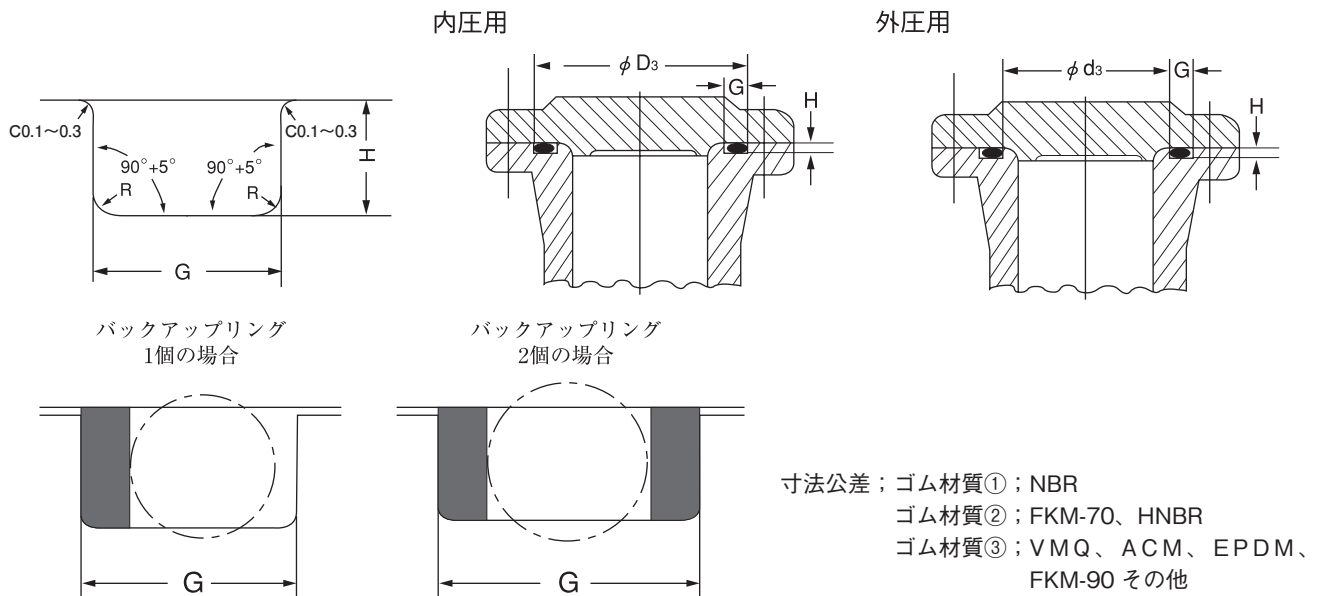


固定用(円筒面)

材料の種類	備 考 (参考)
1 種 A	一般鉱物油用 ニトリルゴム相当
2 種	耐ガソリン用 ニトリルゴム相当
3 種	耐動植物油用 スチレンブタジエンゴム 又は天然ゴム相当
4 種 C	耐 熱 用 シリコンゴム相当
4 種 D	耐 熱 用 ふっ素ゴム相当
4 種 E	耐 熱 用 アクリルゴム相当
5 種	クーラント液用 エチレンプロピレンゴム相当

J A S O 呼び番号	呼　　び 内　　径	O リ ン グ の 寸 法					旧呼び番号
		太さW	内径d	材質群別許容差			
				①	②	③	
24037	37.5	2.4±0.07	37.2	±0.15	±0.30	±0.45	2037
24040	40	2.4±0.07	39.7	±0.15	±0.30	±0.45	2040
24042	42.5	2.4±0.07	42.2	±0.25	±0.50	±0.75	2042
24045	45	2.4±0.07	44.7	±0.25	±0.50	±0.75	2045
24047	47.5	2.4±0.07	47.2	±0.25	±0.50	±0.75	2047
24050	50	2.4±0.07	49.7	±0.25	±0.50	±0.75	2050
24053	53	2.4±0.07	52.6	±0.25	±0.50	±0.75	2053
24056	56	2.4±0.07	55.6	±0.25	±0.50	±0.75	2056
24060	60	2.4±0.07	59.6	±0.25	±0.50	±0.75	2060
24063	63	2.4±0.07	62.6	±0.25	±0.50	±0.75	2063
24067	67	2.4±0.07	66.6	±0.25	±0.50	±0.75	2067
24071	71	2.4±0.07	70.6	±0.40	±0.80	±1.20	2071
35053	53	3.5±0.1	52.6	±0.25	±0.50	±0.75	3053
35056	56	3.5±0.1	55.6	±0.25	±0.50	±0.75	3056
35060	60	3.5±0.1	59.6	±0.25	±0.50	±0.75	3060
35063	63	3.5±0.1	62.6	±0.25	±0.50	±0.75	3063
35067	67	3.5±0.1	66.6	±0.25	±0.50	±0.75	3067
35071	71	3.5±0.1	70.6	±0.40	±0.80	±1.20	3071
35075	75	3.5±0.1	74.6	±0.40	±0.80	±1.20	3075
35080	80	3.5±0.1	79.6	±0.40	±0.80	±1.20	3080
35085	85	3.5±0.1	84.6	±0.40	±0.80	±1.20	3085
35090	90	3.5±0.1	89.6	±0.40	±0.80	±1.20	3090
35095	95	3.5±0.1	94.6	±0.40	±0.80	±1.20	3095
35100	100	3.5±0.1	99.6	±0.40	±0.80	±1.20	3100
35106	106	3.5±0.1	105.6	±0.40	±0.80	±1.20	3106
35112	112	3.5±0.1	111.6	±0.40	±0.80	±1.20	3112
35118	118	3.5±0.1	117.6	±0.40	±0.80	±1.20	3118
35125	125	3.5±0.1	124.6	±0.40	±0.80	±1.20	3125
35132	132	3.5±0.1	131.6	±0.60	±1.20	±1.80	3132
35140	140	3.5±0.1	139.6	±0.60	±1.20	±1.80	3140
35150	150	3.5±0.1	149.6	±0.60	±1.20	±1.80	3150

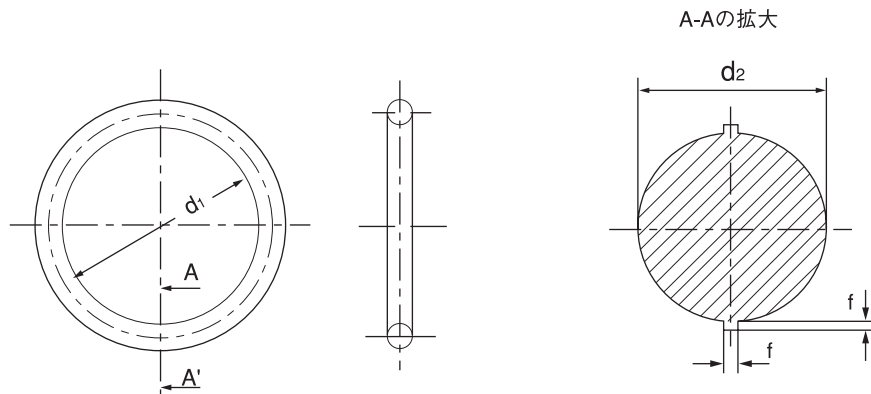
JASO



運動用・円筒面固定用・平面固定用・みぞ部の寸法												
d ₁ d ₃	d ₂	d ₁ 、d ₂ に対する 許容差	D ₁	D ₂	D ₃	D ₁ 、D ₂ に対する 許容差	みぞ幅 $G \begin{smallmatrix} +0.25 \\ 0 \end{smallmatrix}$			運動用 D ₁ とd ₃ の 偏心量 最大	H ± 0.05	R 最大
							バックアップ リング なし	バックアップ リング 1個	バックアップ リング 2個			
37.5	37.7	0 -0.08	41.5	41.3	41.5	+0.08 0	3.2	4.4	6.0	0.05	1.8	0.4
40	40.2		44	43.8	44							
42.5	42.7		46.5	46.3	46.5							
45	45.2		49	48.8	49							
47.5	47.7		51.5	51.3	51.5							
50	50.2	0 -0.10	54	53.8	54	+0.10 0	4.7	6.0	7.8	0.08	2.7	0.7
53	53.2		57	56.8	57							
56	56.2		60	59.8	60							
60	60.2		64	63.8	64							
63	63.2		67	66.8	67							
67	67.2	0 -0.10	71	70.8	71	+0.10 0	4.7	6.0	7.8	0.08	2.7	0.7
71	71.2		75	74.8	75							
75	75.3		81	80.7	81							
80	80.3		86	85.7	86							
85	85.3		91	90.7	91							
90	90.3	0 -0.10	96	95.7	96	+0.10 0	4.7	6.0	7.8	0.08	2.7	0.7
95	95.3		101	100.7	101							
100	100.3		106	105.7	106							
106	106.3		112	111.7	112							
112	112.3		118	117.7	118							
118	118.3	0 -0.10	124	123.7	124	+0.10 0	4.7	6.0	7.8	0.08	2.7	0.7
125	125.3		131	130.7	131							
132	132.3		138	137.7	138							
140	140.3		146	145.7	146							
150	150.3		156	155.7	156							

JASO

旧 ISO (国際規格) 一般工業用 O リング 寸法表 (シリーズ G に適用)



内径d ₁		太さd ₂ の基準寸法及び許容差				
基準寸法	許容差±	1.8±0.08	2.65±0.09	3.55±0.1	5.3±0.13	7.0±0.15
1.80	±0.13	A0018				
2.00	±0.13	A0020				
2.24	±0.13	A0022				
2.50	±0.13	A0025				
2.80	±0.13	A0028				
3.15	±0.14	A0031				
3.55	±0.14	A0035				
3.75	±0.14	A0037				
4.00	±0.14	A0040				
4.50	±0.15	A0045				
4.75	±0.15	A0047				
4.87	±0.15	A0048				
5.00	±0.15	A0050				
5.15	±0.15	A0051				
5.30	±0.15	A0053				
5.60	±0.16	A0056				
6.00	±0.16	A0060				
6.30	±0.16	A0063				
6.70	±0.16	A0067				
6.90	±0.16	A0069				
7.10	±0.16	A0071				
7.50	±0.17	A0075				
8.00	±0.17	A0080				
8.50	±0.18	A0085				
8.75	±0.18	A0087				
9.00	±0.18	A0090				
9.50	±0.18	A0095				
9.75	±0.18	A0097				
10.0	±0.19	A0100				
10.6	±0.19	A0106				
11.2	±0.20	A0112				
11.6	±0.20	A0116				
11.8	±0.20	A0118				
12.1	±0.21	A0121				
12.5	±0.21	A0125				
12.8	±0.21	A0128				
13.2	±0.21	A0132				
14.0	±0.22	A0140	B0140			

旧 ISO (国際規格) 一般工業用 O リング寸法表 (シリーズ G に適用)

内径 d_1		太さ d_2 の基準寸法及び許容差				
基準寸法	許容差 $\pm$	1.8 $\pm$ 0.08	2.65 $\pm$ 0.09	3.55 $\pm$ 0.1	5.3 $\pm$ 0.13	7.0 $\pm$ 0.15
14.5	± 0.22	A0145	B0145			
15.0	± 0.22	A0150	B0150			
15.5	± 0.23	A0155	B0155			
16.0	± 0.23	A0160	B0160			
17.0	± 0.24	A0170	B0170			
18.0	± 0.25	A0180	B0180	C0180		
19.0	± 0.25	A0190	B0190	C0190		
20.0	± 0.26	A0200	B0200	C0200		
20.6	± 0.26	A0206	B0206	C0206		
21.2	± 0.27	A0212	B0212	C0212		
22.4	± 0.28	A0224	B0224	C0224		
23.0	± 0.29	A0230	B0230	C0230		
23.6	± 0.29	A0236	B0236	C0236		
24.3	± 0.30	A0243	B0243	C0243		
25.0	± 0.30	A0250	B0250	C0250		
25.8	± 0.31	A0258	B0258	C0258		
26.5	± 0.31	A0265	B0265	C0265		
27.3	± 0.32	A0273	B0273	C0273		
28.0	± 0.32	A0280	B0280	C0280		
29.0	± 0.33	A0290	B0290	C0290		
30.0	± 0.34	A0300	B0300	C0300		
31.5	± 0.35		B0315	C0315		
32.5	± 0.36		B0325	C0325		
33.5	± 0.36		B0335	C0335		
34.5	± 0.37		B0345	C0345		
35.5	± 0.38		B0355	C0355		
36.5	± 0.38		B0365	C0365		
37.5	± 0.39		B0375	C0375		
38.7	± 0.40		B0387	C0387		
40.0	± 0.41		B0400	C0400	D0400	
41.2	± 0.42		B0412	C0412	D0412	
42.5	± 0.43		B0425	C0425	D0425	
43.7	± 0.44		B0437	C0437	D0437	
45.0	± 0.44		B0450	C0450	D0450	
46.2	± 0.45		B0462	C0462	D0462	
47.5	± 0.46		B0475	C0475	D0475	
48.7	± 0.47		B0487	C0487	D0487	
50.0	± 0.48		B0500	C0500	D0500	
51.5	± 0.49		B0515	C0515	D0515	
53.0	± 0.50		B0530	C0530	D0530	
54.5	± 0.51		B0545	C0545	D0545	
56.0	± 0.52		B0560	C0560	D0560	
58.0	± 0.54		B0580	C0580	D0580	
60.0	± 0.55		B0600	C0600	D0600	
61.5	± 0.56		B0615	C0615	D0615	
63.0	± 0.57		B0630	C0630	D0630	
65.0	± 0.58		B0650	C0650	D0650	
67.0	± 0.60		B0670	C0670	D0670	

ISO

旧 ISO (国際規格) 一般工業用 O リング寸法表 (シリーズ G に適用)

内径 d_1		太さ d_2 の基準寸法及び許容差				
基準寸法	許容差 $\pm$	1.8 $\pm$ 0.08	2.65 $\pm$ 0.09	3.55 $\pm$ 0.1	5.3 $\pm$ 0.13	7.0 $\pm$ 0.15
69.0	± 0.61		B0690	C0690	D0690	
71.0	± 0.63		B0710	C0710	D0710	
73.0	± 0.64		B0730	C0730	D0730	
75.0	± 0.65		B0750	C0750	D0750	
77.5	± 0.67		B0775	C0775	D0775	
80.0	± 0.69		B0800	C0800	D0800	
82.5	± 0.71		B0825	C0825	D0825	
85.0	± 0.72		B0850	C0850	D0850	
87.5	± 0.74		B0875	C0875	D0875	
90.0	± 0.76		B0900	C0900	D0900	
92.5	± 0.77		B0925	C0925	D0925	
95.0	± 0.79		B0950	C0950	D0950	
97.5	± 0.81		B0975	C0975	D0975	
100	± 0.82		B1000	C1000	D1000	
103	± 0.85		B1030	C1030	D1030	
106	± 0.87		B1060	C1060	D1060	
109	± 0.89			C1090	D1090	E1090
112	± 0.91			C1120	D1120	E1120
115	± 0.93			C1150	D1150	E1150
118	± 0.95			C1180	D1180	E1180
122	± 0.97			C1220	D1220	E1220
125	± 0.99			C1250	D1250	E1250
128	± 1.01			C1280	D1280	E1280
132	± 1.04			C1320	D1320	E1320
136	± 1.07			C1360	D1360	E1360
140	± 1.09			C1400	D1400	E1400
142.5	± 1.11			C1425	D1425	E1425
145	± 1.13			C1450	D1450	E1450
147.5	± 1.14			C1475	D1475	E1475
150	± 1.16			C1500	D1500	E1500
152.5	± 1.18			C1525	D1525	E1525
155	± 1.19			C1550	D1550	E1550
157.5	± 1.21			C1575	D1575	E1575
160	± 1.23			C1600	D1600	E1600
162.5	± 1.24			C1625	D1625	E1625
165	± 1.26			C1650	D1650	E1650
167.5	± 1.28			C1675	D1675	E1675
170	± 1.29			C1700	D1700	E1700
172.5	± 1.31			C1725	D1725	E1725
175	± 1.33			C1750	D1750	E1750
177.5	± 1.34			C1775	D1775	E1775
180	± 1.36			C1800	D1800	E1800
182.5	± 1.38			C1825	D1825	E1825
185	± 1.39			C1850	D1850	E1850
187.5	± 1.41			C1875	D1875	E1875
190	± 1.43			C1900	D1900	E1900
195	± 1.46			C1950	D1950	E1950
200	± 1.49			C2000	D2000	E2000

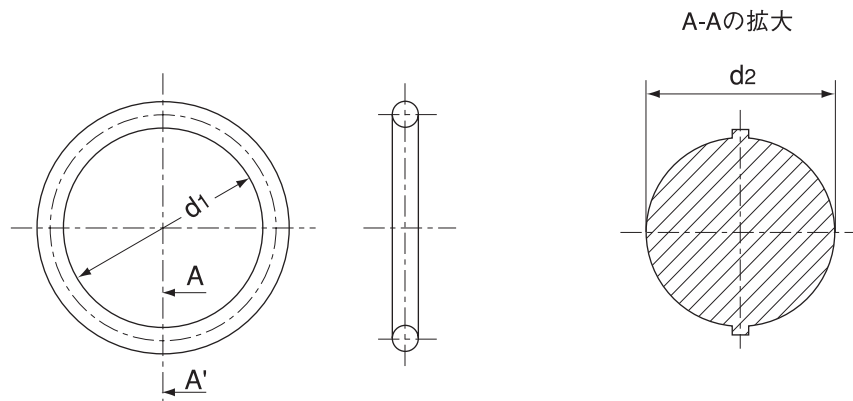
旧 ISO (国際規格) 一般工業用 O リング寸法表 (シリーズ G に適用)

内径 d_1		太さ d_2 の基準寸法及び許容差				
基準寸法	許容差 $\pm$	1.8 $\pm$ 0.08	2.65 $\pm$ 0.09	3.55 $\pm$ 0.1	5.3 $\pm$ 0.13	7.0 $\pm$ 0.15
203	± 1.51				D2030	E2030
206	± 1.53				D2060	E2060
212	± 1.57				D2120	E2120
218	± 1.61				D2180	E2180
224	± 1.65				D2240	E2240
227	± 1.67				D2270	E2270
230	± 1.69				D2300	E2300
236	± 1.73				D2360	E2360
239	± 1.75				D2390	E2390
243	± 1.77				D2430	E2430
250	± 1.82				D2500	E2500
254	± 1.84				D2540	E2540
258	± 1.87				D2580	E2580
261	± 1.89				D2610	E2610
265	± 1.91				D2650	E2650
268	± 1.92				D2680	E2680
272	± 1.96				D2720	E2720
276	± 1.98				D2760	E2760
280	± 2.01				D2800	E2800
283	± 2.03				D2830	E2830
286	± 2.05				D2860	E2860
290	± 2.08				D2900	E2900
295	± 2.11				D2950	E2950
300	± 2.14				D3000	E3000
303	± 2.16				D3030	E3030
307	± 2.19				D3070	E3070
311	± 2.21				D3110	E3110
315	± 2.24				D3150	E3150
320	± 2.27				D3200	E3200
325	± 2.30				D3250	E3250
330	± 2.33				D3300	E3300
335	± 2.36				D3350	E3350
340	± 2.40				D3400	E3400
345	± 2.43				D3450	E3450
350	± 2.46				D3500	E3500
355	± 2.49				D3550	E3550
360	± 2.52				D3600	E3600
365	± 2.56				D3650	E3650
370	± 2.59				D3700	E3700
375	± 2.62				D3750	E3750
379	± 2.64				D3790	E3790
383	± 2.67				D3830	E3830
387	± 2.70				D3870	E3870
391	± 2.72				D3910	E3910
395	± 2.75				D3950	E3950
400	± 2.78				D4000	E4000
406	± 2.82					E4060
412	± 2.85					E4120

ISO

旧 ISO (国際規格) 一般工業用 O リング寸法表 (シリーズ G に適用)

内径 d_1		太さ d_2 の基準寸法及び許容差				
基準寸法	許容差 $\pm$	1.8 ± 0.08	2.65 ± 0.09	3.55 ± 0.1	5.3 ± 0.13	7.0 ± 0.15
418	± 2.89					E4180
425	± 2.93					E4250
429	± 2.96					E4290
433	± 2.99					E4330
437	± 3.01					E4370
443	± 3.05					E4430
450	± 3.09					E4500
456	± 3.13					E4560
462	± 3.17					E4620
466	± 3.19					E4660
470	± 3.22					E4700
475	± 3.25					E4750
479	± 3.28					E4790
483	± 3.30					E4830
487	± 3.33					E4870
493	± 3.36					E4930
500	± 3.41					E5000
508	± 3.46					E5080
515	± 3.50					E5150
523	± 3.55					E5230
530	± 3.60					E5300
538	± 3.65					E5380
545	± 3.69					E5450
553	± 3.74					E5530
560	± 3.78					E5600
570	± 3.85					E5700
580	± 3.91					E5800
590	± 3.97					E5900
600	± 4.03					E6000
608	± 4.08					E6080
615	± 4.12					E6150
623	± 4.17					E6230
630	± 4.22					E6300
640	± 4.28					E6400
650	± 4.34					E6500
660	± 4.40					E6600
670	± 4.47					E6700

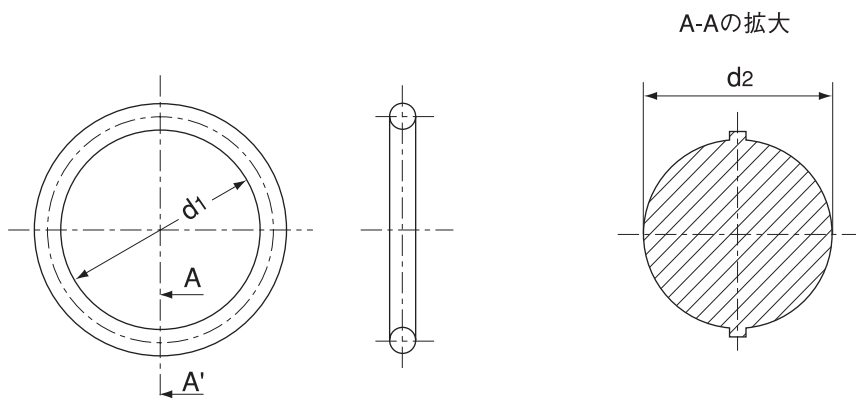


〈SS 規格〉

寸法許容差の材質群は P9 同様 (単位 mm)

呼び番号	Oリングの寸法					
	太さ d2		内径 d1	材質群別許容差		
	①	②・③		①	②	③
*SS-005			0.5			
*SS-008			0.8			
*SS-010			1			
*SS-012			1.2			
*SS-015			1.5			
*SS-018			1.8			
*SS-020			2			
*SS-022			2.2	±0.15	±0.20	
*SS-025			2.5			
*SS-028			2.8			
*SS-030			3			
*SS-032			3.2			
*SS-035			3.5			
*SS-038			3.8			
*SS-040			4			
*SS-042			4.2			
*SS-045			4.5			
*SS-048			4.8			
*SS-050			5			
*SS-055	1	±0.07 ±0.10	5.5			
*SS-060			6			
*SS-065			6.5			
*SS-070			7			
*SS-075			7.5			
*SS-080			8	±0.10	±0.25 ±0.30	
*SS-085			8.5			
*SS-090			9			
*SS-095			9.5			
*SS-100			10			
*SS-105			10.5			
*SS-110			11			
*SS-115			11.5			
*SS-120			12			
*SS-125			12.5			
*SS-130			13			
*SS-135			13.5			
*SS-140			14	±0.35	±0.40	
*SS-145			14.5			
*SS-150			15			
*SS-155			15.5			

呼び番号	Oリングの寸法					
	太さ d2		内径 d1	材質群別許容差		
	①	②・③		①	②	③
*SS-160			16		±0.35	±0.40
*SS-165			16.5			
*SS-170			17			
*SS-175			17.5			
*SS-180	1	±0.07 ±0.10	18	±0.10		
*SS-185			18.5		±0.45	±0.50
*SS-190			19			
*SS-195			19.5			
*SS-200			20			



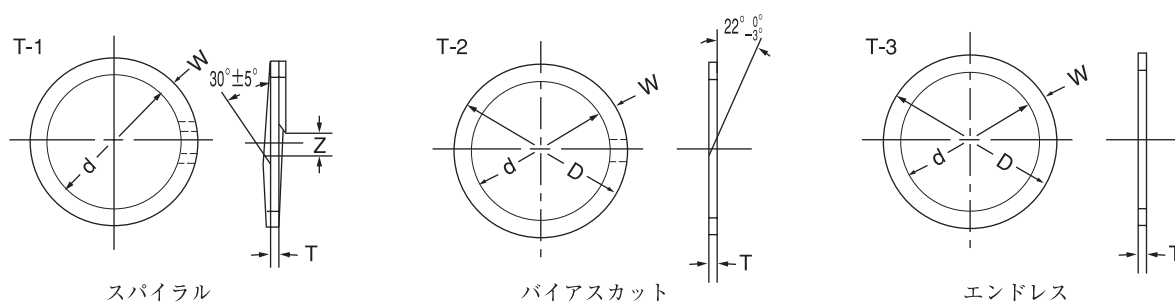
〈GM 規格〉

寸法許容差の材質群は P9 同様 (単位 mm)

呼び番号	O リングの寸法					
	太さ	d2	内径d1	材質群別許容差		
				①	②	③
*GM-005	5	±0.12	5	±0.15	±0.30	±0.45
*GM-006			6			
*GM-007			7			
*GM-008			8			
*GM-009			9			
*GM-010			10			
*GM-011			11			
*GM-012			12			
*GM-013			13			
*GM-014			14			
*GM-015			15			
*GM-016			16			
*GM-017			17			
*GM-018			18			
*GM-019			19			
*GM-020			20			
*GM-023			23			
*GM-025			25			
*GM-030			30			
*GM-033			33			
*GM-035			35			
*GM-038			38			
*GM-040			40			
*GM-043			43	±0.25	±0.50	±0.75
*GM-045			45			
*GM-048			48			
*GM-050			50			
*GM-055			55			
*GM-060			60			
*GM-065			65			
*GM-070			70			
*GM-075			75			
*GM-080			80			
*GM-085			85			
*GM-090			90			
*GM-095			95			
*GM-100			100			
*GM-105			105			
*GM-110			110			
*GM-115			115			

呼び番号	Oリングの寸法								
	太さ d2		内径d1	材質群別許容差					
				①	②	③			
*GM-120	5	±0.12	120	±0.40	±0.80	±1.20			
*GM-125			125						
*GM-130			130						
*GM-135			135						
*GM-140			140						
*GM-145			145						
*GM-150			150						
*GM-155			155				±0.60	±1.20	±1.80
*GM-160			160						
*GM-165			165						
*GM-170			170						
*GM-175			175						
*GM-180			180						
*GM-185			185						
*GM-190			190						
*GM-195			195						
*GM-200			200						
*GM-205			205						
*GM-210			210						
*GM-215			215						
*GM-220			220						
*GM-225			225						
*GM-230			230				±0.80	±1.80	±2.40
*GM-235			235						
*GM-240			240						
*GM-245			245						
*GM-250			250						
*GM-255			255						
*GM-260			260						
*GM-265			265						
*GM-270			270						
*GM-275			275						
*GM-280			280						
*GM-285			285						
*GM-290			290						
*GM-295			295						
*GM-300			300						

バックアップリングの形状及び寸法(四ふっ化エチレン樹脂製) JIS-B-2401-4



注 Zは(軸径の基準寸法) $-\frac{0}{0.05}$ の軸に装着したときのすきまです。

バイアスカットは、エンドレスにカットを行なったものです。

バイアスカットおよびエンドレスの場合、1個内のWの最大値と最小値との差は0.05mmをこえないものとしております。(単位 mm)

バックアップ リングの 呼び番号	スパイラル				バイアスカット及びエンドレス					参 考					
	内 径 d	幅 W	厚さ T	すきま Z	内 径 d		外 径 D		厚さ T	Oリングの 呼び番号	Oリング実寸法				
											d ₂	d ₁			
P 3	3	1.5 + 0.03 − 0.06	0.7 ±0.05	1.2 ±0.4	3	+0.15 0	6	0 − 0.15	1.25 ± 0.1	P 3	1.9 ±0.08	2.8	±0.12		
P 4	4				7		P 4			3.8					
P 5	5				8		P 5			4.8					
P 6	6				9		P 6			5.8					
P 7	7				10		P 7			6.8					
P 8	8				11		P 8			7.8					
P 9	9				12		P 9			8.8					
P 10	10				10		13			P 10	9.8	2.4 ±0.09		9.8	±0.12
P 10A	10	14	P 10A	10.8											
P 11	11	15	P 11	11.0											
P 11.2	11.2	15.2	P 11.2	11.8											
P 12	12	16	P 12	12.3											
P 12.5	12.5	16.5	P 12.5	13.8											
P 14	14	18	P 14	14.8											
P 15	15	19	P 15	15.8											
P 16	16	20	P 16	17.8	±0.15										
P 18	18	22	P 18	19.8											
P 20	20	24	P 20	20.8											
P 21	21	25	P 21	21.8											
P 22	22	26	P 22	21.7											
P 22A	22	28	P 22A	22.1											
P 22.4	22.4	28.4	P 22.4	23.7											
P 24	24	30	P 24	24.7											
P 25	25	31	P 25	25.2											
P 25.5	25.5	31.5	P 25.5	25.7											
P 26	26	32	P 26	27.7											
P 28	28	34	P 28	28.7											
P 29	29	35	P 29	29.2											
P 29.5	29.5	35.5	P 29.5	29.7											
P 30	30	36	P 30	30.7											
P 31	31	37	P 31												

バックアップリングの形状及び寸法 (四ふっ化エチレン樹脂製) JIS-B-2401-4

(単位 mm)

バックアップ リングの 呼び番号	スパイラル				バイアスカット及びエンドレス					参 考			
	内 径 d	幅 W	厚さ T	すきま Z	内 径 d		外 径 D		厚さ T	Oリングの 呼び番号	Oリング実寸法		
											d ₂	d ₁	
P 31.5	31.5				31.5		37.5			P 31.5		31.2	±0.15
P 32	32				32		38			P 32		31.7	
P 34	34				34		40			P 34		33.7	
P 35	35				35		41			P 35		34.7	
P 35.5	35.5				35.5		41.5			P 35.5		35.2	
P 36	36				36		42			P 36		35.7	
P 38	38				38		44			P 38		37.7	
P 39	39	3.0	0.7	2.5	39		45	0	1.25	P 39	3.5	38.7	
P 40	40	+0.03	±0.05	±1.5	40	+0.20	46	-0.20	±0.1	P 40	±0.10	39.7	
P 41	41	-0.06			41	0	47			P 41		40.7	
P 42	42				42		48			P 42		41.7	
P 44	44				44		50			P 44		43.7	
P 45	45				45		51			P 45		44.7	
P 46	46				46		52			P 46		45.7	
P 48	48				48		54			P 48		47.7	±0.25
P 49	49				49		55			P 49		48.7	
P 50	50				50		56			P 50		49.7	
P 48A	48				48		58			P 48A		47.6	
P 50A	50				50		60			P 50A		49.6	
P 52	52				52		62			P 52		51.6	
P 53	53				53		63			P 53		52.6	
P 55	55				55		65			P 55		54.6	
P 56	56				56		66			P 56		55.6	
P 58	58				58		68			P 58		57.6	
P 60	60				60		70			P 60		59.6	
P 62	62				62		72			P 62		61.6	
P 63	63				63		73			P 63		62.6	
P 65	65				65		75			P 65		64.6	±0.40
P 67	67				67		77			P 67		66.6	
P 70	70	5.0	0.9	4.5	70	+0.25	80	0	1.9	P 70	5.7	69.6	
P 71	71	+0.03	±0.06	±1.5	71	0	81	-0.25	±0.13	P 71	±0.13	70.6	
P 75	75	-0.06			75		85			P 75		74.6	
P 80	80				80		90			P 80		79.6	
P 85	85				85		95			P 85		84.6	
P 90	90				90		100			P 90		89.6	
P 95	95				95		105			P 95		94.6	
P 100	100				100		110			P 100		99.6	
P 102	102				102		112			P 102		101.6	
P 105	105				105		115			P 105		104.6	
P 110	110				110		120			P 110		109.6	
P 112	112				112		122			P 112		111.6	±0.40
P 115	115				115		125			P 115		114.6	
P 120	120				120		130			P 120		119.6	

バックアップリングの形状及び寸法(四ふっ化エチレン樹脂製) JIS-B-2401-4

(単位 mm)

バックアップ リングの 呼び番号	ス パ イ ラ ル				バイアスカット及びエンドレス					参 考			
	内 径 d	幅 W	厚さ T	すきま Z	内 径 d		外 径 D		厚さ T	Oリングの 呼び番号	Oリング実寸法		
											d ₂	d ₁	
P 125	125	5.0 +0.03 -0.06	0.9 +0.06	4.5 ±1.5	125	+0.25 0	135	0 -0.25	1.9 ±0.13	P 125	5.7 ±0.13	124.6	±0.40
P 130	130				130		140			P 130		129.6	±0.6
P 132	132				132		142			P 132		131.6	
P 135	135				135		145			P 135		134.6	
P 140	140				140		150			P 140		139.6	
P 145	145				145		155			P 145		144.6	
P 150	150				150		160			P 150		149.6	
P 150A	150	7.5 +0.03 -0.06	1.4 ±0.08	6.0 ±2.0	150	+0.30 0	165	0 -0.30	2.75 ±0.15	P 150A	8.4 ±0.15	149.5	±0.8
P 155	155				155		170			P 155		154.5	
P 160	160				160		175			P 160		159.5	
P 165	165				165		180			P 165		164.5	
P 170	170				170		185			P 170		169.5	
P 175	175				175		190			P 175		174.5	
P 180	180				180		195			P 180		179.5	
P 185	185				185		200			P 185		184.5	±1.0
P 190	190				190		205			P 190		189.5	
P 195	195				195		210			P 195		194.5	
P 200	200				200		215			P 200		199.5	
P 205	205				205		220			P 205		204.5	
P 209	209				209		224			P 209		208.5	
P 210	210				210		225			P 210		209.5	
P 215	215				215		230			P 215		214.5	
P 220	220				220		235			P 220		219.5	
P 225	225				225		240			P 225		224.5	
P 230	230				230		245			P 230		229.5	
P 235	235				235		250			P 235		234.5	
P 240	240				240		255			P 240		239.5	
P 245	245				245		260			P 245		244.5	
P 250	250				250		265			P 250		249.5	
P 255	255				255		270			P 255		254.5	
P 260	260				260		275			P 260		259.5	
P 265	265				265		280			P 265		264.5	
P 270	270				270		285			P 270		269.5	
P 275	275				275		290			P 275		274.5	
P 280	280				280		295			P 280		279.5	
P 285	285				285		300			P 285		284.5	
P 290	290				290		305			P 290		289.5	
P 295	295				295		310			P 295		294.5	
P 300	300				300		315			P 300		299.5	
P 315	315				315		330			P 315		314.5	
P 320	320				320		335			P 320		319.5	
P 335	335				335		350			P 335		334.5	
P 340	340				340		355			P 340		339.5	
P 355	355				355		370			P 355		354.5	
P 360	360				360		375			P 360		359.5	
P 375	375				375		390			P 375		374.5	
P 385	385				385		400			P 385		384.5	
P 400	400				400		415			P 400		399.5	

BR

バックアップリングの形状及び寸法(四ふっ化エチレン樹脂製) JIS-B-2401-4

(単位 mm)

バックアップ リングの 呼び番号	ス パ イ ラ ル				バイアスカット及びエンドレス				参 考			
	内 径 d	幅 W	厚さ T	すきま Z	内 径 d		外 径 D		厚さ T	Oリングの 呼び番号	Oリング実寸法	
											d ₂	d ₁
G 25	25				25		30			G 25		24.4
G 30	30				30		35			G 30		29.4
G 35	35				35	+0.20	40	0		G 35		34.4
G 40	40				40	0	45	-0.20		G 40		39.4
G 45	45				45		50			G 45		44.4
G 50	50				50		55			G 50		49.4
G 55	55				55		60			G 55		54.4
G 60	60				60		65			G 60		59.4
G 65	65				65		70			G 65		64.4
G 70	70				70		75			G 70		69.4
G 75	75				75		80			G 75		74.4
G 80	80	2.5	0.7	4.5	80		85		1.25	G 80	3.1	79.4
G 85	85	+0.03	±0.05	±1.5	85		90		±0.1	G 85	±0.10	84.4
G 90	90	-0.06			90		95			G 90		89.4
G 95	95				95	+0.25	100	0		G 95		94.4
G 100	100				100	0	105	-0.25		G 100		99.4
G 105	105				105		110			G 105		104.4
G 110	110				110		115			G 110		109.4
G 115	115				115		120			G 115		114.4
G 120	120				120		125			G 120		119.4
G 125	125				125		130			G 125		124.4
G 130	130				130		135			G 130		129.4
G 135	135				135		140			G 135		134.4
G 140	140				140		145			G 140		139.4
G 145	145				145		150			G 145		144.4
G 150	150				150		160			G 150		149.3
G 155	155				155		165			G 155		154.3
G 160	160				160		170			G 160		159.3
G 165	165				165		175			G 165		164.3
G 170	170				170		180			G 170		169.3
G 175	175				175		185			G 175		174.3
G 180	180				180		190			G 180		179.3
G 185	185				185		195			G 185		184.3
G 190	190				190		200			G 190		189.3
G 195	195				195		205			G 195		194.3
G 200	200	5.0	0.9	6.0	200	+0.30	210	0	1.9	G 200	5.7	199.3
G 210	210	+0.03	±0.06	±2.0	210	0	220	-0.30	±0.13	G 210	±0.13	209.3
G 220	220	-0.06			220		230			G 220		219.3
G 230	230				230		240			G 230		229.3
G 240	240				240		250			G 240		239.3
G 250	250				250		260			G 250		249.3
G 260	260				260		270			G 260		259.3
G 270	270				270		280			G 270		269.3
G 280	280				280		290			G 280		279.3
G 290	290				290		300			G 290		289.3
G 300	300				300		310			G 300		299.3

BR

シームレスリング（送り加硫）

紐状ゴムを加硫接着する事で大口径リングを製作します。

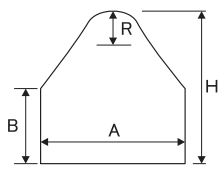
特徴

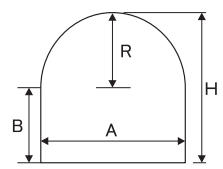
1. 接着剤によるジョイントに比べ継ぎ目がなく強度に優れています。
2. ゴム金型が不要で経済的です。
3. 短納期で製作可能です。
4. 成型型の製作に比べ少数でも製作可能です。

御用命の場合には【材質】【太さ(W)×内径寸法(ID)】でご指示下さい。

内径寸法がこの表に示す数値以上であれば製作可能です。

線径	O リング	角リング	甲山	甲丸	線径	O リング	角リング	甲山	甲丸
3.1	160				11	300			
3.5	160				12	300	500	500	500
4	160				12.7	300			
4.5	500				13	300	500		
5	160	500		500	14	300			
5.33	160				15	300	500		500
5.5	500				16	300		500	500
5.7	160				17	300			
6	160	500	500	500	18	300			
6.5	280				19	500	500		
7.5	160				20	500	500	500	
8	160	500	500	500	20.6	500			
8.4	160				22	550			
9	300				25	800		500	
9.5	300				28	800			
10	160	500	500	500	30	800		500	

甲山製品					
	呼び番	A	H	B	R
	6	6	6	3	1.6
	8	8	8	4	2
	10	10	10	5	2.5
	12	12	12	6	3
	16	16	16	8	4
	20	20	20	10	5
	25	25	25	13	7
	30	30	30	15	8

甲丸製品					
	呼び番	A	H	B	R
	5	5	5	2.5	2.5
	6	6	6	3	3
	8	8	8	4	4
	10	10	10	5	5
	12	12	12	6	6
	15	15	15	7.5	7.5
	16	16	16	8	8

製作可能材質

NBR (ニトリルゴム)	硬度 70°	NBR-70-1 相当品 (黒)
NBR (ニトリルゴム)	硬度 90°	NBR-90 相当品 (黒)
VMQ (シリコーンゴム)	硬度 70°	(赤)
VMQ (シリコーンゴム)	硬度 50°	(透明)
FKM (フッ素ゴム)	硬度 70°	FKM-70 相当品 (黒)
EPDM (エチレンプロピレンゴム)	硬度 70°	EPDM-70 相当品 (黒)
その他 CR 乳白シリコン		

などの材質も製作可能ですので是非ご相談下さい。

材質によってはゴム硬度の変更が可能ですのでご相談下さい。

注意事項

1. ベルトとしてはご使用になれません。
2. 運動用としてはご使用になれません。

寸法公差は各種 O リング規格と異なりますので下表を参照下さい。

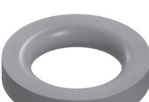
単位：mm

線 径 公 差	線径	公差
	3.1	± 0.1
	3.5	± 0.1
	4	± 0.1
	4.5	± 0.13
	5	± 0.13
	5.33	± 0.13
	5.5	± 0.13
	5.7	± 0.13
	6	± 0.15
	6.5	± 0.15
	7	± 0.15
	7.5	± 0.15
	8	± 0.15
	8.4	± 0.15
	9	± 0.30
	9.5	± 0.30
	10	± 0.30
	10.5	± 0.30
	11	± 0.30
	12	± 0.40
	12.7	± 0.40
	13	± 0.40
	14	± 0.40
	15	± 0.40
	16	± 0.40
	17	± 0.40
	18	± 0.40
	19	± 0.40
	20	± 0.40
	20.6	± 0.40
	22	± 0.50
	25	± 0.50
	28	± 0.50
	30	± 0.50
	35	± 0.60
	40	± 0.60

溝の公差と寸法表

型式	線径	運動用、円筒面固定用				平面固定用		溝底 R
		溝深さ +0.06	溝幅 +0.25					
			バックアップリング					
			なし	1 個	2 個	溝深さ +0.1	溝幅 +0.25	
SS	1	0.8	1.4	-	-	0.65	1.4	0.2
SO	1.5	1	2.5	-	-	1	2.5	0.2
KS	1.7	1.5	2.3	3.4	5	1.14	2.3	0.4
AS	1.78	1.425	2.39	3.78	5.26	1.2	2.4	0.4
ISO	1.8	1.425	2.39	3.78	5.26	1.2	2.4	0.4
P	1.9	1.5	2.5	3.9	5.4	1.4	2.5	0.4
SO	2	1.5	2.7	3.9	5.3	1.5	2.7	0.5
KS	2.25	2	3	4.4	5.8	1.55	3	0.4
P	2.4	2	3.2	4.4	6	1.8	3.2	0.4
AS	2.62	2.265	3.58	4.65	6.22	1.9	3.6	0.4
ISO	2.65	2.265	3.58	4.65	6.22	1.9	3.6	0.4
G	3.1	2.5	4.1	5.6	7.3	2.4	4.1	0.7
KS	3.3	3	4.5	5	6.6	2.47	4.5	0.7
P	3.5	3	4.7	6	7.8	2.7	4.7	0.8
AS	3.53	3.085	4.78	5.72	7.72	2.7	4.8	0.7
ISO	3.55	3.085	4.8	6.2	7.6	2.7	4.8	1
V	4	3.5	5.4	7.1	8.8	3	5	1
GM	5	4.3	6.7	8.4	10.1	3.9	6.7	1
ISO	5.3	4.725	7.14	8.48	10.77	4.24	7.3	0.7
AS	5.34	4.725	7.14	8.48	10.77	4.3	7.1	0.7
KS	5.6	5	7.4	8.3	10.9	4.53	7.4	0.8
G	5.7	5	7.5	9	11.5	4.6	7.5	0.8
V	6	5.3	8.2	9.9	11.6	4.5	8	1.2
AS	6.99	6.055	9.52	11.18	14.63	5.74	9.53	0.76
ISO	7	6.1	9.5	12	14.5	5.8	9.5	1.5
KS	8.3	7.5	10.8	11.7	15	6.7	10.8	0.8
P	8.4	7.5	11	13	17	6.9	11	1.2
V	10	8.7	13.5	16	18.5	7	12	1.2

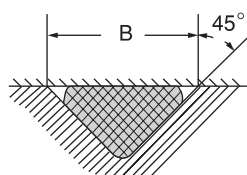
O リング不具合事例

		現象	主な原因	対策
ねじれ		ねじれて変形している	運動速度大 偏心運動 接触面の仕上不良 ねじれ装着	シール構造を変更する 偏心運動をなくす 接触面の適切な仕上げ 装着時に潤滑剤を塗布する
かじり		部分的に欠けている	面取りが不十分 装着時の潤滑不足 O リングがたるんだ（はみ出した）状態での取付	各部の面取りをする 装着時取付治具を使用する 潤滑剤の塗布 寸法の見直し
へたり		圧縮された状態から戻らない	過度な高温環境 シール対象とのマッチング 過度な圧縮	ゴム材料を変更する 溝寸法を変更する
全面摩耗		表面が全体的に摩耗している	接触面の仕上げ不良 潤滑不足 異物混入 ゴム材料の耐摩耗性低	接触面の適切な仕上げ 潤滑剤の十分な塗布 取扱い環境の異物管理 ゴム材料を変更する
抽出		全体的に小さくなっている	ゴムから成分を溶出させる流体を使用した	ゴム材料を変更する
膨潤		全体的に大きくなっている	ゴムに浸入する成分を含む流体を使用した	使用流体、洗浄液などを変更する
硬化 (クラック)		ゴムが硬くなり変形させるとひび割れが見られる	過度な高温環境	ゴム材料を変更する
オゾン クラック		応力のかかった方向と垂直方向に亀裂が発生している	伸長を与えた状態で空気中に放置した	伸長を与えないこと O リングの表面に空気が触れないようにする ゴム材料の変更
はみ出し		全体的又は部分的にちぎれている 全体的又は部分的に薄く広がり変形している	過度な圧力 すきまが大きい ゴム硬度が低い 膨潤による過剰充填	圧力、隙間、ゴム硬度の変更 バックアップリングを併用 ゴム材料の変更

V 形 み ぞ (vee groove)

固定用で圧力が変動的でない場合に用いられます。

(単位 mm)



Ｏ リ ン グ 断面呼び径	断 面 実寸法	B	R 約
$1/16$	1.78 ± 0.07	3.63	0.4
$3/32$	2.62 ± 0.07	5.20	0.6
$1/8$	3.53 ± 0.10	7.14	0.9
$3/16$	5.33 ± 0.12	10.8	1.3
$1/4$	6.98 ± 0.15	14.0	1.7

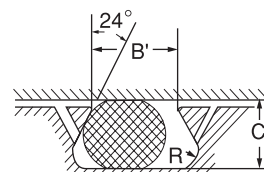
あ り み ぞ (Undercut groove)

運動用として摩擦を軽くしたものであって、隅の丸味が大切で、Ｏリングは十分壁まで接触していて、無理が起きないため封じられる油を逃がす穴があけてあります。

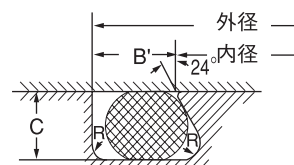
固定用としてはＯリングの着脱を便利としたものと、弁座等を使うためしっかりみぞの中に嵌め込んでしまうものとあります。みぞ寸法は下に示すのが標準とされています。

(単位 mm)

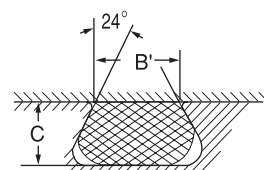
断 面 実 寸 法 d_2	$B' \pm 0.05$		$C \begin{smallmatrix} +0 \\ -0.05 \end{smallmatrix}$	r	R 約
	r = 0 で	r をつけて			
1.78 ± 0.07	1.45	1.60	1.32	0.13	0.4
2.62 ± 0.07	2.16	2.29	2.11	0.25	0.4
3.53 ± 0.10	2.92	3.05	2.92	0.25	0.8
5.34 ± 0.12	4.06	4.32	4.57	0.38	0.8
6.99 ± 0.15	5.59	5.97	5.94	0.38	1.6



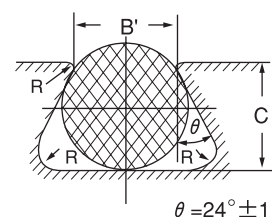
運動用



固定用



固定用



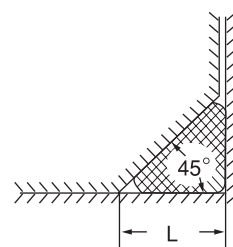
$\theta = 24^\circ \pm 1^\circ$

隅 角 み ぞ (triangular groove)

フランジ隅、ボルト頸部など狭い所で完全に漏止めます。

断面実寸法 d_2	L
1.78 ± 0.07	$2.41 \begin{smallmatrix} +0.07 \\ -0 \end{smallmatrix}$
2.62	$3.48 \begin{smallmatrix} +0.12 \\ -0 \end{smallmatrix}$
3.53 ± 0.10	$4.72 \begin{smallmatrix} +0.17 \\ -0 \end{smallmatrix}$
5.34 ± 0.12	$7.08 \begin{smallmatrix} +0.25 \\ -0 \end{smallmatrix}$
6.99 ± 0.15	$9.43 \begin{smallmatrix} +0.38 \\ -0 \end{smallmatrix}$

断面実寸法 d_2	L
1.9 ± 0.08	$2.55 \begin{smallmatrix} +0.10 \\ -0 \end{smallmatrix}$
2.4 ± 0.09	$3.20 \begin{smallmatrix} +0.15 \\ -0 \end{smallmatrix}$
3.1 ± 0.10	$4.15 \begin{smallmatrix} +0.15 \\ -0 \end{smallmatrix}$
3.5 ± 0.10	$4.70 \begin{smallmatrix} +0.20 \\ -0 \end{smallmatrix}$
5.7 ± 0.13	$7.60 \begin{smallmatrix} +0.30 \\ -0 \end{smallmatrix}$
8.4 ± 0.15	$11.20 \begin{smallmatrix} +0.40 \\ -0 \end{smallmatrix}$



断面比
85~90%

Ｏリング使用上重要となる注意

Ｏリングが接触する金属面の粗さ

運動用には特に摺動摩擦力に大きく影響ある金属面の粗さが大切になります。摺動面以外でも密封効果に関係しますので次の表で仕上げられることを希望します。

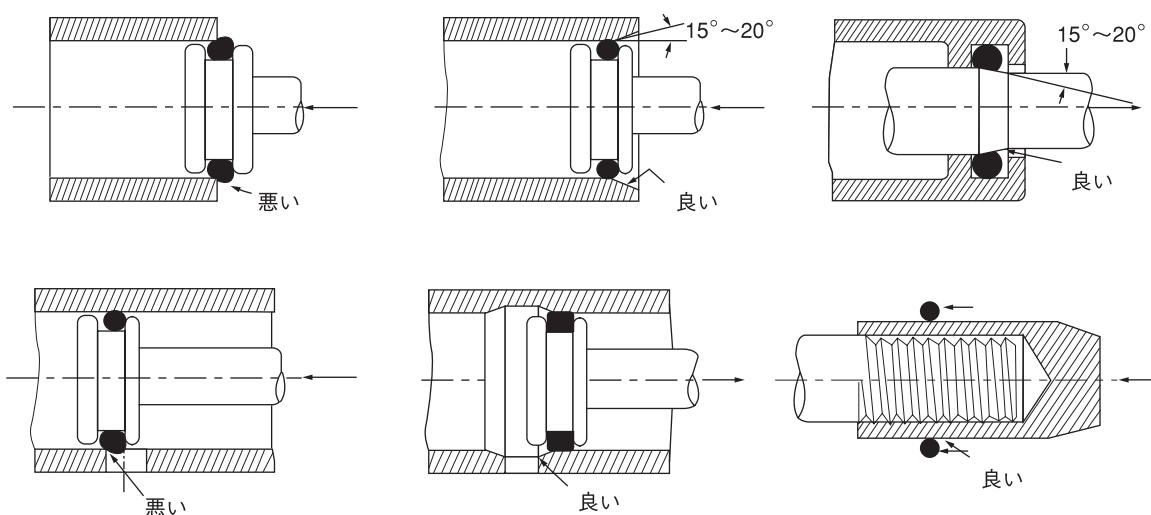
溝部の表面粗さ

単位 μm

機器の部分	用途	圧力のかかり方		表面粗さ	
				R _a	(参考) R _z
溝の側面及び底面	固定用	脈動なし	平面	3.2	12.5
			円筒面	1.6	6.3
		脈動あり		1.6	6.3
	運動用	バックアップリングを使用する場合		1.6	6.3
		バックアップリングを使用しない場合		0.8	3.2
O リングの シール部の接触面	固定用	脈動なし		1.6	6.3
		脈動あり		0.8	3.2
	運動用	—		0.4	1.6
O リングの 装着用面とり部	—	—		3.2	12.5

Ｏリング装着の場合

装着する時、鋭いカドやネジ山等でキズがつかないように注意し、必要な所は保護具を使用して下さい。
シリンダー内面の穴は極力避け、止むを得ないものは必ず面とりを施して下さい。



Ｏリング使用中の破損

設計が完全でなかったり、取扱法が誤っているときは短時間で破損することがあります。

(１) みぞ部のスキマに押し出されて生じる破損（バックアップリングを圧力と反対側に入れる）

やわらかなＯリング材料のときはスキマに入りこんで喰切られる。

硬いＯリング材料のときは局部的な欠損が起きる。

(２) 摩耗による破損

圧力の大きいとき、滑り面が粗いとき、潤滑が不完全なときなど破損が大きい。

塵埃、土砂、削り屑など液にあったら決定的な損傷をおこします。

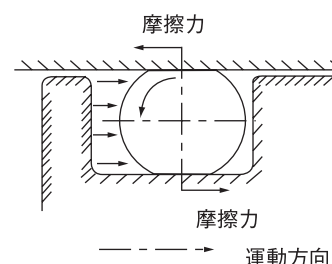
(３) Ｏリングのねじれ破損

装着時が往復運動中に Ｏリングがねじられることによっておこる。その原因はつぎのようなものとされています。（一様な回転ならねじられることはない→図参照）

- A. Ｏリング断面直径が部分的に不均等。
- B. グランドみぞの深さや幅の不均一。
- C. はめあい部分の偏心。
- D. Ｏリング装着時の不完全。
- E. 摺動面の表面粗さ。
- F. 急激な衝動作用。
- G. 潤滑装置やその方法の不完全。

これに対し一般ねじれ防止法としては。

- 1. 装着前にグリースを十分 Ｏリングにつけ、潤滑油を滲ませたフェルトワイパーを併用する。
- 2. 装着法を工夫し Ｏリング、シリンダー、ピストンなどに十分グリースを塗りこむ（油では不十分）
- 3. シリンダーとピストンを同心にし、スキマが一樣になるように製作する。
- 4. ツブシシロを小さくし、遊動パッキンのようにすると効果がある。



潤滑の必要性

運動用は勿論固定用にも必要なのです。運動用で作動油と接するものを除いては欠くことができません。空気系統などにはグリースが適しています。

塵埃の保護

Ｏリングにとって泥や塵埃その他の異物は性能と寿命に非常に有害です。したがって有害な異物が運動部への進入をしないよう完全に排除する必要があります。又作動油は完全に清浄になっているように注意します。

Ｏリングの寿命

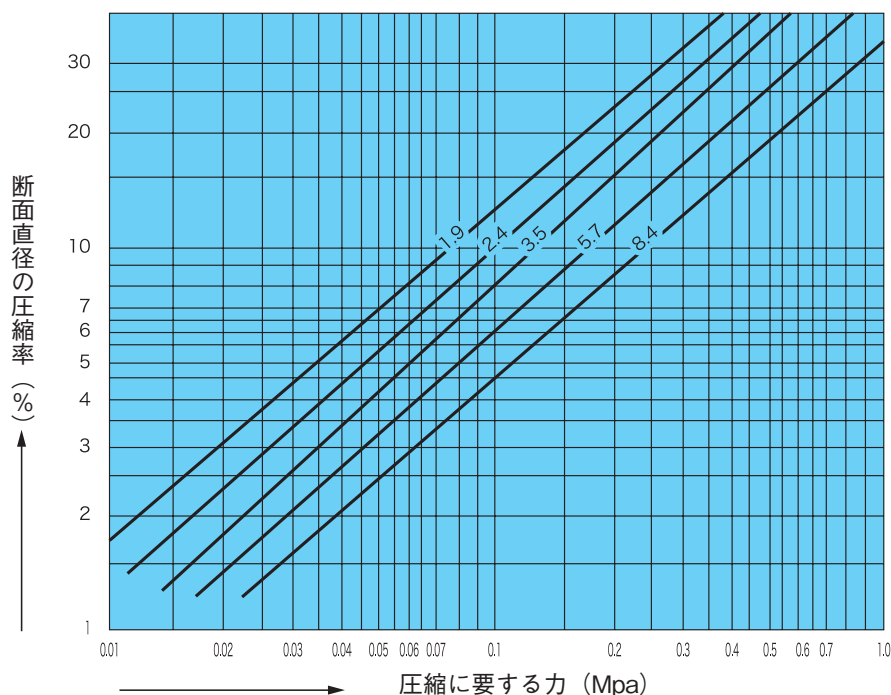
寿命は明確にすることは困難ですが前述の注意が守られますと一般機器用では数ヶ月以上は耐えられます。けれども機械の保守で手入の際取かえが可能ならば高価でもないものですからその都度新品と交換されることをおすすめします。

保存については冷暗所に変形しないよう、ほこりにならないようにすることが望ましい。

運動用 O リングの摩擦抵抗

O リングを運動用に使用する場合、摺動摩擦抵抗があって、それがその機器の性能や効率を左右する鍵であります。それに関連ある寸法上と工作上的の問題点は前述しましたが最後に摺動の抵抗については次の各表を参考として下さい。

円周長さ 1 cm 当りの圧縮力 (実験値)

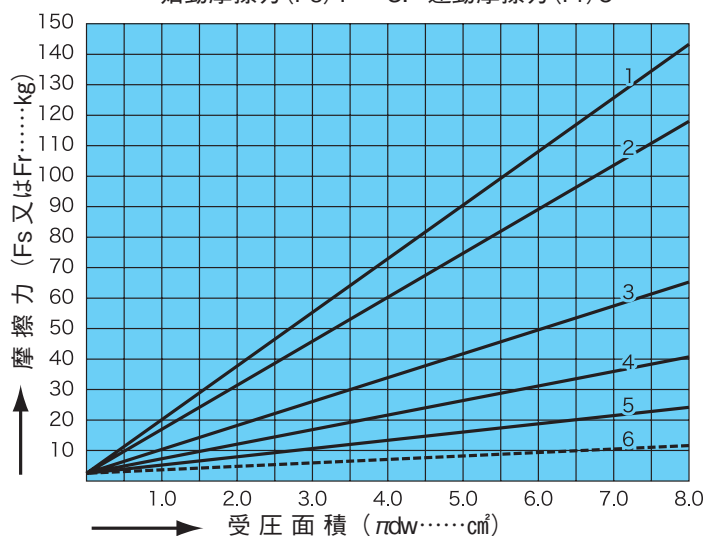


左の圧縮力は NBR-70-1 における平衡直後の測定値で、放置により値は異なるものとなります。

摩擦抵抗は始動と運動、その速度、作用圧力 (運動圧力)、面の粗さ、O リングの硬さ等からその摩擦力が変化し、且その値も不確実なため、次の表から静止摩擦力和運動摩擦力を推定することになっています。

ツブシシロ 10% の最大摩擦力

始動摩擦力 (Fs) 1 ~ 5. 運動摩擦力 (Fr) 6



1. ー かたさ 70.105 気圧、粗さ 3S 停止後 40 分
2. ー 〃 90.105 〃 、 〃 0.2S 〃 40 分
3. ー 〃 70.105 〃 、 〃 〃 〃 40 分
4. ー 〃 70. 35 〃 、 〃 〃 〃 40 分
5. ー 〃 45. 35 〃 、 〃 0.4S 〃 40 分
6. ー 〃 70.105 〃 、 〃 0.2S 〃 運動

MEMO

MEMO



先進の密封技術をクリエイトする

武蔵オイルシール工業株式会社

<https://www.musashi-os.co.jp/>

MUSASHI OIL SEAL MFG. CO., LTD.

本 社	〒106-0032 東京都港区六本木5-11-29	TEL (03)3404-6341(代表) FAX (03)3405-7465
東京営業所	〒341-0054 埼玉県三郷市泉 2-14-9	TEL (048)954-6439(代表) FAX (048)954-6659
大阪営業所	〒564-0043 大阪府吹田市南吹田2-4-2	TEL (06)6369-6341(代表) FAX (06)6369-6344
札幌営業所	〒003-0808 札幌市白石区菊水 8 条2-2-4	TEL (011)813-6341(代表) FAX (011)817-7301
福岡営業所	〒812-0006 福岡市博多区上牟田1-5-9	TEL (092)482-6341(代表) FAX (092)441-1555
仙台営業所	〒984-0002 仙台市若林区卸町東1-4-11	TEL (022)235-6341(代表) FAX (022)235-6351
名古屋営業所	〒460-0022 名古屋市中区金山5-4-16	TEL (052)857-6341(代表) FAX (052)857-6343
船 橋 工 場	〒274-0825 千葉県船橋市前原西1-38-9	TEL (047)476-6341(代表) FAX (047)475-3285
大田原工場	〒324-0043 栃木県大田原市浅香3-3718	TEL (0287)22-6341(代表) FAX (0287)23-7716